



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**БАНДАЖИ ЧЕРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ  
СТАЛИ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ**

**ПРОФИЛИ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 20179—74**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**БАНДАЖИ ЧЕРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ  
УЗКОЙ КОЛЕИ****ГОСТ****20179—74\*****Профили и размеры**

Rough tyres carbon steel for the rolling  
stock on narrow gauge railways.  
Profiles and sizes

Взамен  
ГОСТ 3708—47 и  
ГОСТ 3709—47

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 4 сентября 1974 г. № 2097 срок введения установлен  
с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на черные бандажи для локомотивов, вагонов и подвижного состава специального назначения и устанавливает их профили и размеры.

2. Бандажи должны изготавляться двух профилей — I и II. Бандажи профиля II применяют для рудничных электровозов. Размеры бандажа профиля I должны соответствовать приведенным на черт. 1 и в табл. 1, профиля II — на черт. 2 и в табл. 2.

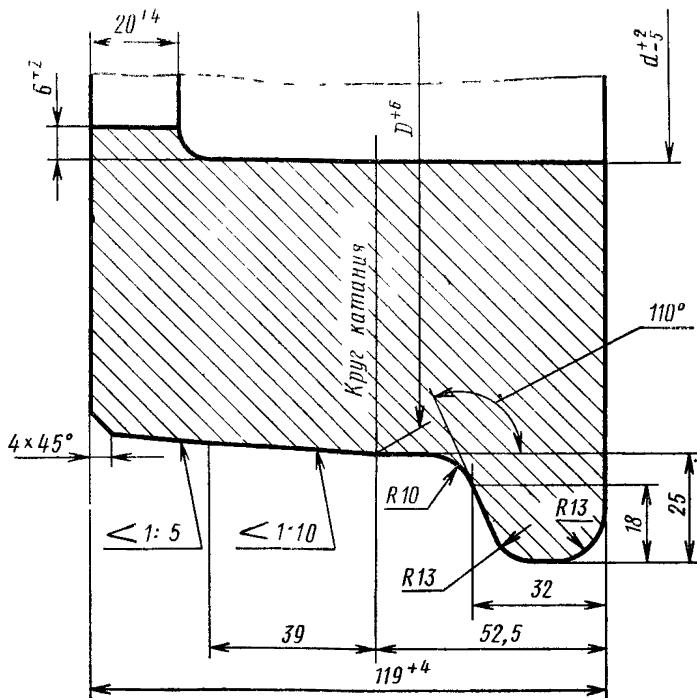
**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание апрель 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1982

## Профиль I



Черт. 1

Размеры в мм

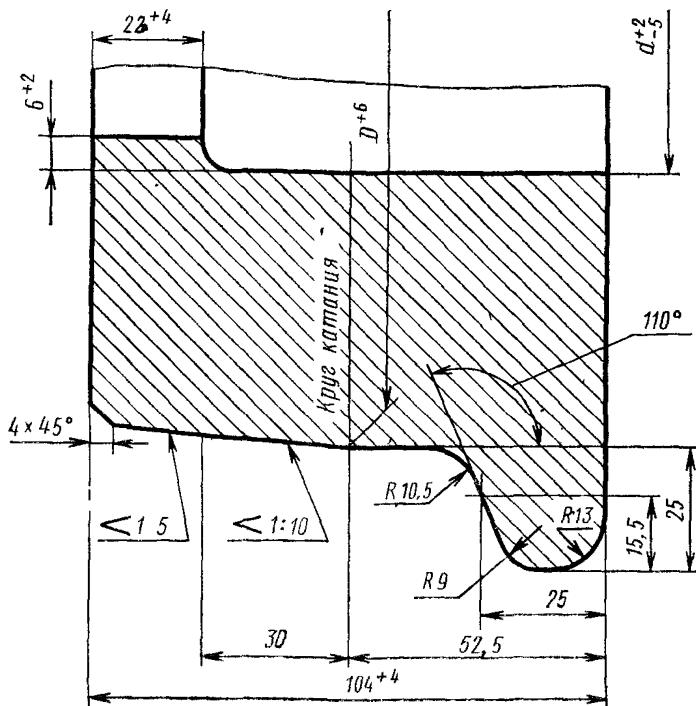
Таблица 1

Внутренний диаметр $d$	Диаметр по кругу катания $D$	Масса бандажа, кг
400	546	117
470	616	134

Обозначение бандажа профиля I номинальными диаметрами: внутренним  $d=470$  мм и по кругу катания  $D=616$  мм:

Бандаж I 470×616 ГОСТ 20179—74

## Профиль II



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Внутренний диаметр $d$	Диаметр по кругу катания $D$	Масса бандажа, кг
566	686	115
642	766	134

Обозначение бандажа профиля II номинальными диаметрами: внутренним  $d=566$  мм и по кругу катания  $D=686$  мм:

Бандаж II 566×686 ГОСТ 20179—74

П р и м е ч а н и е. Допускается уклон на внутренней боковой поверхности бандажа до  $1^\circ$ , а также овальность, разностенность и другие отклонения от геометрической формы бандажа по окружностям в пределах полей допусков на внутренний и наружный диаметры.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования к черным бандажам — по ГОСТ 17055—71.

4. Массу черных бандажей следует подсчитывать по номинальным размерам с учетом допустимых предельных отклонений при плотности стали  $7,85 \text{ г}/\text{см}^3$ .

5. Бандажи, предназначенные для ремонтных целей, диаметрами ( $D$  и  $d$ ) и шириной, отличающимися от указанных в настоящем стандарте, должны изготавляться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, и в соответствии с требованиями ГОСТ 17055—71.