

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ
ИЗДЕЛИЙ**

Конструкция и размеры

Guide pins of portable press moulds
for manufacturing of industrial rubber articles.
Design and dimensions

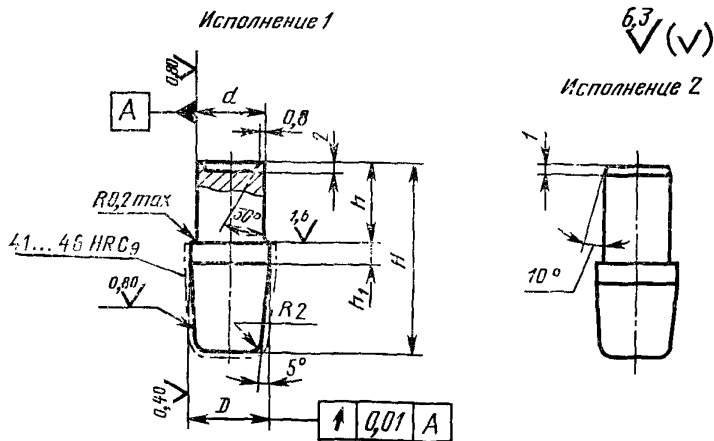
**ГОСТ
24268-80***

ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1980 г. № 3018 срок введения установлен
Проверен в 1985 г. с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Периздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2-86).

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. Г7)	d		h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h ₁	l (пред. откл. Г14)	Масса, кг, не более
				Пред. откл.					
				к6	г6				
1030-4001								20	0,034
1030-4002								22	0,046
1030-4003								25	0,049
1030-4004								28	0,055
1030-4005								32	0,062
1030-4006						10		36	0,063
1030-4007								40	0,075
1030-4008								45	0,082
1030-4009								50	0,087
1030-4113								56	0,095
1030-4114								63	0,101
1030-4115								71	0,107
1030-4011								22	0,037
1030-4012								25	0,048
1030-4013		1	20	16	+0,012 +0,001	—	4	28	0,055
1030-4014								32	0,062
1030-4015								36	0,069
1030-4016						12		40	0,075
1030-4017								45	0,085
1030-4018								50	0,090
1030-4116								56	0,096
1030-4117								63	0,102
1030-4118								71	0,108
1030-4019								25	0,042
1030-4021								28	0,053
1030-4022								32	0,061
1030-4023								36	0,068
1030-4024						15		40	0,075
1030-4025								45	0,083
1030-4026								50	0,089
1030-4027								56	0,096

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. I7)	d		h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h ₁	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более							
				Номен.	Пред. откл.											
					к6					г6						
1030-4119		1	20	16	+0,012 +0,001	—	16	63	0,105							
1030-4121								71	0,107							
1030-4028								28	0,053							
1030-4029								32	0,060							
1030-4031								36	0,068							
1030-4032								40	0,075							
1030-4033								45	0,082							
1030-4034								50	0,090							
1030-4035								56	0,097							
1030-4122								63	0,106							
1030-4123					71	0,112										
1030-4036					20	16	+0,012 +0,001	—	20	36	0,067					
1030-4037										40	0,075					
1030-4038										45	0,083					
1030-4039										50	0,090					
1030-4041										56	0,100					
1030-4042										63	0,106					
1030-4043										71	0,135					
1030-4044										24	16	+0,012 +0,001	—	24	36	0,065
1030-4045															40	0,073
1030-4046		45	0,082													
1030-4047		50	0,091													
1030-4048		56	0,099													
1030-4049		63	0,108													
1030-4051		71	0,116													
1030-4052		80	0,124													
1030-4053		2	20	—	—	25	36	0,065								
1030-4054							40	0,073								
1030-4055							45	0,082								
1030-4056							50	0,091								
1030-4057							56	0,100								

