

**ПЕРЕХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
20196-74\***

**Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type unions for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

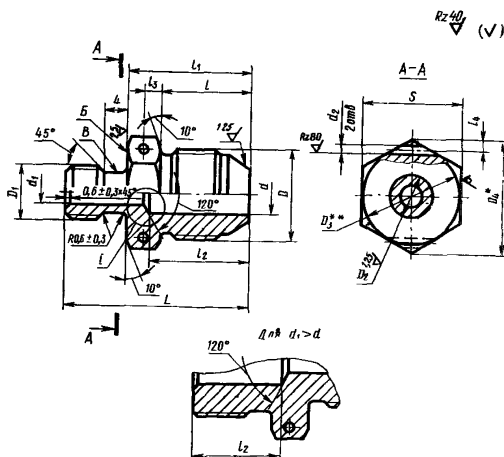
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

**с 01.07.75**

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_3 \approx S$ .

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

Наружный диаметр труб $D_n$	Применяе- мость	$d$	$D$	$l$	$d_1$	$d_2$	$D_1$	$D_2$
				Пред. откл. $\pm 0,3$		Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$		Пред. откл. по $h11$
6		3,7	M12×1	15	5,5	1,5	M12×1,5	9,6
					7,5		M14×1,5	11,6
					9,5		M16×1,5	13,6
8		5,5	M14×1		3,7		M10	7,6
					7,5		M14×1,5	11,6
					9,5		M16×1,5	13,6
					11,5		M20×1,5	17,6
					13,5		M22×1,5	19,6
					3,7		M10	7,6
10		7,5	M16×1	5,5	M12×1,5		9,6	
				9,5	M16×1,5		13,6	
				11,5	M20×1,5		17,6	
				13,5	M22×1,5		19,6	
12		9,5	M20×1,5	5,5	M12×1,5		9,6	
				7,5	M14×1,5		11,6	
				11,5	M20×1,5		17,6	
				13,5	M22×1,5		19,6	
				15,5	M24×1,5		21,6	
				7,5	M14×1,5		11,6	
14		11,5	M22×1,5	9,5	M16×1,5		13,6	
				13,5	M22×1,5		19,6	
				15,5	M24×1,5		21,6	
				7,5	M14×1,5		11,6	
16		13,5	M24×1,5	9,5	M16×1,5		13,6	
				11,5	M20×1,5		17,6	
				15,5	M24×1,5		21,6	
				9,5	M16×1,5		13,6	
				11,5	M20×1,5		17,6	
				13,5	M22×1,5		19,6	
18		15,5	M27×1,5	9,5	M16×1,5		13,6	
				11,5	M20×1,5		17,6	
				13,5	M22×1,5		19,6	
				17,0	M27×1,5		24,6	
				19,0				
				22,0	M30×1,5	27,6		

мм

$D_4$	$S$	$l_1$	$l_2$	$l_3$		$l_4$	$L$	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номи- н.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,2$		Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
19,6	17	21	14	3,0	$\pm 0,2$	2,0	33	0,95	2,66	2,54
21,9	19							1,12	3,14	3,00
25,4	22	22		3,5	$\pm 0,25$		35	1,29	3,61	3,46
19,6	17	21	17	3,0	$\pm 0,2$		32	0,56	1,56	1,50
21,9	19		14				33	1,24	3,47	3,32
25,4	22		15				35	1,72	4,82	4,62
31,2	27	22	16	3,5	$\pm 0,25$		36	1,64	4,59	4,39
								1,96	5,48	5,25
19,6	17		18	3,0	$\pm 0,2$		33	1,07	3,00	2,87
		23	15				34	1,13	3,17	3,02
31,2	27		16	3,5	$\pm 0,25$		36	1,57	4,39	4,21
							37	1,88	5,26	5,03
25,4	22	26	22	3,0	$\pm 0,2$			2,12	5,93	5,68
							38	3,16	8,85	8,47
31,2	27		16	3,5	$\pm 0,25$			3,20	8,96	8,57
34,6	30	27	18				41	2,79	7,81	7,47
27,7	24		22	3,0	$\pm 0,2$			2,63	7,37	7,04
							43	2,62	7,34	7,02
31,2	27	27	16	3,5	$\pm 0,25$		38	2,15	6,02	5,75
34,6	30		18				40	2,33	6,52	6,24
				3,0	$\pm 0,2$		41	2,97	8,31	7,96
31,2	27	28	23				43	3,05	8,54	8,17
							39	2,47	6,92	6,62
34,6	30		18	3,5	$\pm 0,25$		41	2,71	7,59	7,26
		29	23				42	2,95	8,26	8,02
36,9	32		18	4,0			44	3,38	9,47	9,06
41,6	36		19	4,5			41	3,65	10,20	9,78
		30					42	3,70	10,35	9,80
							45	4,84	13,50	12,95
							47	5,87	16,45	15,75
								5,02	14,05	13,45

Размеры

Наружный диаметр трубки $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$l$	$d_1$	$d_2$	$D_1$	$D_2$
				Пред. откл. $\pm 0,3$		Пред. откл. $+0,12$ $-0,03$		Пред. откл. по $h11$
22		19,0	M33×2	26	13,5	1,5	M22×1,5	19,6
					15,5		M24×1,5	21,6
					17,0		M27×1,5	24,6
					22,0		M30×1,5	27,6
					25,0		M33×1,5	30,6
28		25,0	M39×2	27	19,0	2,0	M30×1,5	27,6
					22,0		M36×1,5	33,6
					27,0		M39×1,5	36,6
					28,0		M42×1,5	39,6
					30,0		M33×1,5	30,6
36		32,0	M48×2	29	32,0			
					25,0			

Пример условного обозначения свертного переходника диаметром  $d_1=3,7$  мм из алюминиевого сплава:

*Переходник свертной 10—3,7—31A*

То же, из стали марки 45:

*Переходник свертной 10—3,7—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Переходник свертной 10—3,7—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Переходник свертной 10—3,7—11A*

То же, из бронзы:

*Переходник свертной 10—3,7—41A*

То же, для изделий общего применения:

*Переходник свертной 10—3,7—31*

*Переходник свертной 10—3,7—22*

*Переходник свертной 10—3,7—13*

*Переходник свертной 10—3,7—11*

*Переходник свертной 10—3,7—41*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

В мм

$D_4$	$S$	$l_1$	$l_2$	$l_3$		$l_4$	$L$	Масса 100 шт., кг				
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +0,2		Алюмин. и сталь	Сталь	Бронза		
41,6	36	33	28	3,5	$\pm 0,25$	2,0	47	5,68	15,87	—		
		34	19	4,0			49	5,88	16,43			
				4,5			50	6,45	18,00			
		35	20				52	6,73	18,85			
47,3	41	36	22	4,5			53	7,63	21,30			
								9,61	27,90			
								9,21	25,80			
								55	9,44		26,40	
53,1	46	50	31	4,5			56	10,50	29,40			
57,7	10,90							32,50				
	11,30							31,70				
	13,40							36,50				

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_n = 10$  мм и

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1$  — 0,08 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---