

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧИЕ  
С ФЛАНЦАМИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

ГОСТ  
22796—83

Assembly units and pipeline parts.  
Unequal flanged elbow bends  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

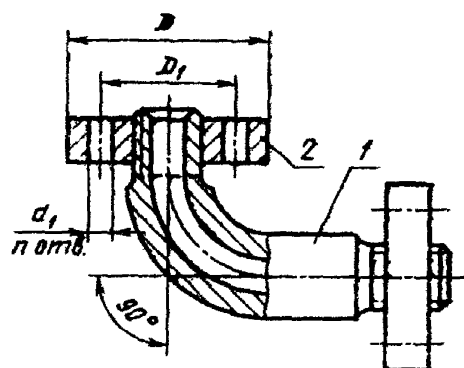
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

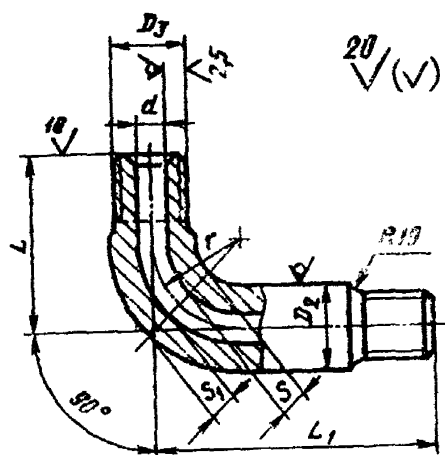
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$L_1$	$r$	$s$	$s_1$	Масса колена с фланцами, кг, не более			
												Не менее					
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16	3	60	110	32	4,5	4,5	1,0			
	4			20								6,5	7,0	1,1			
10	2	95	60	28	M24×2	10	18		85	140	45	7,0		2,7			
	4			32								50	8,5	8,5	3,0		
15	2	105	68	36	M33×2	15			95	150	55	9,0	9,0	4,2			
	4			40								60		9,5	4,5		
25	3	115	80	50	M42×2	25		4	110	165	70	11,0	10,0	5,8			
	4			135					95	60	M48×2	22	120	185	75	16,0	14,0
2													11,0	10,0	9,2		
32	3	165	115	65	M56×3	32	150		235	85	14,0	13,0	15,5				
	4			75								19,0	17,0	17,5			
40	2			70	M64×3	40				24	90	13,0	12,0	15,3			
	3							75					16,0	15,0	16,5		
50	4			200	145	190		M80×3			29	170	270	105	25,0	22,0	32,6
	2																
	4	225	170	115	M100×3	60	33	200	325		130	28,0	24,0	47,2			

## Размеры в мм

Продолжение

Условный проход <i>D<sub>y</sub></i>	Исполнение детали	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>3</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>n</i>	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>r</i>	<i>s</i>	<i>s<sub>1</sub></i>	Масса колена с фланцами, кг, не более
												Не менее		
65	2	225	170	115	M100×3	70	33	6	200	325	130	19,0	17,0	43,5
	3	245	185	125	M110×3						150	25,0	21,0	61,8
	4	260	195	140	M125×4		36		235	370	160	34,0	28,0	76,3
80	1	245	185	125	M110×3	85	33	8			150	16,0	16,0	54,1
	2	260	195	140	M125×4	90	36				160	24,0	21,0	67,8
	3	290	220	150	M135×4		39		290	460	180	30,0	26,0	103,6
	4	300	235	170	M155×4	85				190	43,0	34,0	134,5	
100	1	260	195	140	M125×4	100	36	6	235	370	160	18,0	17,0	59,5
	2	290	220	160	M135×4		30				180	26,0	23,0	105,4
	3	300	235	170	M155×4				290	460	190	34,0	28,0	123,3
	4	330	225	190	M175×6		42				200	48,0	37,0	166,1
125	1	300	235	170	M155×4	120	39	8			190	20,0	18,0	105,2
	2	330	255	190	M175×6		42				200	31,0	25,0	148,0
	3	400	305	205	M190×6				480	580	320	37,0	33,0	262,3
	4		315	240	M215×6		48				340	63,0	50,0	341,1

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$L_1$	$r$	$s$	$s_1$	Масса колена с фланцами, кг, не более
												Не менее		
150	1	400	305	205	M190×6	150	48	8	480	580	320	23,0	23,0	216,3
	2		315	230	M215×6		340				34,0	32,0	277,1	
	3	460	360	255	M240×6		55		600	700	420	45,0	41,0	430,9
	4	480	380	290	M265×6		59				450	66,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6	195	55	10	680	780	420	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265×6		59				450	41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6		59				55,0	48,0	767,1	

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $45^\circ$  к торцам колена.
2. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба  $94$  или  $86^\circ$ .
3. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечевого колена с фланцами исполнения 4, с углом  $90^\circ$ ,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22796—83*