



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ФЕРРОМАРГАНЕЦ**  
**МЕТОДЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА**  
**ГОСТ 21876.1-76—ГОСТ 21876.5-76**

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# ФЕРРОМАРГАНЕЦ

МЕТОДЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА

ГОСТ 21876.1-76—ГОСТ 21876.5-76

Издание официальное

МОСКВА — 1978

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

|  |    |
|--|----|
| ГОСТ 21876.1—76 Ферромарганец. Метод определения содержания марганца . . . . . | 3  |
| ГОСТ 21876.2—76 Ферромарганец. Метод определения содержания углерода . . . . . | 8  |
| ГОСТ 21876.3—76 Ферромарганец. Метод определения содержания серы . . . . .     | 11 |
| ГОСТ 21876.4—76 Ферромарганец. Метод определения содержания кремния . . . . .  | 16 |
| ГОСТ 21876.5—76 Ферромарганец. Метод определения содержания фосфора . . . . .  | 19 |

Редактор *А. В. Цыганкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 18.11.77 Подп. в печ. 21.03.78 1,5 п. л. 1,22 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1423

© Издательство стандартов, 1978

## ФЕРРОМАРГАНЕЦ

## Метод определения содержания марганца

Ferromanganese Method for the  
determination of manganese content

ГОСТ

21876.1—76

Взамен  
ГОСТ 13091.1—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 24 мая 1976 г. № 1263 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.  
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ферромарганец и устанавливает потенциометрический метод определения содержания марганца (при содержании марганца от 70% и выше).

Метод основан на реакции окисления двухвалентного марганца до трехвалентного раствором марганцовокислого калия в нейтральной среде (при pH около 7) в присутствии комплексообразователя — пиродифосфорнокислого натрия.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 981—67.

#### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа—по ГОСТ 13020.0—75.

1.2. Отбор проб производят по ГОСТ 4755—70 со следующим дополнением.

1.2.1. Проба должна быть приготовлена в виде тонкого порошка с размером частиц, проходящих через сито с сеткой № 016 по ГОСТ 6613—73.

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Установка потенциометрическая (см. чертеж)

Мешалка магнитная.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—73.

Мочевина по ГОСТ 6691—77.

Бромтимоловый синий, 0,1%-ный спиртовой раствор, готовят следующим образом: 0,1 г бромтимолового синего растворяют в 20 мл этилового спирта, а затем разбавляют водой до 100 мл.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5692—73

Нагрии пирофосфорнокислый по ГОСТ 342—77, насыщенный раствор; готовят следующим образом: 120 г пирофосфата натрия растворяют в 1 л воды при слабом нагревании (до 70°C), охлаждают и дают выкристаллизоваться избытку соли.

Ацетон по ГОСТ 2603—71.

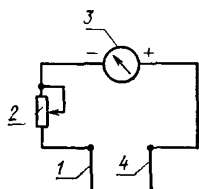
Натрий углекислый по ГОСТ 84—76, 10%-ный раствор.

Марганец металлический марки Мр00 по ГОСТ 6008—75, очищенный от окис-

лов и жира 10 г электролитического марганца помещают в стакан вместимостью 400 мл. Поверхностный слон обрабатывают в течение нескольких минут в смеси 50 мл воды и 5 мл азотной кислоты до получения блестящей поверхности. Раствор сливают и после шестикратной промывки водой металл промывают ацетоном и высушивают при 100°C в сушильном шкафу в течение 10 мин.

Стандартный раствор марганца; готовят следующим образом: 1 г очищенного электролитического марганца помещают в стакан вместимостью 600 мл и растворяют в 20 мл серной кислоты, разбавленной 1:1. После растворения навески приливают 100 мл воды и нагревают до кипения. Полученный раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1 л, доливают водой до метки и перемешивают. 1 мл раствора содержит 0,001 г марганца.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490—75, перекристаллизованный. Перекристаллизацию производят следующим образом: марганцовокислый калий растворяют в 250 мл горячей воды (70—80°C) до получения насыщенного раствора. Раствор нагревают при перемешивании в течение 20—30 мин и, не охлаждая, фильт-



1—платиновый электрод (проволока длиной 50 мм и диаметром 1—2 мм или спираль из нее), 2—переменное сопротивление на 25—50 кОм; 3—милливольтметр типа МПП 254 или милливольт-микроамперметр типов М-95, М-193/2 или другого типа, 4—вольфрамовый электрод (проволока диаметром 0,5—1,0 мм или спираль из нее)

руют через воронку с пористой пластинкой № 3. Раствор охлаждают при энергичном взбалтывании и дают выделиться кристаллическому осадку. Раствор сифонируют, осадок переносят на воронку с пористой пластиной № 3 и оставшийся раствор отсасывают с применением вакуума. Перекристаллизацию выделенного марганцовокислого калия повторяют дважды. После повторной перекристаллизации марганцовокислый калий помещают на стекло, просушивают на воздухе в закрытом от света и пыли месте, а затем в термостате при  $100 \pm 5^\circ\text{C}$  в течение 2—3 ч и хранят в склянке из темного стекла.

