

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ  
20507—75\*

## Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with  
a tapered shank  
for turret lathes  
Design and dimensionsВзамен  
МН 1024—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

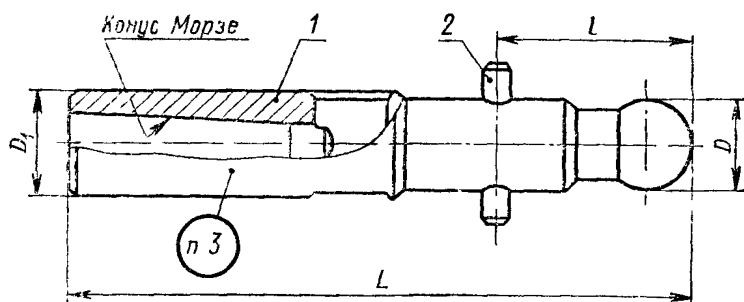
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для оправок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание август 1981 г с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г (ИУС № 6—1981 г)

## Размеры в мм

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D <sub>1</sub>	l	Масса, кг	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Штифт цилиндрический* ГОСТ 3128—70			
								Обозначения				
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5т6×25			
6240-0022			18	140			22	42	0,31	6240-0022/001	8т6×36	
6240-0023			20	120	56	42			0,29	6240-0023/001	8т6×40	
6240-0024				145					56	42		0,34
6240-0025				135	56	42					0,32	6240-0025/001
6240-0026				160			26	42	56	0,38	6240-0026/001	
6240-0027		18	150	56	42	0,39				6240-0027/001	8т6×36	
6240-0028		20	165			56				42	0,42	6240-0028/001
6240-0029		3	28	35	56						0,48	6240-0029/001
6240-0031						28				170	75	56
6240-0032			28	190	75					56		
6240-0033				35		220	56	42	1,00		6240-0033/001	
6240-0034			35		185	56			42	1,13	6240-0034/001	12т6×55
6240-0035				35	220		56	42		1,39	6240-0035/001	
6240-0036		28	215		42	75			1,27	6240-0036/001	10т6×50	
6240-0037			28	235			50	120	1,37	6240-0037/001	10т6×55	
6240-0038		35		210	50	120			1,31	6240-0038/001	12т6×55	
6240-0039			35	250			50	120	1,62	6240-0039/001		
6240-0041		40		260	50	120			2,49	6240-0041/001	16т6×70	
6240-0042			40	300			50	120	2,89	6240-0042/001		
6240-0043		50		285	63	120			3,81	6240-0043/001	16т6×90	
6240-0044			50	300			63	120	4,04	6240-0044/001		
6240-0045		5		40	63	120			4,36	6240-0045/001	16т6×70	
6240-0046			50	330			63	120	4,77	6240-0046/001	16т6×90	
6240-0047										6240-0047/001		

\* Твердость — НRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

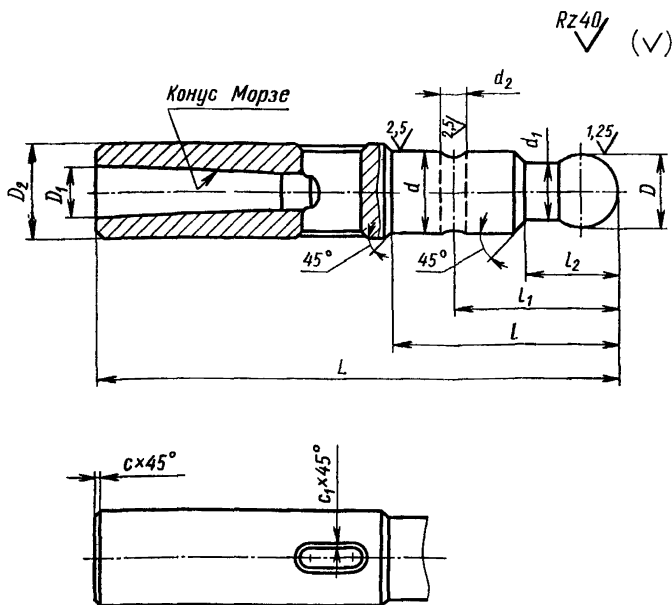
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1,  $D=12$  мм,  $L=125$  мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Обозначения корпусов	Конус Морзе	D (пред. откл. $\pm 0,1$ )	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по Н7)	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. $\pm 0,1$ )	l <sub>2</sub>	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг																																							
6240-0021/001	1	12	125	12,065	18	11,5	8	5	50	38	18	1,0	1,0	0,15																																							
6240-0022/001		18	140			17,5	14	65	8	65	42			25	0,30																																						
6240-0023/001		20	120			22	19,5	16		70					70	56	42	0,27																																			
6240-0024/001			145							95					95			110	56	0,32																																	
6240-0025/001			135							19,5					16					85	25	0,30																															
6240-0026/001			160							17,5					14					110		56	0,36																														
6240-0027/001	2		18	17,780	26					17,5		14	60		42					1,0		1,0	0,37																														
6240-0028/001			20						165	19,5	16	75	75	0,40																																							
6240-0029/001		3	170			23,825	35	27,5	24	10	98	56	40	1,5	1,5	0,46																																					
6240-0031/001			28								190	42				34,5	30	12	118				75	50	56	40	50	0,72																									
6240-0032/001											35								220		31,267							39,5	34	16	148	120	75	2,0	2,0	0,82																	
6240-0033/001																			185												44,399					63	49,5	40	16	113	150	120	75	2,0	2,0	0,96							
6240-0034/001	220			50	50														39,5	34		16																		148						165	120	75	2,0	2,0	1,08		
6240-0035/001	220																																							50											50	49,5	40
6240-0036/001	4	215				31,267	42	34,5	30	12			95	75	50																																						
6240-0037/001		28	44,399									63	49,5			40	16	115					120	75	2,0	2,0	1,34																										
6240-0038/001		5									235							44,399			63						39,5	34	16	95		120	75	2,0	2,0																		
6240-0039/001											35																			210	44,399					63	49,5	40	16		115	120	75	2,0	2,0								
6240-0041/001				40	250														44,399	63		39,5								34											16					155	120	75	2,0	2,0			
6240-0042/001					50																																			260						44,399					63	49,5	40
6240-0043/001	5					300	44,399	63	39,5	34				16	210																									120													
6240-0044/001			40			285						44,399	63		49,5	40	16						150	120	75	2,0																											
6240-0045/001		50				300												44,399			63		39,5				34	16	165			120	75	2,0	2,0																		
6240-0046/001						5					40																		44,399		63					49,5	40	16	150			120	75	2,0	2,0								
6240-0047/001				50							330								44,399	63		49,5								40									16		205						120	75	2,0	2,0			

Пример условного обозначения корпуса размера-  
ми конус Морзе 1,  $D=12$  мм,  $L=125$  мм:

*Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.

8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.

9. Допуск радиального биения поверхности  $D$  относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.

11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.