

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н И Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р**

**Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ПЕРЕХОДЫ С ФЛАНЦАМИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа**

(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)**Конструкция и размеры**

Assembly units and pipeline parts.

Flanged fillets

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

**ГОСТ****22806—83**

ОКП 36 4700

**Дата введения 01.01.85**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

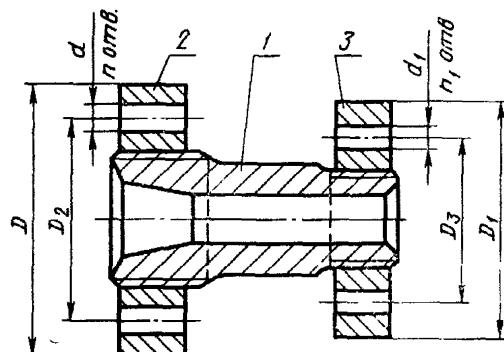
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

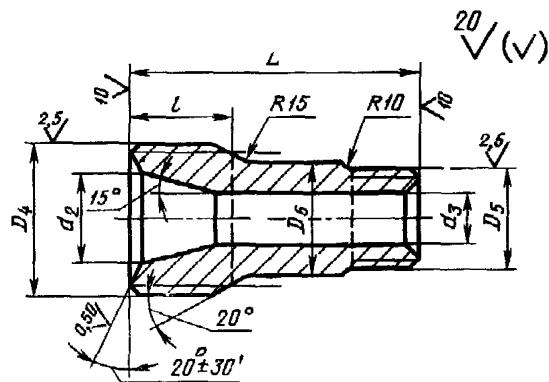
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — переход; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81;  
3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Переход



Черт. 2

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$
$10 \times 6$	4	95	70	60	42			16	
	2	105	95	68	60		3	18	
	4					18			
	2	115	70	80	42			16	
$25 \times 6$	3								
	4	135		95		22			
	2	115		80		18			
$25 \times 10$	3		95		60		4		
	4	135		95		22		18	
	2	115		80		18			
$25 \times 15$	3		105		68				3
	4	135		95		22			
	2								
$32 \times 6$	3	165	70	115	42	24	6	16	
	4								
	2	135		95		22	4		
$32 \times 10$	3	165	95	115	60	24	6		
	4								
	2	135		95		22	4	18	
$32 \times 15$	3	165	105	115	68	24	6		
	4								
	2	135		95		22	4		
$32 \times 25$	3	165	115	115	80	24	6		4
	4		135	95			22		

*Продолжение*

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$d_3$	$d_4$	$L$	$l$	Масса пе- рехода с фланцами, кг, не бо- льше
10×6	M24×2	M14×1,5	16	10	6	100	28	1,6
15×10	M33×2	M24×2	26	15	10	110	35	2,5
25×6	M42×2	M14×1,5	16		6	120		2,6
	M48×2					130	40	3,8
25×10	M42×2	M24×2	26		10	120	35	3,2
	M48×2					130	40	4,5
25×15	M42×2	M33×2	35		15	120	35	3,6
	M48×2					130	40	4,8
32×6	M56×3	M14×1,5	16		6	150	50	6,2
	M64×3							
32×10	M48×2	M24×2	26		10	130	40	4,4
	M56×3					150	50	6,8
	M64×3							6,4
32×15	M48×2	M33×2	35		15	130	40	4,7
	M56×3					150	50	7,2
32×25	M48×2	M42×2	44		25	130	40	5,4
	M56×3					150	50	7,7
	M64×3	M48×2	50					9,1

## Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_u$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$
$40 \times 15$	3	165	105	115	68	24	18	3	
	4	200		145		29			
$40 \times 25$	3	165	115	115	80	24	22	4	
	4	200	135	145	95	29			
$40 \times 32$	2	165		115		24	24	6	
	3		165		115				
$40 \times 32$	4	200		145		29	22	4	
	2		135		95				
$50 \times 32$	3	225		170		33	24		
	4		165		115				
$50 \times 40$	2	200		145		29	6		
	3		165						
$50 \times 40$	4	225	200	170	145	33	29		
	2								
$65 \times 40$	3	245		185	115		24		
	4	260		195		36			
$65 \times 50$	2	225	200	170		33	29		
	3	245		185					
$65 \times 50$	4	260	225	195	170	36	33		
	1	245		185		33			
$80 \times 50$	2	260	200	195	145	36	29		
	3	290		220					
$80 \times 65$	4	300		235		39	8		
	1	245		185		33			
$80 \times 65$	2	260		195		36	6		
	3	290	245	220	185	39			
	4	300	260	235	195		8	36	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$d_2$	$d_3$	$L$	$t$	Масса перехода с фланцами, кг, не более
40×15	M64×3	M33×2	35		15	150	50	7,1
	M80×3				170	55		11,4
40×25	M64×3	M42×2	44		25	150	50	7,7
	M80×3	M48×2	50	40		170	55	13,1
40×32	M64×3	M56×3	58			150	50	8,7
	M80×3	M64×3	66		32	190		11,7
50×32	M80×3	M48×2	50	55		170	55	15,9
	M100×3	M56×3	58	60			65	12,5
50×40	M80×3	M64×3	66	55		190	55	20,7
	M100×3	M80×3	82	60	40	220	65	21,1
65×40	M110×3	M64×3	66			190	55	15,2
	M125×4	M80×3	82	70			65	20,1
65×50	M100×3				55			25,7
	M110×3	M100×3	102		60	240	70	20,0
80×50	M125×4						75	25,7
	M110×3	M80×3	82	85	55	220	75	33,3
80×65	M125×4						65	24,6
	M135×4	M100×3	102	90		240	70	36,7
	M155×4						75	39,3
	M110×3						70	28,0
	M125×4						75	31,0
	M135×4						85	48,3
	M155×4						90	54,5
	M110×3						70	37,5
	M125×4						75	38,5
	M135×4	M110×3	112	90	70		85	52,0
	M155×4	M125×4	128	85		270	90	61,7

