

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1200×1000 ММ
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 1200×1000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

**ГОСТ
20162—74**

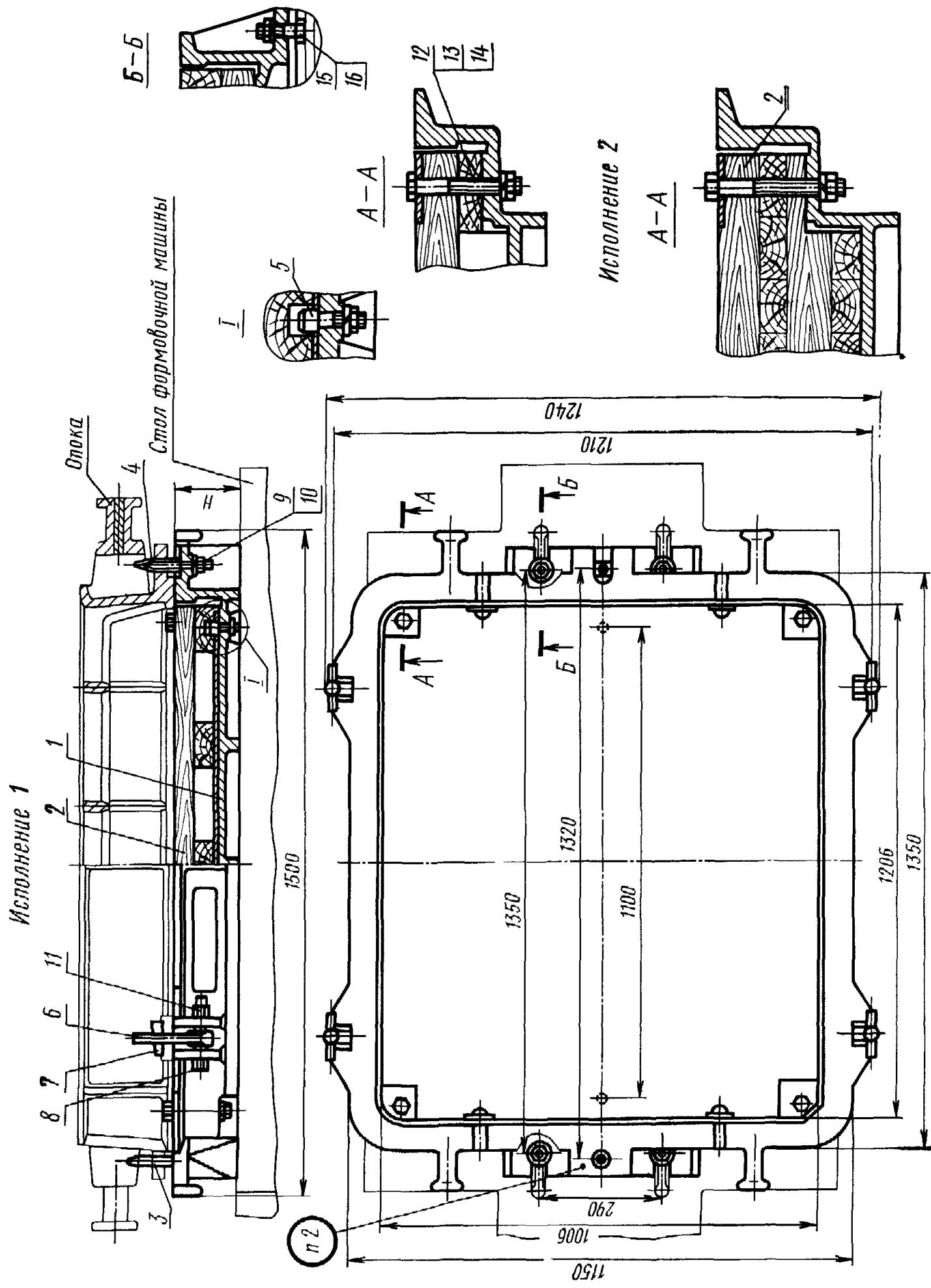
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 августа 1974 г. № 2067 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.

до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1-рама по табл. 1; 2-вкладыш по табл. 1; 3-штырь центрирующий 0290-2604 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 4-штырь наплавляющий 0290-2554 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 5-штырь контрольный 0290-0122 по ГОСТ 20172-74 (кол. 2); 6-штырь откликной 0290-2031 по ГОСТ 20128-74 (кол. 4); 7-клин крепежный 0292-0614 по ГОСТ (кол. 1); 8-болт М20×120,66,05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 4); 9-шайба 16,65Г,05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 10-гайка М16.6,05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 2); 11-гайка М12.6,05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 6); 12-болт М12×140,66,05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 4); 13-гайка М12.6,05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 6); 14-шайба 12,65Г,05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 4); 15-болт М20×80,66,05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 6); 16-шайба 20,65Г,05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 4).

