



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ
ИСПОЛНЕНИЙ ПО СПОСОБУ МОНТАЖА

ГОСТ 2479-79 (СТ СЭВ 246-76)

Издание официальное

50 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

ГОСТ

Условные обозначения конструктивных исполнений
по способу монтажа

2479—79

Rotating electrical machines.
Symbols for types of construction and mounting arrangements

(СТ СЭВ

246—76)

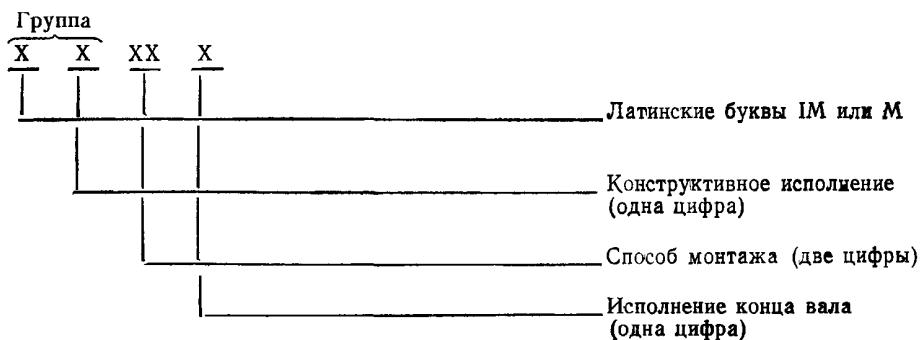
Дата введения 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические машины общего и специального назначения и устанавливает условные обозначения их конструктивных исполнений по способу монтажа (крепления и сочленения), применяемые в стандартах, каталогах и другой технической документации.

Стандарт не распространяется на автотракторные электрические машины.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Условное обозначение конструктивного исполнения и способа монтажа состоит из латинских букв IM (по СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7—72 г.) или M (для конструктивных исполнений, не оговоренных в СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7—72 г., но установленных настоящим стандартом) и четырех цифр.

Структура условного обозначения конструктивного исполнения и способа монтажа двигателей.



3. Устанавливаются следующие условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин (1-я цифра):

- 1—машины на лапах с подшипниками щитами; с пристроенным редуктором;
- 2—машины на лапах с подшипниками щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах);
- 3—машины без лап с подшипниками щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем;
- 4—машины без лап с подшипниками щитами, с фланцем на станине;
- 5—машины без подшипниковых щитов;
- 6—машины на лапах с подшипниками щитами и со стояковыми подшипниками;
- 7—машины на лапах со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов);
- 8—машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4;
- 9—машины специального исполнения по способу монтажа.

4. Условное обозначение способа монтажа электрических машин групп от IM 1 до IM 9 указано в табл. 1—9 (2 и 3-я цифры).

Таблица 1

Группа IM 1 Машины на лапах с подшипниковыми щитами

Машина	2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) 1)									
		3-я цифра									
с двумя подшипниковыми щитами	0	1	2	3	4	5	6	7	8 ³⁾	9 ⁴⁾	
	на лапах	0	IM 1001	IM 1011	IM 1021	IM 1031	IM 1041	IM 1051	IM 1061	IM 1071	IM 1081
с одним подшипниковым щитом	на приподня- тых лапах	1	IM 1101	M 1111	M 1131	M 1151	M 1161	M 1171	M 1181	M 1191	IM 1091
	на лапах	2	IM 1201	IM 1211	IM 1231	IM 1251	IM 1261	IM 1271	IM 1281	IM 1291	
с двумя подшипниковыми щитами	на приподня- тых лапах ²⁾	3	IM 1301	M 1311	M 1331	M 1351	M 1361	M 1371	M 1381	M 1391	
		4									
с двумя подшипниковыми щитами		5									
	на лапах, с редукто- ром Конец вала редук- тора парал- лелен оси вращения машины	6	IM 1601	IM 1611	IM 1631	IM 1651	IM 1661	IM 1671	IM 1681	IM 1691	
с двумя подшипниковыми щитами	на лапах, с редукто- ром Конец вала редук- тора пер- пендикуля- рен оси вращения машины	7	IM 1701	IM 1711	IM 1731	IM 1751	IM 1761	IM 1771	IM 1781	IM 1791	

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3

Таблица 2

Группа IM 2. Машины на лапах с подшипниковыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах)

