

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
 2000×1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
 С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

ГОСТ
 20119—74

Конструкция и размеры

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 2000×1600 mm
 for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
 Design and dimensions

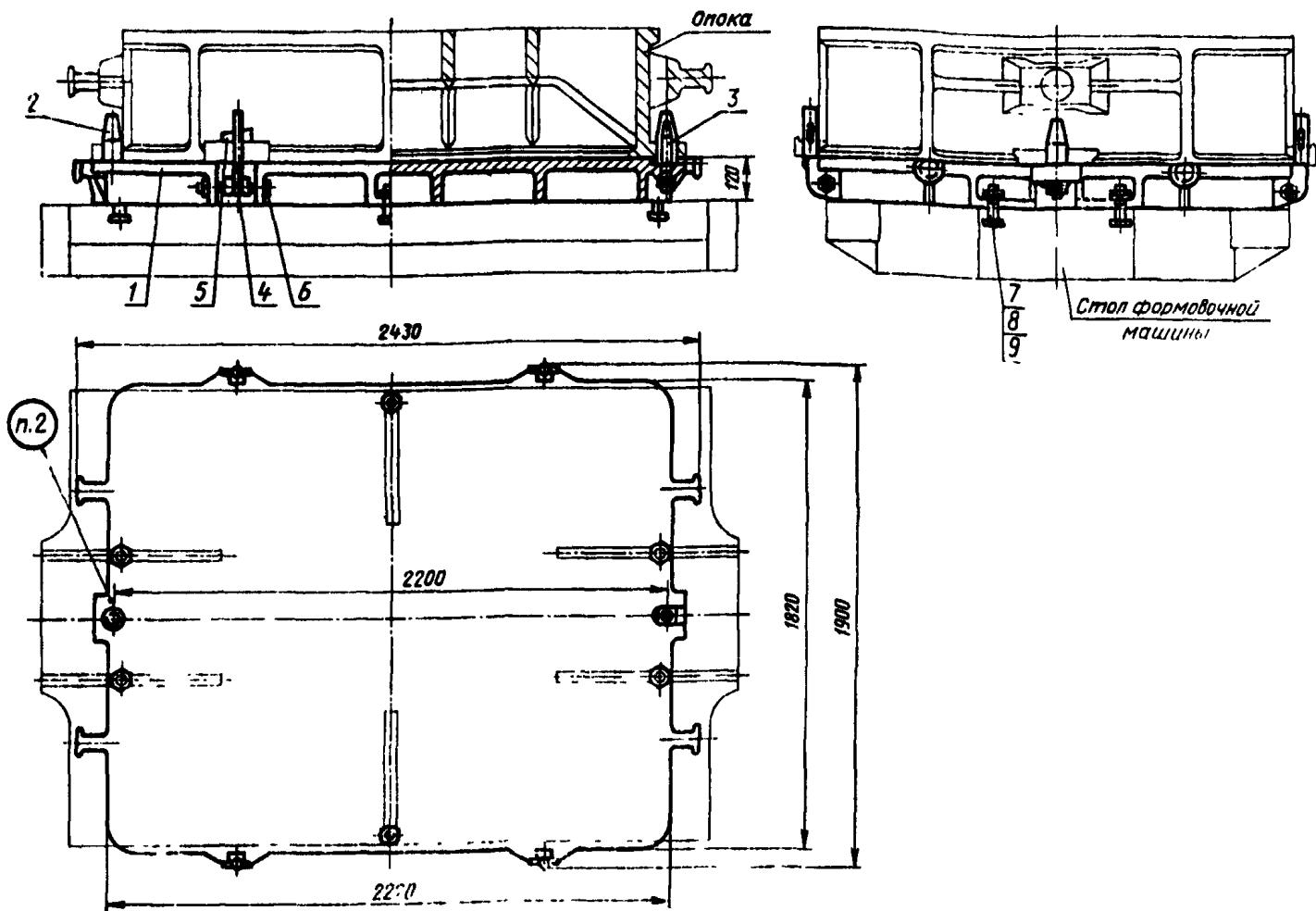
Взамен
 МН 3275—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
 до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.