Черт. 1

Таблица 1

Обозначение модельных плит	Исполнения	Применяе- мость	<i>H</i> , мм	Теоретичес- кая масса, кг	Поз. 1. Рама Кол. 1	Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20169—74 Кол. 1	
						Обозначения	
0280-2951	1		145	360	0280-2951/001	0280-2991	
0280-2952				385		0280-2992	
0280-2953			195	479	0280-2953/001	0290-2993	
0280-2954	2		245	551	0280-2954/001	0280-2994	
0280-2955			295	635	0280-2955/001	0280-2995	

Пример условного обозначения модельной плиты размером $H=145$ мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2951 ГОСТ 20162—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

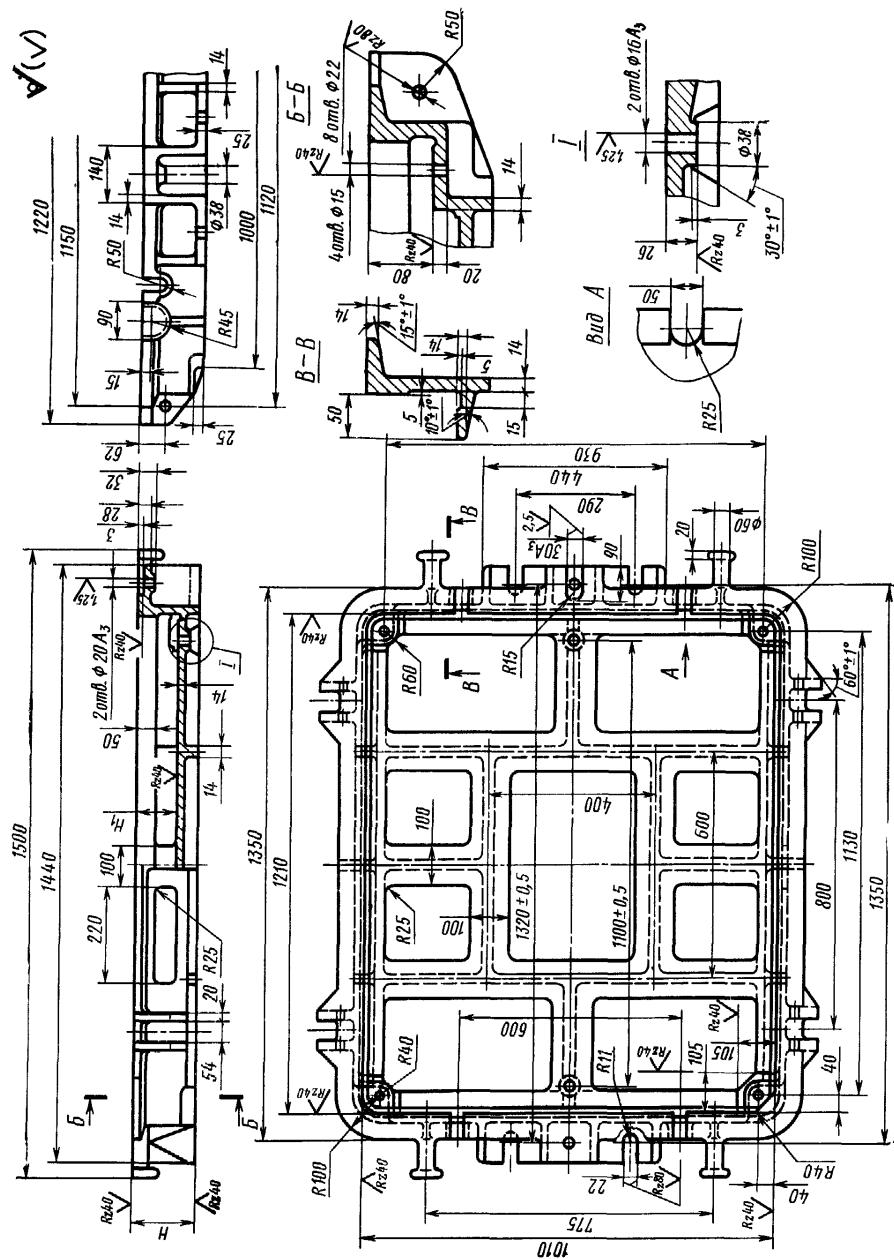


Таблица 2
Размеры в мм

Обозначения рам	<i>H</i>	<i>H₁</i> (пред. откл. по А ₄)	Теоретичес- кая масса, кг
0280-2951/001	145	100	314
0280-2953/001	195	150	366
0280-2954/001	245	200	418
0280-2955/001	295	250	468

Пример условного обозначения рамы размером *H*=145 мм:

Rama 0280-2951/001 ГОСТ 20162—74

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977—65.

Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977—65.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20162—74 Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 1200×1000 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.82 № 512 срок введения установлен

с 01.05.82

Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

(Продолжение см. стр. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20162—74)

Пункт 3. Заменить обозначения полей допусков: A_3 на Н8, A_4 на Н11.

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 977—65 на ГОСТ 977—75.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 5 1982 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 20162—74 Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 1200×1000 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуподраммы без допрессовки, Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4621

Дата введения 01.06.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить обозначения болтов и гаек: M20×120.66.05 на M20—6g×120.66.05; M16.6.05 на M16—6H.6.05; M20.6.05 на M20—6H.6.05; M12×

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20162—74)

**×140.66.05 на M12—6g×140.66.05; M12.6.05 на M12—6H.6.05; M20×80.66.05 на
M20—6g×80.66.05.**

Пункт 6. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 3 1988 г.)