

РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛЫ И ИХ ОКСИДЫ

Метод определения кремния

Rare-earth metals and their oxides.
Method of determination of siliconГОСТ
23862.33—79

МКС 77.120.99

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 октября 1979 г. № 3989 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический метод определения кремния (от $2 \cdot 10^{-4}$ % до $2 \cdot 10^{-2}$ %) в редкоземельных металлах и их оксидах (кроме двуокиси церия).

Метод основан на отгонке кремния в виде фторида, образовании восстановленной формы кремнемолибденовогетерополиоксидной кислоты с последующим измерением оптической плотности раствора на фотоэлектроколориметре.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 23862.0 — 79.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Фотоэлектроколориметр ФЭК-56 или аналогичный.

Баночки полиэтиленовые вместимостью 50 и 100 см³.

Колбы мерные.

Цилиндры фторопластовые с навинчивающимися крышками, диаметр цилиндра 55 мм, высота 60 мм.

Пипетка полиэтиленовая с делениями, вместимостью 5 см³.

Печь муфельная с терморегулятором, обеспечивающим температуру до 900—950 °С.

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающим температуру до 110—120 °С.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78, ос. ч. 21—5.

Кислота хлорная, х.ч., 56%-ный раствор.

Кислота азотная особой чистоты по ГОСТ 11125—84; 2 моль/дм³ раствор.

Кислота соляная особой чистоты по ГОСТ 14261—77, разбавленная 1 : 1.

Кислота борная, ос. ч. 14—3, насыщенный раствор.

Кислота аскорбиновая, раствор с концентрацией 10 г/дм³ (свежеприготовленный).

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78, х.ч., дополнительно перекристаллизованный, раствор с концентрацией 50 г/дм³.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, х.ч., спиртовой и водный растворы с концентрацией 40 г/дм³.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87, высшего сорта, дополнительно дважды перегнанный в кварцевом аппарате.

Калий-натрий углекислый по ГОСТ 4332—76.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1985 г., мае 1990 г. (ИУС 7—85, 8—90).

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Вода деионизованная.

Стандартный раствор кремния (запасной), содержащий 0,2 мг/см³ кремния: 0,2139 г двуокиси кремния помещают в платиновую чашку, прибавляют 3—4 г углекислого калия-натрия и сплавляют в муфельной печи при 900—950 °С до получения прозрачного плава. Плав выщелачивают водой, раствор переводят в мерную колбу вместимостью 500 см³, доводят объем водой до метки и перемешивают, хранят в полиэтиленовой посуде.

Раствор кремния (рабочий), содержащий 10 мкг/см³ кремния; готовят в день употребления разбавлением стандартного раствора водой в 20 раз.

Разд. 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. В крышку фторопластового цилиндра помещают 1 см³ спиртового раствора гидроокиси натрия, распределяя его ровным слоем, и высушивают в сушильном шкафу при 50—60 °С. В цилиндр помещают навеску окиси РЗМ массой 1 г, добавляют 2 см³ воды, 12 см³ хлорной кислоты, 2 см³ фтористоводородной кислоты, осторожно перемешивают, сразу же закрывают цилиндр крышкой с гидроокисью натрия и выдерживают в сушильном шкафу при 110—120 °С в течение 2 ч. Затем цилиндр вынимают из шкафа, осторожно снимают крышку, чтобы не было соприкосновения кислот с гидроокисью натрия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. При определении массовой доли кремния от $2 \cdot 10^{-4}$ до $2 \cdot 10^{-3}$ %, содержимое крышки переносят в полиэтиленовую банку вместимостью 50 см³ с раствором борной кислоты (12 см³), вводят 2 см³ раствора азотной кислоты, 7 см³ воды, 2,5 см³ раствора молибденовокислого аммония. Через 15 мин приливают 12 см³ раствора соляной кислоты, 5 см³ раствора аскорбиновой кислоты, выдерживают в течение 20—30 мин. Полученный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³, разбавляют водой до метки, перемешивают и измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре при $\lambda_{\max} \approx 815$ нм в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 50 мм. В качестве раствора сравнения применяют воду.