Калий марганцовокислый, 0,05 н. раствор; готовят следующим образом: 1,58 г марганцовокислого калия растворяют в 1 л воды. Раствор оставляют на 6 сут, затем сифонируют или фильтруют через слой стеклянной ваты или воронку с пористой пластиной в склянку из темного стекла. Титр раствора марганцовокислого калия устанавливают через день после фильтрации по стандартному раствору марганца или навеске перекристаллизованного марганцовокислого калия.

*Установка титра раствора марганцовокислого калия по электролитическому марганцу*

50 мл стандартного раствора марганца при перемешивании помещают в стакан вместимостью 400 мл, где находится 2 мл серной кислоты, разбавленной 1 : 1, 0,5 г мочевины, 150 мл насыщенного раствора пирофосфата натрия и далее анализ ведут, как указано в п. 3.1.

Титр раствора марганцовокислого калия ( $T$ ), выраженный в г/мл марганца, вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V - V_1},$$

где  $m$  — масса навески марганца, соответствующая аликвотной части раствора, г;

$V$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование, мл;

$V_1$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта на загрязнение реактивов, мл.

*Установка титра раствора марганцовокислого калия по марганцовокислому калию.*

Навеску дважды перекристаллизованного марганцовокислого калия массой 0,8 г растворяют в 30 мл воды, прибавляют 10 мл соляной кислоты и выпаривают досуха. К сухому остатку снова приливают 10 мл соляной кислоты и вновь выпаривают досуха. Сухой остаток растворяют в 40 мл соляной кислоты, разбавленной 1 : 1, раствор охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 250 мл, доливают водой до метки и перемешивают. Отби-

рают пипеткой 50 мл раствора, переносят при перемешивании в стакан вместимостью 400 мл, содержащий 150 мл насыщенного раствора пирофосфата натрия и 2 мл серной кислоты, разбавленной 1:1, и 0,5 г мочевины. Далее анализ ведут, как указано в п. 3.1.

Титр раствора марганцовокислого калия ( $T_1$ ), выраженный в г/мл марганца, вычисляют по формуле

$$T_1 = \frac{m \cdot 0,3476}{V - V_1},$$

где  $m$  — масса навески марганцовокислого калия, соответствующая аликвотной части раствора, г;

$V$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование, мл;

$V_1$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта на загрязнение реактивов, мл;

0,3476 — коэффициент пересчета марганцовокислого калия на марганец.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску ферромарганца массой 0,5 г растворяют без нагревания в 40 мл азотной кислоты, разбавленной 1:1, в стакане вместимостью 400 мл, накрытом часовым стеклом.

По окончании реакции прибавляют несколько капель фтористоводородной кислоты, раствор нагревают на плите и умеренно кипятят 5—10 мин. Затем приливают 25 мл серной кислоты, разбавленной 1:4, и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты.

При неполном растворении пробы в азотной кислоте раствор с остатком пробы обрабатывают 40 мл смеси соляной и азотной кислот в соотношении 3:1. Затем приливают 25 мл серной кислоты, разбавленной 1:4, и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты.

После разложения пробы раствор количественно переливают в мерную колбу вместимостью 500 мл, охлаждают, доливают водой до метки и перемешивают.

Отбирают пипеткой из мерной колбы 100 мл раствора и при перемешивании переносят его в стакан вместимостью 600 мл, где находится 0,5 г мочевины и 150 мл насыщенного раствора пирофосфата натрия. Затем добавляют 15 капель раствора бромтимолового синего, нейтрализуют раствором углекислого натрия или соляной кислоты, разбавленной 1:1, до перехода окраски раствора из желтой в зеленую (до pH 7).

После нейтрализации в раствор погружают электроды, включают мешалку и титруют раствором перманганата калия до изменения потенциала, отмеченного максимальным отклонением стрелки милливольтметра.

