



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ  
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 24511-80 — ГОСТ 24518-80**

**Издание официальное**

Цена 1 руб. 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ  
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24511-80—ГОСТ 24518-80

Издание официальное

МОСКВА — 1982

**БЛОКИ КАССЕТНЫХ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ****Конструкция и размеры**

Block of cassette removable press-moulds  
for rubber-technical articles.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
24511-80**

ОКП 39 6381

Утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6273. Постановлением Госстандарта от 19 мая 1981 г. № 2454 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.

до 01.01 1988 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки кассетных универсальных съемных пресс-форм с креплением стопорными кольцами быстросменных пакетов наружным диаметром от 23 до 134 мм, предназначенные для изготовления резинотехнических изделий.

2. Компоновка двухкассетных пресс-форм колонками и втулками в зависимости от высоты пресс-формы по обязательному приложению 1.

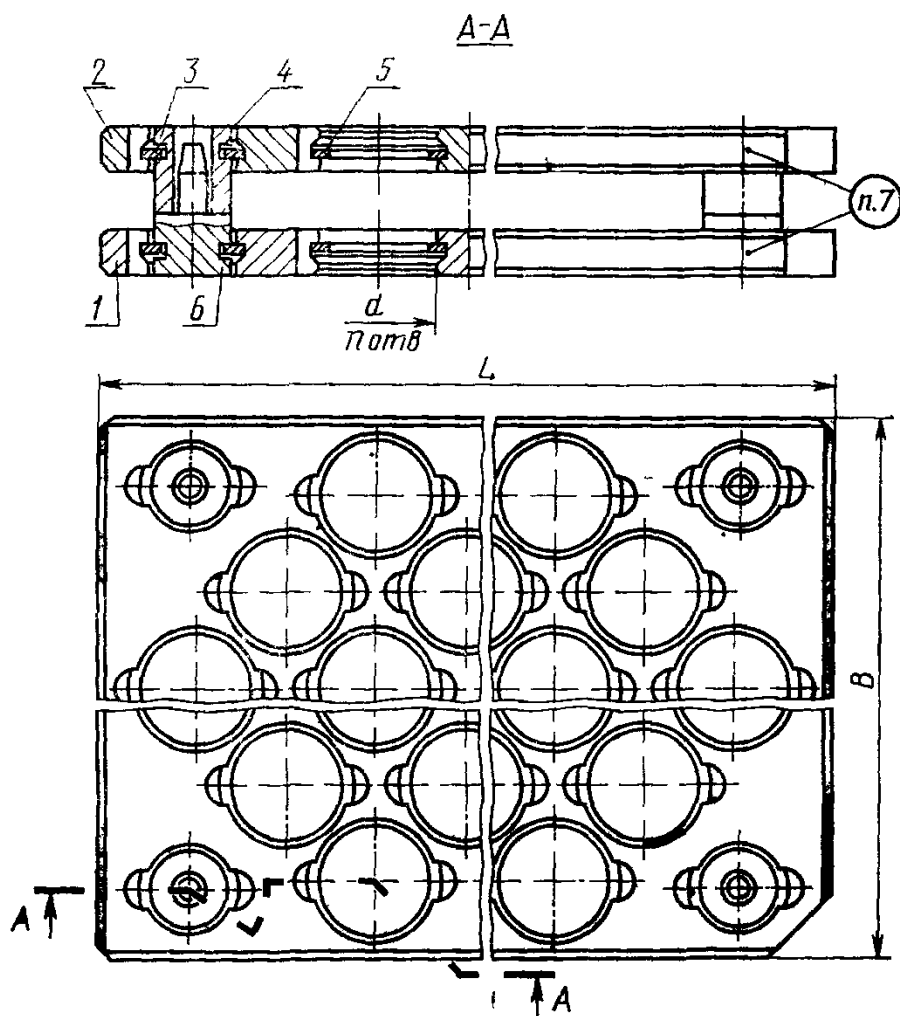
3. Техническое описание кассетных универсальных пресс-форм по справочному приложению 2.

4. Агрегатирование съемных пресс-форм в приспособлениях для их раскрытия и выдвижения по справочному приложению 3.

5. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Исполнение 1

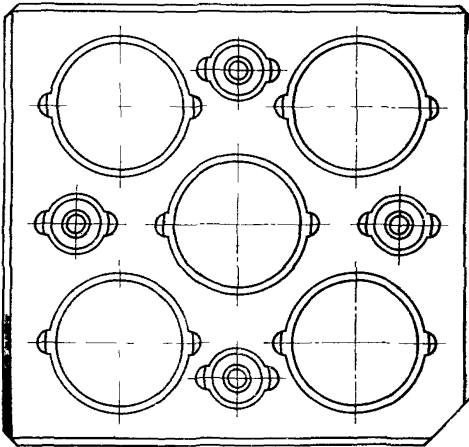


Размеры для справок.

1—кассета по табл. 1, 2—кассета по табл. 1, 3—кольцо Б2465Г ГОСТ 13941—80 (кол. 8); 4—направляющая втулка по ГОСТ 24517—80 (кол. 4), 5—кольцо по табл. 1, 6—направляющая колонка по ГОСТ 24518—80 (кол. 4).

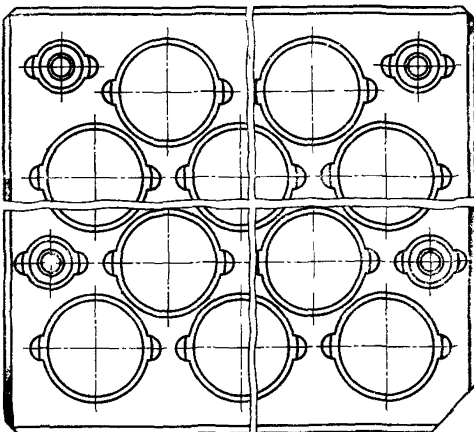
Черт. 1

Исполнение 2



Черт. 1 (продолжение)

Исполнение 3



Черт. 1 (продолжение)

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	
								Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
							Обозначение		Кол.		
1007-0481		1	24	120	120	9	1,18	1007-0481/001	1007-0481/002	Б2465Г	18
1007-0482					14	2,02	1007-0482/001	1007-0482/002	28		
1007-0483					28	2,40	1007-0483/001	1007-0483/002	56		
1007-0484				180	250	40	3,31	1007-0484/001	1007-0484/002		80
1007-0485					280	46	3,66	1007-0485/001	1007-0485/002		92
1007-0486					360	68	4,22	1007-0486/001	1007-0486/002		136
1007-0487				250	250	57	4,56	1007-0487/001	1007-0487/002		114
1007-0488					360	90	8,44	1007-0488/001	1007-0488/002		180
1007-0489					280	68	5,92	1007-0489/001	1007-0489/002		136
1007-0491			360	360	133	11,68	1007-0491/001	1007-0491/002	266		
1007-0492			26	120	120	4	1,22	1007-0492/001	1007-0492/002	Б2665Г	8
1007-0493					180	12	2,02	1007-0493/001	1007-0493/002		24
1007-0494					19	2,72	1007-0494/001	1007-0494/002	38		
1007-0495				180	250	37	3,12	1007-0495/001	1007-0495/002		74
1007-0496					280	46	3,80	1007-0496/001	1007-0496/002		92
1007-0497					360	55	4,40	1007-0497/001	1007-0497/002		110
1007-0498				250	250	46	4,72	1007-0498/001	1007-0498/002		92

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий л	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	Кол
			мм					Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
								Обозначение			
1007-0499		1	26	250	360	78	6,70	1007-0499/001	1007-0499/002	B2665Г	156
1007-0501				280	280	68	5,24	1007-0501/001	1007-0501/002		136
1007-0502				360	360	133	8,26	1007-0502/001	1007-0502/002		266
1007-0503			120	120	4	1,34	1007-0503/001	1007-0503/002	B3065Г	8	
1007-0504				180	9	2,02	1007-0504/001	1007-0504/002		18	
1007-0505			180	17	2,74	1007-0505/001	1007-0505/002	34			
1007-0506				250	24	3,44	1007-0506/001	1007-0506/002	48		
1007-0507				280	31	3,50	1007-0507/001	1007-0507/002	62		
1007-0508				360	42	4,34	1007-0508/001	1007-0508/002	84		
1007-0509				250	38	4,40	1007-0509/001	1007-0509/002	76		
1007-0511			30	353	360	68	5,20	1007-0511/001	1007-0511/002	136	
1007-0512				280	280	49	5,42	1007-0512/001	1007-0512/002	98	
1007-0513				360	360	101	7,28	1007-0513/001	1007-0513/002	202	
1007-0514			34	120	4	1,24	1007-0514/001	1007-0514/002	B3465Г	8	
1007-0515					7	2,02	1007-0515/001	1007-0515/002		14	
1007-0516				180	17	2,04	1007-0516/001	1007-0516/002		34	
1007-0517					250	24	2,82	1007-0517/001		1007-0517/002	48

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	Кол.
			мм					Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941—80	
								Обозначение			
1007-0519		1	34	180	360	31	4,62	1007-0519/001	1007-0519/002	B3465Г	62
1007-0521				250	250	35	3,73	1007-0521/001	1007-0521/002		70
1007-0522				360	49	5,60	1007-0522/001	1007-0522/002	98		
1007-0523				280	280	38	5,40	1007-0523/001	1007-0523/002		76
1007-0524				360	360	73	7,86	1007-0524/001	1007-0524/002		146
1007-0525			120	120	4	1,12	1007-0525/001	1007-0525/002	8		
1007-0526				180	7	1,82	1007-0526/001	1007-0526/002	14		
1007-0527				12	2,26	1007-0527/001	1007-0527/002	24			
1007-0528			180	250	17	3,14	1007-0528/001	1007-0528/002	34		
1007-0529				280	19	3,54	1007-0529/001	1007-0529/002	38		
1007-0531				360	27	4,20	1007-0531/001	1007-0531/002	54		
1007-0532				250	250	28	4,34	1007-0532/001	1007-0532/002	56	
1007-0533			360		40	6,80	1007-0533/001	1007-0533/002	80		
1007-0534			38	280	280	31	4,06	1007-0534/001	1007-0534/002	62	
1007-0535				360	360	49	9,22	1007-0535/001	1007-0535/002	98	
1007-0537				42	120	180	4	2,12	1007-0537/001	1007-0537/002	8
1007-0538			180		7	2,76	1007-0538/001	1007-0538/002	14		



Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941-80	
			мм					Обозначение		Кол.	
1007-0539		1	42	180	250	12	3,46	1007-0539/001	1007-0539/002	B4265Г	24
1007-0542					360	17	5,08	1007-0542/001	1007-0542/002		34
1007-0543				250	250	22	4,10	1007-0543/001	1007-0543/002		44
1007-0544					360	31	5,80	1007-0544/001	1007-0544/002		62
1007-0546				360	360	49	7,64	1007-0546/001	1007-0546/002		98
1007-0548				120	180	4	2,02	1007-0548/001	1007-0548/002		8
1007-0549			7			2,58	1007-0549/001	1007-0549/002	14		
1007-0551			45	180	250	10	3,56	1007-0551/001	1007-0551/002	23	
1007-0552					280	11	4,24	1007-0552/001	1007-0552/002	22	
1007-0553				250	360	16	4,84	1007-0553/001	1007-0553/002	32	
1007-0554					250	17	4,36	1007-0554/001	1007-0554/002	34	
1007-0555				360	27	5,80	1007-0555/001	1007-0555/002	54		
1007-0556				280	280	24	4,94	1007-0556/001	1007-0556/002	48	
1007-0557			360	360	38	8,58	1007-0557/001	1007-0557/002	76		
1007-0558			53	120	180	4	1,68	1007-0558/001	1007-0558/002	8	
1007-0561					250	7	3,60	1007-0561/001	1007-0561/002	14	
1007-0562		180		280	10	3,46	1007-0562/001	1007-0562/002	20		

