

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ  
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 2600×1600 ММ  
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ  
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**Конструкция и размеры**

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2600×1600 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

**ГОСТ  
20165—74**

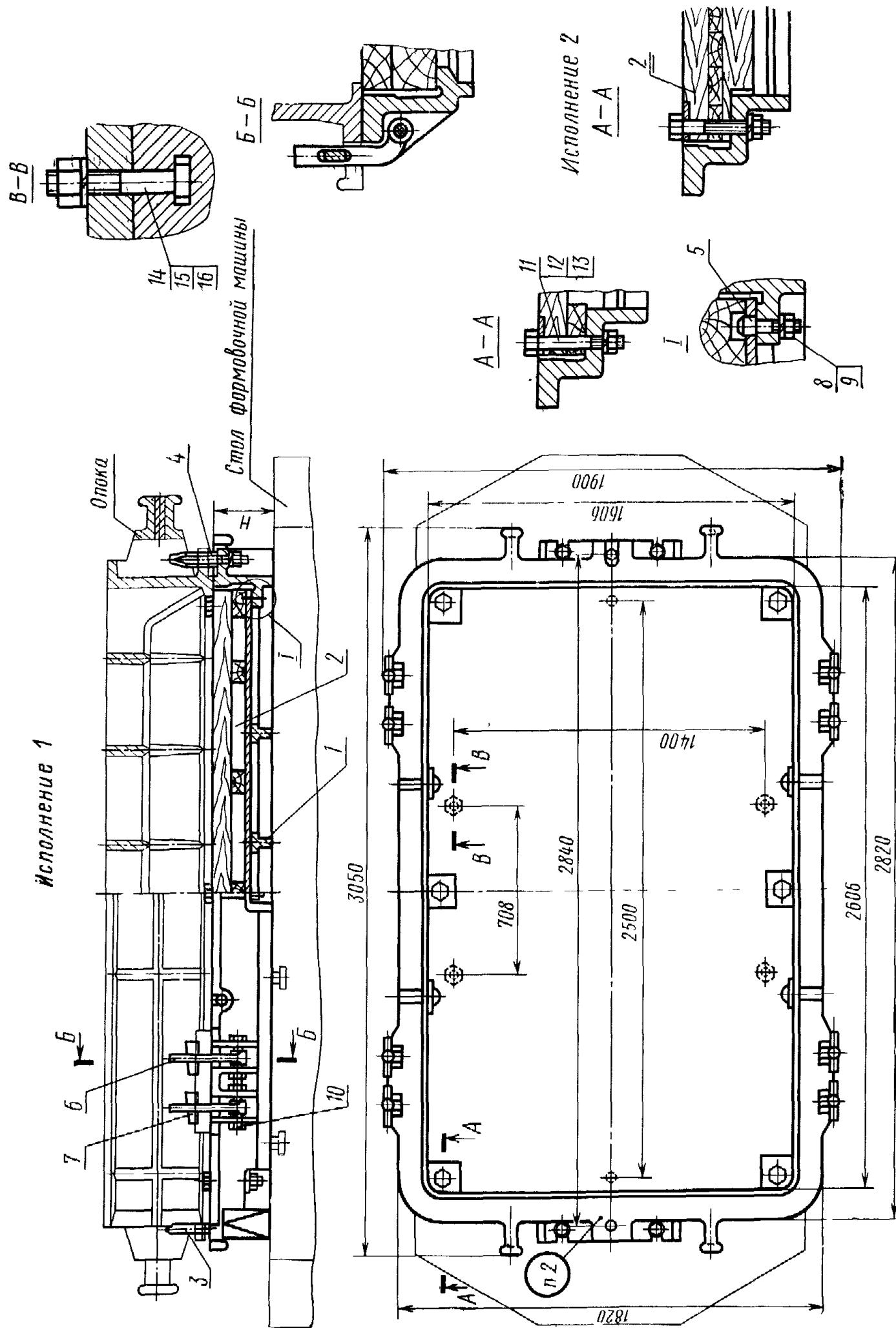
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 августа 1974 г. № 2067 срок действия установлен

с 01.07.1975 г.

до 01.07.1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



*I*-рама по табл. 1; *2*-вкладыш по табл. 1; *3*-штырь центрирующий 0290-2558 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); *4*-штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123-74 (кол. 1); *5*-штырь контрольный 0298-01022 по ГОСТ 20172-74 (кол. 2); *6*-штырь откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128-74 (кол. 8); *7*-штифт крепежный 0292-0615 по ГОСТ 19391-74 (кол. 8); *8*-шайба 12.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 2); *9*-шайба 2.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); *10*-болт М20×130.66.05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 6); *11*-шайба 16.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 6); *12*-гайка М16.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 8); *13*-гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 18); *14*-гайка М20.6.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 18); *15*-гайка М20.6.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 18); *16*-шайба 20.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 10).

