

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНУМУЮ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
20199-74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

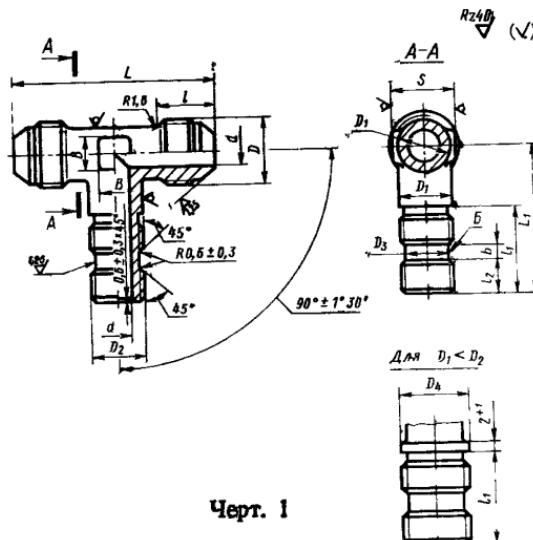
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавляться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр труб <i>D_н</i>	Применя- емость	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i>	Пред. откл. по <i>h11</i>	<i>D₄</i>	<i>S</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24	
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	±0,3
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19		27	
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20		17		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22	22		29	
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		18	
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		31
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30	22		33	±0,4

Таблица 1

t_2		L_1		b	B	Масса 100 шт., кг			
Номин.	Пред. откл.	L	Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
6	$\pm 0,25$	38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25
			36						1,36
			44						1,58
			32						2,25
		42	38		7	9	—	2,45	2,15
			46						2,34
			37						2,71
			40						2,59
8	$\pm 0,4$	48	48		6	10	1,29	3,68	3,51
			56						4,02
			44						3,85
			52						4,53
		62	54		13	15	2,02	5,76	4,33
			64						5,50
			47						6,03
			57						6,62
10	$\pm 0,3$	66	67		6	17	2,22	11,31	7,06
			51						7,93
			61						8,77
			71						10,82
		70	53		9	10	2,43	12,30	11,75
			64						13,50
			76						12,92
			58						14,65
12	$\pm 0,5$	74	70		13	15	2,59	15,32	15,75
			82	$\pm 0,5$					16,45
			61						17,80
			73						17,00
		78	85	$\pm 0,4$	6	17	3,22	18,05	17,30
			66						18,75
			79	$\pm 0,5$					21,30
			91	$\pm 0,4$					20,40
13	$\pm 0,5$	86	58		18	17	7,47	22,70	21,70
			70						25,70
			82						23,60
			61						26,30
			73	$\pm 0,4$					25,10

Наружный диаметр трубы D_n	Примене- мость	d	D	D_1	D_2	D_3	Размеры			
							Пред. откл. по $h11$	D_4	S	t
								Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33
28		25,0			M33×1,5	30,6	—			34
			M39×2	34				36		
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35
32		28,0	M42×2							
				38	M39×1,5	36,6	39			
34		30,0	M45×2					41	24	
										36
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42			
			M48×2						25	
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46		

Пример условного обозначения ввертного тройника $D_n = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 1—12—47—31А

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 1—12—47—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 1—12—47—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 1—12—47—11А

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 1—12—47—41А

Продолжение

в мм

Номин.	Пред. откл.	<i>L</i>	<i>L₁</i>		<i>b</i>	<i>B</i>	Масса 100 шт., кг		
			Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
13	$\pm 0,3$	88	66	$\pm 0,4$	22	22	12,03	34,60	
			79				13,54	38,70	
			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10	
			70	$\pm 0,4$			15,20	43,30	
			83	$\pm 0,5$			16,20	46,20	
		98	96	$\pm 0,5$		28	17,01	48,40	
			70	$\pm 0,4$			17,30	49,30	
			83	$\pm 0,5$			18,85	53,70	
			96	$\pm 0,5$			20,35	57,80	
			76	$\pm 0,4$			24,70	70,30	
14	$\pm 0,3$	104	90	$\pm 0,5$	6	6	25,10	71,50	
			104	$\pm 0,5$			28,60	84,30	
			76	$\pm 0,4$			23,90	68,10	
			90	$\pm 0,5$			25,29	72,10	
			104	$\pm 0,5$			27,64	78,80	
		108	76	$\pm 0,4$		30	25,63	73,20	
			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			104	$\pm 0,5$			29,50	84,10	
			76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
			90	$\pm 0,5$			32,11	91,40	
15	$\pm 0,3$	110	104	$\pm 0,5$			34,31	97,80	

