

**УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Reduce-type flange elbows for tube connections
on external cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
20190—74**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен**

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фланцевых переходных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1988 г

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	I Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	S	
6		3,7	M12×1	10	13	8	5,5	M14×1	12	14,2	12,5	18	14	
						10	7,5	M16×1	14	16,2	14,5	20	17	
8		5,5	M14×1	12	14	12	9,5	M20×1,5	16	20,2	17,8	24	19	
10		7,5	M16×1	14		14	14	11,5	M22×1,5	18	22,2	19,8	27	22
12		9,5	M20×1,5	16	17	16	13,5	M24×1,5	20	24,2	21,8	29		
	18					15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24		
	20					17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27		
14		11,5	M22×1,5	18		16	13,5	M24×1,5	20	24,2	21,8	29	22	
	18					15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24		
	20					17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27		
16		13,5	M24×1,5	20	18	22	19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38		
	18					15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24		
	20					17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27		
	22					19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38			
18		15,5	M27×1,5	24		19	25	22,0		28				30
	20						17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27	
	22						19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38		
	25				22,0			28				30		
20		17,0	M30×1,5	24	19	28	25,0	M39×2	34	39,2	36,0	44	36	
	25					22,0	M33×2	28	33,2	30,0	38	30		
22		19,0	M33×2	27	22	28	25,0	M39×2	34	39,2	36,0	44	36	

Пример условного обозначения фланцевого пере
алюминиевого сплава:

Угольник фланцевый 10—12—31А

В мм

l	l ₂	l ₁		L		L ₁	h	h ₁	b	B	Масса 100 шт., кг			
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.		Алюминие- вый сплав			Сталь	Бронза		
						±0,4	±0,2							
Пред. откл. ±0,4														
30,5	3,0	7,1	±0,25	24	±0,3	43	2,0	2,0	3,5	7	1,78	5,06	4,86	
32,5		8,1		25		45				9	2,18	6,21	5,94	
	3,5					46					2,33	6,64	6,36	
35,5	4,5	10,1	26	48		10			2,77	7,80	7,56			
			27	49					2,97	8,47	8,11			
			28	52	13		4,16	11,85	11,33					
		32	53	4,36		12,41	11,90							
38,0	5,0	12,1	33	54		15	4,80	13,68	13,10					
39,0			34	55	17		6,08	17,30	16,60					
40,0			35	57	18		7,12	20,30	19,45					
38,0	6,5	12,1	34	55	15	5,48	15,60	14,92						
39,0			35	56		17	6,52	18,60	17,80					
40,0			36	58		18	7,77	22,10	21,20					
44,0	7,5	16,6	±0,3	38	63	5,5	21	9,15	26,10	—				
39,0			36	±0,4	57	4,5	17	7,01	20,00	19,15				
40,0			37		59		18	8,36	23,81	22,82				
44,0		39	63		5,5		21	9,78	27,85	—				
							22	10,28	28,90	—				
40,0	8,5	15,1		38	60	4,5	18	8,92	25,40	24,30				
44,0			40	64	21		10,67	29,50	—					
							22	11,20	31,90	—				
46,0	9,0	19,6		42	70	5,5	28	12,40	35,30	—				
44,0			41	65	2		12,25	34,90	—					
46,0			46	75	26		15,45	44,00	—					
	10,0	19,6					28	16,30	46,40	—				

ходного угольника к трубопроводам $D_H = 10$ мм и $D_{III} = 12$ мм из

ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 45:

Угольник фланцевый 10—12—22А ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник фланцевый 10—12—13А ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник фланцевый 10—12—11А ГОСТ 20190—74

То же, из бронзы:

Угольник фланцевый 10—12—41А ГОСТ 20190—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник фланцевый 10—12—31 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—22 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—13 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—11 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—41 ГОСТ 20190—74

2. Резьбовая часть угольников — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