Одновременно с анализом пробы проводят через все стадии анализа контрольный опыт на реактивы. Значение оптической плотности раствора контрольного опыта не должно превышать 0,15, в противном случае заменяют реактивы.

Значение оптической плотности контрольного опыта вычисляют из значения оптической плотности испытуемого раствора. Количество кремния определяют по градуировочному графику.

3.3. При определении массовой доли кремния от $2 \cdot 10^{-3}$ % до $3 \cdot 10^{-2}$ %, содержимое крышки переносят в полиэтиленовую баночку вместимостью 100 см³ с раствором борной кислоты (25 см³). Затем вводят 1 см³ водного раствора гидроокиси натрия, 4 см³ раствора азотной кислоты, 20 см³ воды, 5 см³ раствора молибденовокислого аммония. Через 15 мин приливают 25 см³ раствора соляной кислоты, 10 см³ раствора аскорбиновой кислоты. Через 20—30 мин полученный раствор переводят в мерную колбу вместимостью 100 см³, доводят объем водой до метки, перемешивают и измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре при $\lambda_{\max} \approx 815$ нм в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 10 мм. В качестве сравнения применяют воду.

Одновременно с анализом пробы проводят через все стадии анализа контрольный опыт на реактивы. Значение оптической плотности раствора контрольного опыта не должно превышать 0,03, в противном случае заменяют реактивы. Значение оптической плотности контрольного опыта вычитают из значения оптической плотности испытуемого раствора. Количество кремния определяют по градуировочному графику.

3.2, 3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4. Построение градуировочного графика

3.4.1. В полиэтиленовые баночки вместимостью 50 см³ вводят по 0,20; 0,40; 0,80; 1,20; 1,60; 2,00 см³ раствора кремния (содержащего 10 мкг/см³ кремния), приливают 12 см³ раствора борной кислоты, 1 см³ водного раствора гидроокиси натрия, 2 см³ азотной кислоты, 7 см³ воды, 2,5 см³ раствора молибденовокислого аммония. Через 15 мин в баночку приливают 12 см³ раствора соляной кислоты и 5 см³ раствора аскорбиновой кислоты. Через 20—30 мин полученные растворы переводят в мерные колбы вместимостью 50 см³, объем раствора доводят водой до метки и перемешивают.

С. 3 ГОСТ 23862.33—79

Оптическую плотность растворов измеряют на фотоэлектроколориметре при $\lambda_{\max} \approx 815$ нм в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 50 мм. В качестве раствора сравнения используют воду.

3.4.2. В полиэтиленовые баночки вместимостью 100 см³ вводят по 0,10; 0,25; 0,50; 0,75; 1,00; 1,25; 1,50 см³ стандартного раствора кремния (содержащего 0,2 мг/см³ кремния), приливают 25 см³ раствора борной кислоты, 2 см³ водного раствора гидроксида натрия, 4 см³ раствора азотной кислоты, доводят объем водой до 50 см³, приливают 5 см³ раствора молибденовокислого аммония. Через 15 мин приливают 25 см³ раствора соляной кислоты, 10 см³ раствора аскорбиновой кислоты. Через 20—30 мин полученные растворы переводят в мерные колбы вместимостью 100 см³, доводят объем до метки водой и перемешивают. Оптическую плотность растворов измеряют на фотоэлектроколориметре при $\lambda_{\max} \approx 815$ нм в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 10 мм. В качестве раствора сравнения применяют воду.

3.4.1, 3.4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4.3. По полученным значениям оптической плотности строят градуировочные графики, нанося на оси ординат значение оптической плотности раствора и на оси абсцисс — массу кремния.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю кремния (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{m_1} \cdot 10^{-4},$$

где m — масса кремния, найденная по градуировочному графику, мкг;

m_1 — масса навески анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений.

4.2. Расхождения результатов двух параллельных определений или результатов двух анализов не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в таблице.

Массовая доля кремния, %	Допускаемое расхождение, %
$2 \cdot 10^{-4}$	$2 \cdot 10^{-4}$
$2 \cdot 10^{-3}$	$5 \cdot 10^{-4}$
$3 \cdot 10^{-2}$	$5 \cdot 10^{-3}$