



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**БУМАГА ОБЛОЖЕЧНАЯ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 20283—89**

**Издание официальное**

**Е**

3 коп.      БЗ 9—89/768

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

## БУМАГА ОБЛОЖЕЧНАЯ

Технические условия

ГОСТ 20283—89

Cover paper.  
Specifications

ОКП 54 3161

Срок действия с 01.01.91

до 01.01.96

В части бумаги  
марки В — до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обложечную бумагу, предназначенную для изготовления обложек и переплетов книг, брошюр, журналов.

Стандарт устанавливает требования к бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обложечная бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. В зависимости от назначения и физико-механических показателей обложечная бумага должна изготавляться марок А, О, В.

Назначение бумаги приведено в приложении 1.

1.2.2. Бумага должна изготавляться в рулонах и листах.

Устанавливаются следующие размеры листовой бумаги, мм:

600×840; 700×1100

600×940; 740×840

620×1070; 740×920

640×900; 750×1100

700×970; 840×1100.

1.2.3. Устанавливается следующая ширина рулонов, мм: 600, 620, 640, 700, 720, 840, 920.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать рулонную и листовую бумагу других размеров.

Предельные отклонения по размерам и косина листовой бумаги не должны быть более указанных в ГОСТ 1342.

1.2.4. Диаметр рулона должен быть  $(850 \pm 50)$  мм. По согласованию с потребителем допускается изготавливать рулоны другого диаметра.

1.2.5. Условное обозначение бумаги состоит из марки, массы бумаги площадью 1 м<sup>2</sup>, вида (рулонная или листовая), отделки поверхности, указания о наличии оптически отбеливающего вещества, обозначения настоящего стандарта, сорта.

Пример условного обозначения обложечной бумаги марки О, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 120 г, рулонной, каландрированной, с оптически отбеливающим веществом, высшего сорта:

*Бумага обложечная О 120 Р К ООВ ГОСТ 20283 В*

#### 1.3. Характеристики

1.3.1. Бумагу марок А, О изготавливают из 100%-ной беленой целлюлозы, марки В — из небеленой хвойной целлюлозы и белой древесной массы.

Бумага должна содержать гидрофильные связующие, указанные в приложении 2.

1.3.2. Бумага по физико-механическим показателям должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.3. Бумага должна изготавляться каландрированной, машинной гладкости, тисненой. Тиснение на бумаге должно быть четким и равномерным.

1.3.4. Бумага должна изготавляться белой или цветной. Цвет бумаги должен соответствовать образцам, согласованным с потребителем.

1.3.5. Заметная разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. В листовой бумаге большая сторона должна совпадать с машинным направлением. По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3.8. Обрез кромок должен быть чистым и ровным.

1.3.9. В бумаге не допускаются: складки, морщины, волнистость, залощенность, пятна, лепестки, разрыв кромки и дырчатость, а также маркировка бумаги от одежды бумагоделательной машины.

Малозаметные складки, морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, допу-

Наименование показателя	A	Норма для бумаги марок		Метод испытания
		О	В	
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	160±5 180±6 200±7 240±8 0,70—0,80	100±3 120±4 140±5 0,75—0,85	100±4 120±5 140±6 0,75—0,85	100±4 120±5 0,65—0,85
2. Плотность, г/см <sup>3</sup>	—	—	—	По ГОСТ 13199
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее:	—	—	—	По ГОСТ 27015
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , 100, 120 г	—	—	—	—
140 г	—	—	—	—
4. Прочность на излом — число двойных перегибов в первичном направлении, не менее:	200	200	2700	По ГОСТ 13525.1
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> первого сорта	—	—	—	—
100, 120 г	—	—	—	—
140 г	—	—	—	—
5. Степень проклейки, мм	1,0—1,6	1,0—1,6	8	6
6. Гладкость, с	30—80	30—80	12	—
7. Устойчивость окраски цветной бумаги к воздействию света, баллы, не менее	3	3	0,8—1,2	0,8—1,2
8. Белизна, %, не менее:	—	—	30—80	30—80
с оптически отбелывающим веществом, без оптически отбелывающим веществом,	83	3	—	По ГОСТ 8049
го вещества	78	78	—	По ГОСТ 12795
			—	По ГОСТ 8702 и п. 3.5 настоящего стандарта
			—	По ГОСТ 7690

## Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марок				Метод испытания
	A	высший сорт	О	первый сорт	
9. Угол скручивания при одностороннем смачивании водой сеточной стороны, для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 100, 120 г, град., не более	—	50	65	—	По ГОСТ 13525.16
10. Сорность — число соринок на 1 м <sup>2</sup> , не более: площадью от 0,1 до 1,0 м <sup>2</sup> , вкл.	120	120	175	500	По ГОСТ 13525.4
площадью от 1,0 до 2,5 м <sup>2</sup> , вкл.				30	
площадью св. 2,5 м <sup>2</sup>			Не допускается		
11. Влажность, %	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>	По ГОСТ 13525.19
12. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее	2,0	2,0	1,6	—	По ГОСТ 24356

## Причина:

1. Допускается изготавливать бумагу машинной гладкости с нормой показателя гладкости — не менее 10 с. Для бумаги машинной гладкости марки О первого сорта показателя плотности — 0,65—0,75 г/см<sup>3</sup>, угла скручивания — не более 55 град., разрывной длины — не менее 2700 и 2500 м для массы бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> соответственно 100—120 г и 140 г.