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий $n$	Масса, кг, не более	Поз 1 Кассета Кол. 1	Поз 2 Кассета Кол. 1	Поз 5 Кольцо по ГОСТ 13941-80	
			мм							Обозначение	
1007-0563		1	53	180	360	13	4,42	1007-0563/001	1007-0563/002	B5265Г	26
1007-0564				250	250	12	4,42	1007-0564/001	1007-0564/002		24
1007-0565				360	360	24	4,52	1007-0565/001	1007-0565/002		48
1007-0566				280	280	17	5,00	1007-0566/001	1007-0566/002		34
1007-0567				360	360	31	8,66	1007-0567/001	1007-0567/002		62
1007-0568		2	60	180	180	5	2,24	1007-0568/001	1007-0568/002	B6065Г	10
1007-0571				280	280	8	2,76	1007-0571/001	1007-0571/002		16
1007-0573		3	60	250	250	9	3,24	1007-0573/001	1007-0573/002	B6065Г	18
1007-0574				360	360	14	6,34	1007-0574/001	1007-0574/002		28
1007-0575				280	280	15	4,54	1007-0575/001	1007-0575/002		30
1007-0576		1	63	360	360	21	8,90	1007-0576/001	1007-0576/002	B6265Г	42
1007-0577		2	180	180	5	2,00	1007-0577/001	1007-0577/002	10		
1007-0578		1	250	250	7	2,80	1007-0578/001	1007-0578/002	14		
1007-0582			250	250	10	3,82	1007-0582/001	1007-0582/002	20		
1007-0583		3	360	360	14	5,70	1007-0583/001	1007-0583/002	28		
1007-0585			360	360	20	7,94	1007-0585/001	1007-0585/002	40		
1007-0586		2	71	180	180	4	1,94	1007-0586/001	1007-0586/002	B7065Г	8

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941-80		
			мм					Обозначение		Кол.		
1007-0587		2	180	250	5	3,06	1007-0587/001	1007-0587/002	B7065Г	10		
1007-0589		3		360	8	4,04	1007-0589/001	1007-0589/002		16		
1007-0591		1	250	250	7	3,76	1007-0591/001	1007-0591/002		14		
1007-0592				360	13	4,70	1007-0592/001	1007-0592/002		26		
1007-0593		3	280	280	10	4,72	1007-0593/001	1007-0593/002		20		
1007-0594			360	360	20	6,20	1007-0594/001	1007-0594/002		40		
1007-0595		2	180	250	4	3,32	1007-0595/001	1007-0595/002		B7565Г	8	
1007-0598		1			7	3,86	1007-0598/001	1007-0598/002			14	
1007-0602		3			360	360	13	7,86			1007-0602/001	1007-0602/002
1007-0603		1	180	250	3	3,40	1007-0603/001	1007-0603/002		B8565Г	6	
1007-0608		1			280	280	6	5,46	1007-0608/001		1007-0608/002	12
1007-0609					360	360	12	7,62	1007-0609/001		1007-0609/002	24
1007-0612		2	250	250	5	3,30	1007-0612/001	1007-0612/002	B9565Г	10		
1007-0613					6	5,84	1007-0613/001	1007-0613/002		12		
1007-0615		1	360	360	8	9,04	1007-0615/001	1007-0615/002	16			
1007-0616			180	250	3	4,76	1007-0616/001	1007-0616/002	B10565Г	6		
1007-0617		2			250	4	3,40	1007-0617/001		1007-0617/002	8	

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	Д	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	
								Кассета	Кассета	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
								Обозначение		Кол.	
1007-0618		2	105	250	360	5	3,74	1007-0618/001	1007-0618/002	B10565Г	10
1007-0621		1		360		8	7,46	1007-0621/001	1007-0621/002		16
1007-0624			2	125	250	280	3	6,56	1007-0624/001	1007-0624/002	B12565Г
1007-0625		280			4		3,56	1007-0625/001	1007-0625/002	8	
1007-0626		3	135	360	360	6	6,92	1007-0626/001	1007-0626/002	B13565Г	12
1007-0627		1		180		2	6,12	1007-0627/001	1007-0627/002		4
1007-0629		2	360	5	7,08	1007-0629/001	1007-0629/002	10			

Пример условного обозначения блока пресс-формы размерами  $B=180$  мм,  $L=250$  мм, диаметром установочного отверстия  $d=24$  мм, высотой пресс-формы 30 мм, для установки пакетов с установочными диаметрами 23 мм:

*Блок 1007-0484 30 ГОСТ 24511—80*

То же, высотой пресс-формы 50 мм:

*Блок 1007-0484 50 ГОСТ 24511—80*

6. Перемещение верхней части блока относительно нижней части должно быть плавным (без заеданий, рывков и перекосов).

7. Маркировать шрифтом 5 по ГОСТ 2.304—81 или 5—Пр3 по ГОСТ 26.020—80:

на кассете (поз. 2): обозначение блока, высоту пресс-формы, номер настоящего стандарта, товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и обозначение изобретения — авт. св. № 562436;

на кассете (поз. 1): обозначение блока.

8. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

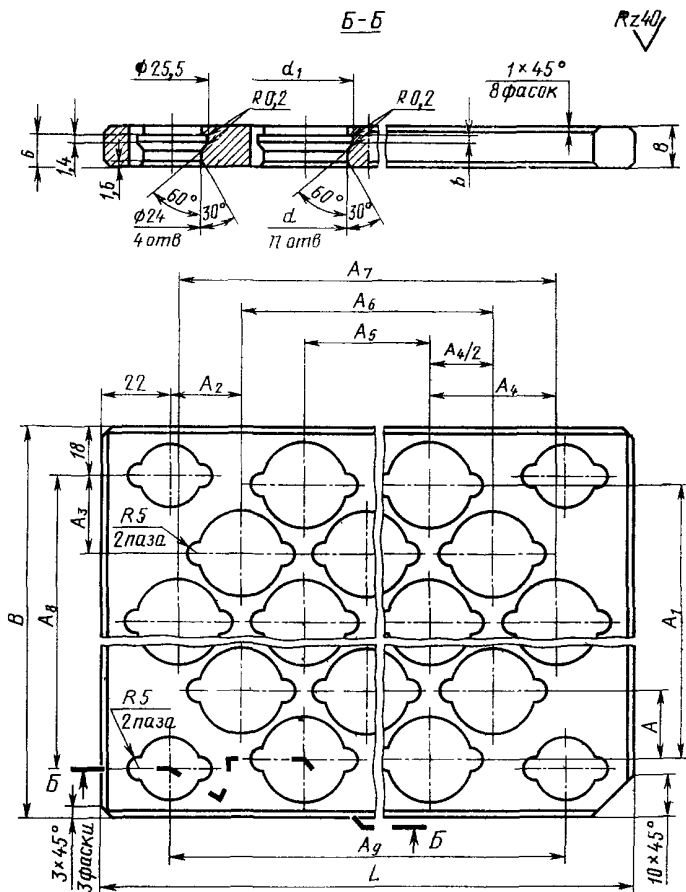
9. Конструкция и размеры кассет должны соответствовать указанным:

для исполнения 1 на черт. 2 и 3 и в табл. 2;

для исполнения 2 на черт. 4 и 5 и в табл. 3;

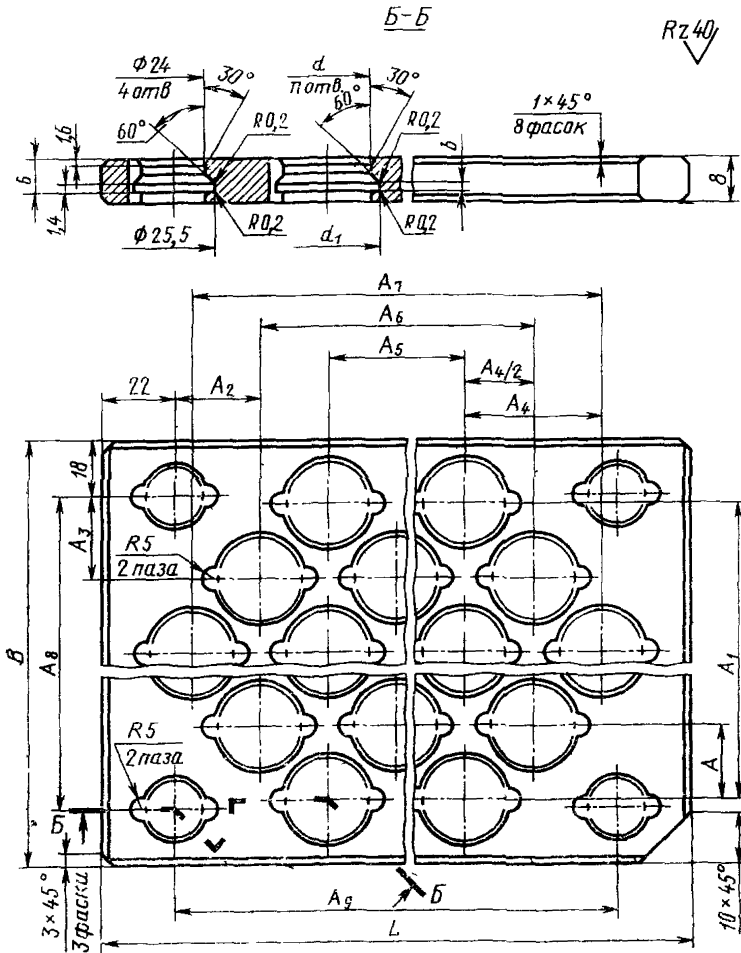
для исполнения 3 на черт. 6 и 7 и в табл. 4.

Исполнение 1  
Кассета (поз. 1)



Черт. 2

Исполнение 1  
Кассета (поз. 2)



Черт 3

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение кассеты	$d$	$d_1$	$B$	$L$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_5$	$A_6$	$A_7$	$A_8$	$A_9$	$b$	Количество отверстий л	Масса, кг, не более
1007-0481/001	24	25,5	120	120	19	76	18	23	40	—	40	80	84	76	1,4	9	0,54
1007-0482/001				28			40			80	120	14		0,96			
1007-0482/002			180	180	136	28	1,15										
1007-0483/001			16	128	22	24	46	92	138	28	1,15						
1007-0483/002					46			92	138	28	1,15						
1007-0484/001			250	11	138	184	—	206	40	1,61							
1007-0484/002									40	1,61							
1007-0485/001			280	34	144	168	224	236	46	1,78							
1007-0485/002									46	1,78							
1007-0486/001			360	28	52	208	260	312	68	2,06							
1007-0486/002									68	2,06							
1007-0487/001			250	21	210	23	120	160	200	57	2,23						
1007-0487/002										57	2,23						
1007-0488/001			360	18	40	240	280	320	90	4,17							
1007-0488/002									90	4,17							
1007-0489/001			280	280	24	240	26	160	200	240	244	236	68	2,91			



Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d <sub>1</sub>	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	A <sub>7</sub>	A <sub>8</sub>	A <sub>9</sub>	b	Количество отверстий л.	Масса, кг, не более				
1007-0489/002	24	25,5	280	280	24	24 <sup>0</sup>	18	26	40	160	200	240	244	236		68	2,91				
1007-0491/001			360	360	16	32 <sup>0</sup>	33	18	50	200	250	300	324	316		133	5,74				
1007-0491/002	26	27,5	120	120	22	44	12	42	52	—	52	—	84	76	1,4	4	0,56				
1007-0492/001					18	72	18	24	50	50	100	—	—	136		12	0,96				
1007-0493/001					180	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	136	19	1,31		
1007-0493/002					250	17	136	28	21	50	100	150	200	206		37	1,51				
1007-0494/001					280	—	—	22	—	48	144	192	240	—		236	46	1,85			
1007-0494/002					360	—	—	33	—	—	200	250	300	—		316	55	2,15			
1007-0495/001					250	20	200	28	27	50	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—
1007-0495/002					250	20	200	28	27	100	150	200	214	206		—	—	46	2,31		
1007-0496/001					250	20	200	28	27	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—
1007-0496/002					250	20	200	28	27	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—
1007-0497/001	250	20	200	28	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
1007-0497/002	250	20	200	28	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
1007-0498/001	250	20	200	28	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
1007-0498/002	250	20	200	28	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>A</i> <sub>2</sub>	<i>A</i> <sub>3</sub>	<i>A</i> <sub>4</sub>	<i>A</i> <sub>5</sub>	<i>A</i> <sub>6</sub>	<i>A</i> <sub>7</sub>	<i>A</i> <sub>8</sub>	<i>A</i> <sub>9</sub>	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более			
1007-0499/001	26	27,5	250	360	20	200	24	27	44	220	264	308	214	316	1,4	79	3,30			
1007-0499/002																				
1007-0501/001			280	280		240	30	22	132	176	220	244	236	68				2,57		
1007-0501/002																				
1007-0502/001			360	360		16	320	28	18	52	208	260	312	324				316	133	4,08
1007-0502/002																				
1007-0503/001	30	31,5	120	120	32	64	4	42	68	68	—	84	76	4	0,62					
1007-0503/002																				
1007-0504/001			180	19	76	36	23	64	64	123	84	136	9	0,96						
1007-0504/002																				
1007-0505/001			180	250	22	132	18	28	50	50	100	—	144	206	17	1,32				
1007-0505/002																				
1007-0506/001			180	280	22	132	7	64	128	192	—	206	24	1,67						
1007-0506/002																				
1007-0507/001			180	280	22	132	14	28	52	156	208	236	31	1,70						
1007-0507/002																				
1007-0508/001	180	280	22	132	28	52	208	260	312	316	42	2,12								
1007-0508/002																				

