

**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ  
ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ****Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches) with pin plug.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
24526—80\***

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря  
1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

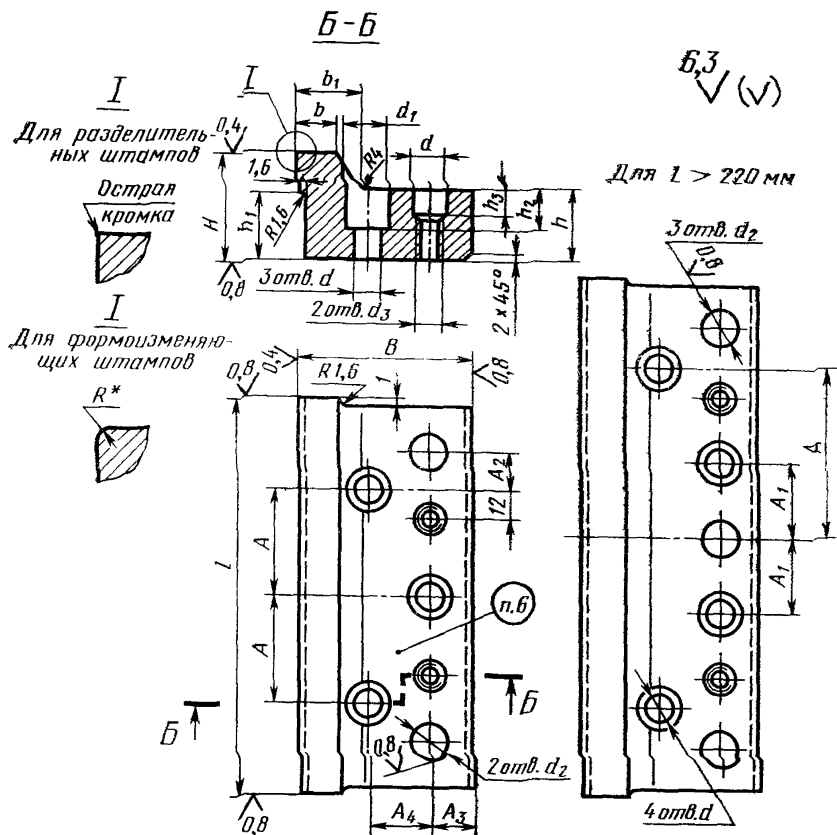
1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).



\* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
1190-0201		32	50	150	40	18	16	15	10	16	22	20	10	10	11	17	17	M10	1,296	
1190-0202	170			50	1,468															
1190-0203	150			38	1,632															
1190-0204	30			28	15														15	2,226
1190-0205	22			20	12														8	1,850
1190-0206	30			28	15														15	2,522
1190-0207	22			20	12														8	2,176
1190-0208	30	28	15	15	2,967															
1190-0209	40	63	220	71	20	19	14	20	22	20	12	8	13	19	22	M12	2,394			
1190-0211			30	28													15	15	3,264	
1190-0212			22	20													12	8	2,720	
1190-0213			30	28													15	15	3,708	
1190-0214			22	20													12	8	3,048	
1190-0215			30	28													15	15	4,154	
1190-0216			22	20													12	8	3,264	
1190-0217	30	28	15	15	4,452															
1190-0218	50	71	150	38	18	22	18	24	25	22	12	10	2,090							
1190-0219									36	34	15	22	3,009							

## Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	Δ	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более			
1190-0221		50	71	170	48	—	18					25	22	12	10	13	19			M12	2,368		
1190-0222	36			34	15							22	3,411										
1190-0223	25			22	12							8	2,787										
1190-0224	36			34	15							15	4,013										
1190-0225	25			22	12							8	3,066										
1190-0226	220			71	20							20	36	34	15						15	4,414	
1190-0227	250			85									40	25	22						12	8	3,484
1190-0228	36			34									15	15	5,016								
1190-0229	280			100									25	22	12						8	3,900	
1190-0231	50			300									110	36	34						15	15	5,620
1190-0232														25	22						12	8	4,180
1190-0233														36	34						15	15	6,018
1190-0234		60	80			170	48	—	18	25	21			28	28	28	16	10	2,989				
1190-0235															40	40	20	22	4,270				
1190-0236															28	28	16	10	3,517				
1190-0237															40	40	20	22	5,024				

## Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более										
1190-0238		60		220	71	—	20					28	28	16	10						3,868									
1190-0239				40	40	20						22	5,562																	
1190-0241				250	85	40						4,396																		
1190-0242				40	40	20						22	6,280																	
1190-0243				280	100	—						4,924																		
1190-0244				40	40	20						22	7,034																	
1190-0245				300	110	50						—	5,276																	
1190-0246				40	40	20						22	7,536																	
1190-0247				80	—	—						—	20	25	21						28	28	28	16	10	17	26	22	M16	3,550
1190-0248				170	48	—						—	18	—	—						—	40	40	20	22	—	—	—	—	—
1190-0249		—	—	200	63	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	—	—	4,176										
1190-0251		75		200	63	—	20					40	40	20	22						5,960									
1190-0252				220	71	—						4,594																		
1190-0253				40	40	20						22	6,564																	
1190-0254				280	85	40						—	5,220																	
1190-0255				40	40	20						22	7,458																	

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более				
1190-0256		75	80	280	100	50	20		25	21	28	28	28	16	10	17	26	22	M16	5,848				
1190-0257				40	40							20	22	8,352										
1190-0258				28	28							16	10	6,264										
1190-0259				300	110							40	40	20	22					8,930				
1190-0261		100	100	170	48		18					28	28	16	10	17	26	22	M16	6,136				
1190-0262												40	40	20	22					7,340				
1190-0263				200	63				20					28	28	16	10	17	26	22	M16	7,223		
1190-0264														40	40	20	22					8,635		
1190-0265				100	100	220	71							28	28	16	10	17	26	22	M16	7,940		
1190-0266														40	40	20	22					9,505		
1190-0267						250	85	40		20						28	28	16	10	17	26	22	M16	9,095
1190-0268																40	40	20	22					10,794
1190-0269						280	100	50								28	28	16	10	17	26	22	M16	10,266
1190-0271																40	40	20	22					12,088
1190-0272		300	110																					
1190-0273						40	40	20	22	12,952														

\* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами  $L=150$  мм,  $H=40$  мм,  $h=22$  мм для разделительного штампа:

*Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80*

То же, для формоизменяющего штампа с размером  $R=2$  мм:

*Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80*

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 HRC<sub>2</sub>; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC<sub>2</sub>.

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80

6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

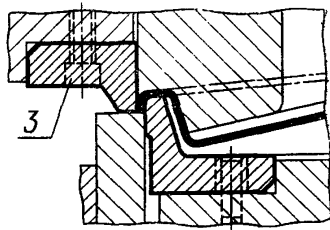
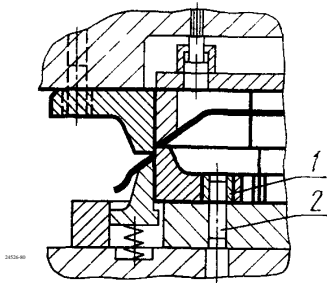
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)  
С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ**

Для разделительных штампов

Для формоизменяющих штампов



1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80, 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70, 3—винт по ГОСТ 11738—84