

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
 1200×1000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
 БЕЗ ПОВОРОТА ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**Конструкция и размеры**

Iron pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1200×1000 mm for  
 moulding foundry machines without turn of half mould without squeezing.  
 Design and dimensions.

**ГОСТ  
 20087—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023  
 срок действия установлен

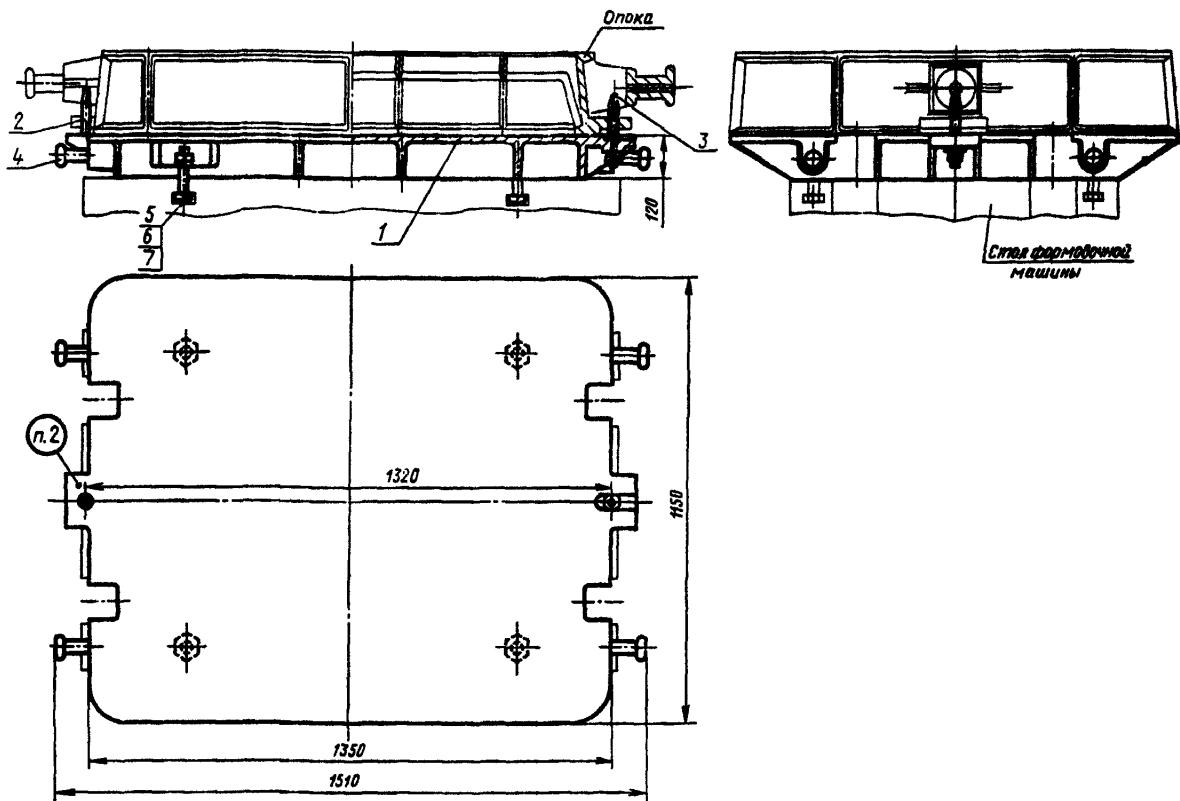
с 01.01 1976 г.

до 01.01 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.





Теоретическая масса — 243 кг

1 — плита 0280-2002/001 (кол. 1); 2 — штифт центрирующий 0290-2504 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); 3 — штифт направляющий 0290-2554 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); 4 — ципфа 0290-0234 по ГОСТ 15020—69 (кол. 4); 5 — болт М16×70.06.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); 6 — гайка М16.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 6); 7 — шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 6.)

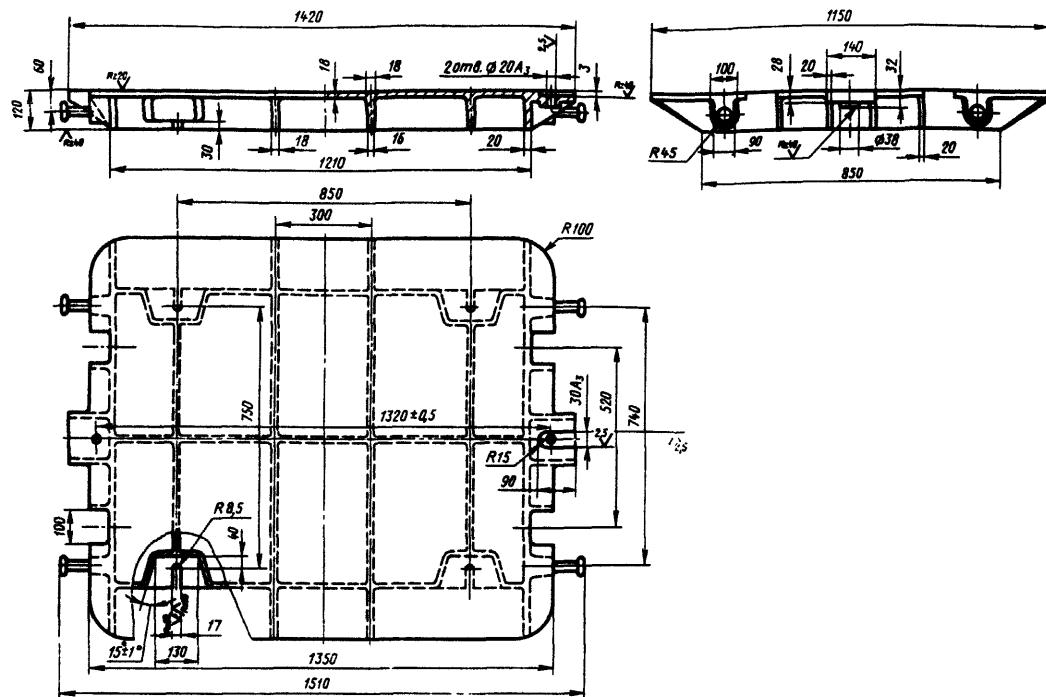
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

*Плита модельная 0280-2002 ГОСТ 20087—74*

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

✓ (v)



Теоретическая масса — 240 кг

Черт. 2

## Условное обозначение плиты:

Плита 0280-2002/001 ГОСТ 20087—74

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

**Изменение № 1 ГОСТ 20087—74 Плиты модельные чугунные для опок размежевыми в свету 1200×1000 мм на формовочные литьевые машины без поворота полупрессовки. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81  
№ 2761 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 5): M16×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2545 по ГОСТ 13152—67.

*(Продолжение см. стр. 96)*

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение:  $A_3$  на Н8.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)