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	$d$	$d_1$	$B$	$L$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_5$	$A_6$	$A_7$	$A_8$	$A_9$	$b$	Количество отверстий $\varnothing$	Масса, кг, не более		
1007-0508/002	30	31,5	180	360	22	132	28	28	52	208	260	312	144	316	1,4	42	2,12		
1007-0509/001			250	250	20	200	16	27	58	116	174	—	—	206		38	2,15		
1007-0509/002				360	17	204	34	22	62	186	248	310	—	316		68	2,55		
1007-0511/001			280	280	360	17	306	34	26	62	186	248	310	324		316	101	3,59	
1007-0511/002					280	23	230	14	30	52	156	208	—	244		236	49	2,66	
1007-0512/001			34	35,7	120	120	26	52	6	42	—	64	—	—		76	4	0,57	
1007-0512/002						180	4	64	64	128	—	136	7	0,96					
1007-0513/001					180	180	180	20	120	32	—	—	—	144		—	—	17	0,97
1007-0513/002							250	7	128	192	—	—	206	24		1,36			
1007-0514/001					34	35,7	180	250	20	120	32	64	128	192		—	—	206	1,4
1007-0514/002																			
1007-0515/001																			
1007-0515/002																			
1007-0516/001																			
1007-0516/002																			
1007-0517/001																			
1007-0517/002																			

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>A</i> <sub>2</sub>	<i>A</i> <sub>3</sub>	<i>A</i> <sub>4</sub>	<i>A</i> <sub>5</sub>	<i>A</i> <sub>6</sub>	<i>A</i> <sub>7</sub>	<i>A</i> <sub>8</sub>	<i>A</i> <sub>9</sub>	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более
1007-0519/001	34	35,7	180	360	20	120	18	32	70	210	280	—	144	316	1,4	31	2,26
1007-0519/002			250	250		200	35	68	68	136	204	206	214	35		1,83	
1007-0521/001				360		18	210	280	49	2,75							
1007-0521/002			280	280	22	220	13	34	70	140	210	244	236	38		2,65	
1007-0522/001																	360
1007-0522/002			38	40,0	120	120	29	58	5	66	—	66	76	84		4	0,51
1007-0525/001						120											
1007-0525/002					180	180	30	120	8	60	60	120	144	136		12	1,08
1007-0526/001																	
1007-0523/002					180	180	30	120	8	60	60	120	144	136		12	1,08
1007-0527/001	250	7													64		
1007-0527/002	180	180			30	120	8	60	60	120	144	136	12	1,08			
1007-0528/001															250	7	64

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d <sub>1</sub>	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	A <sub>7</sub>	A <sub>8</sub>	A <sub>9</sub>	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более														
1007-0528/002	38	40,0	180	250	30	120	7	42	64	128	192	—	144	206	1,4	17	1,52														
1007-0529/001				280			34		112	168	224	236		19		1,72															
1007-0529/002				360			18		224	280	—	316		27		2,05															
1007-0531/001																															
1007-0531/002				250			250		25	200	37	32		66		66	132	198	214	206	28	2,12									
1007-0532/001																															
1007-0532/002																															
1007-0533/001			360		10	74		222					296										316	40	3,35						
1007-0533/002																															
1007-0534/001			280		280	38		228					14										46	52	156	208	—	244	236	31	1,98
1007-0534/002			360		360	30		300					10										42	74	222	296	324	316	49	4,56	
1007/0535/001																															
1007-0535/002																															
1007-0537/001																															120
1007-0537/002																															
1007-0538/001			180	55	110	14	72	54	54	108	144	7	1,33																		
1007-0538/002																															

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>A</i> <sub>2</sub>	<i>A</i> <sub>3</sub>	<i>A</i> <sub>4</sub>	<i>A</i> <sub>5</sub>	<i>A</i> <sub>6</sub>	<i>A</i> <sub>7</sub>	<i>A</i> <sub>8</sub>	<i>A</i> <sub>9</sub>	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более											
1007-0539/001	42	44,5	180	250	30	120	13	42	90	90	180	-	144	206	2,2	12	1,68											
1007-0539/002				360			8		100	200	300			316		17	2,49											
1007-0542/001				250			24		192	13	35			90		90	180	206	22	2,00								
1007-0542/002			360	23	184	17	38	94	188	282	214		31	2,85														
1007-0543/001			250	360	304	8	48	60	240	300	-		324	2,2		49	3,77											
1007-0543/002			360															38	304	8	48	60	240	300				
1007-0544/001			250															28	56	13	42	110	-	110	84	4	0,96	
1007-0544/002			360	180	10	58	116	174	116	174			-			136	2,2	7	1,24									
1007-0546/001			120	28																56	13	42	110	-	110	84	4	0,96
1007-0546/002			180	10																58	116	7	1,24					
1007-0548/001	45	47,5	180	250	45	90	16	72	58	116		174			-	144		206	2,2	10	1,73							
1007-0548/002				280														60		174	116	236	11	2,07				
1007-0549/001				250														16		72	58	116	174	144	206	10	1,73	
1007-0549/002			280	60	174	116	236	11	2,07																			
1007-0551/001			250	16	72	58	116	174	144	206	10	1,73																
1007-0551/002	280	60	174	116	236	11	2,07																					
1007-0552/001	250	16	72	58	116	174	144	206	10	1,73																		
1007-0552/002	280	60	174	116	236	11	2,07																					

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d <sub>1</sub>	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	A <sub>7</sub>	A <sub>8</sub>	A <sub>9</sub>	b	Количество во отверстий n	Масса, кг не более
1007-0552/002	45	47,5	180	280	45	90	60	72	58	174	116		144	236		11	2,07
1007-0553/001				360			13			232	290			316		16	2,37
1007-0553/002																	
1007-0554/001			250	250	40	160	10	68	62	124	186	214	206	17	2,13		
1007-0554/002				360	45	180	62	58	232	290	316		27	2,85			
1007-0555/001				280	280	37	222	13	48	70	140		210	244	236	24	2,42
1007-0555/002				360	360	48	288	66	58	232	290		324	316	38	4,24	
1007-0556/001				120	180	27	54	13	42	110	—		110	84	136	4	0,79
1007-0556/002																	
1007-0557/001			53	55,0	180	250	50	100	11	92	92	184	144	206	7	1,75	
1007-0557/002						360			13		70	140		210	236	10	1,68
1007-0558/001																	
1007-0558/002																	

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>A</i> <sub>2</sub>	<i>A</i> <sub>3</sub>	<i>A</i> <sub>4</sub>	<i>A</i> <sub>5</sub>	<i>A</i> <sub>6</sub>	<i>A</i> <sub>7</sub>	<i>A</i> <sub>8</sub>	<i>A</i> <sub>9</sub>	<i>b</i>	Количество отверстий <i>l</i>	Масса, кг, не более															
1007-0563/001	53	55,0	180	360	50	100	22	72	68	204	272	—	144	316	2,2	13	2,16															
1007-0563/002				250	44	176	23	63	80	80	160			206		12																
1007-0564/001			250	250	44	176	23	63	80	80	160		214	206		12																
1007-0564/002				360	30	180	11	47	98	196	294			316		24	2,21															
1007-0565/001			280	280	280	280	50	200	13	72	70		140	210		—	244	236	2,2	17	2,45											
1007-0565/002																						360	30	180	11	47	98	196	294	316	24	2,21
1007-0566/001																						360	30	180	11	47	98	196	294	316	24	2,21
1007-0566/002																						360	30	180	11	47	98	196	294	316	24	2,21
1007-0567/001			60	63,0	360	360	56	280	44	78	76		152	228		—	324	316	2,2	21	4,40											
1007-0567/002																						360	360	45	270	14	72	216	283	324	316	31
1007-0576/001	63	65,0	180	—	51	102	16	72	87	87	174	—	144	—	—	—	—	1,35														
1007-0578/002																			360	360	45	270	14	72	216	283	324	316	31	4,28		
1007-0591/001	71	73,0	250	250	38	152	36	69	134	—	134	—	214	206	2,2	7	1,83															
1007-0591/002																		360	360	45	270	14	72	216	283	324	316	31	4,28			
1007-0598/001	75	78,0	—	—	40	160	23	67	160	—	160	—	—	—	—	—	1,88															



## Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>A</i> <sub>2</sub>	<i>A</i> <sub>3</sub>	<i>A</i> <sub>4</sub>	<i>A</i> <sub>5</sub>	<i>A</i> <sub>6</sub>	<i>A</i> <sub>7</sub>	<i>A</i> <sub>8</sub>	<i>A</i> <sub>9</sub>	<i>b</i>	Количество отверстий <i>h</i>	Масса, кг, не более	
1007-0598/002	75	78,0	250	250	40	16 <sub>0</sub>	23	67	160	—	160		214	206		7	1,88	
1007-0603/001	85	88,5	180		76	7 <sub>6</sub>	103	110	100	100	—					144		
1007-0603/002			280	280	74	14 <sub>8</sub>	92	122		104	104		244	236	2,2	6	2,68	
1007-0608/001						360		22 <sub>2</sub>	28	125	104	208	208			324		12
1007-0608/002			250	360	71			14 <sub>2</sub>	132	107	148	148	148	214	316		6	2,87
1007-0609/001						95	98,5											
1007-0609/002			180					50	5 <sub>0</sub>	58	97	200	—	200	144			3
1007-0613/001						105	109,0											
1007-0613/002			250					100	10 <sub>0</sub>	158		—			214			3
1007-0615/001	125	129,0				250												
1007-0615/002			180															
1007-0616/001	360																	
1007-0616/002			250															
1007-0621/001	158																	
1007-0621/002			180															
1007-0624/001	180																	
1007-0624/002			180															

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	$d$	$d_1$	$B$	$L$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_5$	$A_6$	$A_7$	$A_8$	$A_9$	$b$	Количество отверстий $n$	Масса, кг, не более
1007-0627/001	135	139,0	180	360	—	—	58	72	200	200	—	—	144	316	2,8	2	3,06
1007-0627/002																	

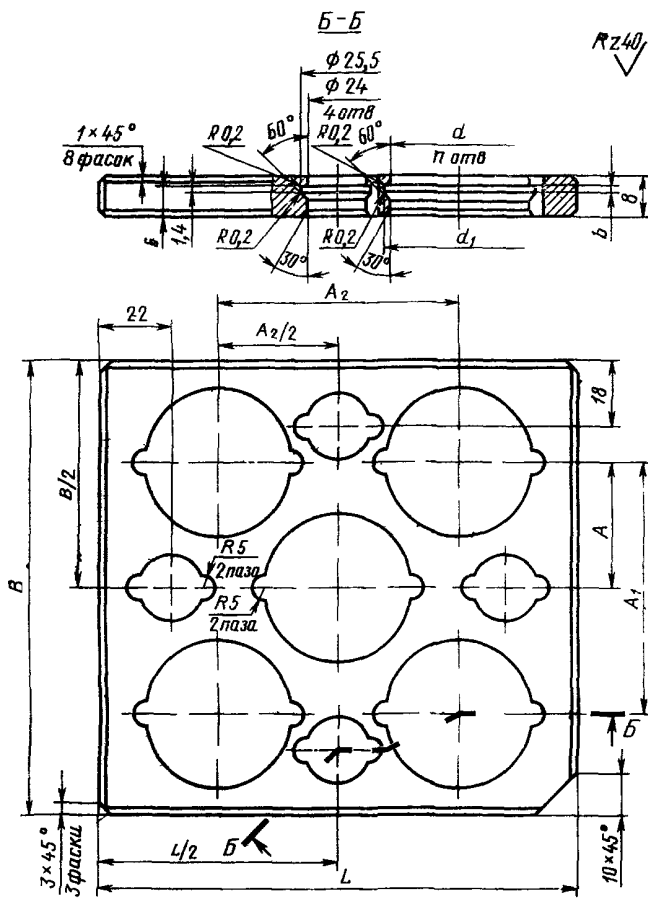
Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 1 размерами  $d=24$  мм,  $B=120$  мм,  $L=120$  мм:

*Кассета 1007-0481/001 ГОСТ 24511—80*

То же, кассеты поз. 2:

