

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 2500×2000 ММ
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЯНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2500×2000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

**ГОСТ
20166—74**

**Взамен
МН 1902—61**

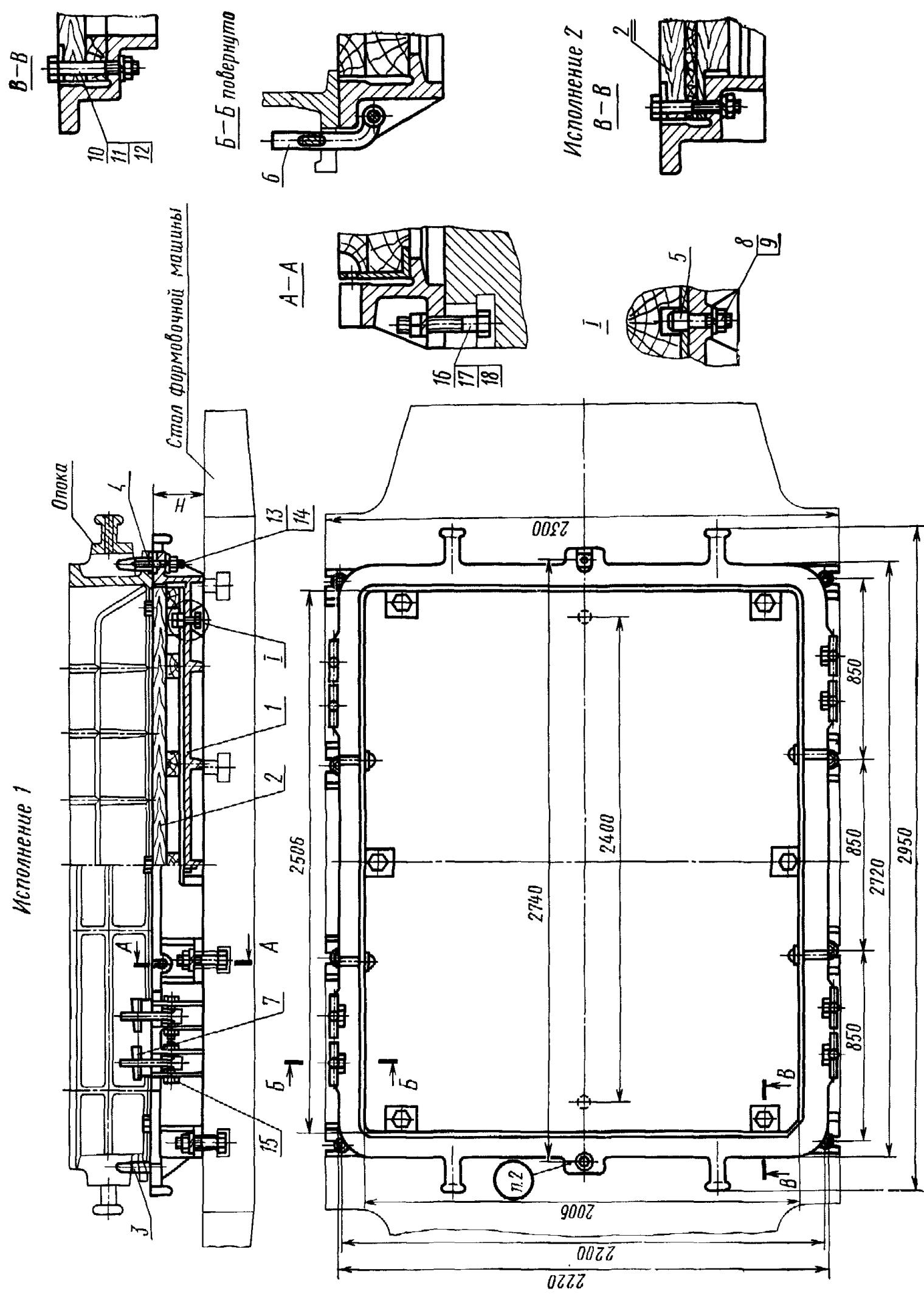
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 августа 1974 г. № 2067 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.

до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и р. табл. 1.



1—рамка по табл. 1; 2—вкладыш по табл. 1; 3—штырь центрирующий 0290-2558 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 4—штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123-74 (кол. 1); 5—штырь контрольный 0298-0122 по ГОСТ 20172-74 (кол. 2); 6—штырь откликный 0292-0615 по ГОСТ 19891-74 (кол. 8); 7—клин крепежный М12.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 6); 8—гайка М12.6.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 9—шайба 12.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 10—шайба 16.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 6); 11—болт М16×150.66.05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 6); 12—гайка М16.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 6); 13—гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 10); 14—шайба 20.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 15—болт М20×130.66.05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 8); 16—болт М36×110.66.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 8); 17—гайка М36.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 8); 18—шайба 36.65.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 8). Черт. 1

Таблица 1

Обозначение модельных плит	Исполнения	Применяе- мость	<i>H</i> , мм	Теоретичес- кая масса, кг	Поз. 1. Рама Кол. I	Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20170—74 Кол. I
						Обозначения
0280-2971	1		230	1368	0280-2971/001	0280-3106
0280-2972				1489		0280-3107
0280-2973			280	1694	0280-2973/001	0280-3108
0280-2974	2		330	1897	0280-2974/001	0280-3109
0280-2975			380	2190	0280-2975/001	0280-3111

