

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20199-74*

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

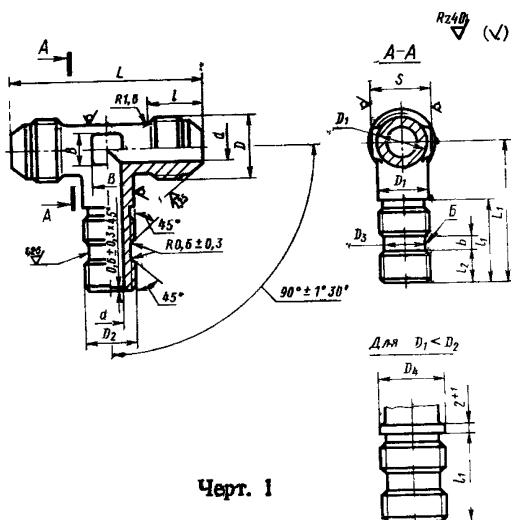
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр труба D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	
						Пред. откл. по H_{11}			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	$\pm 0,3$
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24	
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27	
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20				
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22	22		29	
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	18		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19	31	$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33	

Таблица 1

l_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг		
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
6	$\pm 0,25$	38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25
7			36	$\pm 0,4$			—	—	1,36
			44				—	—	1,58
		32	42				2,25	2,15	
		38					—	2,45	2,34
		46					2,71	2,59	
		37	46				1,29	3,68	3,51
45		1,41					4,02	3,85	
53		1,59					4,53	4,33	
40		48	2,02		5,76	5,50			
48			2,22		6,33	6,05			
56			2,43		6,93	6,62			
44		52	2,59		7,39	7,06			
54			9		2,91	8,31	7,93		
64					3,22	9,20	8,77		
47		62			3,97	11,31	10,82		
57			10		4,31	12,30	11,75		
67					4,74	13,50	12,92		
51		66			5,37	15,32	14,65		
61			13		5,77	16,45	15,75		
71					6,23	17,80	17,00		
53		70			6,34	18,05	17,30		
64			15		6,57	18,75	17,90		
76					7,47	21,30	20,40		
58	74	7,97			22,70	21,70			
70		17	8,65	25,70	23,60				
82			9,21	26,30	25,10				
61	78		9,08	25,90	24,80				
73		18	10,85	31,30	29,60				
85			11,04	31,50	30,05				
66	86		10,60	30,15	—				
79		12,35	35,30						
91		12,40	35,40						

Размеры

Наружный диаметр трубки D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	
						Пред. откл. по №11			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	±0,4
28		25,0	M39×2	34	M33×1,5	30,6	—	36	23	34	
30		27,0			M36×1,5	33,6	36			35	
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24	36	
34		30,0	M45×2								
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42	—	25	—	
38		34,0									

Пример условного обозначения свертного трой
 $D_H = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник свертный 1—12—47—31A

То же, из стали марки 45:

Тройник свертный 1—12—47—22A

То же, из стали марки 12X18H9T:

Тройник свертный 1—12—47—13A

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Тройник свертный 1—12—47—11A

То же, из бронзы:

Тройник свертный 1—12—47—41A

Продолжение

В мм

l_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
13	$\pm 0,3$	88	66	$\pm 0,4$	6	22	12,03	34,60	—
			79				13,54	38,70	
			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10	
			70	$\pm 0,4$			15,20	43,30	
14		98	83	$\pm 0,5$		28	16,20	46,20	
			96				17,01	48,40	
			70	$\pm 0,4$			17,30	49,30	
			83	$\pm 0,5$			18,85	53,70	
15		104	96	$\pm 0,5$		30	20,35	57,80	
			76	$\pm 0,4$			24,70	70,30	
			90	$\pm 0,5$			25,10	71,50	
			104	$\pm 0,5$			28,60	84,30	
			76	$\pm 0,4$			23,90	68,10	
			90	$\pm 0,5$			25,29	72,10	
			104	$\pm 0,5$			27,64	78,80	
			76	$\pm 0,4$			25,63	73,20	
			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			104	$\pm 0,5$			23,50	84,10	
			76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
			90	$\pm 0,5$			32,11	91,40	
			104	$\pm 0,5$			34,31	97,80	
		108	76	$\pm 0,4$			25,63	73,20	
			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			104	$\pm 0,5$			23,50	84,10	
			76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
		110	90	$\pm 0,5$			32,11	91,40	
			104	$\pm 0,5$			34,31	97,80	