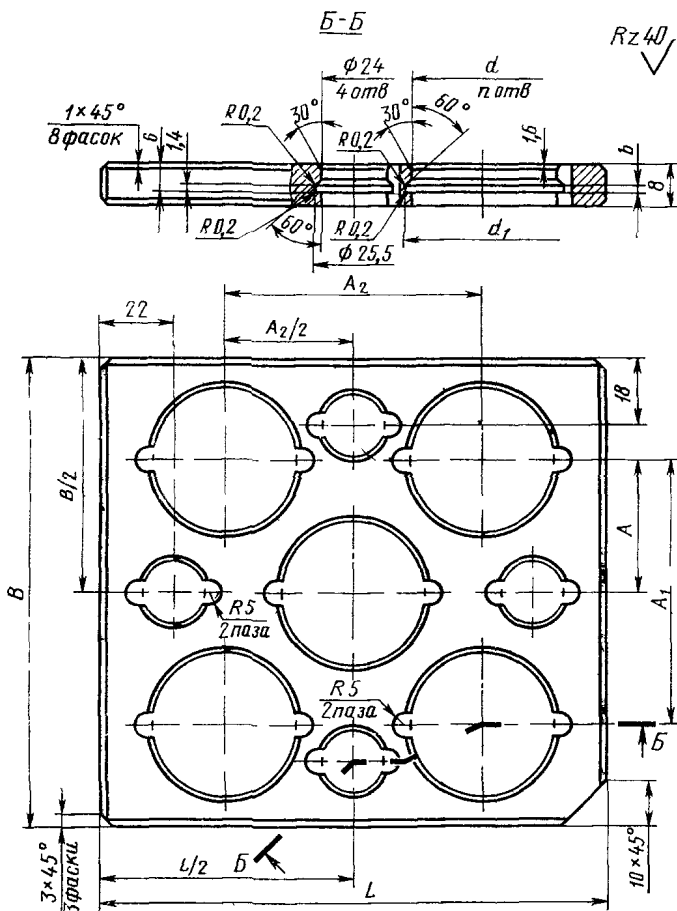
*Кассета 1007-0481/002 ГОСТ 24511—80*

Исполнение 2  
Кассета (поз. 1)



Черт 4

Исполнение 2  
Кассета (поз. 2)



Черт. 5

Таблица 3

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	$d$	$d_1$	$B$	$L$	$A$	$A_1$	$A_2$	$b$	Количество отверстий $n$	Масса, кг, не более
1007-0568/001	60	63,0	180	180	50,0	100	90	2,2	5	1,07
1007-0568/002										
1007-0577/001	68	65,0								
1007-0577/002			180	250	—	92	92	2,2	4	0,94
1007-0586/001	71	73,0								
1007-0586/002										
1007-0587/001			250	360	48,0	96	162	2,8	5	1,48
1007-0587/002										
1007-0595/001	75	78,0								
1007-0595/002			250	360	71,5	143	142	2,8	5	1,40
1007-0612/001	95	98,0								
1007-0612/002										
1007-0617/001			250	360	—	128	130	2,8	4	1,65
1007-0617/002	105	109,0								
1007-0618/001										
1007-0618/002			280	280	65,0	238	140	2,8	5	2,82
1007-0625/001	125	129,0								
1007-0625/002										
1007-0629/001			360	360	106,0	212	204	2,8	4	1,73
1007-0629/002	135	139,0								

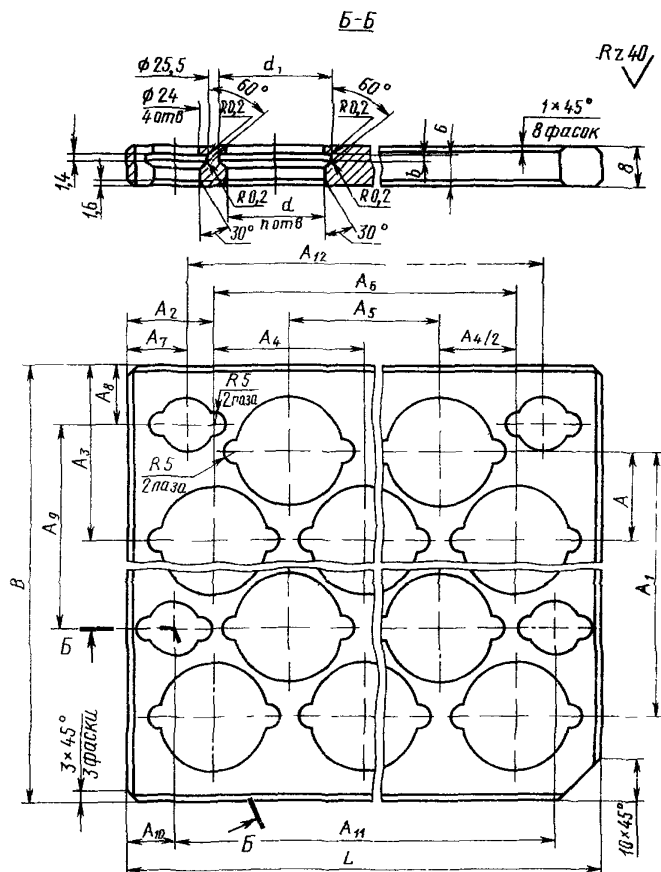
Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 2 размерами  $d=60$  мм,  $B=180$  мм,  $L=180$  мм:

*Кассета 1007-0568/001 ГОСТ 24511—80*

То же, кассеты поз. 2:

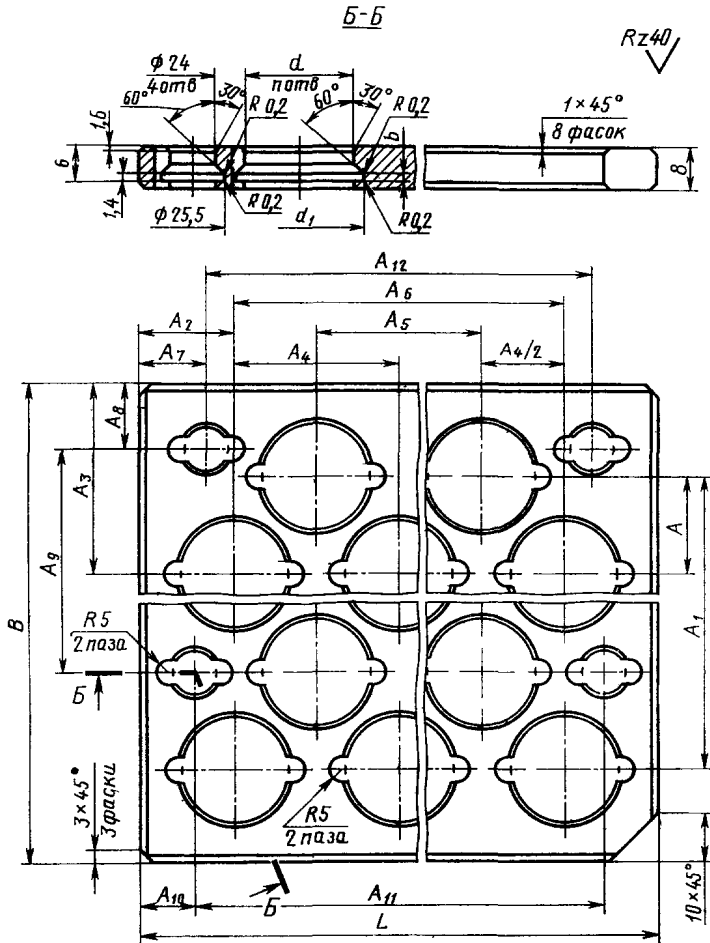
*Кассета 1007-0568/002 ГОСТ 24511—80*

Исполнение 3  
Кассета (поз. 1)



Черт. 6

Исполнение 3  
Кассета (поз. 2)



Черт. 7

## Размеры в мм

Обозначение кассеты	$d$	$d_1$	$B$	$L$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_5$	$A_6$	$A_7$	$A_8$	$A_9$	$A_{10}$	$A_{11}$	$A_{12}$	$b$	Количество отверстий $n$	Масса, кг, не более					
1007-0571/001	60	63,0	250	180	280	54	108	90	90	100	200	100	90	18	144	90	100	100	2,2	8	1,33				
1007-0571/002				250	34	170	125	74	140	140	—	—	—	—	74	136	—	206		206	9	1,57			
1007-0573/001				360	56	168	60	97	80	160	240	—	—	—	—	135	—	316		316	14	3,12			
1007-0573-002				280	280	40	200	36	80	104	104	208	—	—	22	244	88	104		236	15	2,22			
1007-0574/001				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	22	135	—	206		206	10	1,86			
1007-0574/002				360	56	168	60	97	80	160	240	—	—	—	—	135	—	316		316	14	3,12			
1007-0575/001				280	280	40	200	36	80	104	104	208	—	—	22	244	88	104		236	15	2,22			
1007-0575/002				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	22	135	—	206		206	10	1,86			
1007-0582/001				63	65,0	360	250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—		—	—	—	2,2	10	1,86
1007-0582/002							360	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—		—	—	—		—	14
1007-0583/001	360	56	168				41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92				
1007-0583/002	360	56	168				41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92				
1007-0585/001	360	56	168				41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92				
1007-0585/002	360	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92							
1007-0589/001	71	73,0	360	180	38	76	—	90	134	—	—	—	—	144	113	134	—	2,2	8	1,97					
1007-0589/002				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—		—	134	13	2,30			
1007-0592/001				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—		—	—	13	2,30			
1007-0592/002				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—		—	—	13	2,30			



## Размеры в мм

Обозначение кассеты	$d$	$d_1$	$B$	$L$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_5$	$A_6$	$A_7$	$A_8$	$A_9$	$A_{10}$	$A_{11}$	$A_{12}$	$b$	Количество отверстий $n$	Масса, кг, не более	
1007-0593/001			280	280	60	180	48	110	92	92	184			152	22	236	236		10	2,32	
1007-0593/002	71	73,0												18							
1007-0594/001					38	266	46	85	134	134	268								2,2		
1007-0594/002														324	113	134	316		20	3,05	
1007-0602/001												22									
1007-0602/002	75	78,0	360	360	65	264	118	114	124	248	124			114	132				13	3,88	
1007-0626/001															22	316	316				
1007-0626/002	125	129,0			74	222	71	143	218		218			18	199				2,8	6	3,41

Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 3 размерами  $d=60$  мм,  $B=180$  мм,  $L=280$  мм:

*Кассета 1007-0571/001 ГОСТ 24511—80*

То же, кассеты поз. 2:

*Кассета 1007-0571/002 ГОСТ 24511—80*

10. Материал кассет — сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается применять заготовки плит по ГОСТ 15861—81 и лист по ГОСТ 82—70.

11. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,4$  мм.

12. Неуказанные предельные отклонения размеров — по классу точности «средний» СТ СЭВ 302—76.

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Обязательное**

**Компоновка блоков двухкассетных пресс-форм колонками и втулками**

Высота пресс-формы	Обозначение	
	колонок по ГОСТ 24518—80	втулок по ГОСТ 24517—80
30	1030-5921	1032-2402
35	1030-5922	
40	1030-5923	1032-2403
45	1030-5924	
50	1030-5925	1032-2404
55	1030-5926	
60	1030-5927	1032-2405
65	1030-5928	
70	1030-5929	1032-2406
75	1030-5931	
80	1030-5932	1032-2407
85	1030-5933	
90	1030-5934	1032-2408
95	1030-5935	
100	1030-5936	1032-2409

## ПРЕСС-ФОРМЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КАССЕТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ (РТИ)

### 1. Техническое описание

Сущность системы кассетных пресс-форм заключается в том, что вместо проектирования и изготовления специализированных и специальных пресс-форм для каждого типоразмера РТИ предприятие, располагая комплектом блоков (или входящих в них деталей) и быстросменных пакетов для различных типоразмеров РТИ, собирает из них пресс-формы (путем их различного сочетания) для различных типоразмеров РТИ.

Кассетные пресс-формы, собранные из блоков и быстросменных пакетов, обладают всеми качествами специализированных и специальных пресс-форм и при этом имеют следующие важные преимущества:

а) при одинаковой точности изготовления пакетов позволяют получать, например, резиновые кольца круглого сечения со смещением менее 0,05 мм и толщиной облоа менее 0,1 мм;

б) позволяют сократить затраты средств и времени на:

— конструкторскую подготовку производства;

— технологическую подготовку производства;

— процессы изготовления, в том числе контроля и испытаний.

Таким образом, блоки кассетных пресс-форм постоянно находятся в обращении: сборка пресс-форм — эксплуатация на прессах — разборка — хранение быстросменных пакетов — сборка пресс-форм для другого типоразмера РТИ и т. д. Этот процесс повторяется непрерывно в течение всего ресурса блоков и быстросменных пакетов, что, кроме изложенного, позволяет сократить производственные площади для хранения пресс-форм, т. к. на хранение ставятся только пакеты, в результате чего увеличивается фондоотдача с единицы производственных площадей.

