

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
 600×500 мм, 800×700 мм, 1000×800 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ  
 ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ  
 С ДОПРЕССОВКОЙ**

**ГОСТ  
 2011—74**

**Конструкция и размеры**

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 600×500 mm,  
 800×700 mm, 1000×800 mm for moulding foundry machines with turn  
 of half mould with squeezing. Design and dimensions

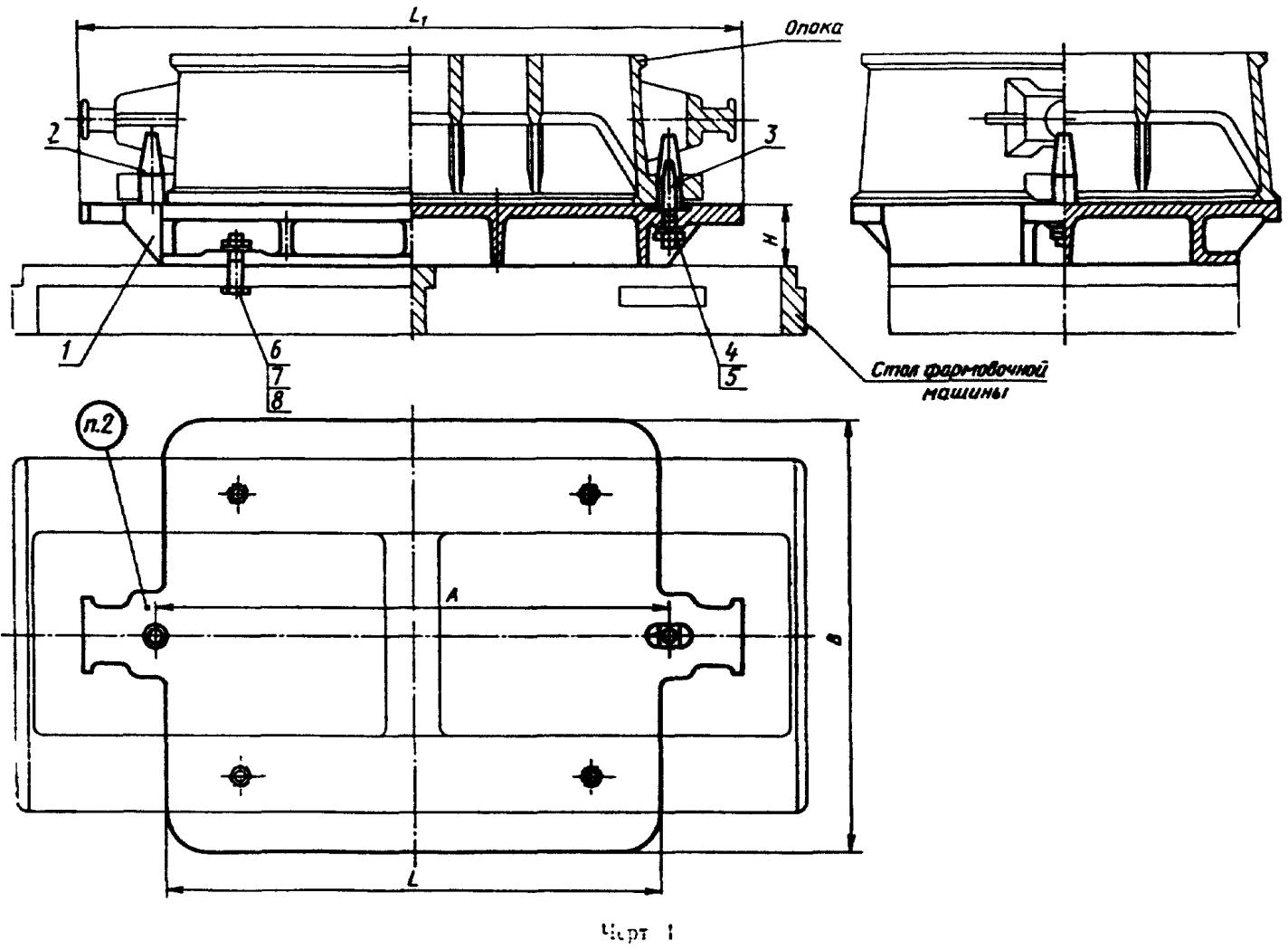
**Взамен  
 МН 3262—62**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.  
до 01.01 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение модельных плит	Примене- ние	Размеры окон в свете	Размеры в мм						Поз. 7. Планка. Кол. 1	Поз. 2. Штырь центрирующий по ГОСТ 20122—74 Кол. 1
			L	L <sub>1</sub>	B	H	A	Теоретичес- кая масса, кг		
0280-1431		600×500	680	880	580	80	700	78	0280-1431/001	0290-2502
0280-1433		800×700	880	1100	780	90	920	120	0280-1433/001	0290-2503
0280-1435		1000×800	1120	1340	920	100	1120	192	0280-1435/001	0290-2505