Машины		2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹¹⁾									
			3-я цифра									
на лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	0	IM 2001	IM 2011	IM 2021	IM 2031	IM 2051	IM 2061	IM 2071	IM 2081	IM 2091	
	с фланцем, не доступным с обратной стороны	1 ⁵⁾	IM 2101	IM 2111	IM 2131	IM 2151	IM 2161	IM 2171	IM 2181	IM 2191		
	с фланцем, доступным с обратной стороны	2 ⁵⁾	IM 2202	IM 2212	IM 2232	IM 2252	IM 2262	IM 2272	IM 2282	IM 2292		
	с фланцем, не доступным с обратной стороны	3 ⁵⁾	IM 2302	IM 2312	IM 2332	IM 2352	IM 2362	IM 2372	IM 2382	IM 2392		
на приподнятых лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	4 ⁵⁾	M 2401	M 2411	M 2431	M 2451	M 2461	M 2471	M 2481	M 2491		
	с фланцем, не доступным с обратной стороны	5 ⁵⁾	M 2501	M 2511	M 2531	M 2551	M 2561	M 2571	M 2581			

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3

Таблица 3

Группа IM 3 Машины без лап с подшипниками щитами, с фланцем
на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем

Машины		2-я цифра		Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра). Исполнение конца вала (4-я цифра)							
				3-я цифра					4		
с двумя подшипниками щитами	на стороне D	стороне D	0	IM 3001	IM 3011	IM 3021	IM 3031	IM 3041			
		стороне	1	IM 3101	IM 3111	IM 3131					
		стороне N	2	IM 3201	IM 3211	IM 3231					
		стороне D	3	IM 3301	IM 3311	IM 3331					
		стороне N	4	IM 3401	IM 3411	IM 3431					
		стороне D	5	IM 3501	IM 3511	IM 3531					
Опорная плоскость фланца обращена к		Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1					Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3				
с фланцем, доступным с обратной стороны ⁵⁾							IM 3581	IM 3481	IM 3381	IM 3181	
на стороне N							IM 3591	IM 3491	IM 3391	IM 3191	

Продолжение табл. 3

Машины					2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра)										
						Исполнение конца вала (4-я цифра)										
						3-я цифра										
						0	1	2	3	4	8 ⁵⁾	9 ¹⁾				
		на стороне D	стороне D	стороне N	6	IM 3601	IM 3611	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1	IM 3631	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3	IM 3681	IM 3691				
						IM 3701	IM 3711		IM 3731							
с цокольным фланцем на подшипниковом щите со стороны D					8*	IM 3811										
с фланцем, доступным с обратной стороны, на обоих подшипниковых щитах ⁵⁾																
с фланцем, не доступным с обратной стороны, на обоих подшипниковых щитах ⁵⁾					9	М 3902	М 3912									
						М 3902-1	М 3912-1									

• Штриховка не обозначает опорную сторону фланца.

Таблица 4

Группа I.M. 4. Машины без лап, с фланцем на станине

Таблица 5

Группа IM. 5. Машины без подшипниковых щитов

Машины	2-я цифра	Наличие или отсутствие вала или ротора (3-я цифра)			
		с ротором и валом	с ротором без вала	без ротора и вала	
		Исполнение конца вала (4-я цифра)			
		3-я цифра			
		0	1	2	
без станины	0	IM 5001 	IM 5010 	IM 5020 	
с цилиндрической опорной поверхностью	1	IM 5102 	IM 5110 	IM 5120 	
с креплением станины со стороны D	2	IM 5202 	IM 5210 	IM 5220 	
с креплением станины с обеих сторон	3	M 5310 			
на лапах	4	IM 5402 	IM 5410 	IM 5420 	
на приподнятых лапах	5	IM 5502 	IM 5510 	IM 5520 	
на лапах и опорных плитах	6	IM 5602 	IM 5610 	IM 5620 	
на приподнятых лапах и опорных плитах	7	IM 5702 	IM 5710 	IM 5720 	

Таблица 6

Группа IM6. Машины с подшипниками щитами и стойковыми подшипниками

Машины			2-я цифра	Наличие фундаментной плиты (3-я цифра)	
				без фундаментной плиты	с фундаментной плитой
			Исполнение конца вала (4-я цифра) 1)		3-я цифра
					0
на лапах	1 на стороне D	2	0	IM 6000	IM 6010
			1 на стороне D		
		1 на стороне D	1	IM 6100	IM 6110
			2	IM 6201	IM 6211
	2	1 на стороне D	1 на стороне D		
			2	IM 6301	IM 6311
		2			
			4		
			5	IM 6500	IM 6510
	2	1 на стороне D			
			6	IM 6600	IM 6610
без лап	2	1 на стороне D	7	IM 6700	IM 6710
			8		IM 6811

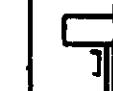
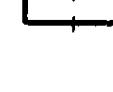
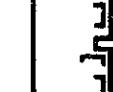
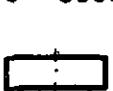
Таблица 7

Группа IM7. Машины со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)

