

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ.
КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ

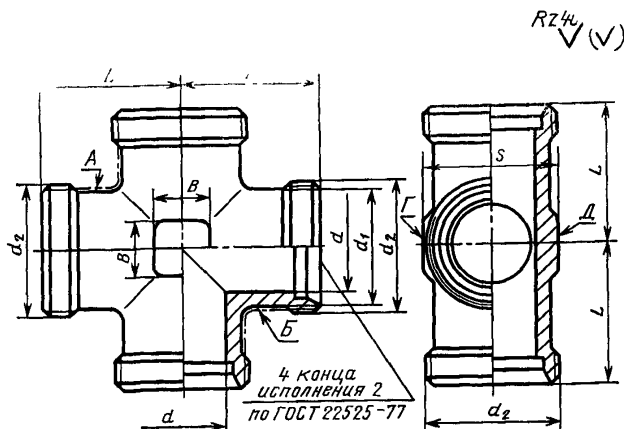
Конструкция и размеры

Threaded pipeline connections.
Union passage crosses.
Construction and dimensionsГОСТ
21869-78Взамен
ГОСТ 15795-70;
ГОСТ 21869-76Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря
1978 г. № 3379 срок действия установленс 01.01.80
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины для резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°C) до 393 К (плюс 120°C).

2. Конструкция и основные размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Шероховатость поверхностей А, Б, Г, Д не нормируется.

Размеры в мм

| Группа | Условный проход D_u | Наружный диаметр трубы D_n | d | d_1 | d_2 | L (пред. откл. $\pm \frac{IT16}{2}$) | B | S | Масса 1000 шт., кг, не более | |
|--------|-----------------------|------------------------------|------|-------|---------|---|-----|-----|------------------------------------|------|
| 1 | 2,5 | 4 | 2,5 | 6,5 | M 8×1 | 15 | 4 | 7 | 12 | |
| | 3,0 | 5 | 3,5 | 8,0 | M10×1 | | 6 | 9 | 14 | |
| | 4,0 | 6 | 4,0 | | | | 8 | 12 | 17 | |
| | 6,0 | 8 | 6,0 | 10,0 | M12×1,5 | | 17 | 8 | 12 | 17 |
| 2 | 4,0 | 6 | 4,0 | 10,0 | M12×1,5 | 19 | 8 | 12 | 18 | |
| | 6,0 | 8 | 6,0 | 11,0 | M14×1,5 | 21 | | 25 | | |
| | 8,0 | 10 | 7,0 | 13,0 | M16×1,5 | 22 | 10 | 14 | 36 | |
| | 10,0 | 12 | 9,0 | 15,0 | M18×1,5 | 24 | | 17 | 47 | |
| | 12,0 | 16 | 12,0 | 20,0 | M24×1,5 | 28 | | 24 | 95 | |
| | 15,0 | 18 | 14,0 | 22,0 | M27×2 | 31 | | 126 | | |
| | 20,0 | 22 | 18,0 | 26,0 | M30×2 | 35 | 15 | 27 | 147 | |
| | 25,0 | 28 | 23,0 | 33,0 | M36×2 | 38 | | 36 | 198 | |
| | 32,0 | 34 | 30,0 | 40,0 | M45×2 | 45 | | 41 | 355 | |
| | 40,0 | 42 | 36,0 | 46,0 | M52×2 | 51 | | 18 | 50 | 476 |
| | 3 | 3,0 | 6 | 3,0 | 11,0 | M14×1,5 | 23 | 8 | 12 | 60 |
| | | 4,0 | 8 | 5,0 | 13,0 | M16×1,5 | 24 | | 14 | 71 |
| 5,0 | | 10 | 6,0 | 15,0 | M18×1,5 | 25 | 10 | 17 | 76 | |
| 6,0 | | 12 | 8,0 | 17,0 | M20×1,5 | 29 | | | 123 | |
| 8,0 | | 14 | 10,0 | 19,0 | M22×1,5 | 30 | | 19 | 160 | |
| 10,0 | | 16 | 12,0 | 21,0 | M24×1,5 | 33 | | 24 | 189 | |
| 12,0 | | 20 | 15,0 | 26,0 | M30×2 | 37 | 15 | 27 | 290 | |
| 15,0 | | 25 | 18,0 | 33,0 | M36×2 | 42 | | 36 | 498 | |
| 20,0 | | 30 | 22,0 | 39,0 | M42×2 | 49 | | 41 | 762 | |
| 25,0 | | 38 | 28,0 | 46,0 | M52×2 | 57 | | 18 | 50 | 1252 |

