



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ  
ШПИНДЕЛЕЙ С ВНУТРЕННИМИ  
БАЗИРУЮЩИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2324—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ  
С ВНУТРЕННИМИ БАЗИРУЮЩИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ**  
Присоединительные размеры

Grinding spindle noses with internal datum surfaces.  
Coupling dimensions

**ГОСТ  
2324-77\***

Взамен  
ГОСТ 2324-67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССРР  
от 23 марта 1977 г. № 700 срок введения установлен  
Проверен в 1982 г.

с 01.01.79

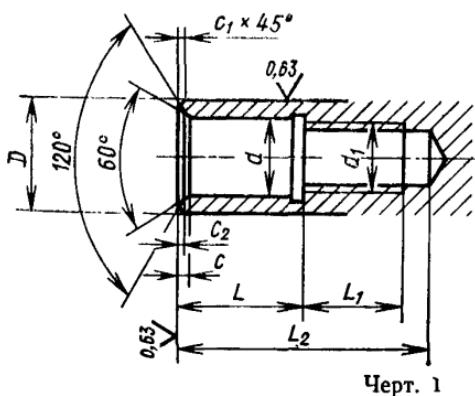
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы шлифовальных шпинделей с ременным приводом, с внутренними базирующими поверхностями (цилиндрическими и коническими) для установки вспомогательной оснастки шлифовального инструмента.

2. Присоединительные размеры концов шпинделей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Концы шпинделей с внутренней базирующей цилиндрической поверхностью

*Исполнение 1*



*Исполнение 2*

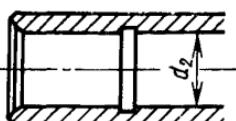
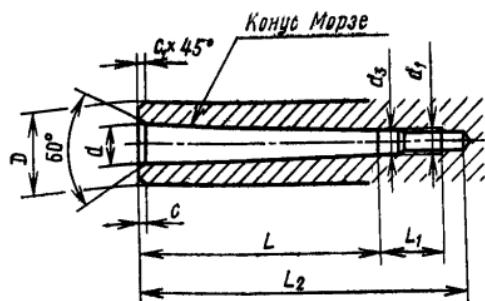
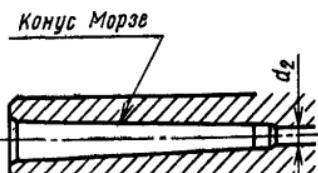
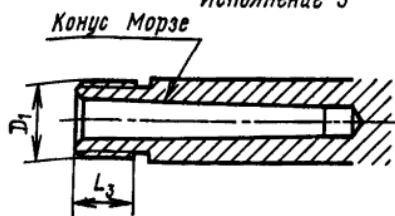
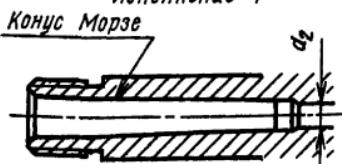


Таблица 1

мм

<i>a</i> (пред. откл. по Н6)	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>D</i> , не менее	<i>L</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>L</i> <sub>2</sub>	не <i>c</i> , более	<i>c</i> <sub>1</sub>	<i>c</i> <sub>2</sub>
3	M2,5	—	5	5	4	11	1	0,2	
4	M3	—	6	6	5	13			
5	M4	—	8	8	6	18	1,2	0,3	
6	M5	—	10	10	8	21			
8	M6	—	13	13	10	26	1,6	0,4	
10	M8	8	15	16	13	34			
13	M10	12	18	20	16	40	2	0,5	
16	M14×1,5	15	22	25	20	50			
20	M16×1,5	18	28	32	25	65	2,5		
25	M20×2	24	36	40	32	80	3		1,0
32	M24×2	30	45	45	40	100	4		

**Концы шпинделей с внутренней базирующей конической поверхностью****Исполнение 1****Исполнение 2****Исполнение 3****Исполнение 4**

Черт. 2

Таблица 2

мм

Конус Морзе	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> <sub>3</sub>	<i>D</i> , не ме- нее	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>L</i> <sub>2</sub>	<i>L</i> <sub>3</sub>	<i>c</i>	<i>c</i> <sub>1</sub>
0	9,045	M6	6,5	6,7	18	M16×1,5	55	13	73	13	1,6	1
1	12,065	M8	9	9,7	22	M20×1,5	60	16	85	16		
2	17,780	M12	13	14,9	28	M27×2	70	20	100	20	2	1,6
3	23,825	M16	18	20,2	36	M36×2	90	25	125	25	2,5	
4	31,267	M20	25	26,5	45	M45×3	115	32	160	30	3	2

1, 2. (Измененная редакция, Иzm. № 1).

#### С. 4 ГОСТ 2324—77

3. Направление резьб  $D_1$  и  $d_1$  должно быть противоположно направлению вращения шпинделя.

4. Резьба — по СТ СЭВ 181—75. После допуска на наружную резьбу — 6g, на внутреннюю — 6H по ГОСТ 16093—81.

5. Выход резьбы, сбеги, проточки и фаски — по ГОСТ 10549—80.

6. Допускается уменьшение не более чем в два раза длины Конуса Морзе.

7. Размеры канавки для выхода инструмента — по ГОСТ 8820—69.

8. Шероховатость базирующих поверхностей должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Цилиндрическое отверстие, мм	Коническое отверстие Конус Морзе	Параметр шероховатости $R_a$ , мкм, по ГОСТ 2789—73
До 10	0; 1	0,63
Св. 10	2; 3; 4	0,32

9. (Исключен, Изм. № 1).

---

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 23.04.87 Подп. в печ. 12.08.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2272.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

**ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ**

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	кг	кг
Время	секунда	с	с
Сила электрического тока	ампер	А	А
Термодинамическая температура	kelvin	К	К
Количество вещества	моль	мол	моль
Сила света	кандела	cd	кд

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ**

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

**ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ**

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междуна- родное	русское		
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$	
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Давление	пascalь	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Мощность	вatt	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$	
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср	
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	