

**ТРОЙНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ****Конструкция и размеры**

Reduce-type flange tees  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
20192-74\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Фланцевые переходные тройники должны изготавливаться двух исполнений.

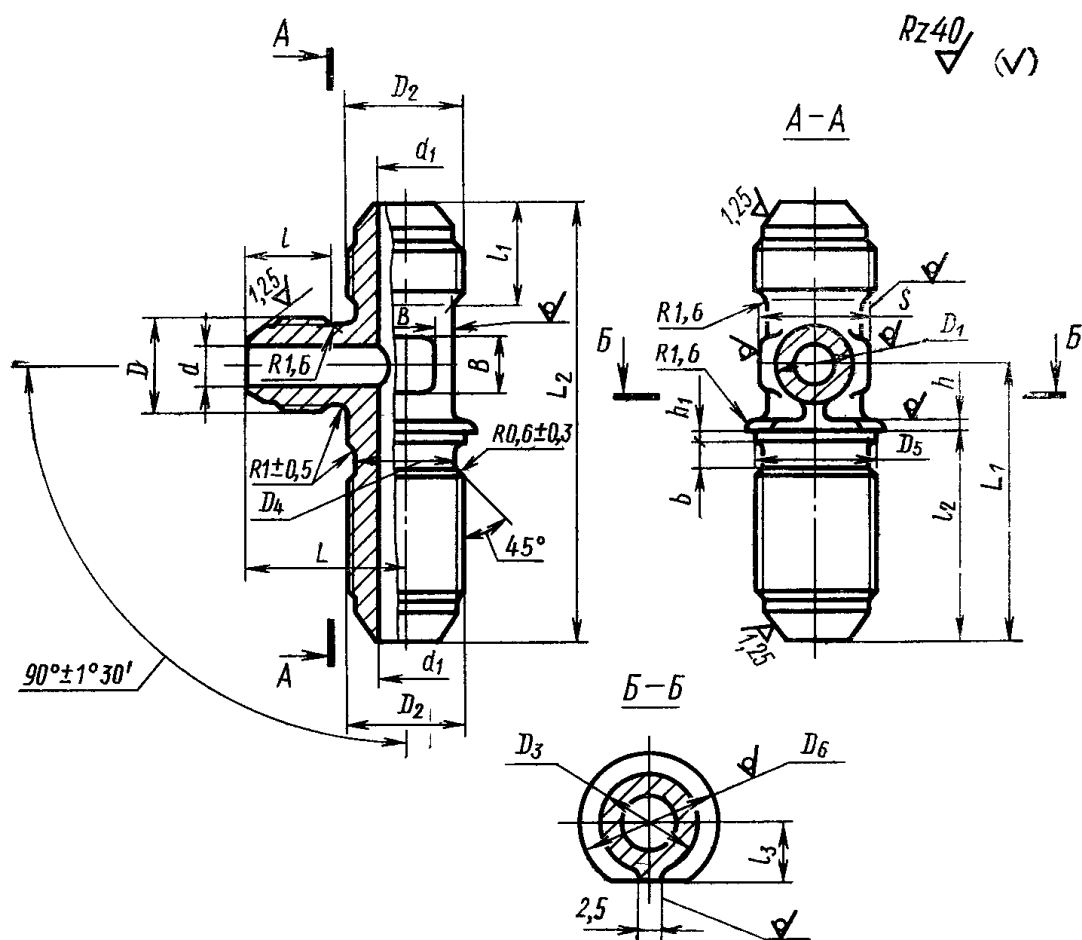
2. Конструкция и размеры фланцевых переходных тройников исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в январе 1986 г. (ИУС 5—86).