Расходы, связанные с эксплуатацией кассетных пресс-форм, составляют около 0,5% трудоемкости изготовления заменяемых ими специализированных и специальных пресс-форм.

Некоторые примеры применения блоков и входящих в них деталей для компоновки пресс-форм на различные типоразмеры РТИ приведены в таблице.

Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов по ГОСТ 24514—80, ГОСТ 24515—80, ГОСТ 24516—80.

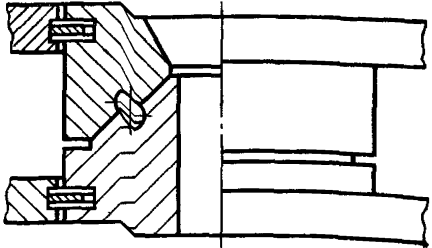
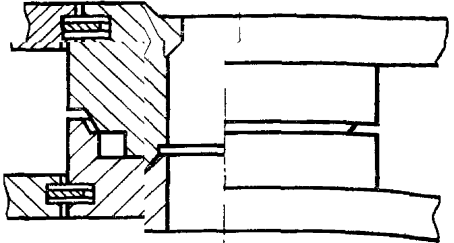
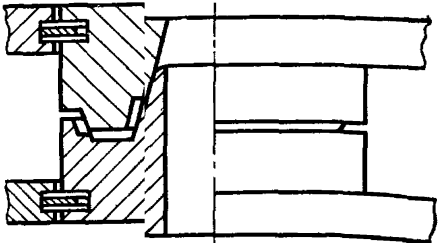
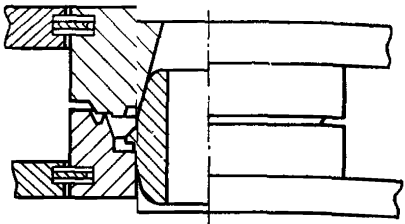
Предварительное центрирование частей пресс-форм осуществляется по направляющим колонкам и втулкам, например по ГОСТ 24518—80 и ГОСТ 24517—80, а окончательное центрирование формообразующих деталей осуществляется путем их взаимного автономного самоцентрирования по центрирующим элементам последних. Этим достигается высокое качество сопряжения формообразующих деталей, а следовательно, достигается и высокое качество РТИ.

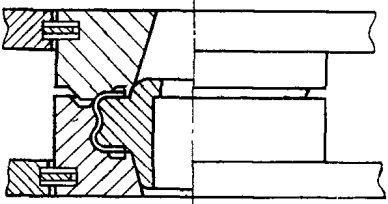
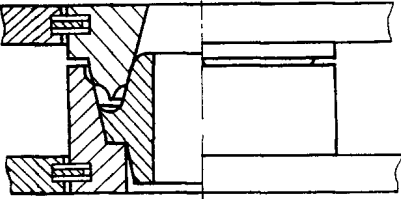
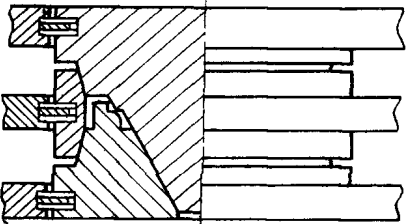
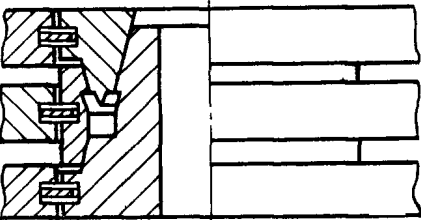
Колонки и втулки позволяют в зависимости от требуемых размеров РТИ компоновать пресс-формы высотой от 25 до 100 мм.

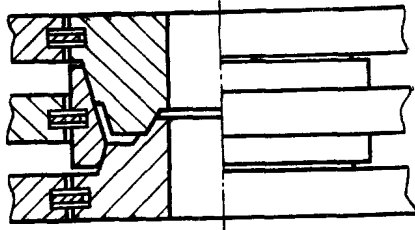
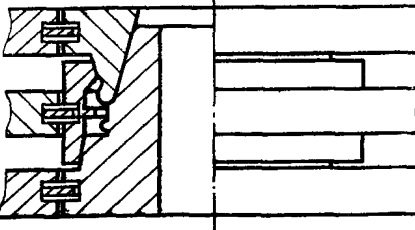
Пример компоновки двухкассетной пресс-формы из стандартных блоков и пакетов для изготовления различных РТИ показан на черт. 1.

Пресс-форма содержит кассету 1 и кассету 2 с направляющими колонками 3 и втулками 4. В отверстиях кассет установлены пуансоны 5 и матрицы 6.

Примеры применения блоков и входящих в них деталей кассетных пресс-форм для компоновки пресс-форм на различные типы размеров резинотехнических изделий (РТИ)

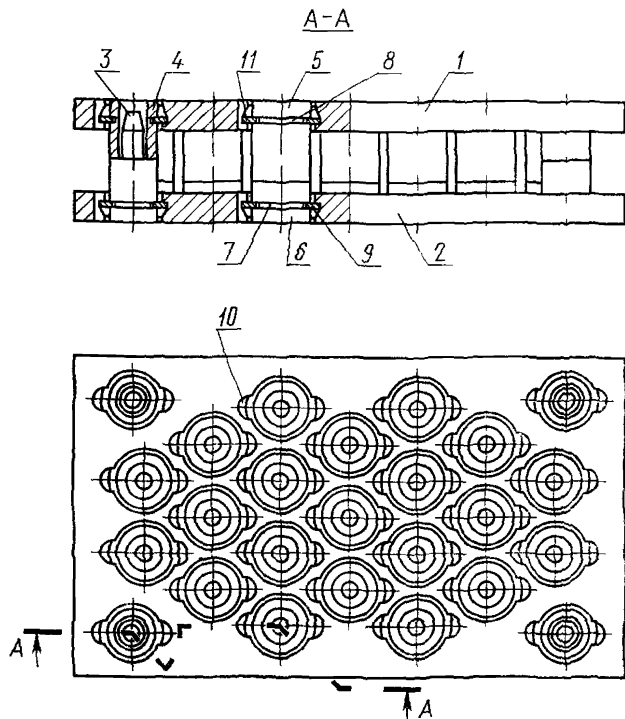
Наименование РТИ	Эскиз
<p>Резиновые кольца круглого сечения по ГОСТ 9833—73</p>	
<p>Резиновые кольца прямоугольного сечения</p>	
<p>Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств по ГОСТ 6678—72</p>	
<p>Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры по ГОСТ 6557—79</p>	

Наименование РТИ	Эскиз
<b>Резиновые уплотнительные чехлы</b>	
<b>Манжеты (воротники) резиновые уплотнительные для гидравлических устройств</b>	
<b>Манжеты резиновые армированные для валов по ГОСТ 8752—79</b>	
<b>Манжеты резиновые уменьшенного сечения для гидравлических устройств</b>	

Наименование РТИ	Эскиз
<p>Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств по ГОСТ 6678—72</p>	
<p>Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры</p>	

Примечания: 1. Эскизы не определяют конструкцию рабочей части пакетов.

2. Возможность использования блоков и их деталей данными примерами не исчерпывается.



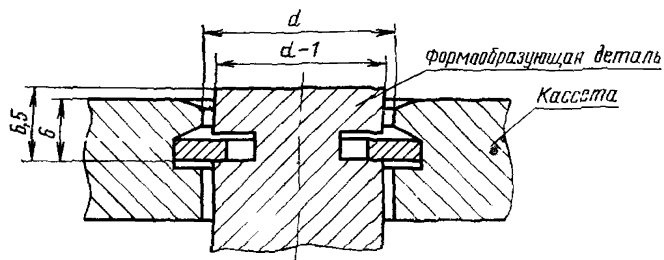
Черт. 1

В отверстиях кассет, также как и в хвостовиках матриц, пуансонов, втулок и колонок, выполнены кольцевые проточки 7 и 8, в которые входят наружные части съемных разрезных стопорных колец 9, удерживающих от выпадания из отверстий кассет пуансоны, матрицы, втулки и колонки.

Перпендикулярно плоскости кольцевых проточек 7 и 8 выполнены отверстия 10 для удобства демонтажа пуансонов, матриц, колонок и втулок

## 2. Устройство хвостовой части формообразующих деталей

Конструкция хвостовой части формообразующих деталей, устанавливаемых в отверстия кассет блоков по настоящему стандарту, приведена на черт. 2.



Черт. 2



### 3. Монтаж и демонтаж составных частей кассетных пресс-форм в блоках кассет

#### 31 Общие положения

Сборка кассетных пресс-форм из блоков (или из входящих в них деталей) и пакетов производится в помещениях по хранению или ремонту пресс-форм.

Помещение участка по сборке кассетных пресс-форм следует располагать как можно ближе к участкам и цехам по производству РТИ. Это позволяет сократить время на транспортировку пресс-форм.

Хранение пресс-форм — по ГОСТ 14901—79. Сборку пресс-форм производят по технической документации на пресс-формы.

Участок сборки пресс-форм производит компоновку кассетных пресс-форм по технической документации на пресс-формы в соответствии с заявками производства РТИ

#### 32. Монтаж составных частей пресс-форм в блоках кассетных пресс-форм

Схема монтажа формообразующих и направляющих деталей в блоках кассетных пресс-форм приведена на черт. 3.

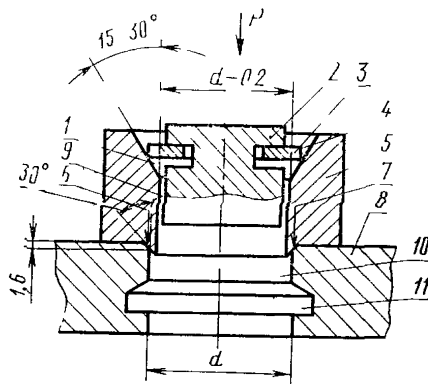
Монтаж указанных деталей следует проводить в следующей последовательности:

в кольцевую проточку 1 формообразующей или направляющей детали 2 завести стопорное кольцо 3;

установить формообразующую или направляющую деталь со стопорным кольцом в коническое заходное отверстие 4 приспособления 5;

приспособление центрирующим конусом 6 установить в направляющее коническое отверстие 7 кассеты 8;

нажать на формообразующую или направляющую деталь силой  $P$  и протолкнуть ее через отверстие 9 приспособления 5 и отверстие 10 кассеты до установки стопорного кольца в кольцевой проточке 11 кассеты



Черт. 3

#### 33. Демонтаж составных частей кассетных пресс-форм

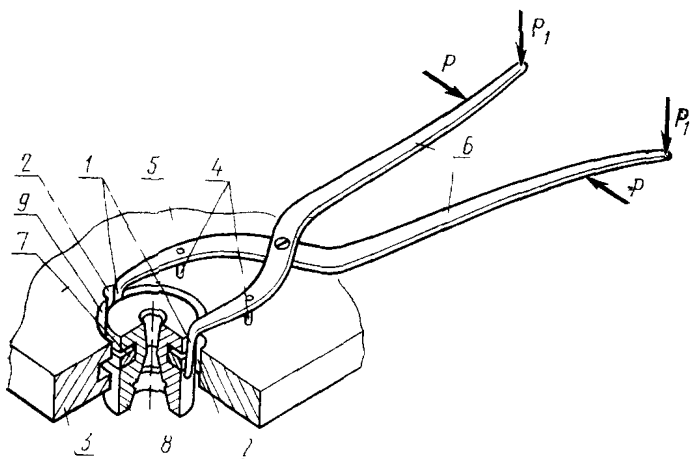
Схема демонтажа формообразующих и направляющих деталей из блоков кассетных пресс-форм приведена на черт. 4.

Демонтаж указанных деталей следует производить в следующей последовательности:

губцы 1 съемника завести в отверстия 2 кассеты 3;

упоры 4 на губках съемника установить на поверхность 5 кассеты;

действуя силой  $P$  на рычаги  $6$  съемника, сжать до отказа стопорное кольцо  $7$ , действуя силой  $P_1$  на рычаги, повернуть съемник относительно упоров как вокруг точки опоры и извлечь стопорное кольцо вместе с демонтируемой деталью  $8$  из конической проточки в кассете, извлечь демонтируемую деталь вместе со стопорным кольцом из отверстия  $9$  кассеты.



