

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 63 МПа(св. 100 до 630 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22808—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lens arms for P_{nom} 9,81—63 МПа
(100—630 kgf/cm²). Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 6×6 до 200×15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°C.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

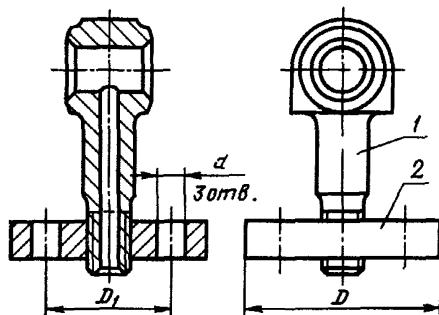
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

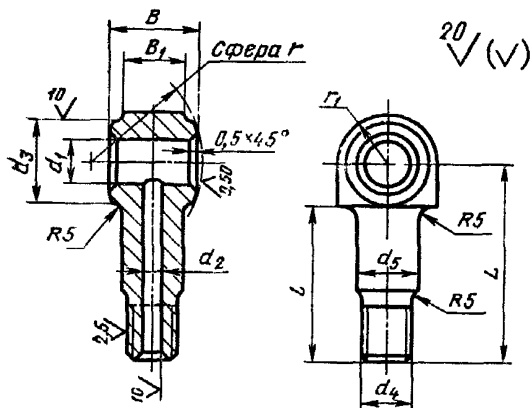
Для D_y от 6 до 25 мм и D'_y от 6 до 15 мм.



1 — линзовый отвод, 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

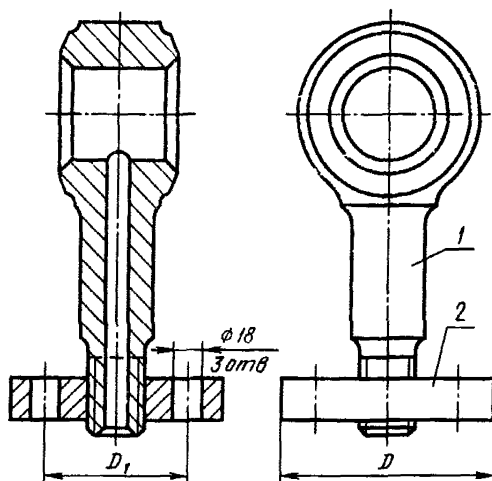
Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	L	l	B	B_1	r		r_1	Масса отвода с флан- цами, кг, не более		
														Номин.	Пред. откл.				
6×6	4	70	42	16	6	6	14	M16×1,5	18	80	70	35	28	12	±0,2	10,0	0,6		
10×6					11		22			26	90			75	40	20	15,0	0,7	
10×10											95			60					18
15×6	2	70	42	16	15	6	30	M16×1,5	18	95	75	50	38	30	±0,3	20,0	0,8		
15×10		95	60	18		10		M24×2	26	115	95						40	30	1,5
15×15		105	68			15		M33×2	33		100								
25×6		70	42	16	6	40	M16×1,5	18	100	80	40	30	45	22,5		0,8			
25×10		95	60	18	10		M24×2	26	120	100						50	38	1,6	
25×15	105	68	15		M33×2		33	2,1											

Таблица 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполне- ние детали	d	d_1	L	l	l_1	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
										Номин.	Пред откл			
25×6	4	25	40	110	50	80	40	28	35	45	±0,3	27,5	0,5	1,0
32×6	2	32	50	125	65	90			45	60	±0,4	30,0		1,2
	4											32,5		1,3
40×6	2	40	58	140	70	100	45	73	42,5	1,2				
	4								42,5	1,9				
50×6	2	60	76	155	60	90	50	98	60,0	2,6				
	4								60,0	3,0				
65×6	2	70	92	170	70	95			50	115		50,0	2,1	
	4											66,0	3,5	
80×6	2	90	120	190	75	105			30	140	62,5	2,8		
	4										77,5	4,5		
100×6	2	100	132	205	90	120	55	160			73,0	4,0		
	4										87,5	5,7		
125×6	2	120	162	240	90	120	60	55			200	105,0	5,3	
	4											130,0	8,1	
150×6	2	155	192	280	100	130	70	60	243	135,0	10,0			
	4									148,0	11,4			
200×6	2	195	240	335	145	175			310	±0,6	135,0	11,4		
	3									148,0	14,2			