Черт 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб $D_H$	$d_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$S$	$l_1$   $l_2$	
															Пред. откл.	
															$\pm 0,3$	$\pm 0,4$
6	3,7	$M12 \times 1$	10	13	8	5,5	$M14 \times 1$	12	12,5	14,2	18	14	13	30,5		
					10	7,5	$M16 \times 1$	14	14,5	16,2	20	17	14	32,5		
					12	9,5	$M20 \times 1,5$	16	17,8	20,2	24	19	17	35,5		
					14	11,5	$M22 \times 1,5$	18	19,8	22,2	27	22				
					16	13,5	$M24 \times 1,5$	20	21,8	24,2	29		18	38,0		
					18	15,5	$M27 \times 1,5$	22	24,8	27,2	32	24		39,0		
					20	17,0	$M30 \times 1,5$	24	27,8	30,2	35	27	19	40,0		
					22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38	30	22	44,0		
					25	22,0		28								
					28	25,0	$M39 \times 2$	34	36,0	39,2	44	36	23	46,0		
8	5,5	$M14 \times 1$	12	14	10	7,5	$M16 \times 1$	14	14,5	16,2	20	17	14	32,5		
					12	9,5	$M20 \times 1,5$	16	17,8	20,2	24	19				
					14	11,5	$M22 \times 1,5$	18	19,8	22,2	27	22	17	35,5		
					12	9,5	$M20 \times 1,5$	16	17,8	20,2	24	19				
10	7,5	$M16 \times 1$	14	14	14	11,5	$M22 \times 1,5$	18	19,8	22,2	27		18	38,0		
					16	13,5	$M24 \times 1,5$	20	21,8	24,2	29	22	17	35,5		
					14	11,5	$M22 \times 1,5$	18	19,8	22,2	27		18	38,0		
					16	13,5	$M24 \times 1,5$	20	21,8	24,2	29		18	39,0		
					18	15,5	$M27 \times 1,5$	22	24,8	27,2	32	24	19	40,0		
					20	17,0	$M30 \times 1,5$	24	27,8	30,2	35	27	22	44,0		
12	9,5	$M20 \times 1,5$	16	17	22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38	30	23	46,0		
					25	22,0		28								
					28	25,0	$M39 \times 2$	34	36,0	39,2	44	36	23	46,0		
					16	13,5	$M24 \times 1,5$	20	21,8	24,2	29	22	18	38,0		
					18	15,5	$M27 \times 1,5$	22	24,8	27,2	32	24	18	39,0		
					20	17,0	$M30 \times 1,5$	24	27,8	30,2	35	27	19	40,0		
14	11,5	$M22 \times 1,5$	18	18	22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38	27	22	44,0		
					28	25,0		34					23	46,0		
					18	15,5	$M27 \times 1,5$	22	24,8	27,2	32	24	18	39,0		
					20	17,0	$M30 \times 1,5$	24	27,8	30,2	35	27	19	40,0		
					22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38	27	22	44,0		
					28	25,0	$M39 \times 2$	34	36,0	39,2	44	36	23	46,0		
16	13,5	$M24 \times 1,5$	20	18	18	15,5	$M27 \times 1,5$	22	24,8	27,2	32	24	18	39,0		
					20	17,0	$M30 \times 1,5$	24	27,8	30,2	35		19	40,0		
					22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38	27	22	44,0		
18	15,5	$M27 \times 1,5$	22	18	20	17,0	$M30 \times 1,5$	24	27,8	30,2	35		19	40,0		
					22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38	27	22	44,0		
					22	19,0	$M33 \times 2$	27	30,0	33,2	38		22	44,0		

