

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 45°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 45° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21223—75***

Взамен
МН 2647—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

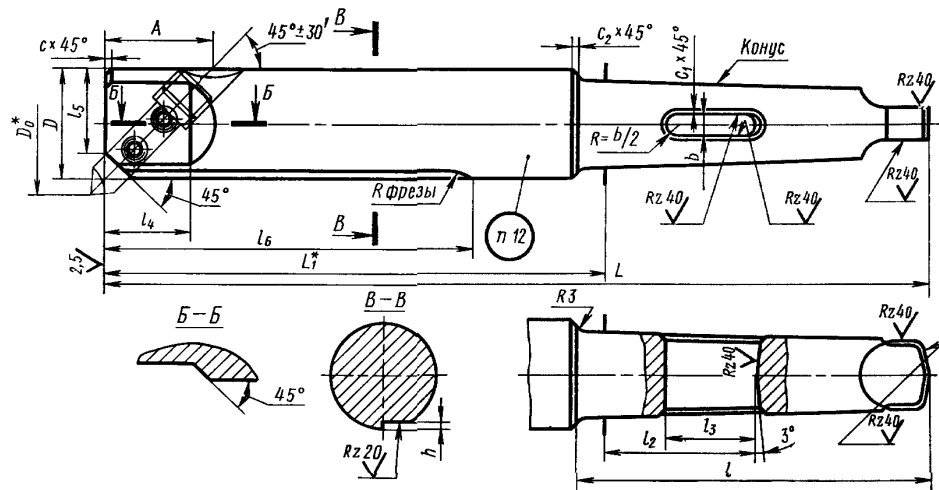
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

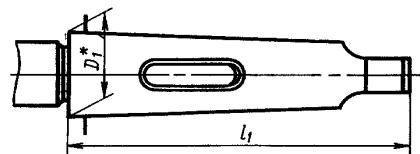
★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Приложе- мость	Исполнение	Диаметр растягивания D ₀	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D ₁	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h	c	c ₁	c ₂	Масса, кг. не более		
6300-0721							170	6,6			76,0			55,0	30,0				50				0,50		
6300-0722		От 30 до 45	3	25	8×8		170	6,6	25		76,0			55,0	30,0	22	20						0,49		
6300-0723	240						6,6	146,0						55,0	30,0								120	0,75	
6300-0724	240						8,3	146,0						55,5	33,5								120	0,74	
6300-0725	1	От 40 до 55	3	32	10×10		190	6,6	33		96,0	103		55,0	30,0	28	24		70				0,73		
6300-0726	190						8,3	96,0						55,5	33,5								28	24	0,72
6300-0727	280						6,6	186,0						55,0	30,0								160	1,37	
6300-0728	280						8,3	186,0						55,5	33,5								160	1,36	
6300-0729							От 30 до 45	Морзе						25	8×8									200	8,2
6300-6731	200	8,3	82,5	58,5	36,5	22			20																
6300-6732	260	8,2	142,5	60,0	35,0	120			0,91																
6300-0733	260	8,3	142,5	58,5	36,5	120			0,91																
6300-0734		От 40 до 55	4	32	10×10				210	8,2	33		92,5					60,0	35,0	28	24			70	
6300-0735	210						8,3	92,5	58,5	36,5				28	24										
6300-6736	300						8,2	182,5	60,0	35,0				160	1,52										
6300-0737	300						8,3	182,5	58,5	36,5				160	1,52										
6300-0738	1						От 50 до 65	4	40	12×12				240	240			8,2	40						
6300-6739	240	8,3	122,5	58,5	36,5	32					30	100	2,0		1	1,53									

