

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

**Конструкция и размеры**  
Guide pins of injection moulds.  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**22072-76\***

ОКП 89 6370

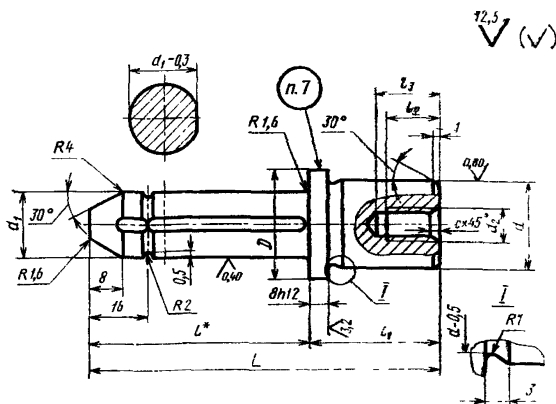
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86).

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе мость	L	D	d (пред. откл. по Js6)	d <sub>1</sub> (пред. откл. по f7)	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. по h11)	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	c	Масса, кг, не более	
0602-0301		60	25	20	12	M8—7H	30	30	16	17,7		0,102	
0602-0302		70						40				0,111	
0602-0303		80						40				0,135	
0602-0304		100					60	0,185					
0602-0305		80					30	0,120					
0602-0306		100					50	50				0,169	
0602-0307		110					60	0,194					
0602-0308		90					30	0,128					
0602-0309		120					60	60				0,202	
0602-0311		130					70	0,227					
0602-0312		110					70	40				1,6	0,162
0602-0313		120					80	0,171					
0602-0314		60	32	25	16	M10—7H	30	30	20	22,0		0,166	
0602-0315		80					40	0,220					
0602-0316		90					40	0,236					
0602-0317		100					50	50				0,247	
0602-0318		100				60	40	0,251					
0602-0319		120				60	60	0,328					
0602-0321		110				70	0,267						
0602-0322		120				80	40	0,283					

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	L	D	d (пред. откл. по js6)	d <sub>1</sub> (пред. откл. по f7)	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. по h11)	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	c	Масса, кг, не более
0602-0323		60					30	30				0,255
0602-0324		80					40	40				0,352
0602-0325		100					50	50				0,439
0602-0326		110	40	32	20	M12—7H	60	50	25	27,3	1,6	0,464
0602-0327		120						60				0,527
0602-0328		120					70	50				0,488
0602-0329		130					80					0,513
0602-0331		80					40	40				0,566
0602-0332		100					50	50				0,712
0602-0333		120					60	60				0,858
0602-0334		120					70	50				0,808
0602-0335		130	48	40	28	M16—7H	80	50	32	34,5		0,856
0602-0336		160						80				1,150
0602-0337		140						50				0,904
0602-0338		160					90	70				1,100
0602-0339		150						50				0,952
0602-0341		170					100	70			2,0	1,148
0602-0342		90					40	50				1,040
0602-0343		110					50	60				1,275
0602-0344		130					60	70				1,508
0602-0345		130					70					1,434
0602-0346		140	60	50		M20—7H		60	40	43,0		1,513
0602-0347		170					80	90				1,973
0602-0348		150					90					1,593
0602-0349		160					100	60				1,671

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами  $L=60$  мм,  $d=20$  мм,  $l_1=40$  мм:

*Колонка 0602-0301 ГОСТ 22072—76*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
  3. Твердость 49,5 . . 53 HRC<sub>3</sub>.
  4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, прочих — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
  5. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.
  - 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).
  6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
  7. Маркировать: обозначение направляющей колонки и товарный знак предприятия-изготовителя.
-