

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕЛКИМИ ДЕРЕВЯННЫМИ  
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 600×500 мм,  
800×700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ

ГОСТ  
20147—74

Конструкция и размеры

Pattern plates with shallow changeable wooden inserts for moulding boxes having  
inside dimensions 600×500 mm, 800×700 mm for moulding foundry  
machines with turn of half mould with squeezing. Design and dimensions

Взамен  
МН 1886—61

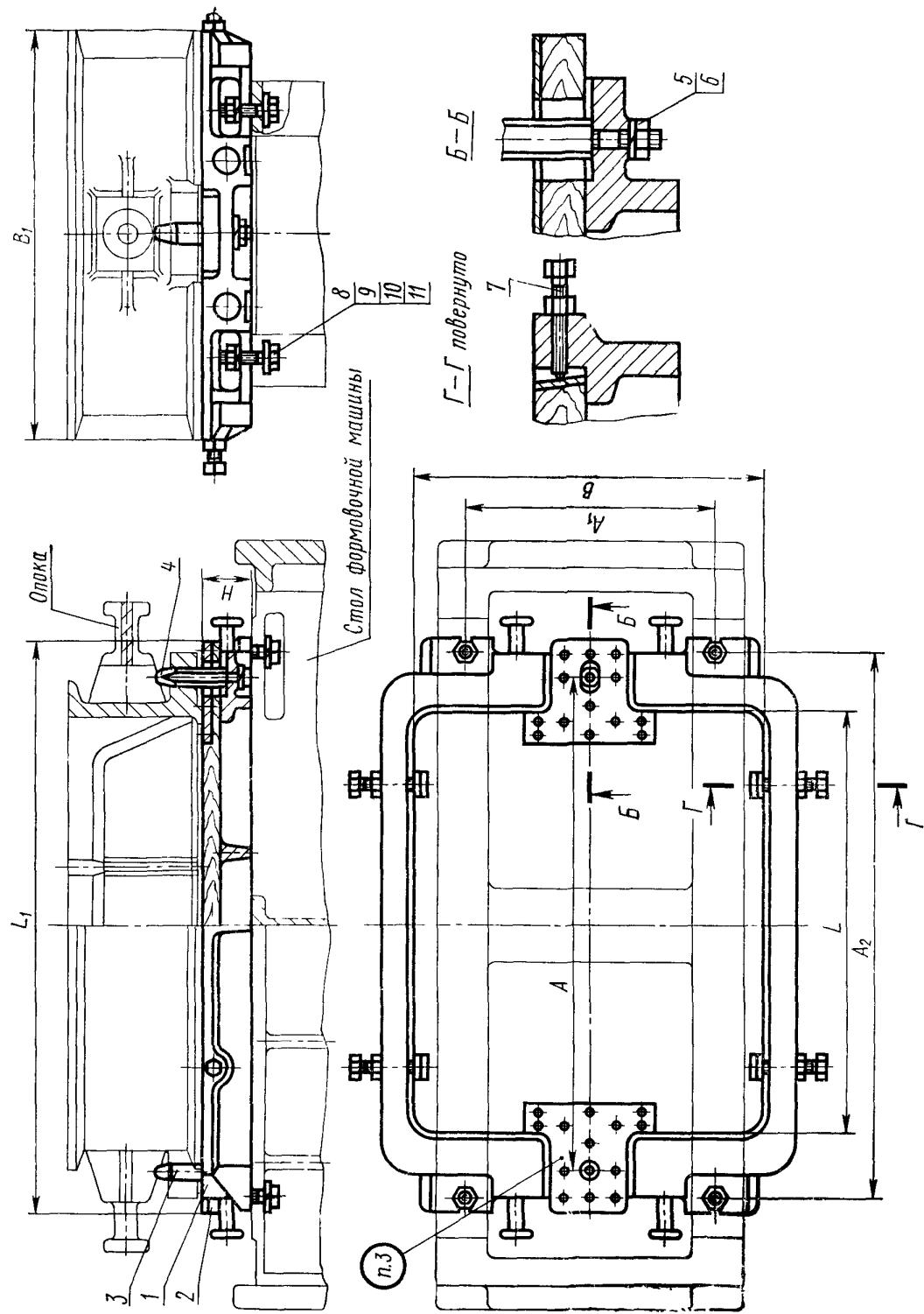
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 августа 1974 г. № 2067  
срок действия установлен

до 01.07 1975 г.

