

**ПЕРЕХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type unions for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
20196-74\***

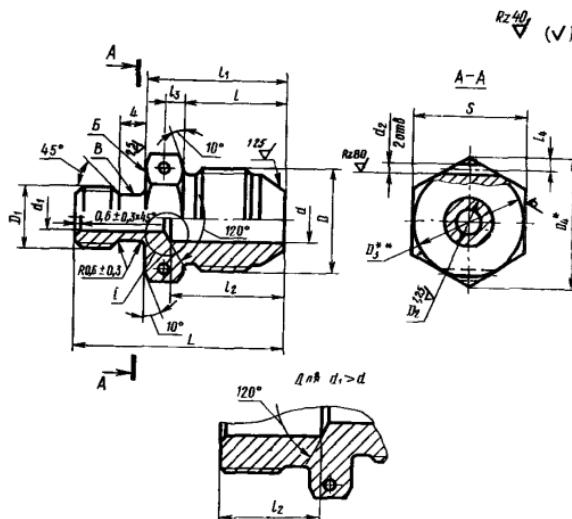
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

**с 01.07.75**

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_3 \approx S$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры в

Наружный диаметр труб <i>D<sub>н</sub></i>	Примене- мость	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>1</sub></i>	Пред. откл. по <i>h11</i>
						Пред. откл. ±0,3		
6		3,7	M12×1	15	5,5		M12×1,5	9,6
					7,5		M14×1,5	11,6
					9,5		M16×1,5	13,6
					3,7		M10	7,6
					7,5		M14×1,5	11,6
					9,5		M16×1,5	13,6
					11,5		M20×1,5	17,6
					13,5		M22×1,5	19,6
					3,7		M10	7,6
					5,5		M12×1,5	9,6
8		5,5	M14×1	16	9,5		M16×1,5	13,6
					11,5		M20×1,5	17,6
					13,5		M22×1,5	19,6
					3,7		M10	7,6
					5,5		M12×1,5	9,6
					7,5		M14×1,5	11,6
					11,5		M20×1,5	17,6
					13,5		M22×1,5	19,6
					5,5		M12×1,5	9,6
					7,5		M14×1,5	11,6
10		7,5	M16×1	18	9,5		M20×1,5	17,6
					11,5		M22×1,5	19,6
					13,5		M24×1,5	21,6
					3,7		M10	7,6
					5,5		M12×1,5	9,6
					7,5		M14×1,5	11,6
					11,5		M20×1,5	17,6
					13,5		M22×1,5	19,6
					5,5		M12×1,5	9,6
					7,5		M14×1,5	11,6
12		9,5	M20×1,5	20	11,5		M24×1,5	21,6
					13,5		M14×1,5	11,6
					15,5		M16×1,5	13,6
					7,5		M22×1,5	19,6
					9,5		M24×1,5	21,6
					11,5		M14×1,5	11,6
					13,5		M16×1,5	13,6
					15,5		M20×1,5	17,6
					3,7		M14×1,5	11,6
					5,5		M16×1,5	13,6
14		11,5	M22×1,5	21	9,5		M20×1,5	17,6
					11,5		M22×1,5	19,6
					13,5		M24×1,5	21,6
					15,5		M14×1,5	11,6
					7,5		M16×1,5	13,6
					9,5		M20×1,5	17,6
					11,5		M22×1,5	19,6
					13,5		M24×1,5	21,6
					15,5		M14×1,5	11,6
					3,7		M16×1,5	13,6
16		13,5	M24×1,5	21	9,5		M20×1,5	17,6
					11,5		M22×1,5	19,6
					13,5		M24×1,5	21,6
					15,5		M14×1,5	11,6
					7,5		M16×1,5	13,6
					9,5		M20×1,5	17,6
					11,5		M22×1,5	19,6
					13,5		M24×1,5	21,6
					15,5		M14×1,5	11,6
					3,7		M16×1,5	13,6
18		15,5	M27×1,5	21	9,5		M20×1,5	17,6
					11,5		M22×1,5	19,6
					13,5		M27×1,5	24,6
					17,0		M30×1,5	27,6
					19,0			
					22,0			