Черт. 4

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

#### АГРЕГАТИРОВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ ИХ ГРУППОВОГО РАСКРЫТИЯ И ВЫДВИЖЕНИЯ

1 Для использования съемных пресс-форм на предприятиях с крупносерийным и массовым характером производства РТИ их следует агрегатировать в приспособлениях для механизации процессов их группового раскрытия и выдвижения, а также для механизации процесса перезарядки пресс-форм

##### 2. Выбор пресса

2.1. Максимально допустимое усилие пресса выбирается из условия прочности поверхностей смыкания формообразующих деталей пресс-форм.

Усилие пресса определяется по формуле

$$P = \sigma_{\text{расч}} \cdot \sum_{n=1}^{n=t} F, \quad (1)$$

где  $P$  — максимально допустимое усилие пресса, кгс;

$\sigma_{расч}$  — расчетное напряжение, кгс/см<sup>2</sup>,

$F$  — суммарная площадь поверхностей смыкания одной пресс-формы, см<sup>2</sup> ( $n=1$ );

$\Sigma F$  — суммарная площадь поверхностей смыкания всех пресс-форм, см<sup>2</sup> ( $n=i$ ), устанавливаемых на пресс.

Примечания:

1. Если усилие пресса известно, то количество устанавливаемых пресс-форм можно также определить из формулы (1).

2. Для поверхностей формообразующих деталей пресс-форм, взаимодействующих по конусам, площадь поверхностей смыкания  $F$  определяется по сумме проекций конических поверхностей на плоскость, перпендикулярную силе прессования (смыкания). При наличии в формообразующих деталях нескольких пар конических поверхностей смыкания площадь проекции определяется для каждой пары смыкания. Общая поверхность смыкания пресс-форм будет равна сумме площадей проекций этих пар на плоскость, перпендикулярную силе прессования.

3. При наличии в пресс-форме конических и плоских поверхностей смыкания расчет производят отдельно для каждого вида поверхностей без их суммирования. Меньшую из двух найденных площадей подставляют в формулу (1) и находят максимально допустимое усилие пресса.

2.2 Расчетное напряжение  $\sigma_{расч}$  устанавливается в зависимости от предельного напряжения для материала, из которого изготовлены формообразующие детали ( $\sigma_B$ ). Для пластичных материалов за величину предельного напряжения принимается предел текучести —  $\sigma_T$ , так, например: для стали марки 40X по ГОСТ 4543—71 в зависимости от твердости  $\sigma_T = 11000-14500$  кгс/см<sup>2</sup>; для стали марки 45 по ГОСТ 1050—74 в зависимости от твердости  $\sigma_T = 5000-8000$  кгс/см<sup>2</sup>.

2.3. Расчетное напряжение определяется из зависимости

$$\sigma_{расч} = \frac{\sigma_T}{k}, \quad (2)$$

где  $k$  — коэффициент запаса прочности.

Для пластичных материалов при статической нагрузке  $k = 1,9-3,8$ .

Подставив значение  $\sigma_{расч}$  из уравнения (2) в уравнение (1) определяем максимально допустимое усилие пресса

$$P = \frac{\sum_{n=1}^{n=i} F \cdot \sigma_T}{k} \text{ [кгс]}.$$

3. Конструкция и размеры приспособлений указаны на черт. 1—4 и в табл. 2.

4. Агрегатирование пресс-форм в приспособлениях — по черт. 1 и табл. 2.

5. Конструкция и размеры плит приспособлений

5.1. Конструкция и размеры плит с габаритными размерами:

500×400×20 мм — по черт. 9;

600×600×20 мм — по черт. 12 и 13;

875×800×20 мм — по черт. 11;

660×600×20 мм — по черт. 10.

Черт. 9—11 не определяют:

конструкцию и размеры установочного места шарниров и захватов;

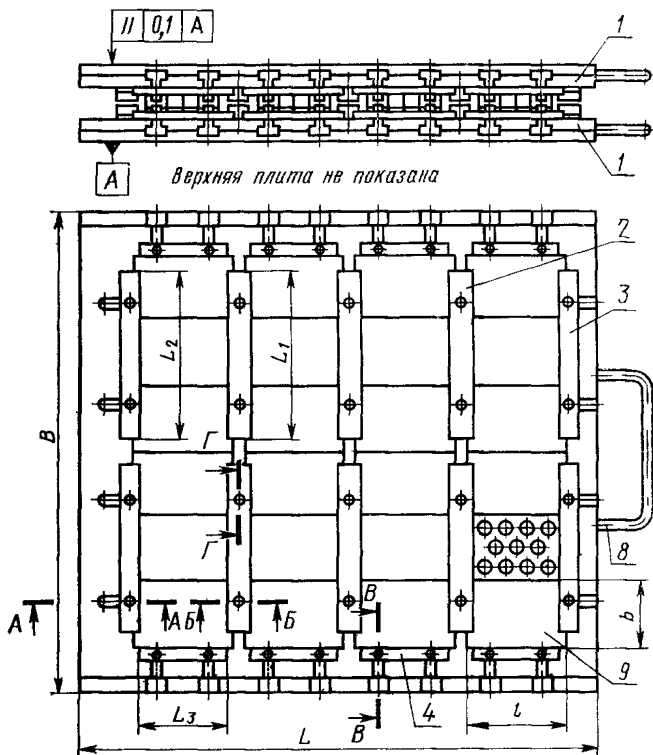
конструкцию и размеры установочной части плит на вулканизационных прессах.

5.2. Плиты должны изготавливаться из сталей, указанных в табл. 1.

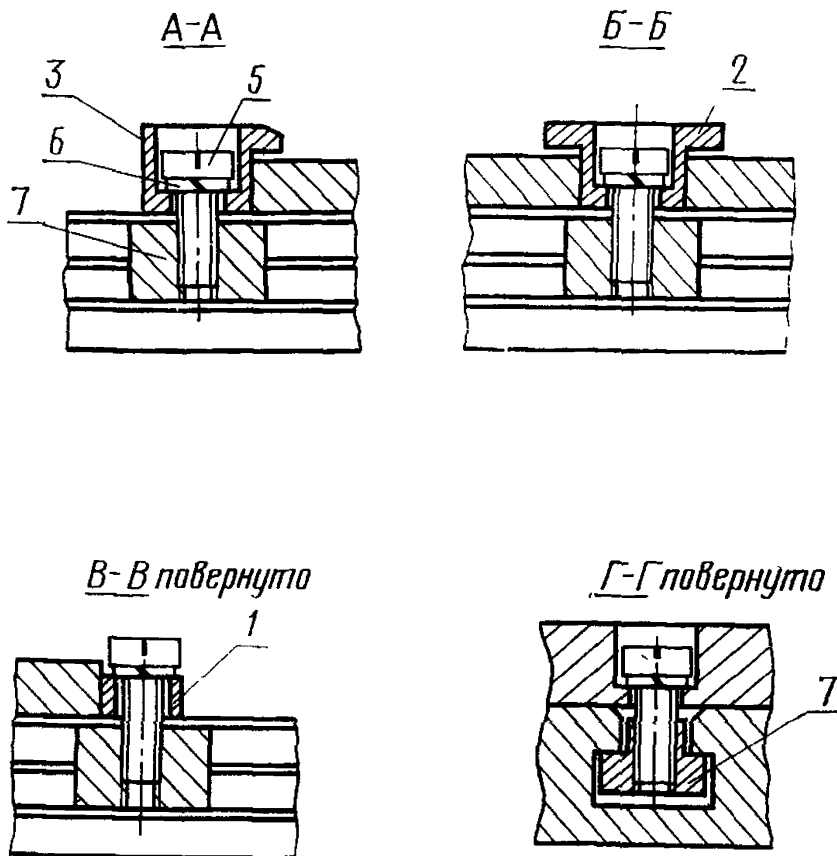
Таблица 1

Марки стали		Глубина диффузионного слоя цементации, мм	Твердость, HRC
12ХНЗА	ГОСТ 4543—71	1,2—1,6	50 . . . 60
20Х		0,6—1	
У10А	ГОСТ 1435—74	—	

5.3. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.



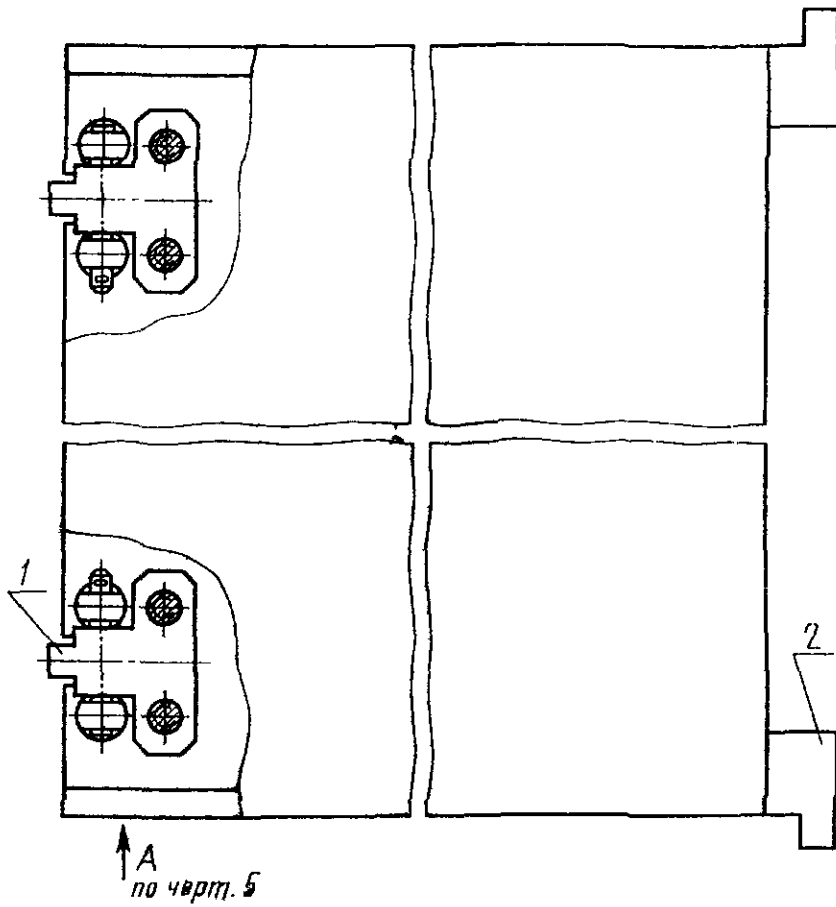
Черт. 1



Размеры для справок.

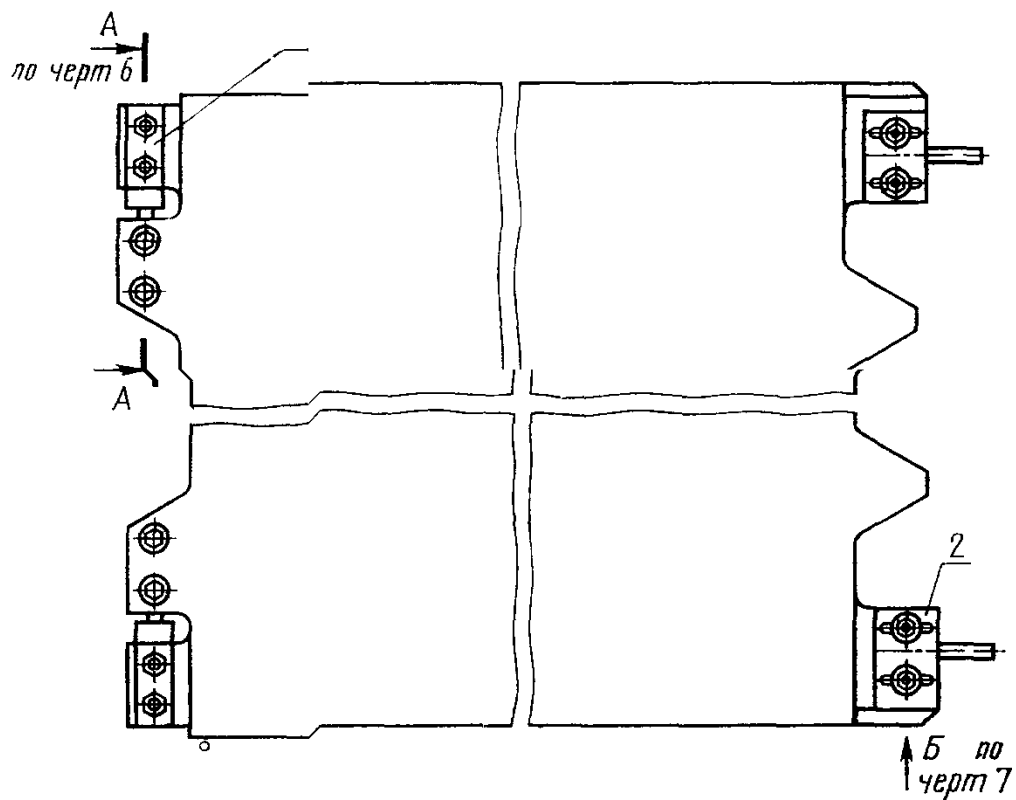
1—плита (2 шт.); 2—планка (кол. по табл. 1); 3—планка (кол. по табл. 1); 4—планка (кол. по табл. 1); 5—винт по табл. 1; 6—шайба по табл. 1; 7—сухарь по табл. 1; 8—ручка по ГОСТ 12486—67 (2 шт.) при ручном выдвигании, оснащение приспособлений с механическим выдвиганием шарнирами и захватами по черт. 2, 3, 4.

