

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ  
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 60°  
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****ГОСТ  
21222-75\*****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter fitting  
at 60° and taper shank  
Design and dimensions

Взамен  
МН 2646-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).



## Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	$D_1$	$L_1$	l	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	c	$c_1$	$c_2$	Масса, кг не более															
6300-0651			От 75 до 90	Морзе	50	16×16	300	12,2	31		150,5			75,0	40,0	38	40				1	3,44														
6300-0652																												63,5	41,5							
6300-0653																													75,0	40,0						
6300-0654			От 85 до 115	Морзе	63	20×20	450	12,2			300,5			63,5	41,5				2																	
6300-0655																												75,0	40,0							
6300-0656																													63,5	41,5						
6300-0657	1		От 110 до 140	Морзе	80	25×25	340	12,2	38	—	190,5	163	—	63,5	41,5	40	51			1,6	3	5,54														
6300-0658																												75,0	40,0							
6300-0659																													63,5	41,5						
6300-0661			От 135 до 180	Морзе	100	32×32	560	12,2	48		410,5			75,0	40,0	50	63	3																		
6300-0662																												63,5	41,5							
6300-0663																													75,0	40,0						
6300-0664			От 75 до 90	Морзе	100	32×32	280	13,0	62		130,5			63,5	41,5	70	82	5																		
6300-0665																												75,0	40,0							
6300-0666																													63,5	41,5						
6300-0667	2		От 75 до 90	Морзе	60	16×16	360	16,2	31	63,8	150,0	—	218	85,0	40,0	38	40	2	2,0			6,14														
6300-0665																												57,0	35,0							
6300-0666																													85,0	40,0						
6300-0667							530	16,3			320,0			57,0	35,0							8,58														

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более	
6300-0668		2	От 85 до 115		63	20×20	400	16,2	38	63,8	190,0		218	85,0	40,0	40	51	2				8,30
6300-0669	600						16,3	57,0						35,0								
6300-0671	600						16,2	85,0						40,0								
6300-0672	600						16,3	57,0						35,0								
6300-0673		1	От 110 до 140	Морзе	6	80	25×25	450	48		240,0		225	85,0	40,0	50	63	3		2,0	12,62	
6300-0674	710							16,2						57,0	35,0							
6300-0675	710							16,2						85,0	40,0							
6300-0676	710							16,3						57,0	35,0							
6300-0677	710							16,2						85,0	40,0							
6300-0678	710							16,3						57,0	35,0							
6300-0679		2	От 75 до 90	Метрический	80	50	16×16	380	31		160,0		228	100,0	45,0	38	40				9,40	
6300-0681	530							19,0						64,0	43,0							
6300-0682	530							19,3						100,0	45,0							
6300-0683	530							19,0						64,0	43,0							
6300-0684	530							19,0						64,0	43,0							
6300-0685	420							19,3						100,0	45,0							
6300-0686	420							19,0						64,0	43,0							
6300-0687	630							19,3						100,0	45,0							
6300-0687			19,0		38		410,0						64,0	43,0							16,86	

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более		
6300-0688							480	19,3			260,0			100,0	45,0							16,64	
6300-0689		2	От 110 до 140		80	25×25		19,0	48	80,4		228		64,0	43,0	50	63	3					
6300-0691							710	19,3					100,0	45,0									
6300-0692					80			19,0			490,0			64,0	43,0								25,70
6300-0693								340	19,3			120,0			100,0	45,0	70	82					
6300-0694		1	От 135 до 180		100			19,0	62			235		64,0	43,0								
6300-0695			От 170 до 210		125	32×32		19,3					140,0			100,0	45,0			5		5	
6300-0696											360	19,0						64,0	43,0		85		100
6300-0697								26,3						112,0	52,0					2,5			
6300-0698			От 75 до 90				50	16×16		26,0	31		160,0			70,0	51,0	38	40				
6300-0699												420	26,3			300,0					112,0	52,0	
6300-0701					100		560	26,0						70,0	51,0								
6300-0702		2							26,3	100,5			270		112,0	52,0			2				
6300-0703			От 85 до 115		63	20×20		26,0				190,0				70,0	51,0	40		51			
6300-0704											450	26,3	38						112,0		52,0		
6300-0705							670	26,0			410,0				70,0	51,0							

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более								
6300-0706	2	Метрический	От 110 до 140	100	100	25×25	500	26,3	48	100,5	240,0	—	270	112,0	52,0	50	63	3	—	—	—	21,70							
6300-0707							—	26,0						—	70,0								51,0						
6300-0708							—	26,3						—	112,0								52,0						
6300-0709							750	26,0						—	490,0								70,0	51,0					
6300-0711							—	26,3						—	112,0								52,0						
6300-0712							560	26,0						—	300,0								70,0	51,0					
6300-0713			От 135 до 180	100	100	32×32	850	—	62	—	—	—	—	—	—	112,0	52,0	70	82	—	2,5	—	—	30,50					
6300-0714																									—	26,3	—	112,0	52,0
6300-0715																									—	26,0	—	70,0	51,0
6300-0716																									—	26,3	—	112,0	52,0
6300-0717																									—	26,0	—	70,0	51,0
6300-0718																									—	26,0	—	70,0	51,0
6300-0716	1	Метрический	От 170 до 210	100	100	32×32	850	—	62	—	—	—	—	112,0	52,0	70	82	—	2,5	—	—	42,20							
6300-0715																							—	26,3	—	112,0	52,0		
6300-0716																							—	26,0	—	70,0	51,0		
6300-0717																							—	26,3	—	112,0	52,0		
6300-0718																							—	26,0	—	70,0	51,0		
6300-0719																							—	26,0	—	70,0	51,0		
6300-0716	1	Метрический	От 170 до 210	125	125	40×40	450	—	78	—	140,0	—	275	—	112,0	52,0	85	100	—	5	—	24,65							
6300-0717																							—	26,0	—	70,0	51,0		
6300-0718																							—	26,3	—	112,0	52,0		
6300-0719																							—	26,0	—	70,0	51,0		
6300-0720																							—	26,3	—	112,0	52,0		
6300-0721																							—	26,0	—	70,0	51,0		
6300-0718	1	Метрический	От 200 до 260	160	160	40×40	450	—	98	—	190,0	—	—	112,0	52,0	110	130	—	—	5	—	38,65							
6300-0719																							—	26,0	—	70,0	51,0		

Примечание. Оправки с размером  $l_2=75,0, 85,0, 100,0$  и  $112,0$  мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 5, размерами  $D=50$  мм,  $L=300$  мм и  $l_2=75,0$  мм:

Оправка 6300-0651 ГОСТ 21222—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н4, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.