Черт. 1

Таблица 1

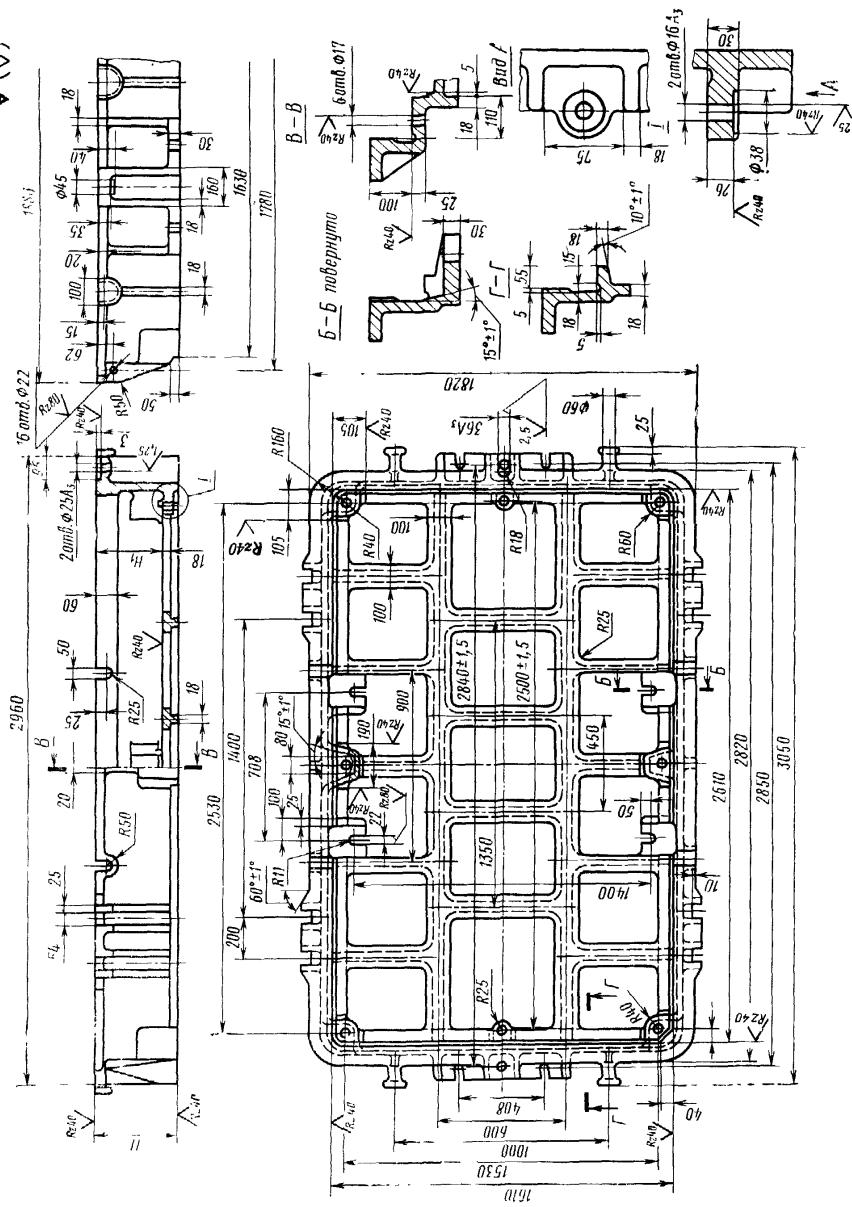
Обозначение модельных плит	Исполнения	Применяе- мость	<i>H</i> , мм	Теоретичес- кая масса, кг	Поз. 1. Рама Кол. 1		Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20170—74 Кол. 1
					Обозначения		
0280-2961	1		230	904	0280-2961/001	0280-3101	
0280-2962				1016			0280-3102
0280-2963				1171			0280-3103
0280-2964				1331			0280-3104
0280-2965				1491			0280-3105

Пример условного обозначения модельной плиты размером *H*=230 мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2961 ГОСТ 20165—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

۱۷۳



HepT. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рам	<i>H</i>	<i>H<sub>1</sub></i> (пред. откл. по <i>A<sub>4</sub></i> )	Теоретичес- кая масса, кг
0280-2961/001	230	150	650
0280-2963/001	280	200	701
0280-2964/001	330	250	752
0280-2965/001	380	300	803

Пример условного обозначения рамы размером *H*=230 мм:*Rama 0280-2961/001 ГОСТ 20165—74*

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977—65.

Допускается применение стали марок 25Л—I; 30Л—I; 45Л—I по ГОСТ 977—65.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

—

Изменение № 1 ГОСТ 20165—74 Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опорки размерами в свету 2600×1600 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.82 № 512 срок введения установлен

с 01.05.82

Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 3. Заменить обозначения полей допусков:  $A_3$  на  $H8$ ,  $A_4$  на  $H11$ .

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 977—65 на ГОСТ 977—75.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 5 1982 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 20165—74 Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 2800×1600 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4622**

**Дата введения 01.06.88**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить обозначения болтов и гаек: M12.6.05 на M12—6H.6.05; M20×130.66.05 на M20—6g×130.66.05; M16×140.66.05 на M16—6g×140.66.05; M16.6.05 на M16—6H.6.05; M20×100.66.05 на M20—6g×100.66.05;

*(Продолжение см. с. 128)*

**M20.6.05 на M20—6Н.6.05.**

Пункт 6. Заменить слово: «требования» на «условия».

**[ИУС № 3 1988 г.]**