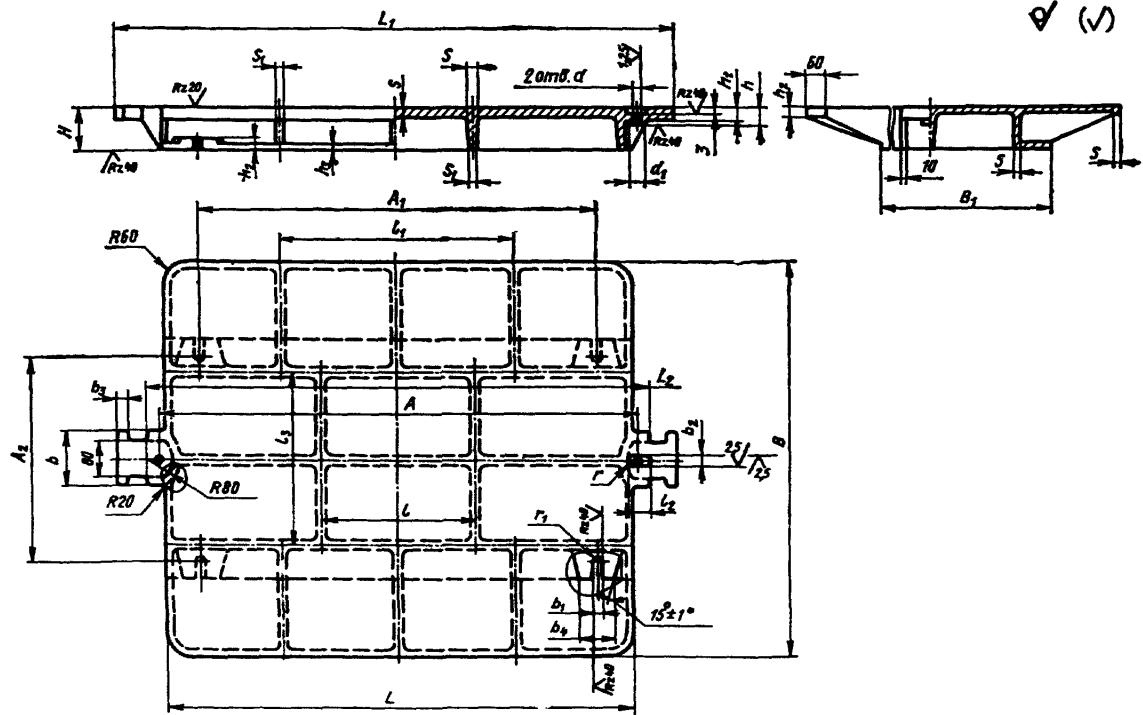
## Продолжение

Обозначения модельных плит	Примене- ние	Поз. 3 Штырь изграви- рующий по ГОСТ 20128—74 Кол. 1	Poz. 4 Шайба по ГОСТ 6402—70 Кол. 2	Poz. 5 Гайка по ГОСТ 5927—70 Кол. 2	Poz. 6 Гайка по ГОСТ 5927—70 Кол. 4	Poz. 7 Болт по ГОСТ 7818—70 Кол. 4	Poz. 8 Шайба по ГОСТ 6402—70 Кол. 4
			Обозначения				
0280-1431		0290-2552	12.65 Г.05	M12.6.05	M16.6.05	M16×80.66.05	16.65 Г.05
0280-1433		0290-2553				M20×80.66.05	
0280-1435		0290-2555	16.65 Г.05	M16.6.05	M20.6.05	M20×90.66.05	20.65 Г.05

Пример условного обозначения модельной плиты размером L=680 мм:

Плита модельная 0280-1431 ГОСТ 20111—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение плиты	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>L<sub>2</sub></i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>H</i>	A		<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>b<sub>2</sub></i> (пред. откл. по <i>A<sub>2</sub></i> )	<i>b<sub>3</sub></i>	<i>b<sub>4</sub></i>
							номин.	пред. откл.							
0280-1431 001	680	880	760	580	450	80	700	±0,2	480	380	110	17	25	20	70
0280-1433 001	880	1100	980	780	500	90	920	±0,5	500	420	120	22	—	—	—
0280-1435 001	1120	1340	1190	920	540	100	1120	—	950	460	130	—	30	25	80

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение плиты	<i>d</i> (пред. откл. по <i>A<sub>2</sub></i> )	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>h<sub>3</sub></i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t<sub>2</sub></i>	<i>t<sub>3</sub></i>	<i>s</i>	<i>s<sub>1</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Техническая масса, кг
0280-1431 001	16	30	25	22	18	10	230	320	55	300	10	8	12,5	8,5	76
0280-1433 001	—	—	—	—	22	12	290	400	—	340	12	10	—	—	118
0280-1435 001	20	38	32	28	25	14	360	560	65	380	14	11	15,0	11,0	190

Пример условного обозначения плиты размером *L*=680 мм:

Плита 0280-1431/001 ГОСТ 20111—74

4. Некоторые радиусы 5—8 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20111—74 Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 600×500 мм, 800×700 мм, 1000×800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2769 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Таблица 1. Заменить обозначения болтов (поз. 7) и ссылку: M16×80.66.05 на 7002—2559; болт M20×80.66.05 на 7002—2589; M20×90.66.05 на 7002—2591; ГОСТ 7808—70 на ГОСТ 13152—67;

(Продолжение см. стр. 108)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20111—74)*

заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 3. Заменить обозначение:  $A_3$  на Н8;

таблица 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая массы, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

*(ИУС № 8 1981 г.)*