

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ФТОРОПЛАСТОВЫЕ
С ГОФРИРОВАННЫМИ ПРУЖИНАМИ ДЛЯ ПОРШНЕЙ.**
ПОСАДОЧНЫЕ МЕСТА
Конструкция и размеры

Fluoroplastic sealing devices with corrugated
springs for pistons. Seal housings.
Construction and dimensions

**ГОСТ
23818-79**

ОКП 40 1635

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 августа
1979 г. № 3315 срок введения установлен

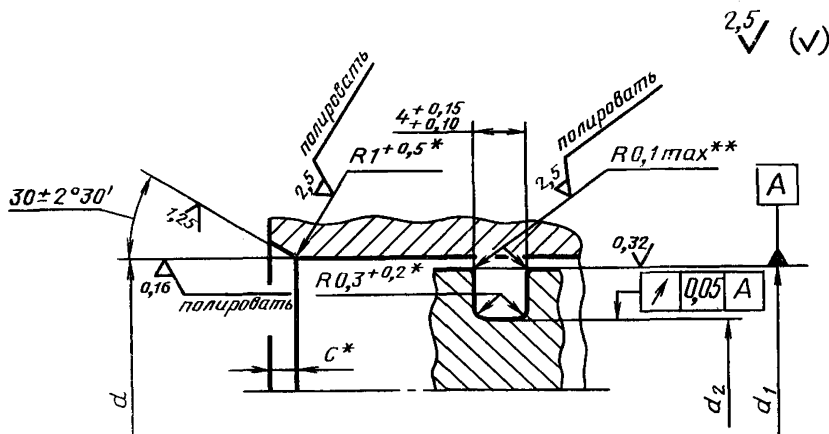
с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 27.09.85
№ 3135 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры посадочных мест и монтажных фак-
сок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

** Скругление кромок разрешается выполнять любой кривой линией, не выходящей за пределы указанного радиуса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Декабрь 1985 г.

Таблица 1

| мм | | | | | | | | |
|---------|-------------|-------|---------|-------------|-------|---------|-------------|-------|
| $d=d_1$ | d_2 | C | $d=d_1$ | d_2 | C | $d=d_1$ | d_2 | C |
| | Пред. откл. | | | Пред. откл. | | | Пред. откл. | |
| | h8 | +0,25 | | h8 | +0,25 | | h8 | +0,25 |
| 18 | 10 | 1,0 | 40 | 28 | 1,6 | 70 | 58 | 2,0 |
| 20 | 12 | | 42 | 30 | | 72 | 60 | |
| 22 | 13 | | 45 | 33 | | 75 | 63 | |
| 24 | 15 | | 48 | 36 | | 78 | 66 | |
| 25 | 16 | | 50 | 38 | | 80 | 68 | |
| 26 | 17 | | 52 | 40 | | 82 | 70 | |
| 28 | 19 | 1,6 | 55 | 43 | 85 | 73 | 2,0 | |
| | | | 56 | 44 | 88 | 76 | | |
| | | | 58 | 46 | 90 | 78 | | |
| 32 | 21 | 1,6 | 60 | 48 | 92 | 80 | | |
| | | | 62 | 50 | 95 | 83 | | |
| | | | 63 | 51 | 98 | 86 | | |
| | | | 65 | 53 | 100 | 88 | | |
| | | | 68 | 56 | | | | |
| | | | | | | | | |
| 33 | 22 | | | | | | | |
| 34 | 23 | | | | | | | |
| 35 | 24 | | | | | | | |
| 36 | 25 | | | | | | | |
| 38 | 27 | | | | | | | |

2. Предельные отклонения диаметров поршня и цилиндра следует выбирать с учетом максимально допустимых суммарных зазоров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

| Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²) | Максимальный зазор между поршнем и цилиндром, мкм |
|---|---|
| 8 (80) | 220 |
| 15 (150) | 160 |
| 21 (210) | 100 |

3. Допускается относительное увеличение радиального зазора между поршнем и цилиндром под действием давления рабочей среды не более чем на 50%.