до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение модельных плит | Применяемость | Размеры опок в свету | <i>L</i> | <i>L<sub>1</sub></i> | <i>B</i> | <i>B<sub>1</sub></i> | <i>H</i> | <i>A</i> | <i>A<sub>1</sub></i> | <i>A<sub>2</sub></i> | Теоретическая масса, кг |
|----------------------------|---------------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------|----------------------|----------------------|-------------------------|
| 0280-2541                  |               | 600×500              | 606      | 830                  | 506      | 580                  | 80       | 700      | 380                  | 780                  | 67                      |
| 0280-2543                  |               | 800×700              | 806      | 1060                 | 706      | 780                  | 90       | 920      | 420                  | 900                  | 121                     |

Продолжение

| Обозначение модельных плит | Поз. 1. Рама по ГОСТ 20095—74 Кол. 1 | Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20151—74 Кол. 1 | Поз. 3. Штырь центрирующий по ГОСТ 20122—74 Кол. 1 | Поз. 4. Штырь направляющий по ГОСТ 20123—74 Кол. 1 | Поз. 5. Шайба по ГОСТ 6402—70 Кол. 2 |
|----------------------------|--------------------------------------|---|--|--|--------------------------------------|
|                            | Обозначения                          |   |  |  |                                      |
| 0280-2541                  | 0280-0341/001                        | 0280-2607                               | 0290-2502  | 0290-2552  | 12.65Г.05                            |
| 0280-2543                  | 0280-0343/001                        | 0280-2609                               | 0290-2503  | 0290-2553  |                                      |

Продолжение

| Обозначение модельных плит | Поз. 6. Гайка по ГОСТ 13434—70 Кол. 6 | Поз. 7. Винт по ГОСТ 13434—68 Кол. 4 | Поз. 8. Болт по ГОСТ 7808—70 Кол. 1 | Поз. 9. Гайка по ГОСТ 5927—70 Кол. 4 | Поз. 10. Шайба по ГОСТ 6402—70 Кол. 4 | Поз. 11. Шайба по ГОСТ 11371—68 Кол. 4 |
|----------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--|
|                            | Обозначения                           |                                      |                                     |                                      |                                       |  |
| 0280-2541                  | M12.6.05                              | 7006-0918                            | M16×80.66.05                        | M16.6.05                             | 16.65Г.05                             | 16.58.05                               |
| 0280-2543                  |                                       |                                      | M20×80.66.05                        | M20.6.05                             | 20.65Г.05                             | 20.58.05                               |

Пример условного обозначения модельной плиты размером *L*=606 мм:

Плита модельная 0280-2541 ГОСТ 20147—74

- Допускается применение рамы (поз. 1) по ГОСТ 20112—74.
- Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
- Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20147—74 Плиты модельные со сменными мелкими деревянными вкладышами для опок размерами в свету 600×500 мм, 800×700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.82 № 508 срок введения установлен

с 01.05.82

Пункт 1. Таблица. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более»;

*(Продолжение см. стр. 76)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20147-74)*

заменить ссылки: ГОСТ 13434-70 на ГОСТ 5927-70 (поз. 6); ГОСТ 11371-68 на ГОСТ 11371-78;  
графа «Поз. 11. Шайба по ГОСТ 11371-78». Заменить обозначения шайб:  
16.58.05 на 16.02.05, 20.58.05 на 20.02.05.  
Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 20131-74 на ГОСТ 20131-80.  
(ИУС № 5 1982 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 20147—74 Плиты модельные со сменными мелкими деревянными вкладышами для опок размерами в свету 600×500 мм, 800×700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4616

Дата введения 01.06.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

*(Продолжение см. с. 120)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20147-74)*

Пункт 1. Таблица. Заменить обозначения болтов и гаек: M12.6.05 на M12-6Н.6.05; M16×80.66.05 на M20-6g×80.66.05; M20×80.66.05 на M20-6g×80.66.05; M16.6.05 на M16-6Н.05; M20.6.05 на M20-6Н.6.05.

Пункт 4. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУГ № 3 1988 г.)