После 10—15 определений платиновый электрод очищают путем погружения на 1—2 мин в соляную кислоту, разбавленную 1:1.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Содержание марганца ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{T \cdot V \cdot 100}{m},$$

где  $T$  — титр раствора марганцовокислого калия, выраженный в граммах марганца;

$V$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование, мл;

$m$  — масса навески ферромарганца, соответствующая аликвотной части раствора, г.

4.2. Абсолютные допускаемые расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать 0,5%.

#### Замена

ГОСТ 84—76 введен взамен ГОСТ 84—66  
 ГОСТ 342—77 введен взамен ГОСТ 342—66.  
 ГОСТ 6691—77 введен взамен ГОСТ 6691—67.



**Изменение № 1 ГОСТ 21876 1—76 Ферромарганец. Методы определения содержания марганца**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.84 № 1515 срок введения установлен**

**с 01.10.84**

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 0809

Наименование стандарта изложить в новой редакции «**Ферромарганец. Метод определения марганца**»

*(Продолжение см стр. 60)*

Ferromanganese. Method for the determination of manganese.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает потенциометрический метод определения марганца в ферромарганце при массовой доле марганца от 70 до 95 %.

Метод основан на реакции окисления двухвалентного марганца до трехвалентного в нейтральной среде в присутствии комплексобразователя — пирофосфорнокислого натрия.

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения и слова: мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>, «%-ный раствор» на «раствор с массовой долей, %», «0,05 н раствор» на «раствор с молярной концентрацией эквивалента 0,05 моль/дм<sup>3</sup>»,

(Продолжение см. стр. 61)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21876.1—76)*

«титр раствора (Т)» на «массовая концентрация раствора (С)», «содержание» на «массовая доля»

Пункт 12 Заменить ссылку ГОСТ 4755—70 на ГОСТ 24991—81.

Раздел 2 Заменить ссылки ГОСТ 4461—67 на ГОСТ 4461—77, ГОСТ 3118—67 на ГОСТ 3118—77, ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77, ГОСТ 10484—73 на ГОСТ 10484—78, ГОСТ 6691—67 на ГОСТ 6691—77, ГОСТ 5692—73 на ГОСТ 11300—72, ГОСТ 342—66 на ГОСТ 342—77, ГОСТ 2603—71 на ГОСТ 2000—79, ГОСТ 84—66 на ГОСТ 84—76, ГОСТ 6008—75 на ГОСТ 6008—82,

*(Продолжение см стр 62)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21876 1—76)*

исключить слова «Мочевина по ГОСТ 6691—77»

Пункт 3 1 Четвертый абзац Заменить значение 500 мл на 250 см<sup>3</sup>;

пятый абзац. Заменить слова «Отбирают пипеткой из мерной колбы 100 мл раствора и при перемешивании переносят его в стакан вместимостью 600 мл, где находится 0,5 г мочевины и 150 мл насыщенного раствора пирофосфата натрия» на «Аликвотную часть раствора 50 см<sup>3</sup> при перемешивании переносят в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, где находится 150 см<sup>3</sup> насыщенного раствора пирофосфата натрия»

Пункт 4 2 Заменить значение 0,5 % на 0,6 %

(ИУС № 8 1984 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 21876.1—76 Ферромарганец. Метод определения марганца  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 20.03.89 № 564**

**Дата введения 01.01.90**

Вводная часть Заменить значение 70 на 65;  
дополнить абзацем «Стандарт соответствует международному стандарту  
ИСО 4159—78»

Раздел 1 Заменить ссылки ГОСТ 13020.0—75 на ГОСТ 27349—87, ГОСТ  
6613—73 на ГОСТ 6613—86

Раздел 2. Четырнадцатый абзац Заменить слова: «1 мл раствора содержит  
0,001 г марганца» на «Массовая концентрация марганца в стандартном раство-  
ре равна 0,001 г/см<sup>3</sup>»;

*(Продолжение см. с. 62)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 21876 1—76)

исключить слова «и 0,5 г мочевины» (2 раза),  
заменить ссылку ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87

Пункт 4.2 изложить в новой редакции «4.2 Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли марганца приведены в таблице

| Массовая доля марганца, % | Нормы точности и нормативы контроля точности, % |   |   |   |  |
|---------------------------|---|---|---|---|--|
|                           | Погрешность результатов анализа $\Delta$        | Расхождение результатов двух анализов $d_k$ | Расхождение двух параллельных определений $d_s$ | Расхождение трех параллельных определений $d_3$ | Расхождение результатов анализа стандартного образца от аттестованного значения $\delta$ |
| От 65 до 95               | 0,4   | 0,5   | 0,4   | 0,5   | 0,3  |

(ИУС № 6 1989 г)