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр $D_H$	$L_3$		$L$		$L_1$	$L_2$	$h$	$h_1$	$b$	$B$	Масса 100 шт, кг		
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Пред. откл. $\pm 0,2$	Алюминиевый сплав			Сталь	Бронза	
6	7,1	$\pm 0,25$	23	$\pm 0,3$	43	66	2,0	2,5	3,5	7	2,33	6,64	6,36
	8,1		25		45	69				9	2,83	8,06	7,72
	10,1		27		48	78				10	3,22	9,17	8,80
	11,1		29		49	77				13	4,81	13,70	13,20
	12,1	$\pm 0,3$	30	$\pm 0,4$	50	79	2,5	2,5	4,5	15	5,76	16,40	15,72
	13,6		32		51	81				17	7,12	21,30	19,45
	15,1		33		52	82				18	8,52	24,30	23,30
	16,6		34		57	90				21	10,00	28,50	—
			35			91				22	11,82	33,70	
	19,6		38		62	97				26	13,50	38,50	
8	8,1	$\pm 0,25$	25	$\pm 0,3$	46	71	2,0	2,0	3,5	9	3,07	8,75	8,48
	10,1		27		47	75				10	3,51	10,00	9,68
	11,1		29		50	79				13	4,88	13,90	13,30
10	10,1	$\pm 0,3$	28	$\pm 0,4$	48	77	2,5	2,5	4,5	10	3,75	11,67	10,22
	11,1		30		51	81				13	5,18	14,75	14,15
	12,1		31		52	83				15	6,27	17,85	17,15
11,1			53	85	13	5,35	15,24	14,60					
12,1	34		54	87	15	6,69	19,00	18,25					
13,6	36		55	89	17	8,02	22,85	21,90					
15,1	37		56	90	18	9,18	26,20	25,05					
	38			98	21	10,95	31,20	—					
16,6	39		61	99	24	11,50	32,80						
19,6	42		66	104	26	14,30	40,80						
14	12,1	$\pm 0,3$	34	$\pm 0,4$	55	89	2,5	2,5	4,5	15	7,05	20,10	19,25
	13,6		36		56	91				17	8,49	24,20	23,10
	15,1		37		57	92				18	9,75	27,80	26,60
	16,6		38		62	100				21	11,32	32,30	—
	19,6		42		67	107				27	14,55	41,40	
16	13,6	$\pm 0,3$	35	$\pm 0,4$	57	93	2,5	2,5	4,5	17	8,62	24,77	23,50
	15,1		38		58	94				18	10,00	28,50	27,30
	16,6		39		63	101				21	11,82	33,70	—
18	15,1	$\pm 0,3$	38	$\pm 0,4$	60	98	2,5	2,5	4,5	18	11,62	33,18	31,80
	16,6		39		64	104				21	12,11	34,60	—

Пример условного обозначения фланцевого переходного тройника исполнения 1 к трубопроводам  $D_n = 10$  мм и  $D_{н1} = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник фланцевый 1—10—12—31А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник фланцевый 1—10—12—22А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник фланцевый 1—10—12—13А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник фланцевый 1—10—12—11А ГОСТ 20192—74*

То же, из бронзы:

*Тройник фланцевый 1—10—12—41А ГОСТ 20192—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник фланцевый 1—10—12—31 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—22 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—13 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—11 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—41 ГОСТ 20192—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Конструкция и размеры фланцевых переходных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Размеры в

Наружный диаметр труб $D_n$	Применение	$d$	$D$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб $D_{н1}$	$d_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$S$	$l_1$	
													Пред.	
													$\pm 0,3$	
6		3,7	M12×1	15	8	5,5	M14×1	12	12,5	14,2	18	14	13	
					10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14	
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17	
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22		
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		18	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0		27			38		22	
					25	22,0	M33×2	28	30,0	33,2		30		
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23	
8		5,5	M14×1	16	10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14	
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17	
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22		
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		18	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0		27						
10		7,5	M16×1	16	12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17	
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22		
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		18	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0		27						
					25	22,0	M33×2	28	30,0	33,2	38	30	22	
12		9,5	M20×1,5	20	14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22		
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		18	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0		27						
					25	22,0	M33×2	28	30,0	33,2	38	30	22	
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23	
14		11,5	M22×1,5	21	16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	22	18	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22	
					25	22,0								
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23	
					32	29,0	M45×2	40	42,0	45,0	50	40	28	
16		13,5	M24×1,5	21	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22	
					25	22,0								
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23	
					32	29,0	M45×2	40	42,0	45,0	50	40	28	
					36	33,0	M51×2	46	48,0	51,0	56	46	30	
18		15,5	M27×1,5	21	20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22	
					25	22,0								
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23	
					32	29,0	M45×2	40	42,0	45,0	50	40	28	
					36	33,0	M51×2	46	48,0	51,0	56	46	30	
					40	37,0	M57×2	52	54,0	57,0	62	52	32	

