

ТКАНЬ КОРДНАЯ

Метод определения толщины

Cord fabric
Method for determination of
thickness**ГОСТ****23785.2—79***Взамен
ГОСТ 7266.2—89 в части
разд. 4

ОКП 22 81100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1979 г. № 3115 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 14.03.85 № 587 срок действия продлен

до 01.01.91**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на кордную ткань, выработываемую по основе из химических кордных нитей, и устанавливает метод определения толщины основной нити кордной ткани.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. От каждой точечной пробы кордной ткани, отобранной по ГОСТ 23785.0—79, отбирают по всей длине вместе с заработками лабораторную пробу шириной не менее 50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

толщиномер настольный с диаметром сжимающих плоскостей 35 мм и силой нажима $5,0 \pm 0,05\text{Н}$ (500 ± 5 гс), имеющий диапазон измерения не менее 0—5 мм. Допустимая погрешность толщиномера должна быть $\pm 0,01$ мм;

приспособление для закрепления лабораторной пробы кордной ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85)

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Испытания лабораторных проб кордной ткани должны проводиться в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Толщину основной нити кордной ткани в миллиметрах определяют по размеру нити в поперечном направлении.

4.2. От каждой лабораторной пробы испытывают не менее 10 нитей. По каждой нити проводят одно испытание. Общее количество испытаний должно быть не менее 30.

4.3. От лабораторной пробы, закрепленной в приспособлении, отделяют по одной нити, при этом нити из мест заработки не вытаскивают. Средний участок нити укладывают в распрямленном состоянии по диаметру нижней измерительной площадки толщиномера. Шток с верхней измерительной площадкой плавно опускают до соприкосновения с нитью. Отклонение стрелки по шкале толщиномера, показывающее значение толщины нити, фиксируют в течение времени действия нагрузки на нить не более 3 с. Показания снимают с погрешностью цены деления шкалы толщиномера.

4.2; 4.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех определений.

Вычисления производят до третьего десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака.

Приложение (Исключено, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 23785.2—79 Ткань кордная. Метод определения толщины
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.03.90 № 564

Дата введения 01.10.90

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «толщиномер настольный диаметром сжимающих плоскостей 35 мм и силой нажима $(5,00 \pm 0,05)$ Н или (500 ± 5) гс с пределами измерения не менее 0—5 мм и погрешностью измерения $\pm 0,01$ мм»;

дополнить абзацем: «секундомер механический по ГОСТ 5072—79».

Пункт 4.3. Заменить слова: «с погрешностью» на «с точностью».

(ИУС № 6 1990 г.)