



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ЛАМПЫ МОДУЛЯТОРНЫЕ  
ИМПУЛЬСНЫЕ МОЩНОСТЬЮ,  
РАСSEИВАЕМОЙ АНОДОМ,  
СВЫШЕ 25 Вт**

**МЕТОД КОНТРОЛЯ ВРЕМЕНИ ГОТОВНОСТИ**

**ГОСТ 21106.15-79**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ЛАМПЫ МОДУЛЯТОРНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ  
МОЩНОСТЬЮ, РАССЕИВАЕМОЙ АНОДОМ, СВЫШЕ  
25 Вт**

**ГОСТ  
21106.15—79**

**Метод контроля времени готовности**

Modulator pulse tubes with anode  
dissipated power above 25 W.  
Method of control of starting time

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 февраля 1979 г. № 793 срок действия установлен

с 01.07. 1980 г.

до 01.07. 1985 г. 90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону *кзс 4-852*

Настоящий стандарт распространяется на импульсные модуляторные лампы мощностью, рассеиваемой анодом, свыше 25 Вт (далее — лампы) и устанавливает метод контроля времени готовности.

Общие требования при проведении испытаний — по ГОСТ 21106.0—75.

### 1. ПРИНЦИП ИСПЫТАНИЯ

1.1. Соответствие ламп требованию по времени готовности оценивают по результатам контроля времени разогрева катода и испытания на электрическую прочность, проводимых с периодичностями, установленными в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

### 2. АППАРАТУРА

2.1. Функциональные электрические схемы установок и требования к элементам схемы должны соответствовать ГОСТ 21106.9—77 при контроле времени разогрева катода и ГОСТ 21106.4—76 при испытании на электрическую прочность.

2.2. Основная погрешность измерителя времени (электронного, электромеханического или другого типа) не должна выходить за пределы интервала  $\pm 10\%$ .

### 3. МЕТОД КОНТРОЛЯ ВРЕМЕНИ РАЗОГРЕВА КАТОДА

3.1. Перед контролем времени разогрева катода на лампу не должны подаваться электрические напряжения в течение времени, равного не менее чем 50-кратному значению времени разогрева катода лампы, указанному в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

3.2. Устанавливают электрический режим контроля времени разогрева катода, указанный в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов, в следующей последовательности:

напряжение накала;

отрицательное напряжение первой сетки;

положительные напряжения электродов и запускающий импульс.

Для ламп с катодом косвенного накала напряжение накала следует подавать одной ступенью.

Для ламп с катодом прямого накала порядок подачи напряжения накала должен быть указан в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

Напряжения на электродах лампы допускается подавать как одновременно с напряжением накала, так и до или после подачи напряжения накала. Не допускается подавать положительные напряжения и запускающий импульс раньше отрицательного напряжения первой сетки.

3.3. Измеритель времени включают одновременно с подачей напряжения накала.

3.4. Через интервал времени, указанный в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов, контролируют значение тока анода в импульсе по ГОСТ 21106.9—77.

Значение тока анода в импульсе должно оставаться в пределах норм, установленных в стандартах и технических условиях на лампы конкретных типов, для контроля времени разогрева катода.

### 4. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ

4.1. Испытание лампы на электрическую прочность — по ГОСТ 21106.4—76.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности — по ГОСТ 21106.0—75, ГОСТ 21106.4—76 и ГОСТ 21106.9—77.

**Изменение № 1 ГОСТ 21106.15—79 Лампы модуляторные импульсные мощностью, рассеиваемой анодом, свыше 25 Вт. Метод контроля времени готовности**  
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.01.85**  
**№ 86 срок введения установлен**

**с 01.07.85**

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Допускается оценивать лампы с торированным карбидированным вольфрамовым катодом на соответствие требованию

*(Продолжение см. стр. 310)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21106.15—79)*

по времени готовности только по результатам испытаний на электрическую прочность при условии, что время готовности более, чем в два раза превышает время разогрева катода».

(ИУС № 4 1985 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*  
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*  
Корректор *О. В. Тучанская*

Сдано в набор 11.03.79 Подп. в печ. 16.04.79 0,27

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов  
Калужская типография стандартов

1. Тир. 10000 Цена 3 коп.

«вопросный пер.», 3  
ак. 732