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	Размеры, мм																Масса, кг, не более		
							L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2			
6300-0741			От 50 до 65		40	12×12	340	8,2	40		222,5			60,0	35,0	32	30	200	3					2,46	
6300-0742							8,3															58,5	36,5		
6300-6743	1		От 60 до 85		4		280	8,2	50		162,5	128		60,0	35,0	40	36	130	5	2,0	1,0	1	2,56		
6300-0744														8,3											
6300-0745							420	8,2			302,5			60,0	35,0			270							
6300-0746							8,3																		
6300-0747							250	12,2			100,5			75,0	40,0			75							
6300-0748							13,0																		
6300-0749			От 40 до 55		32	10×10	340	12,2	33		190,5			75,0	40,0			165							
6300-0751							13,0																		
6300-0752	2						280	12,2		44,7			156	75,0	40,0			105							
6300-0753														13,0											
6300-0754			От 50 до 65		5	40	12×12	13,0	40					63,5	41,5	32	30								
6300-0755							12,2																		
6300-0756							400	13,0			250,5			63,5	41,5			225							
6300-0757							12,2																		
6300-0758	1		От 60 до 85		50	16×16	300	13,0	50					63,5	41,5	40	36	120	5						
6300-0759														12,2											
6300-0759							450	13,0			300,5		163	75,0	40,0			270							5,40

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более		
6300-0761			От 40 до 55	Морзе	6	10×10	300	16,2	33	63,8	90,0	218	—	85,0	40,0	28	24	—	65	—	1,6	—	4,52		
6300-0762		420					16,3	57,0						35,0	185								3	5,23	
6300-0763		420					16,2	85,0						40,0	185								3	5,23	
6300-0764			От 50 до 65	Морзе	6	12×12	340	16,2	40	63,8	130,0	218	—	85,0	40,0	32	30	—	105	—	2,0	—	5,00		
6300-0765		450					16,3	57,0						35,0	215								—	6,10	
6300-0766		450					16,2	85,0						40,0	215								—	6,10	
6300-0767			От 60 до 85	Морзе	6	16×16	360	16,2	50	63,8	150,0	—	—	85,0	40,0	40	36	—	120	—	5	—	5,90		
6300-0768		530					16,3	57,0						35,0	290								2,0	8,20	
6300-0769		530					16,2	85,0						40,0	290								2,0	8,20	
6300-0770			От 50 до 65	Метрический	80	12×12	340	19,3	40	80,4	120,0	228	—	100,0	45,0	32	30	—	95	—	3	—	8,10		
6300-0771		480					19,0	64,0						43,0	235								3	2,5	8,10
6300-0772		480					19,3	100,0						45,0	235								3	2,5	8,10
6300-0773			От 50 до 65	Метрический	80	12×12	480	19,3	40	80,4	260,0	228	—	100,0	45,0	32	30	—	235	—	—	—	9,50		
6300-0774		480					19,0	64,0						43,0	235								3	2,5	9,50
6300-0775			От 50 до 65	Метрический	80	12×12	480	19,3	40	80,4	260,0	228	—	100,0	45,0	32	30	—	235	—	—	—	9,50		
6300-0776		480					19,0	64,0						43,0	235								3	2,5	9,50
6300-0777			От 50 до 65	Метрический	80	12×12	480	19,3	40	80,4	260,0	228	—	100,0	45,0	32	30	—	235	—	—	—	9,50		
6300-0778		480					19,0	64,0						43,0	235								3	2,5	9,50

ГОСТ 21223-75 С. 5

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0778							380	19,3			160,0			100,0	45,0			130					9,10
6300-0779			От 60 до 85		80	50	16×16	19,0	50	80,4			228	64,0	43,0	40	36		5				
6300-0781							530	19,3			310,0			100,0	45,0			280					12,70
6300-0782								19,0						64,0	43,0								
6300-0783				Метрический			380	26,3			120,0			112,0	52,0			95					14,20
6300-0784	2		От 50 до 65			40	12×12	26,0	40						70,0	51,0	32	30		3	2,0	2,5	
6300-0785							500	26,3			240,0			112,0	52,0			215					15,40
6300-0786					100			26,0		100,5			270	70,0	51,0								
6300-0787							420	26,3			160,0			112,0	52,0			130					15,30
6300-0788			От 60 до 85		50	16×16		26,0	50					70,0	51,0	40	36		5				
6300-0789							560	26,3			300,0			112,0	52,0			270					17,10
6300-0791								26,0						70,0	51,0								

Примечание. Оправки с размером $l_2=55,0; 60,0; 75,0; 85,0; 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 3, размерами $D=25$ мм, $L=170$ мм и $l_2=55,0$ мм:

Оправка 6300-0721 ГОСТ 21223—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.