УДК 622.346.2-15:543.06:006.354 Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНЦЕНТРАТЫ МОЛИБДЕНОВЫЕ

Метод определения суммы влаги и масла

Molibdenum concentrates
Method for the determination
of total moisture and oil content

ГОСТ 2082.2—81

Взамен
ГОСТ 2082.2—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1196 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.07. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молибденовые концентраты и устанавливает экстракционно-гравиметрический метод определения суммы влаги и масла (при содержании суммы до 8 %).

Метод основан на промывании навески концентрата четыреххлористым углеродом и взвешивании обезмасленной и высушенной при 105—110 °С пробы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 2082.0—81.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Насос водоструйный.

Тигли фильтрующие типа ТФ по ГОСТ 9775—69.

Углерод четыреххлористый по ГОСТ 20288—74, перегнанный при 75—78 °С.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску концентрата массой 5 г помещают во взвешенный стеклянныи тигель, приливают 3—4 см³ четыреххлористого углерода и перемешивают вращательным движением тигля в течение 3—5 мин.

Тигель с содержимым вставляют в пробку колбы для отсасывания жидкости и отсасывают четыреххлористый углерод Навеску концентрата промывают 9—10 раз четыреххлористым углеродом, приливая каждый раз по 5 см³.

Для контроля на полноту отмывания масла концентрат дополнительно промывают 5 см³ четыреххлористого углерода, который собирают в фарфоровую чашку и выпаривают на водяной бане. Если при этом в чашке остается едва заметный остаток, промывание прекращают. Тигель с концентратом после полного отмывания от масла помещают в сушильный шкаф, сушат при 105—110 °С в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют по 15 мин до постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю суммы масла и влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2)\ 100}{m},$$

где m_1 — масса тигля с навеской концентрата до промывания четыреххлористым углеродом, г;

m_2 — масса тигля с концентратом после промывания и высушивания, г;

m — масса навески концентрата, г.

4.2. Расхождение между результатами параллельных определений при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должно превышать величины, указанной в таблице.

Массовая доля масла и влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,05 до 0,1	0,01
Св. 0,1 » 0,5	0,05
» 0,5 » 1	0,08
» 1 » 3	0,2
» 3 » 5	0,3
» 5 » 8	0,5

Изменение № 1 ГОСТ 2082.2—81 Концентраты молибденовые. Метод определения суммы влаги и масла

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.86 № 3886 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1741.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. Для анализа используется проба молибденового концентрата, из которой не удалены флотационные масла».

(Продолжение см. с. 56)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2082.2—81

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 9775—69 на ГОСТ 25336—82; третий абзац дополнить словами: «или спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—82».

Пункт 3.1 после слов «четыреххлористого углерода» дополнить словами: «или спирт этиловый» (4 раза).

(ИУС № 3 1987 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 2082.2—81 Концентраты молибденовые. Метод определения суммы влаги и масла

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 04.10.91 № 1594

Дата введения 01.05.92

Вводная часть. Заменить слова: «при содержании» на «при массовой доле».

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—82 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Разность результатов двух параллельных определений и двух результатов анализа при доверительной вероятности $P=0,95$ не должна превышать абсолютных допускаемых расхождений сходимости ($d_{сх}$) и воспроизводимости (D), приведенных в таблице.

(Продолжение см. с. 18)

Массовая доля влаги, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %	
	параллельных определений ($d_{сх}$)	анализов (D)
От 0,05 до 0,10 включ	0,01	0,02
Св. 0,10 » 0,50 »	0,05	0,08
» 0,50 » 1,00 »	0,08	0,12
» 1,0 » 3,0 »	0,2	0,3
» 3,0 » 5,0 »	0,3	0,4
» 5,0 » 8,0 »	0,5	0,6

(ИУС № 1 1992 г.)