мм

Т а б л и ц а 2

$l_2$		$l_3$	$l_4$		$L$		$L_1$		$h$	$h_1$	Масса 100 шт., кг				
откл.			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$	$L_2$	Пред. откл. $\pm 0,2$	$b$	$B$	Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза	
$\pm 0,4$	$+1,0$ $-0,5$														
30,5	48	-7,1	$\pm 0,25$		24	$\pm 0,3$	44	68		3,5	7	2,23	6,35	6,08	
32,5	52	8,1			26		47	72	2,0		2,0	9	2,77	7,89	7,16
35,5	56	10,1			31		50	76				10	3,36	9,58	9,17
	61	11,1	33	54	81			13	4,95	14,10	13,50				
38,0	64	12,1	$\pm 0,3$		35	$\pm 0,4$	56	84		4,5	15	6,35	18,10	17,31	
39,0	67	13,6			37		58	87	17		8,03	22,90	21,95		
40,0	71	15,1			39		61	91	18		9,82	28,00	26,80		
44,0	78	16,6			43		67	99	2,5		2,5	21	11,85	33,70	
	79		$\pm 0,25$		44	$\pm 0,3$	75	109		5,5	22	13,00	37,00	—	
46,0	89	19,6			48		75	109	26		16,45	46,80			
32,5	52	8,1			26		47	72	9		2,87	8,17	7,83		
35,5	56	10,1			31		50	76	2,0		2,0	10	3,46	9,85	9,44
	61	11,1	33	54	81			13	5,05	14,38	13,78				
38,0	64	12,1	$\pm 0,3$		35	$\pm 0,4$	56	84		4,5	15	6,44	18,32	17,55	
39,0	67	13,6			37		58	87	2,5		2,5	17	8,52	24,28	23,22
40,0	71	15,1			39		61	91	18		9,98	28,40	27,20		
35,5	56	10,1			31		50	77	2,0		2,0	10	3,56	10,15	9,72
	61	11,1			33		54	82	13		5,12	14,60	14,00		
38,0	64	12,1			35		56	85	15		6,52	18,60	17,80		
39,0	67	13,6			37		58	88	2,5		2,5	17	8,22	23,40	22,42
40,0	71	15,1			39		61	92	18		10,15	28,90	27,78		
35,5	61	11,1			33		54	86	2,0		2,0	13	5,33	15,20	14,52
38,0	64	12,1			35		56	89				15	6,72	19,15	18,35
39,0	67	13,6	37	58	92			17	8,41	24,00	22,95				
40,0	71	15,1	39	61	96			18	10,31	29,40	28,20				
44,0	78	16,6	$\pm 0,3$		43	$\pm 0,4$	67	104		5,5	21	12,58	35,80	—	
	79				44				22		13,40	28,20	—		
46,0	89	19,6			48		75	114	26		16,90	18,10			
38,0	64	12,1			35		56	89	15		6,92	19,70	18,90		
39,0	67	13,6			37		58	92	2,5		2,5	17	8,87	25,30	24,20
40,0	71	15,1			39		61	96	18		10,45	29,80	28,50		
44,0	78	16,6			43		67	104	21		12,55	35,70	—		
39,0	67	13,6			37		58	93	17		8,82	25,10	24,10		
40,0	71	15,1			39		61	97	18		11,85	33,80	32,30		
44,0	78	16,6			43		67	105	21		12,65	36,10	—		
40,0	71	15,1	39	61	97	18	11,06	31,50	30,20						
44,0	78	16,6	43	67	105	21	12,85	36,60	—						