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

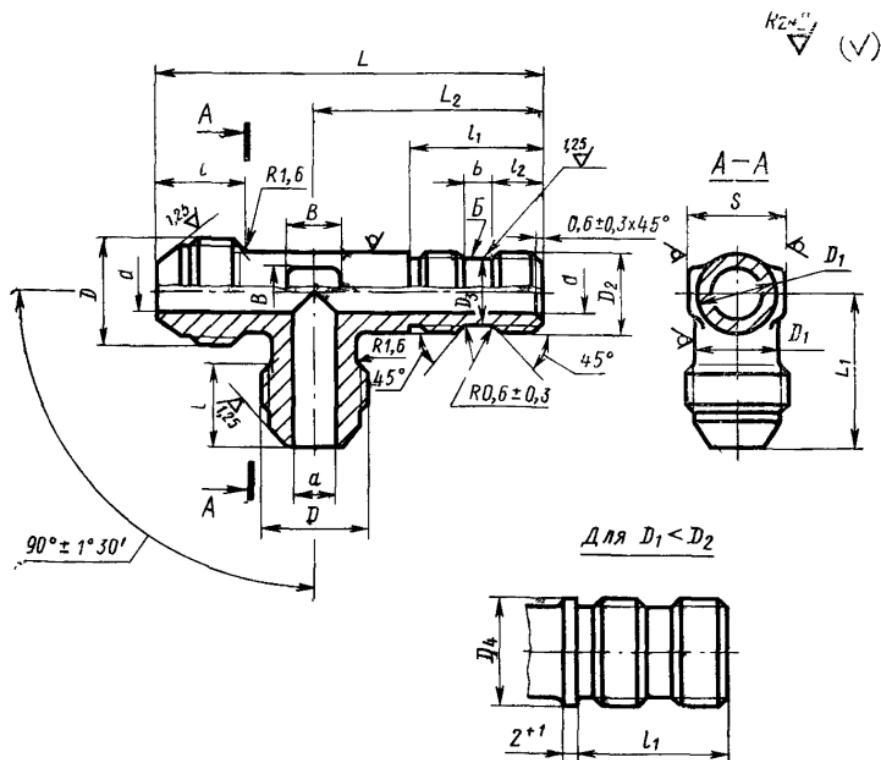
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применя-емость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	Пред. откл. по $h11$
						Пред. откл. по $h11$			Пред. откл. $\pm 0,3$	Люмин.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12		24	
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19		27	
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20		17		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22			29	
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	18		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27		19		
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30	27	22	33	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_h	l_3		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		49			30	$\pm 0,3$		5	—	—	1,25
			55	19		36				—	—	1,36
			63			44				—	—	1,58
			53			32			5	—	—	2,25
4			59	21		38				—	2,45	2,34
			67			46				—	2,71	2,59
	7		60			37			6	1,29	3,68	3,51
6			68	23	$\pm 0,3$	45				1,41	4,02	3,85
			76			53				1,59	4,53	4,33
			64			40				2,02	5,76	5,50
8			72	24		48			7	2,22	6,33	6,05
			80			56				2,43	6,93	6,62
	8	$\pm 0,25$	70			44				2,59	7,39	7,06
10			80	26		54	$\pm 0,4$		9	2,91	8,31	7,93
			90			64				3,22	9,20	8,77
			78			47				3,97	11,31	10,82
12	9		88	31		57			10	4,31	12,30	11,75
			98			67				4,74	13,50	12,92
			84			51				5,37	15,32	14,65
14			94	33		61			6	5,77	16,45	15,75
			104			71			13	6,23	17,80	17,00
	10		88			53				6,34	18,05	17,30
16			99	35		64			15	6,57	18,75	17,90
			111			76				7,47	21,30	20,40
			95			58				7,97	22,70	21,70
18			107	37		70			17	8,65	25,70	23,60
			119			82	$\pm 0,5$			9,21	26,30	25,10
	12	$\pm 0,3$	100			61	$\pm 0,4$			9,08	25,90	24,80
20			112	39		73	$\pm 0,4$		18	10,85	31,30	29,60
			124			85	$\pm 0,5$			11,04	31,50	30,05
			109			66	$\pm 0,4$			10,60	30,15	
22	13		122	43		79	$\pm 0,4$		21	12,35	35,30	
			134			91	$\pm 0,5$			12,40	35,40	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применя- емость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	t	t_1	
						Пред. откл. по $\pm 0,1$			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	
28		25,0			M33×1,5	30,6	—			34	
			M39×2	34				36			
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35	
32		28,0	M42×2								$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39				
34		30,0	M45×2					41	24		
										36	
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42				
			M48×2						25		
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_h	l_2 Номин. Пред. откл.	L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг		
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110		66	$\pm 0,4$			12,03	34,60	
			123		79			22	13,54	38,70	
			135		91	$\pm 0,5$			13,73	39,10	
			118		70	$\pm 0,4$			15,20	43,30	
28	14		131		83	$\pm 0,5$			16,20	46,20	
			144		96			28	17,01	48,40	
			119		70	$\pm 0,4$			17,30	49,30	
			132		83	$\pm 0,5$			18,85	53,70	
30	15		145		96				20,35	57,80	
			128		76	$\pm 0,4$			24,70	70,30	
			142		90	$\pm 0,5$		6	25,10	71,50	
			156		104				28,60	84,30	
32	$\pm 0,3$		128		76	$\pm 0,4$			23,90	68,10	
			142		90	$\pm 0,5$			25,29	72,10	
			156		104				27,64	78,80	
			130		76	$\pm 0,4$		30	25,63	73,20	
34	16		142		90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			156		104				29,50	84,10	
			130		76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
			144		90	$\pm 0,5$			32,11	91,40	
36			158		104				34,31	97,80	
			131		76	$\pm 0,4$					
			145		90	$\pm 0,5$					
			159		104						

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_h = 12$ мм с длиной $L = 78$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.