Черт. 1 (продолжение)

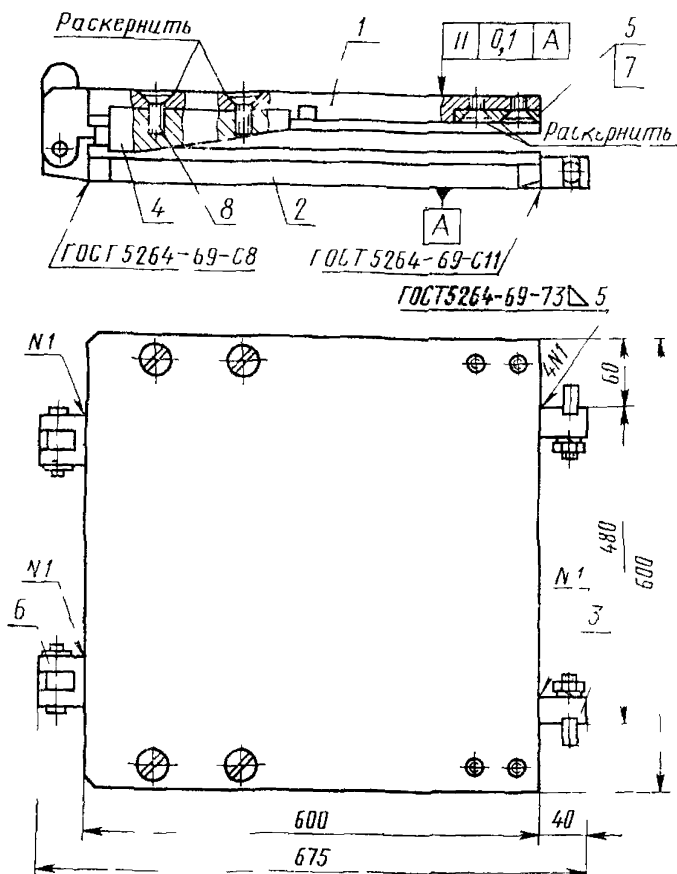


1—шарнир (2 шт. по черт. 5); 2—захват (2 шт. по черт. 17 или 7, или 8).

Черт. 2



1—шарнир (2 шт. по черт. 6); 2—захват (2 шт. по черт. 7 или 8, или 17).  
Черт. 3



- 1—плита верхняя (1 шт.) по черт. 12; 2—плита нижняя (1 шт.) по черт. 13, 3—захват (2 шт.) по черт. 8 или 7, или 17; 4—клин по ГОСТ 24317—80 (2 шт.); 5—планка по ГОСТ 24317—80 (2 шт.); 6—шарнир по ГОСТ 24271—80 (2 шт.); 7—винт М8×14,58 ГОСТ 17475—80 (4 шт.); 8—винт М8×25,58 ГОСТ 17475—80 (4 шт.)

Черт. 4

Примечание. С 01.07. 1981 г. действует ГОСТ 5264—80, в котором изменены обозначения сварных швов С11 на С15, 73Δ5 на Т3Δ5.



Таблица 2

## Размеры в мм

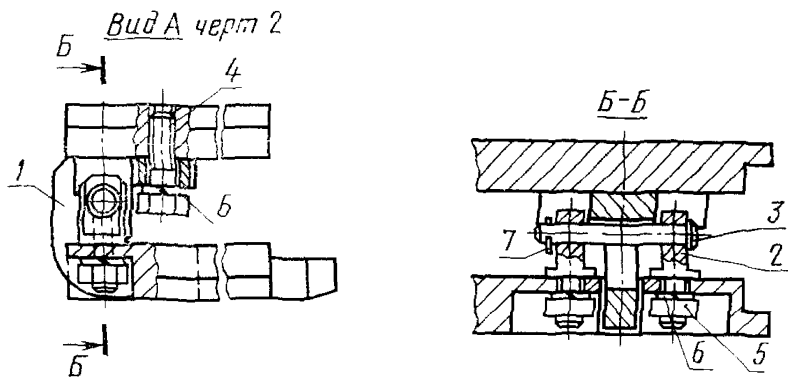
Приспособление		Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление			Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5 Винт М6×16,38 ГОСТ 1491-80	Поз. 6 Шайба 6,65Г ГОСТ 6402-70	Поз. 7, Сухарь 7004-2042 ГОСТ 14730-69
						Планка								
Размеры				Кол.		L <sub>1</sub>	Кол.	L <sub>3</sub>	Кол.	L <sub>2</sub>	Кол.			
L	B	l	b											
500	400	120	120	9	500×400	320	4	320	165	8	32	32	32	
		180		6			2				28	28	28	
			180	4										
		360		2										
			360	1										24
600	600	120	120	16	600×600	470	6	470	215	8	46	46	46	
		180		12										
		180	180	6			4				4	40	40	40
		180	120	3										
			180	6										
		250		4										
			250	2										
		180	180	2			2				34	34	34	
		180	120	1										
		280	280	1										
280	180	1												

## Размеры в мм

Приспособление		Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление			Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5. Винт М6×16.58 ГОСТ 1491-80	Поз. 6. Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	Поз. 7 Сушарь 7004-3042 ГОСТ 14730-69
						Планка								
Размеры				Кол.		L <sub>1</sub>	Кол.	L <sub>2</sub>	Кол.	L <sub>3</sub>	Кол.			
L	B	l	b											
600	600	180	180	2	600×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		180	120	1										
		280	280	1										
		280	180	1										
		250	250	2										
		360	250	2										
		180	180	2										
		180	120	1										
660	600	120	120	16	660×600	470	6	470	4	215	8	34	34	34
		180	120	12										
		180	180	9										
		280	180	6										
		280	280	4										
		360	180	3										
		180	180	3										

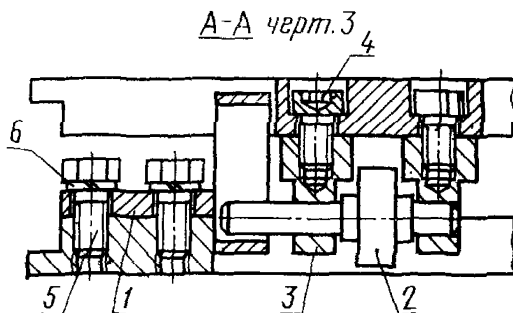
Размеры в мм

Приспособ- ление	Пресс-формы, уста- навливаемые на при- способление				Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5. Винт М6×16,58 ГОСТ 1491—80	Поз. 6 Шайба 6.65Г ГОСТ 6402—70	Поз. 7. Сухарь 7004-2042 ГОСТ 14730—69
						Планка								
	Размеры					Кол.	L <sub>1</sub>	Кол.	L <sub>2</sub>	Кол.	L <sub>3</sub>			
L	B	l	b											
660	600	360	360	1	660×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		360	180	3										
		180	180	1										
875	800	120	120	36	875×800	320	20	320	8	165	16	88	88	88
		180		24			72					72	72	
		180	16	64			64					64		
		250	12											
		250	9											
		360	6	56			56					56		
360	4													



1—кронштейн (1 шт.); 2—ушко ГОСТ 4739—68 (2 шт.); 3—ось 12—8Х<sub>1</sub>×55.40Х ГОСТ 9650—80 (1 шт.); 4—болт М10×28.58 ГОСТ 7798—70 (2 шт.); 5—гайка М10.58 ГОСТ 5915—70 (2 шт.); 6—шайба 10.65Г 01 ГОСТ 6402—70 (4 шт.); 7—шплинт 2×14—001 ГОСТ 397—79 (1 шт.).

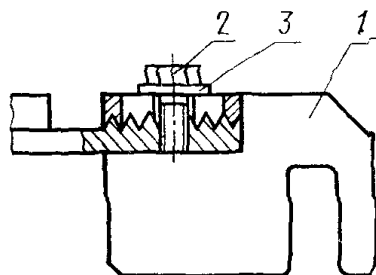
Черт. 5



1—кронштейн (1 шт.); 2—втулка (1 шт.); 3—ушко ГОСТ 15403—70 (2 шт.); 4—винт 7002.2206 ГОСТ 15385—70 (2 шт.); 5—болт М10×22.58 ГОСТ 7798—70 (2 шт.); 6—шайба 10.65Г 01 ГОСТ 6402—70 (2 шт.).

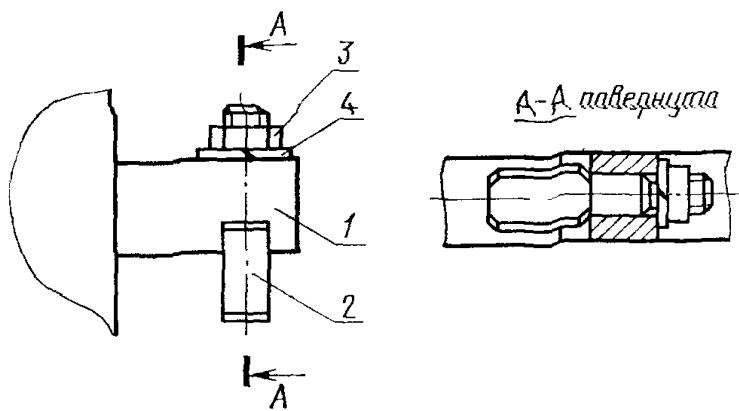
Черт. 6

Вид Б черт. 3



1—захват (1 шт.); 2—болт  
 М10×22,058 ГОСТ 7798—70 (2 шт.);  
 3—шайба 10.01.05 ГОСТ 11371—76  
 (2 шт.).

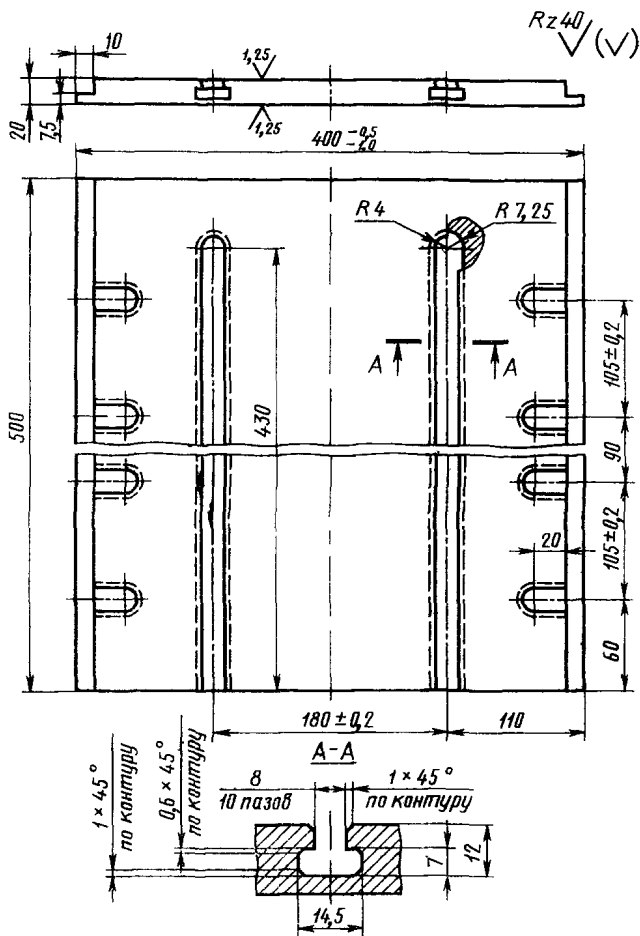
Черт. 7



1—бобышка ГОСТ 24317—80 (1 шт.); 2—палец ГОСТ  
 24317—80 (1 шт.); 3—гайка М8.5 ГОСТ 5915—70 (1 шт.); 4—  
 шайба 8.65Г ГОСТ 6402—70 (1 шт.).

