



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ НАГРЕВАЕМЫЕ
ГОСТ 21293-75 — ГОСТ 21305-75**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным проектно-конструкторским институтом
технологии электротехнического производства (ВПТИэлектро)

Директор **Жуков Ю. Н.**
Руководитель темы **Минин А. А.**
Исполнитель **Швайковская С. Н.**

ВНЕСЕНЫ Министерством электротехнической промышленности
СССР

Член Коллегии **Никитин Ю. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-
вательским институтом по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государ-
ственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 но-
ября 1975 г. № 3726

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 18.12.75 Подп. в печ. 05.02.76 4,0 п. л. Тир. 16000 Цена 21 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2910

СО Д Е Р Ж А Н И Е

		Стр
ГОСТ 21293—75	Шероховатость поверхностей нагреваемых стержневых ящиков. Параметры	3
ГОСТ 21294—75	Выталкиватели для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 21295—75	Выталкиватели регулируемые для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 21296—75	Втулки центрирующие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	22
ГОСТ 21297—75	Втулки направляющие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	25
ГОСТ 21298—75	Штыри с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 21299—75	Штыри с резьбовым хвостовиком для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	31
ГОСТ 21300—75	Соединения центрирующие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 21301—75	Соединения направляющие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 21302—75	Соединения центрирующие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	51
ГОСТ 21303—75	Соединения направляющие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	55
ГОСТ 21304—75	Колонки возврата для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	59
ГОСТ 21305—75	Детали и сборочные единицы для нагреваемых стержневых ящиков. Технические требования	63

**ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ
НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

Параметры

Surface finish heated core boxes.
Parameters

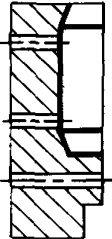
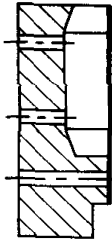
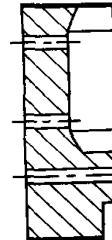
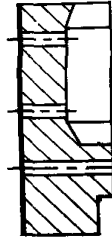
**ГОСТ
21293—75**

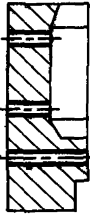
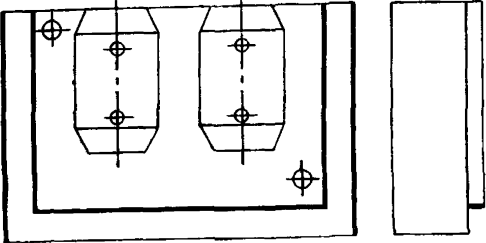
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3726 срок действия установлен

с 01.01.77
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей нагреваемых стержневых ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Рабочие поверхности	От Ra 0,32 до 1,25	
Плоскости разъема		
Плоскости надува и поджима	От Ra 1,0 до 2,5	
Установочные плоскости		

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Отверстия под выталкиватели и колонки возврата	От Ra 1,0 до 2,5	
Остальные поверхности	От Ra 80 до 40	

2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать установленным в стандартах на конструкцию и размеры деталей нагреваемых стержневых ящиков.