

ПРОКЛАДКИ БУФЕРОВ  
 ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer washers for sheet stamping dies.  
 Design and dimensions

ГОСТ  
 22196—83

Взамен  
 ГОСТ 22196—76

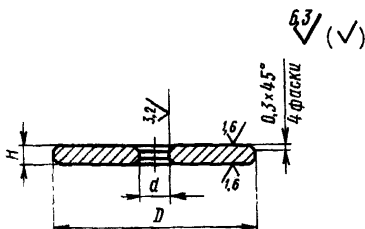
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение прокладки	Применимость	$D$	$d$	$H$	Масса, кг, не более
1085-2791		48	11	2	0,03
1085-2792		58	13		0,04
1085-2793		78	17		0,07
1085-2794			31		0,06
1085-2795		98	21	3	0,17
1085-2796			43		0,15
1085-2797		135	25		0,33
1085-2798			31		0,32
1085-2799			49		0,30
1085-2801		195	31		0,69
1085-2802			43	0,67	

Пример условного обозначения прокладки буфера размерами  $D=48$  мм,  $d=11$  мм:

*Прокладка 1085-7791 ГОСТ 22196—83*

2. Материал — сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

3. При изготовлении прокладок методом штамповки наружные фаски разрешается не выполнять, толщина и шероховатость поверхности торца по диаметру  $D-Ra \leq 50$  мкм.

4. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

5. Маркировать на бирке для партии: обозначение прокладки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.