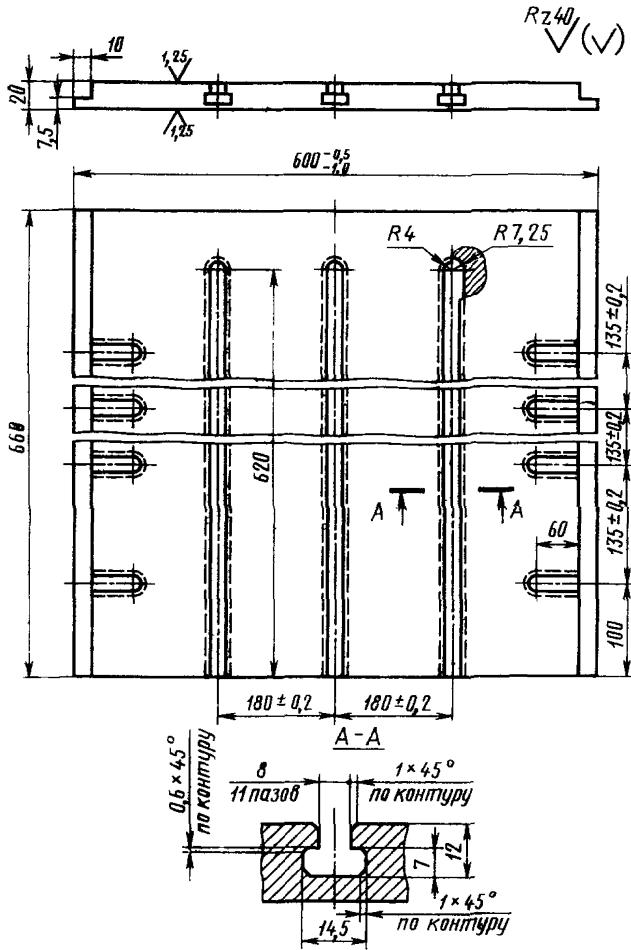
Черт. 8

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



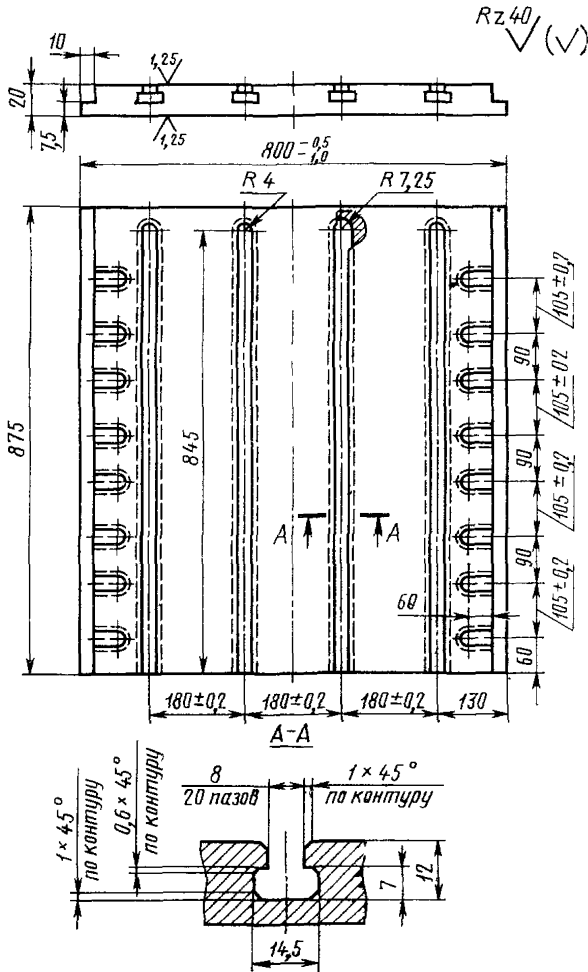
Черт 9

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



Черт. 10

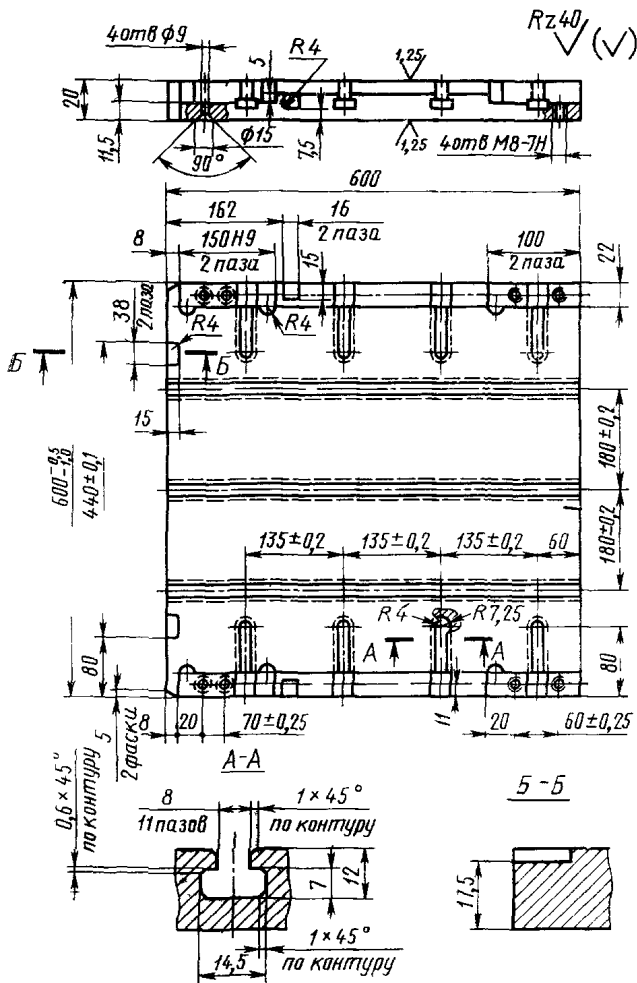
Плита (поз. 1, черт. 1—3)



Черт. 11

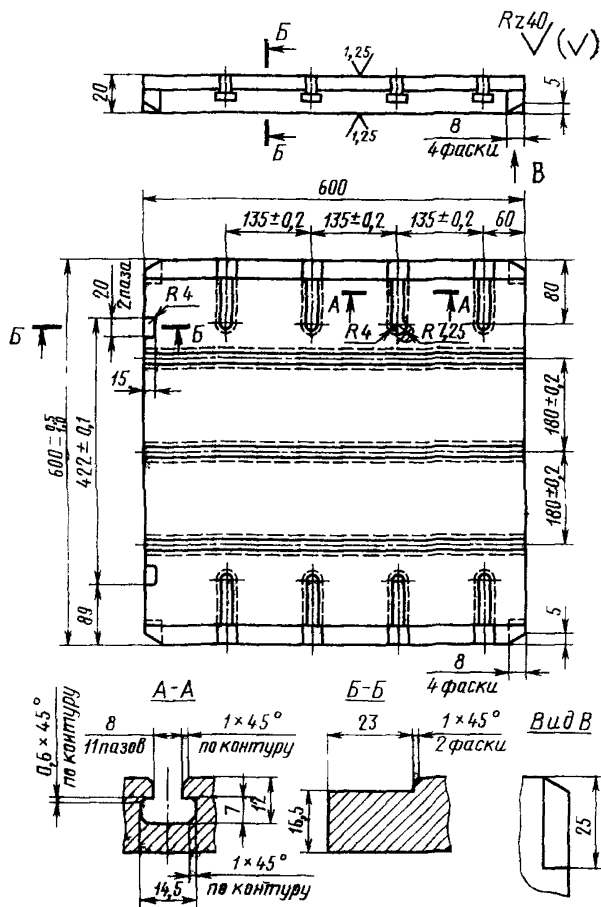


## Плита верхняя (поз. 1, черт. 4)



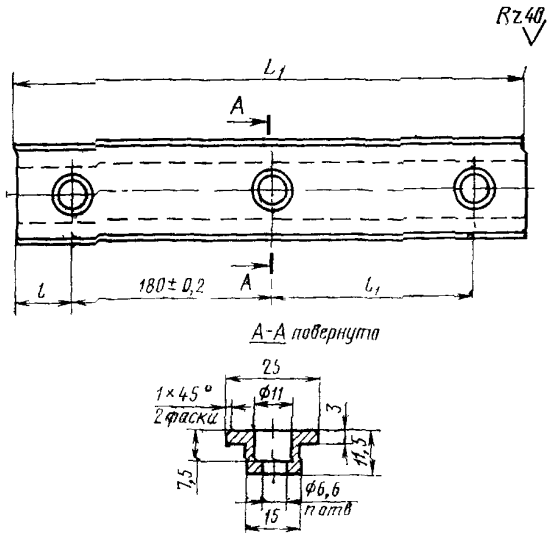
Черт. 12

## Плита нижняя (поз. 1, черт. 4)



Черт. 4

6. Конструкция и размеры планки (поз 2) указаны на черт. 14 и табл. 3.



Черт. 14

Таблица 3

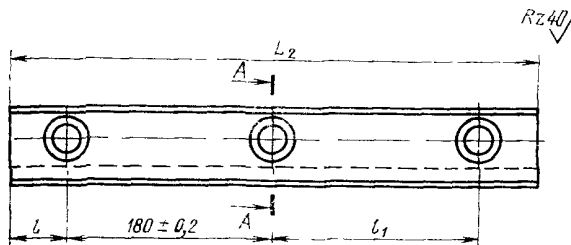
Размеры в мм

$L_1$	$l$	$l_1$	$n$
320	70	—	2
470	55	$180 \pm 0,2$	3

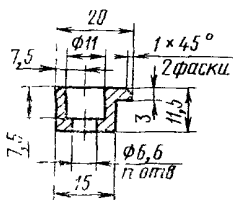
6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

6.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Конструкция и размеры планки (поз. 3) указаны на черт. 15 в табл. 4.



A-A повернута



Черт. 15

Таблица 4

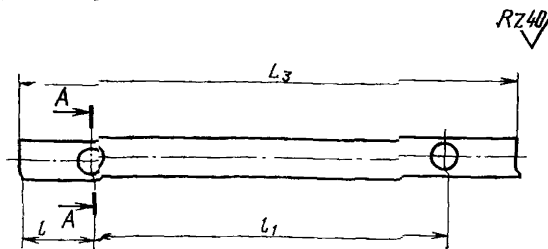
Размеры в мм

$L_2$	$l$	$l_1$	$n$
320	70	—	2
470	55	$180 \pm 0,2$	3

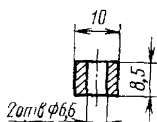
7.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

7.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

8. Конструкция и размеры планки (поз. 4) указаны на черт. 16 и табл. 5.



*A-A повернути*



Черт. 16

Таблица 5

Размеры в мм

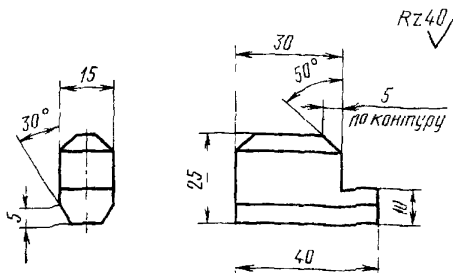
$L_3$	$l$	$l_1$
155	10	$135 \pm 0,02$
165	25	$105 \pm 0,02$
215	40	$135 \pm 0,02$

8.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

8.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

9. Конструкция и размеры захвата (поз. 2) указаны на черт. 17.

Захват (поз. 2, черт. 2)



Черт. 17

**Изменение № 1 ГОСТ 24511—80 Блоки кассетных съемных пресс-форм для изготовления резинотехнических изделий. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.88 № 2253**

**Дата введения 01.01.89**

Пункт 5. Таблица 1. Для блока 1007—0551. Графа «Поз. 5. Кольцо по ГОСТ 13941—86. Кол.» Заменить значение: 23 на 20.

Пункт 7. Исключить слова: «5 по ГОСТ 2.304—81 или».

Пункт 9. Таблица 2. Для кассеты 1007—0567/001. Графа А<sub>в</sub>. Заменить значение: 283 на 288.

*(Продолжение см. с. 90)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24511—80)*

Таблица 3. Графа  $d_1$ . Заменить значение: 98,0 на 98,5.

Пункт 12. Заменить ссылку: СТ СЭВ 302—76 на ГОСТ 25670—83.

Приложение 2. Раздел 1. Заменить слова: «Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов по ГОСТ 24514—80» на «Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов, например по ГОСТ 24514—80».

Приложение 3. Таблица 1. Заменить обозначения твердости HRC на HRC<sub>0</sub>; 50 ... 60 на 51 ... 61;

чертеж 1 (продолжение). Подрисуючную подпись дополнить словами: «9 — пресс-форма».

(ИУС № 10 1988 г.)