ММ

<i>D<sub>4</sub></i>	<i>S</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>		<i>l<sub>4</sub></i>	<i>L</i>	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. ±0,2		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
19,6	17	21	14	3,0	±0,2		33	0,95	2,66	2,54
21,9	19							1,12	3,14	3,00
25,4	22	22		3,5	±0,25		35	1,29	3,61	3,46
19,6	17	21	17	3,0	±0,2		32	0,56	1,56	1,50
21,9	19		14				33	1,24	3,47	3,32
25,4	22		15				35	1,72	4,82	4,62
31,2	27	22	16	3,5	±0,25		36	1,64	4,59	4,39
								1,96	5,48	5,25
19,6	17		18	3,0	±0,2		33	1,07	3,00	2,87
			15				34	1,13	3,17	3,02
31,2	27	23	16	3,5	±0,25		36	1,57	4,39	4,21
							37	1,88	5,26	5,03
25,4	22	26	22	3,0	±0,2			2,12	5,93	5,68
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		38	3,16	8,85	8,47
								3,20	8,96	8,57
34,6	30		18				41	2,79	7,81	7,47
27,7	24	26	22	3,0	±0,2			2,63	7,37	7,04
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		43	2,62	7,34	7,02
34,6	30		18				38	2,15	6,02	5,75
31,2	27		23				40	2,33	6,52	6,24
							41	2,97	8,31	7,96
34,6	30	28	18	3,5	±0,25		43	3,05	8,54	8,17
							39	2,47	6,92	6,62
31,2	27		23				41	2,71	7,59	7,26
							42	2,95	8,26	8,02
34,6	30		23				44	3,38	9,47	9,06
							41	3,65	10,20	9,78
36,9	32	29	18	4,0			42	3,70	10,35	9,80
41,6	36	30	19	4,5			45	4,84	13,50	12,95
							47	5,87	16,45	15,75
								5,02	14,05	13,45

## Размеры

Наружный диаметр трубы $D_H$	Примене- мость	$d$	$D$	$l$	$d_1$	$d_2$	$D_1$	$D_2$
				Пред. откл. $\pm 0,3$		Пред. откл. $+0,12$ $-0,03$		Пред. откл. по $h11$
22	19,0	M33×2	26	13,5	1,5	M22×1,5	D <sub>1</sub>	19,6
				15,5		M24×1,5		21,6
				17,0		M27×1,5		24,6
				22,0		M30×1,5		27,6
				25,0		M33×1,5		30,6
				19,0		M30×1,5		27,6
28	25,0	M39×2	27	22,0	2,0	M36×1,5	D <sub>1</sub>	33,6
				27,0		M39×1,5		36,6
				28,0		M42×1,5		39,6
				30,0		M33×1,5		30,6
				32,0				
				32,0				
36	32,0	M48×2	29	25,0				

Пример условного обозначения ввертного переходника диаметром  $d_1=3,7$  мм из алюминиевого сплава:

*Переходник ввертной 10—3,7—31А*

То же, из стали марки 45:

*Переходник ввертной 10—3,7—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Переходник ввертной 10—3,7—13А*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Переходник ввертной 10—3,7—11А*

То же, из бронзы:

*Переходник ввертной 10—3,7—41А*

То же, для изделий общего применения:

*Переходник ввертной 10—3,7—31*

*Переходник ввертной 10—3,7—22*

*Переходник ввертной 10—3,7—13*

*Переходник ввертной 10—3,7—11*

*Переходник ввертной 10—3,7—41*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

в мм

$D_4$	$S$	$l_1$	$t_2$	$t_3$		$t_4$	$L$	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин. сткль.	Пред. откл. +0,2	Пред. откл. +0,2		Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
41,6	36	33	28	3,5			47	5,68	15,87	
		34		4,0			49	5,88	16,43	
		35	19				50	6,45	18,00	
						2,0	52	6,73	18,85	
								7,63	21,30	
	41		20		$\pm 0,25$		53	9,61	27,90	
			21					9,21	25,80	
		36		4,5			55	9,44	26,40	
								10,50	29,40	
			22					10,90	32,50	
57,7	50	38	31				2,5	56	11,30	31,70
									13,40	36,50

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_n = 10$  мм и

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1$  — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---