Машины		2-я цифра	Наличие фундаментных или опорных плит (3-я цифра)			
			без фундаментных или опорных плит	с фундаментной плитой	с опорной плитой	с фундаментной и опорной плитами
Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾						3-я цифра
		0		1	2	3
1	на лапах	0	IM 7001	IM 7011	IM 7021	
	на приподня- тых лапах	1	IM 7101	IM 7111	IM 7121	
2	на лапах	2	IM 7201	IM 7211	IM 7221	
	на приподня- тых лапах	3	IM 7301	IM 7311	IM 7321	
3	на лапах	4	IM 7400	IM 7410	IM 7420	IM 7430
	на приподня- тых лапах	5	IM 7500	IM 7510	IM 7520	IM 7530
2	на лапах	6	IM 7600	IM 7610	IM 7620	

Таблица 8

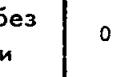
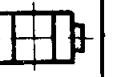
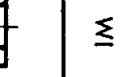
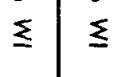
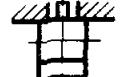
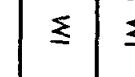
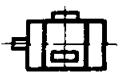
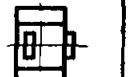
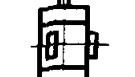
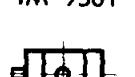
Группа IM 8. Машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4

Машины			2-я цифра	Расположение направляющего подшипника (3-я цифра)					
				под ротором	над ротором	над и под ротором	? под ротором	без направляющего подшипника	
			Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾						
		3-я цифра		0	1	2	3	4	
без подделятика	с валом	0	IM 8001	IM 8011	IM 8021	IM 8031	IM 8041		
									
	без вала	1	IM 8100	IM 8110	IM 8120		IM 8140		
									
с подделятиком	под ротором	2	IM 8201	IM 8211	IM 8221	IM 8231			
									
	без маховика	3	IM 8300	IM 8310	IM 8320				
									
	над ротором	4	IM 8401	IM 8411	IM 8421				
									

Продолжение табл. 8

Машины			2-я цифра	Расположение направляющего подшипника (3-я цифра)					
				под ротором	над ротором	чад и под ротором	2 под ротором	без направляющего подшипника	
			Исполнение конца вала (4-я цифра)!						
			3-я цифра						
			0	1	2	3	4		
С подпятником	над ротором	с маховиком	без вала	5	IM 8510 				
			с валом	6		IM 8621 			
	с маховиком		без вала	7		IM 8721 			
			с валом	8		IM 8820 			

Группа IM 9. Машины специального исполнения по способу монтажа

Машины	2-я цифра	Направление конца вала (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾						
		3-я цифра						
		0	1	2	3	4	8 ³⁾	9 ⁴⁾
Встраиваемое исполнение с цилиндрической станиной (или без станины) с двумя подшипниками щитами	0	IM 9001 	IM 9011 	IM 9021 	IM 9031 	IM 9041 		
с одним подшипнико- вым щитом	1 ⁰⁾	IM 9101 	IM 9111 		IM 9131 		IM 9181 	IM 9191 
	2	IM 9201 	IM 9211 		IM 9231 			
с двумя подшипнико- вым щитами	3	IM 9301 						
	4	IM 9401 	M 9411 					
	5	IM 9501 						

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3

Продолжение табл. 9

Машины		2-я цифра	Направление конца вала (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра ¹⁾							
			3-я цифра							
			0	1	2	>	4	8 ²⁾	9 ³⁾	
с двумя под- шипниковыми щитами	на лапах в горизонтальной плоскости	6					M 9631			
	на лапах, с фланцем на станине	7	M 9701	M 9711			M 9731	M 9781		
с одним под- шипниковым щитом	на лапах, с фланцем на станине	8	M 9801	M 9811			M 9831	M 9881		
с двумя под- шипниковыми щитами	с фланцем, с редуктором Конец вала редуктора параллелен оси вращения машины	9	M 9901							

¹⁾ Если исполнение конца вала не соответствует изображенной на эскизах цилиндрической форме, то 4-ю цифру следует заменить в соответствии с цифровым обозначением исполнения конца вала.

²⁾ У машин на приподнятых лапах, например, в исполнении IM 1101, высота оси вращения может быть равна нулю или иметь отрицательное значение, т. е. плоскость лап может находиться на уровне осевой линии или выше ее.

³⁾ Цифра 8 в цифровом обозначении направления конца вала означает, что машина может работать при любом направлении конца вала.

⁴⁾ Цифра 9 в цифровом обозначении направления конца вала указывает на направление конца вала, не определенного цифрами от 0 до 8. Направление конца вала в этом случае указывается в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

⁵⁾ Штриховка обозначает опорную сторону фланца.

⁶⁾ Штриховка обозначает опорную поверхность станины.

⁷⁾ Фланец может быть расположен в любом месте по длине станины; границей расположения фланца на стороне D или N является середина станины.