Теоретическая масса — 942 кг

1—плита 0280-1712/001 (кол. 1); 2—штырь центрирующий 0290-2507 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); 3—штырь направляющий 0290-2557 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); 4—штырь откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128—74 (кол. 4); 5—клины крепежный 0292 0014 по ГОСТ 19391—74 (кол. 4); 6—болт M20×120.66.06 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); 7—болт M20×80.66.06 по ГОСТ 7808—70 (кол. 6); 8—гайка M20 6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 12); 9—шайба 20.66Г.06 по ГОСТ 6402—70 (кол. 8).

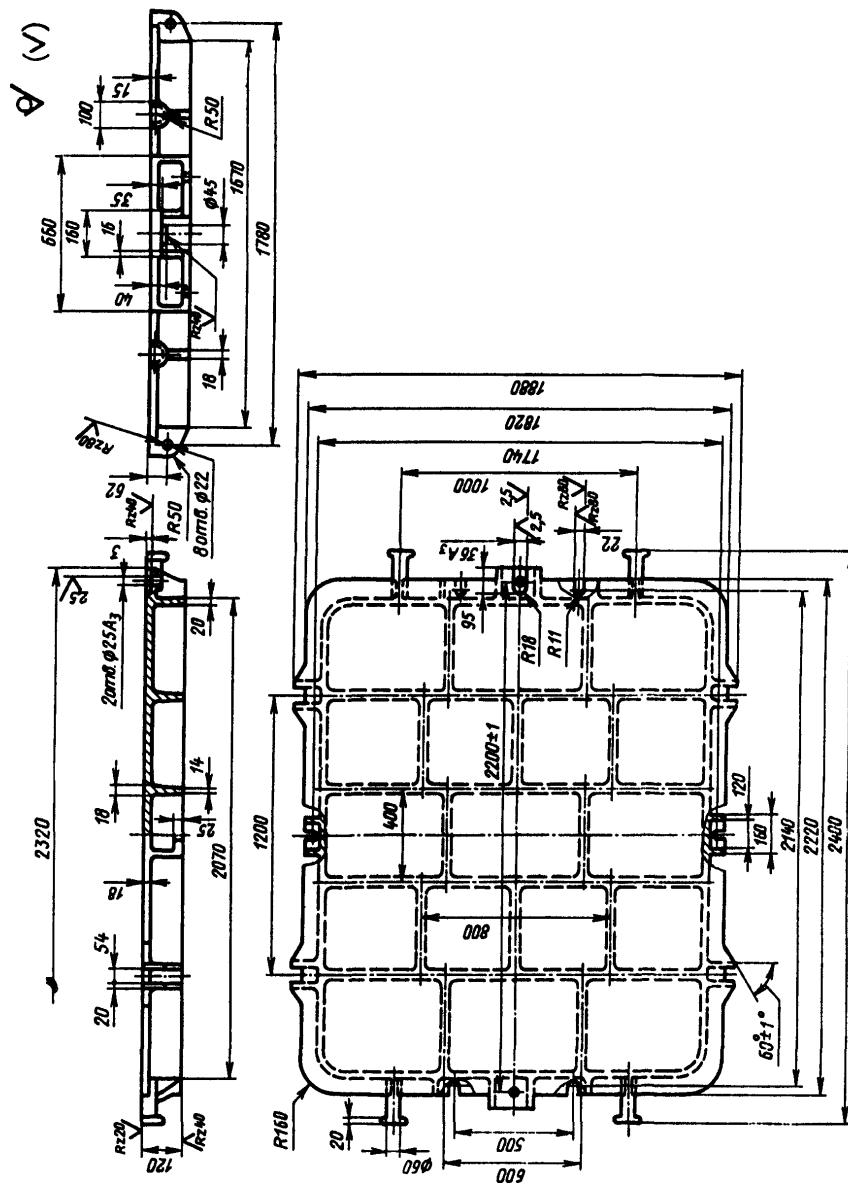
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-1712 ГОСТ 20119—74

22. **Маркировать:** обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

THE JOURNAL OF CLIMATE VOL. 17, 2004



Плата 0280-1712/001 ГОСТ 20119-74

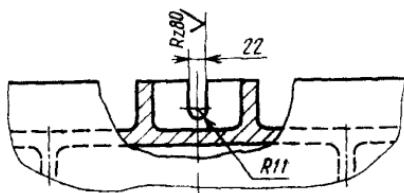
Плита 0

4. Неуказанные радиусы 8—10 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

144 *W. H. H. Ho*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20119—74)

вид сверху дополнить, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)