Пример условного обозначения переходного фланцевого тройника исполнения 2 к трубопроводам  $D_n=10$  мм и  $D_{n1}=12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник фланцевый 2—10—12—31А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник фланцевый 2—10—12—22А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник фланцевый 2—10—12—13А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник фланцевый 2—10—12—11А ГОСТ 20192—74*

То же, из бронзы:

*Тройник фланцевый 2—10—12—41А ГОСТ 20192—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник фланцевый 2—10—12—31 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—22 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—13 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—11 ГОСТ 20192—74*

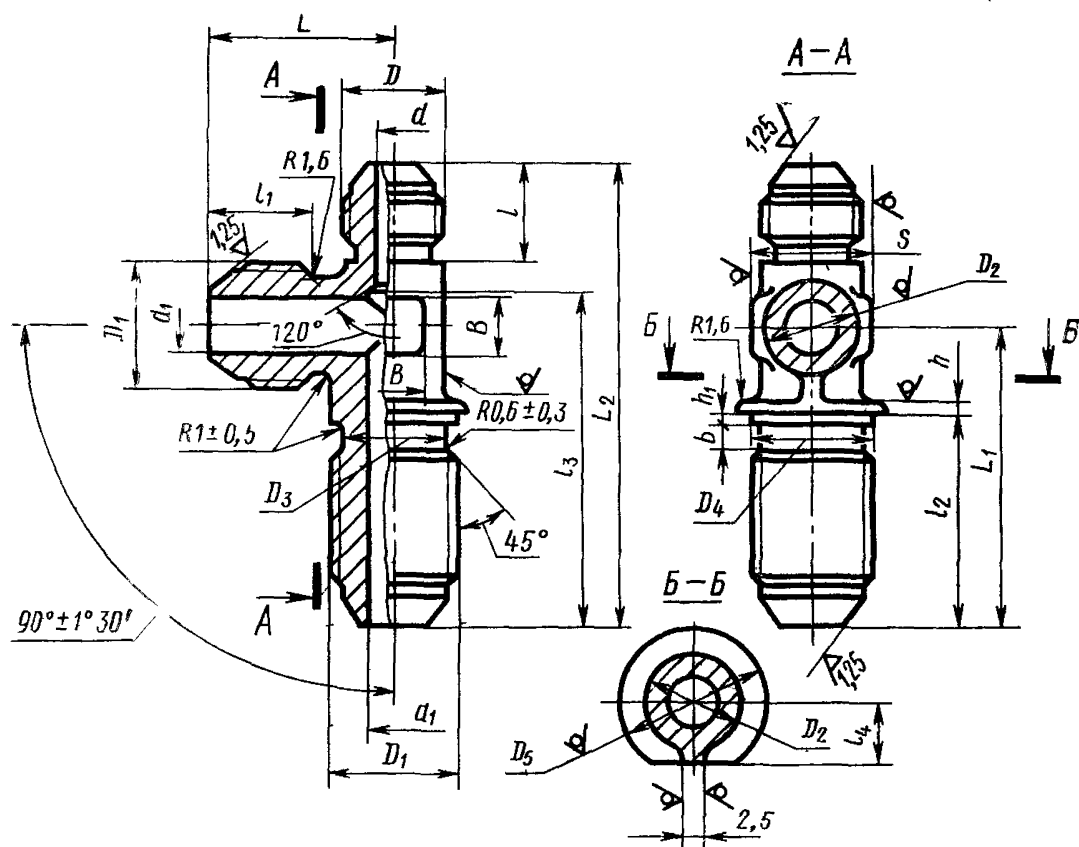
*Тройник фланцевый 2—10—12—41 ГОСТ 20192—74*

4. Резьбовая часть тройников — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



$Rz\ 40$   
 (✓)


Черт. 2