*Продолжение*

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_a$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$
100×50	1	260	200	195	145	36	6	29	
	2	290		220		39			
	3	300		235			8		
	4	330		255		42			
100×65	1	260	225	195	170	36		33	
	2	290		220		39			6
	3	300		245	185		8		
	4	330		260	195	42		36	
100×80	1	260	245	195	185	36		33	
	2	290		260	220			36	
	3	300		290	235	39			
	4	330		300	255	42			8
125×65	1	300	225	235	170	39			
	2	330		255		42		33	
	3	400		245	305	185			
	4			260	315	195	48		6
125×80	1	300	245	235	185	39			
	2	330		260	255	195	42		
	3	400		290	305	220		39	
	4			300	315	235			8
125×100	1	300	260	235	195	39			
	2	330		255	220	42		36	6
	3	400		300	305	235		39	
	4			330	315	255	48		8

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$d_s$	$d_s$	$L$	$t$	Масса перехода с фланцами, кг, не более
100×50	M125×4	M80×3	82	55	220	75	38,8	
	M135×4				240	85	43,3	
	M155×4				60	90	52,5	
	M175×6				270	105	68,3	
100×65	M125×4	M100×3	102	100	240	75	35,9	
	M135×4				270	85	46,8	
	M155×4				300	90	59,3	
	M175×6					105	78,7	
100×80	M125×4	M110×3	112	70	85	75	39,1	
	M135×4				270	85	52,2	
	M155×4					90	71,1	
	M175×6				340	105	94,2	
125×65	M125×4	M125×4	130	90	85	90	48,8	
	M135×4				270	105	64,0	
	M155×4					110	103,2	
	M175×6				340	120	120,2	
125×80	M190×6	M110×3	115	70	85	90	52,6	
	M215×6				300	105	70,9	
	M155×4					110	112,5	
	M175×6				340	120	132,7	
125×100	M190×6	M135×4	140	120	85	90	52,1	
	M215×6				300	105	80,2	
	M155×4					110	118,1	
	M175×6				340	120	145,4	

## Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$
150×80	1	400	245	305	185	48	8	33	6
	2		260	315	195			36	
	3	460	290	360	220	55		39	8
	4	480	300	380	235	59			
150×100	1	400	260	305	195	48	8	36	6
	2		290	315	220			39	
	3	460	300	360	235	55			
	4	480	330	380	255	59		42	
150×125	1	400	300	305	235	48	8	39	8
	2		330	315	255			42	
	3	460	400	360	305	55		48	
	4	480		380	315	59			
200×100	1	460	260	360	195	55	10	36	6
	2	480	290	380	220	59			
	3	570	300	460	235			39	
	1	460		360		55		8	
200×125	2	480	330	380	255	59	10	42	8
	3	570		460	305				
	1	460	400	360		55		48	
	2		330	380		59			
200×150	3	570		460	305		10		8
	1	460	400	360		55		8	
	2	480		380	315	59			
	3	570	460	460	360			55	

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$d_2$	$d_3$	$L$	$t$	Масса перехода с фланцами, кг, не более
150×80	M190×6	M110×3	115		85	340	110	94,0
	M215×6	M125×4	130		90		120	110,3
	M240×6	M135×4	140			380	130	168,5
	M265×6	M155×4	160		85		155	219,5
150×100	M190×6	M125×4	130			340	110	95,0
	M215×6	M135×4	140	150	100		120	118,5
	M240×6	M155×4	160			430	130	178,6
	M265×6	M175×6	180				155	288,5
150×125	M190×6	M155×4	160			380	110	121,8
	M215×6	M175×6	180		120		120	150,0
	M240×6	M190×6	195			430	130	216,4
	M265×6	M215×6	220				155	270,7
200×100	M240×6	M125×4	130				130	184,2
	M265×6	M135×4	140	100	380		155	198,4
	M295×6	M155×4	160					288,1
	M240×6						130	156,5
200×125	M265×6	M175×6	180	195	120		155	215,5
	M295×6	M190×6	195			430		333,1
	M240×6	M190×6			150		130	191,7
	M265×6	M215×6	220				155	245,8
	M295×6	M240×6	245					370,4

## Примечания:

- Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.
- У переходов 4—150×80, 2—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 25°.
- У перехода 3—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 30°.

Пример условного обозначения перехода с фланцами, исполнения 4,  $D_y$  65 мм,  $D'_y$  50 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Переход 4—65×50—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22806—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Мильт; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22806—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516