

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

**ГОСТ
22069-76***

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection
moulds.

Design and dimensions

Взамен

МН 5155-63—МН 5158-63

в части прижимных плит

ОКП 39 6370

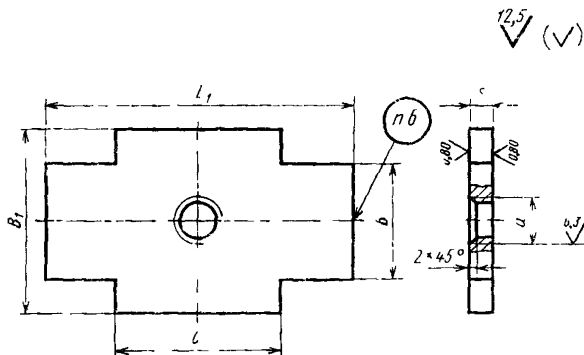
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заго- товки	Применяемость	Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22065—76		L_1	B_1	s (пред. откл. по h8)	l	b	d	Масса, кг, не более
		L	B				Пред. откл. по h14			
0603-0321		160	125	160	95	16	85	65	M20×2—7H	1,58
0603-0322			160					125		95
0603-0323		180	140	180	105	16	95	70	M20×2—7H	1,95
0603-0324			180					140		105
0603-0325		200	160	200	120	16	105	80	M20×2—7H	2,48
0603-0326			200					160		120
0603-0327		220	180	220	140	16	115	100	M20×2—7H	3,28
0603-0328			220					180		140
0603-0329		250	200	250	150	16	135	100	M24×2—7H	4,88
0603-0331			250					200		150
0603-0332		280	220	280	170	16	145	120	M24×2—7H	6,30
0603-0333			280					220		170
0603-0334		320	250	320	190	16	175	130	M24×2—7H	8,06
0603-0335			320					250		190
0603-0336		360	280	360	210	16	190	140	M24×2—7H	12,27
0603-0337			360					280		210
0603-0338		400	320	400	240	16	210	160	M30×2—7H	15,62
0603-0339			400					320		240
0603-0341		450	360	450	270	16	240	180	M30×2—7H	19,88
0603-0342			450					360		270
0603-0343		500	400	500	300	16	270	200	M30×2—7H	24,63
0603-0344			500					400		300

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603—0321 ГОСТ 22069—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC₃ .

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.
 - 3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
 6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
-