Пример условного обозначения модельной плиты размером *H*=230 мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2971 ГОСТ 20166—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

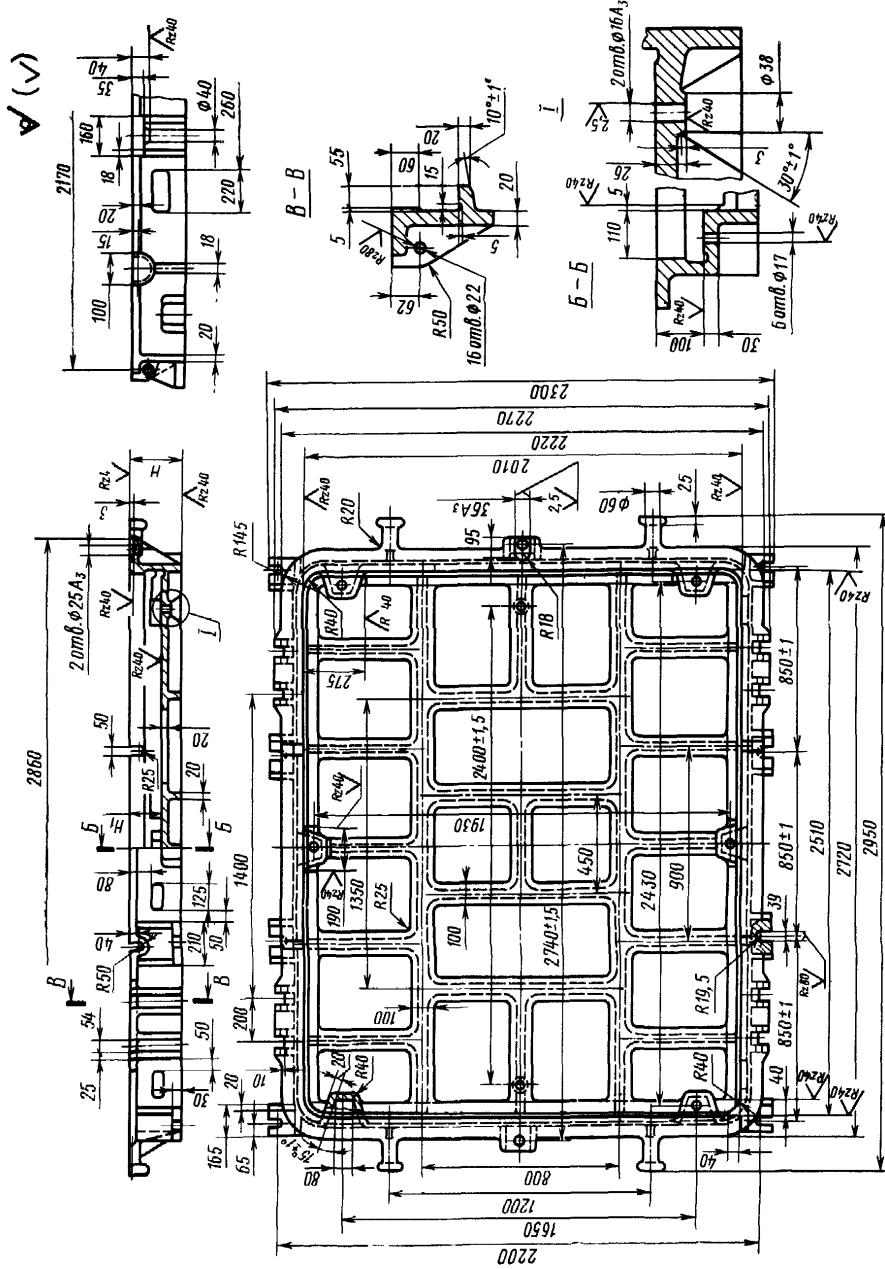


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рам	<i>H</i>	<i>H₁</i> (пред. откл. по А4)	Теоретичес- кая масса, кг
0280-2971/001	230	150	1085
0280-2973/001	280	200	1163
0280-2974/001	330	250	1231
0280-2975/001	380	300	1309

Пример условного обозначения рамы размером *H*=230 мм:

Рама 0280-2971/001 ГОСТ 20166—74

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977—65. Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977—65.
5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.
6. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20166—74 Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 2500×2000 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без донпресовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.82 № 513 срок введения установлен

с 01.05.82

Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

(Продолжение см. стр. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20166—74)

Пункт 3. Вид сверху. Заменить обозначение шероховатости:

$\nearrow_{R40} \text{ на } \nearrow_{Rz40}$;

заменить обозначения полей допусков: A_3 на $H8$, A_4 на $H11$.

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 977—65 на ГОСТ 977—75.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 5 1982 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 20166—74 Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 2500×2000 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4622

Дата введения 01.06.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить обозначения болтов и гаек: M12.6.05 на M12—6H.6.05; M16×150 66.05 на M16—6g×150.66.05; M16.6.05 на M16—6H.6.05; M20.6.05 на M20—6H.6.05; M20×130.66.05 на M20—6g×130.66.05; M36×110.66.05 на M36—6g×110.66.05; M36.6.05 на M36—6H.6.05.

Пункт 6. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 3 1988 г.)