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

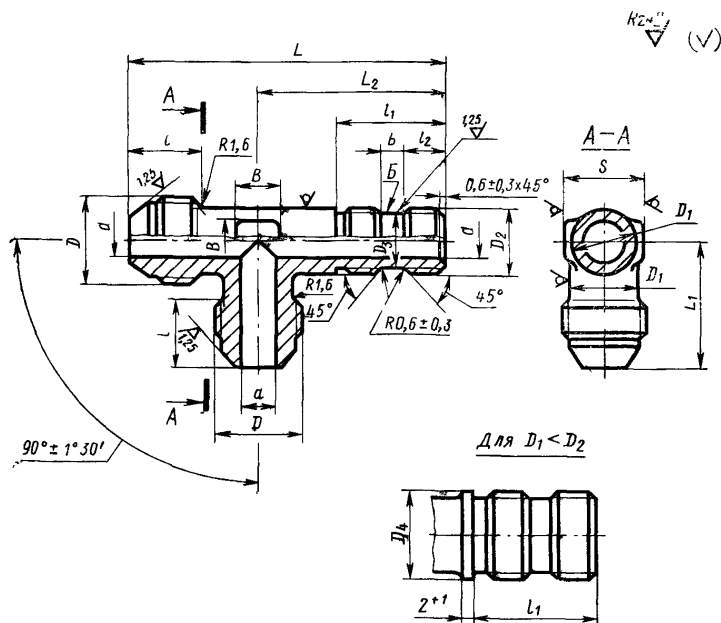
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	
						Пред. откл. по $K11$			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12		24	
									13		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19		27	
									17		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20			29	
							22				
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22			18	
									18		
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24			
										31	
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27		19		$\pm 0,4$
								27			
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33	

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	l_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт, кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5	5	—	—	1,25
			55			36						1,36
			63			44						1,58
4			53	21		32		5		—	2,25	2,15
			59			38						2,34
			67			46						2,59
6	7		60	23	$\pm 0,3$	37			6	1,29	3,68	3,51
			68			45						3,85
			76			53						4,33
8			64	24		40			7	2,02	5,76	5,50
			72			48						6,05
			80			56						6,62
10	8	$\pm 0,25$	70	26		44			9	2,43	6,93	7,06
			80			54	$\pm 0,4$					7,93
			90			64						8,77
12	9		78	31		47			10	3,22	9,20	10,82
			88			57						11,75
			98			67						12,92
14			84	33		51		6	13	4,74	13,50	14,65
			94			61						15,75
			104			71						17,00
16	10		88	35		53			15	6,23	17,80	17,30
			99			64						18,05
			111			76						20,40
18			95	37	$\pm 0,4$	58			17	7,47	21,30	21,70
			107			70						22,70
			119			82	$\pm 0,5$					23,60
20	12	$\pm 0,3$	100	39		61			18	9,21	26,30	25,10
			112			73	$\pm 0,4$					24,80
			124			85	$\pm 0,5$					29,60
22	13		109	43		66			21	10,85	31,30	30,05
			122			79	$\pm 0,4$					35,30
			134			91	$\pm 0,5$					—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	
						Пред. откл. по Δ_{11}			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	±0,4
28		25,0	M39×2	34	M33×1,5	30,6	—	36	23	34	
30		27,0			M36×1,5	33,6	36			35	
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24	36	
34		30,0	M45×2								
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42	25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46			

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	l_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$	22	12,03	34,60		
			123		79	13,54			38,70			
			135		91	$\pm 0,5$			13,73	39,10		
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$	28	15,20	43,30		
			131		83	$\pm 0,5$			16,20	46,20		
			144		96	$\pm 0,4$			17,01	48,40		
30	15		119	52		70	$\pm 0,4$	30	17,30	49,30		
			132		83	$\pm 0,5$			18,85	53,70		
			145		96	$\pm 0,4$			20,35	57,80		
32	$\pm 0,3$		128	54		76	$\pm 0,4$	6	24,70	70,30		
			142		90	$\pm 0,5$			25,10	71,50		
			156		104	$\pm 0,4$			28,60	84,30		
34	16		128	55		76	$\pm 0,4$	30	23,90	68,10		
			142		90	$\pm 0,5$			25,29	72,10		
			156		104	$\pm 0,4$			27,64	78,80		
36			130			76	$\pm 0,4$		25,63	73,20		
			144		90	$\pm 0,5$			27,74	79,00		
			158		104	$\pm 0,4$			29,50	84,10		
38			131			76	$\pm 0,4$		29,91	85,20		
			145		90	$\pm 0,5$			32,11	91,40		
			159		104	$\pm 0,5$			34,31	97,80		

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм с длиной $L = 78$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