2. Показатели гладкости и плотности для тисненой бумаги не нормируются.

3. Норма показателя стойкости поверхности к выщипыванию для бумаги марок А и О высшего сорта действует с 01.01.92.

скаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,5 %.

1.3.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки не должна быть более 15 мм; расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм.

Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона. Число склеек в рулоне не должно быть более трех.

#### 1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

При маркировании бумаги должна быть указана отделка поверхности (машинная гладкость, каландрированная, тисненая): для рулонной бумаги — на торце рулона и на ярлыке; для листовой бумаги — на ярлыке.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением «ООВ».

#### 1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги — по ГОСТ 1641.

### 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50 \pm 2)\%$ .

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

3.3. Определение размеров и косинны бумаги — по ГОСТ 21102.

3.4. Характеристики бумаги по пп. 1.3.5—1.3.10 определяются органолептически.

3.5. Продолжительность выдерживания в темноте образцов при определении показателя устойчивости окраски цветной бумаги к воздействию света — 3 ч.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

## НАЗНАЧЕНИЕ ОБЛОЖЕЧНОЙ БУМАГИ

Марка бумаги	Условное обозначение	Красочность	Назначение бумаги
Марка А, машинная гладкость	A, 160—240, <sup>P</sup> <sub>Л</sub> , МГ, ОOB	Однокрасоч- ные и много- красочные без наложения кра- сок	Обложки для обыч- ного крытия, врос- пуск и внакидку из- даний длительного срока службы
	A, 160—240, <sup>P</sup> <sub>Л</sub> , К, ОOB	Многокра- сочные с нало- жением красок	
Марка О, высший сорт машинная гладкость	O, 100—140, <sup>P</sup> <sub>Л</sub> МГ, ОOB, В	Однокрасоч- ные и много- красочные без наложения кра- сок	Для изготовления переплетов изданий длительного срока службы
	O, 100—140, <sup>P</sup> <sub>Л</sub> К, ОOB, В	Многокра- сочные с нало- жением красок	
Марка О, первый сорт машинная гладкость	O, 100—140, <sup>P</sup> <sub>Л</sub> , МГ, ОOB, 1 с	Однокрасоч- ные	Для изготовления составных переплетов изданий длительного срока службы
	O, 100—140, <sup>P</sup> <sub>Л</sub> , К, ОOB, 1 с	Многокра- сочные без на- ложения кра- сок	
Марка В	B, 100—120, Р, К, ОOB	Однокрасоч- ные	Для изготовления обложек и составных переплетов изданий малого срока службы

Бумага марок А, О массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 140 и 160 г, кроме ос-  
новного назначения, может быть использована для обложек нотных и рисоваль-  
ных тетрадей.

В композицию бумаги марок А, О должны входить гидрофильные связующие в количестве 0,75—1,25 % от массы волокна.

Бумагу марок А, О высшего сорта обрабатывают с поверхности гидрофильными связующими в количестве 1,5—2,5 % массы волокна.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Жихарев, канд. техн. наук; А. П. Талочкина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ** Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.12.89 № 3712

**3. Срок первой проверки — 1994 г.**

Периодичность проверки — 5 лет

**4. Взамен ГОСТ 20283—74**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1342—78	1.2.3
ГОСТ 1641—75	1.4.1; 1.5.1; 4.1
ГОСТ 7690—76	1.3.2
ГОСТ 8047—78	2.1; 3.1
ГОСТ 8049—62	1.3.2
ГОСТ 8702—88	1.3.2
ГОСТ 12795—89	1.3.2
ГОСТ 13199—88	1.3.2
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.2
ГОСТ 13525.2—68	1.3.2
ГОСТ 13525.4—68	1.3.2
ГОСТ 13525.5—68	1.3.9
ГОСТ 13525.16—69	1.3.2
ГОСТ 13525.19—71	1.3.2
ГОСТ 21102—80	3.3
ГОСТ 24356—80	1.3.2
ГОСТ 27015—86	1.3.2

Редактор Т. В. Смыка

Технический редактор Л. А. Никитина

Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 05.01.90 Подп. в печ. 06.02.90 0,5 усл. печ. л. 0,6 усл. кр.-отт. 0,49 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1504