Пример условного обозначения крестовины группы 1 для соединения с $D_n=8$ мм:

Крестовина 1—8 ГОСТ 21869—78

То же, группы 2:

Крестовина 2—8 ГОСТ 21869—78

То же, группы 3:

Крестовина 3—8 ГОСТ 21869—78

3. Условные давления для каждой группы проходных крестовин приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

Изменение № 1 ГОСТ 21869—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Крестовины проходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Под наименованием проставить код: ОКП 41 9300.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости: Rz 40 на 12,5; таблица. Графа «Наружный диаметр трубы D_n ». Для группы 2 заменить значения: 16 на (16); 34 на (34);

графа L. Заменить предельное отклонение: $\pm \frac{IT16}{2}$ на $\pm 0,3$;

графа d. Заменить значения для групп: 2—30,0 на 29,0; 3—5,0 на 4,0; 6,0 на 5,0; 8,0 на 6,0; 10,0 на 7,0; 12,0 на 10,0; 15,0 на 13,0; 18,0 на 19,0;

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21869—78)

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 12 на 13; 14 на 15; 15 на 18; 17 на 25; 18 на 36; 25 на 48; 36 на 65; 47 на 90; 95 на 174; 126 на 217; 147 на 260; 198 на 400; 355 на 616; 476 на 810; 76 на 98; для условных проходов 12,0 и 32,0 таблицу дополнить размерами:

| Группа | Условный проход D_y | Наружный диаметр трубы D_n | d | d_1 | d_2 | L (Пред. откл. $\pm 0,3$) | B | S | Масса 1000 шт., кг, не более |
|--------|-----------------------|------------------------------|------|-------|---------|---------------------------------|-----|-----|------------------------------|
| 2 | 12,0 | 15 | 11,0 | 19,0 | M22×1,5 | 28 | 10 | 19 | 145 |
| | 32,0 | 35 | 29,0 | 40,0 | M45×2 | 45 | 15 | 41 | 652 |

дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.»

(ИУС № 2 1989 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 21869—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Крестовины проходные. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2280

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|----------------------------|--|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

Пункт 1 дополнить абзацами:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2 и 4.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход D_y » на «Номинальный размер (условный проход) $DN(D_y)$ »;

графа «Наружный диаметр трубы D_n ». Заменить значение: 14 на (14);

графа d_2 . Заменить значение: $M27 \times 2$ на $M26 \times 1,5$ ($M27 \times 2$);

графа S . Заменить значение: 7 на 9;

графа d . Заменить значения:

для группы 1—2,5 на 3,0; 4,0 на 4,5;

для группы 2 — 7,0 на 8,0; 9,0 на 10,0; 11,0 на 12,0; 14,0 на 15,0; 18,0 на 19,0; 23,0 на 24,0; 29,0 на 30,0 (2 раза);

для группы 3—3,0 на 4,0; 4,0 на 5,0; 5,0 на 7,0; 6,0 на 8,0; 7,0 на 10,0; 10,0 на 12,0; 13,0 на 16,0; 19,0 на 20,0; 22,0 на 25,0; 28,0 на 32,0;

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более»;

(Продолжение см. с. 22)

таблицу дополнить примечанием — 2:

«2. Масса и размеры d_1 и B указаны для справок».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы проходных крестовин в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)