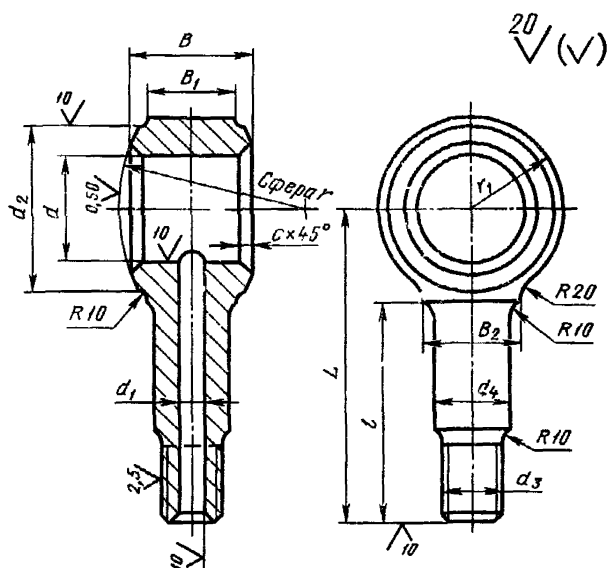
Для D_y от 25 до 200 мм и D'_y 10 и 15 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 5

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
25×10	4	95	60	25	10	40	M24×2	25	130	100	40	28	35	45	±0,3	27,5		1,7
32×10	2			32										60				30,0
	4	105	68	15	50	M33×2	35	145	110	50	38	45	73	30,0	2,3	32,5	1,7	
32×15	2							40										73
40×10	2	95	60	10	58	M24×2	25	145	110	40	28	40	73	32,5	1,9	32,5	1,9	
	4							55										98
50×10	2	105	68	15	76	M33×2	35	160	115	50	30	50	98	42,5	0,5	60,0	3,6	
	4							60										98
50×15	2	95	60	70	10	92	M24×2	25	175	110	60	30	115	50,0	4,7	60,0	3,6	
	4								60									
65×10	2	95	60	70	10	92	M24×2	25	175	110	60	30	115	50,0	4,7	60,0	3,6	
	4								60									
	2	95	60	70	10	92	M24×2	25	190	120	50	30	115	50,0	4,7	60,0	3,6	
	4								60									

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

С. 8 ГОСТ 22808—83

Условные проходы, $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
65×15	2	105	68	70	15	92	M33×2	35	175	120	60	40	115	±0,4		50,0	0,5	3,5
	4								190							66,0		5,3
80×10	2	95	60		10		M24×2	25			50	30				62,5		3,4
	4								210		125					77,5		5,1
80×15	2	105	68	85	15	120	M33×2	35	190	120	60	40	140			62,5		4,3
	4								210		65					77,5		6,6
100×10	2	95	60		10		M24×2	25			55	30				73,0		4,6
	4								225		125					87,5		5,3
100×15	2	105	68	100	15	132	M33×2	35	210		65	40			±0,5	73,0	1,0	5,8
	4								225							87,5		13,0
125×10	2	95	60	120	10	162	M24×2	25			55	30	55	200				5,8
	4								260		140					105,0		8,6

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
125×15	2	105	68	120	15	162	M33×2	35	225	125	65	40	55	200		87,5	1,0	7,2
	4								260	140	70					105,0		11,0
150×10	2	95	60	150	10	192	M24×2	25	300	150	60	30	60	243	±0,5	105		7,5
	4								300	150	70					130		12,6
150×15	2	105	68	15			M33×2	35	260	140		40	55			105		9,2
	4								300	150	80					130		5,3
200×10	2	95	60	195	10	240	M24×2	25	300	150	70	30	60	310	±0,6	135	1,5	11,9
	3								350	190						148		14,7
200×15	2	105	68	15			M33×2	35	300	150	80	40				135		14,4
	3								350	190						148		18,3

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2, D_y 65 мм и D'_y 15 мм, на условное давление P_y 50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 2—65×15—50—20Х3МВФ — ГОСТ 22808—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22808—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

- 6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516