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примене- мость	Исполнение	D (пред откл П7)	Номина	d		h (пред откл —0,05; —0,10)	h ₁	H (пред откл П14)	Масса кг, не более
					Пред откл					
					k6	r6				
1030-4058		2	20	16	—	+0,034	25	4	63	0,109
1030-4059					+0,023	71			0,117	
1030-4061						80			0,125	
1030-4062		1	25	20	+0,015 +0,002	—	16	6	32	0,097
1030-4063									36	0,111
1030-4064									40	0,122
1030-4065									45	0,136
1030-4066									50	0,148
1030-4067									56	0,162
1030-4068									63	0,177
1030-4069									71	0,190
1030-4071									32	0,097
1030-4072									36	0,111
1030-4073		40	0,122							
1030-4074		45	0,136							
1030-4075		50	0,148							
1030-4076		56	0,162							
1030-4077		63	0,177							
1030-4078		71	0,190							
1030-4079		20	4	36	0,107					
1030-4081				40	0,121					
1030-4082				45	0,135					
1030-4083				50	0,149					
1030-4084				56	0,163					
1030-4085				63	0,179					
1030-4086		71	0,194							

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d		h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h ₁	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более						
				Пред. откл.											
				к6	г6										
1030-4087		1	20	20	+0,015 +0,002	—	20	4	80	0,209					
1030-4088														36	0,107
1030-4089														40	0,121
1030-4091														45	0,135
1030-4092													6	50	0,149
1030-4093														56	0,163
1030-4094														63	0,179
1030-4095														71	0,194
1030-4096														80	0,209
1030-4097								2	25	20	—	+0,041 +0,028	25		50
1030-4098														56	0,163
1030-4099														63	0,180
1030-4101							4							71	0,197
1030-4102														80	0,212
1030-4103														85	0,221
1030-4104														90	0,225
1030-4105														50	0,147
1030-4106														56	0,163
1030-4107														63	0,180
1030-4108							6							71	0,197
1030-4109														80	0,212
1030-4111								85	0,221						
1030-4112								90	0,225						

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $D=20$ мм, $h=12$ мм, $H=40$ мм исполнения 1:

Колонка 1030—4016 ГОСТ 24268—80

2. Твердость — 41 . . . 46 HRC₃

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение стали марки 20X по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину h от 0,8 до 1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Допускается радиус $R=0,2$ мм заменить канавкой для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

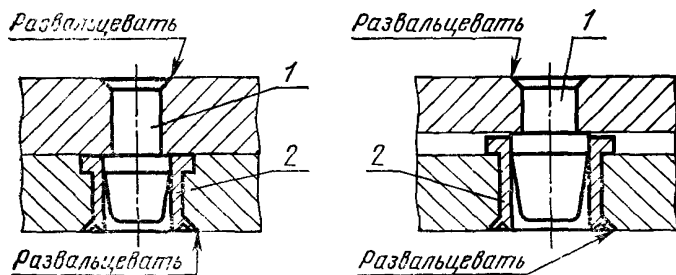
7. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

8. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

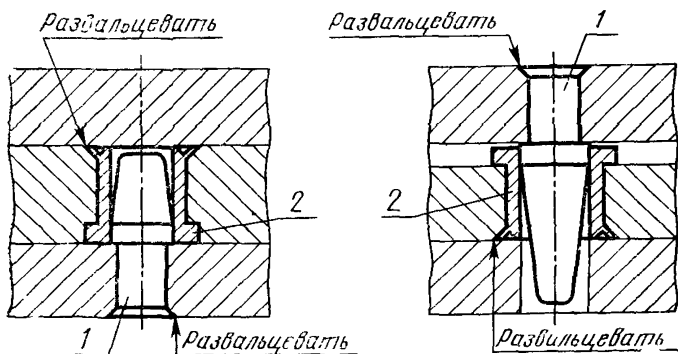
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Для двухплитных пресс-форм



Для трехплитных пресс-форм



1—направляющая колонка; 2—направляющая втулка