

**до 01.01 1981 г.**

**до 01.01 1981 г.**

## Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначения втулок	Исполне- ния	Применяе- мость	$B$ (пред. откл. по $A_2$ )	$d$	$d_1$ (пред. откл. по $IIp$ )	$d_2$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$d_3$	$d_4$	$h$	$l$	Теорети- ческая масса, кг
0290-0862	1		25	30	36	48	60	35,5	20	11	0,09
0290-0863	2									—	0,12
0290-0866	1		30	36	42	55	65	41,5	26	14	0,12
0290-0867	2									—	0,16

Пример условного обозначения направляющей втулки размерами  $B=25$  мм,  $h=20$  мм, исполнения 1:

*Втулка направляющая 0290-0862 ГОСТ 20127—74*

2. Материал — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—60.

Допускается применение стали марки 45 по ГОСТ 1050—60.

3. Сталь марки 15 цементировать на глубину  $h$  0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 45 . . . 52.

4. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

**Изменение № 1 ГОСТ 20127—74 Втулки направляющие для модельных плит.  
Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81  
№ 2773 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункт 1. Заменить обозначения: *A* на Н8; *Pr* на г6;  
таблица. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на  
«Масса, кг, не более»;

*(Продолжение см. стр. 116)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20127—74)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на ГОСТ 1050—74.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)