5. Устанавливаются следующие условные обозначения исполнений концов вала электрических машин (4-я цифра):

0 — без конца вала;

1 — с одним цилиндрическим концом вала;

2 — с двумя цилиндрическими концами вала;

3 — с одним коническим концом вала;

4 — с двумя коническими концами вала;

5 — с одним фланцевым концом вала;

6 — с двумя фланцевыми концами вала;

7 — с фланцевым концом вала на стороне D и цилиндрическим концом вала на стороне N;

9 — прочие исполнения концов вала.

6. Если к электрической машине, не охваченной группами от IM 1 до IM 9, окажется невозможным применить условное обозначение конструктивного исполнения по способу монтажа в соответствии с настоящим стандартом, то следует привести подробное описание исполнения.

7. Агрегаты, состоящие из нескольких электрических машин на общем валу в отдельных корпусах, обозначаются как машины основного исполнения, соединенные знаком «плюс».

8. Пояснение терминов и условных обозначений, встречающихся в стандарте, приведено в приложении 1.

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ И УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ, ВСТРЕЧАЮЩИХСЯ В СТАНДАРТЕ

Термин или условное обозначение	Определение	Термин или условное обозначение	Определение
Конструктивное исполнение	Расположение составных частей машины относительно элементов крепления (подшипников и конца вала)		
Способ монтажа	Пространственное положение машины на месте установки		
Конец вала	Часть вала, выступающая за внешний подшипник (или внешние подшипники). Относится к самой машине и к комплекту, состоящему из машины и дополнительных подшипников		
Сторона <i>D</i> (сторона привода)	<p>1. Приводная сторона — для двигателя.</p> <p>2. Приводимая сторона — для генератора.</p> <p>3. Сторона с концом вала большего диаметра — для машин с неравными диаметрами концов вала.</p> <p>4. Машины с равными диаметрами концов вала:</p> <p>а) сторона, с которой видна коробка выводов справа — для машин на лапах с коробкой выводов, расположенной не сверху;</p>	Сторона <i>N</i>	<p>б) сторона, противоположная выводам главных присоединений — для машин на лапах без коробки выводов, но с соединительным кабелем, расположенным на торце;</p> <p>в) сторона, противоположная коллектору, контактным колышам или возбудителю — для машин только с одним коллектором, или с одним комплектом контактных колец, или одним возбудителем, или с одним коллектором и дополнительно с одним комплектом контактных колец или возбудителем;</p> <p>г) сторона, противоположная коллектору с высшим напряжением — для машин с двумя коллекторами на разных сторонах.</p> <p>Примечание. Для машин, не указанных выше, сторона <i>D</i> определяется по согласованию между заказчиком и изготовителем.</p> <p>Сторона, противоположная стороне <i>D</i>.</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
СправочноеУСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН
по ГОСТ 2479—65 и НАСТОЯЩЕМУ СТАНДАРТУ

Группы машин	Условные обозначения			
	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту
Машины на лапах с подшипниково-кожевыми щитами и с пристроенным редуктором	M 100	IM 1081	M 131	IM 1301
	M 101	IM 1001	M 132	M 1311
	M 102	IM 1011	M 133	M 1331
	M 103	IM 1031	M 134	M 1371
	M 104	IM 1071	M 135	M 1361
	M 105	IM 1061	M 136	M 1351
	M 106	IM 1051	M 141	IM 9401
	M 110	M 1181	M 160	IM 1681
	M 111	IM 1101	M 161	IM 1601
	M 112	M 1111	M 162	IM 1611
	M 113	M 1131	M 163	IM 1631
	M 114	M 1171	M 164	IM 1671
	M 115	M 1161	M 165	IM 1661
	M 116	M 1151	M 166	IM 1651
	M 120	IM 1281	M 170	IM 1781
	M 121	IM 1201	M 171	IM 1701
	M 122	IM 1211	M 172	IM 1711
	M 123	IM 1231	M 173	IM 1731
	M 124	IM 1271	M 174	IM 1771
	M 125	IM 1261	M 175	IM 1761
	M 126	IM 1251	M 176	IM 1751
	M 130	M 1381	M 191	IM 9501
Машины на лапах с подшипниково-кожевыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах)	M 200	IM 2081	M 222	IM 2212
	M 201	IM 2001	M 224	IM 2272
	M 202	IM 2011	M 225	IM 2262
	M 203	IM 2031	M 230	M 2481
	M 204	IM 2071	M 231	M 2401
	M 205	IM 2061	M 232	M 2411
	M 206	IM 2051	M 233	M 2431
	M 210	IM 2181	M 234	M 2471
	M 211	IM 2101	M 235	M 2461
	M 212	IM 2111	M 236	M 2451
	M 213	IM 2131	M 240	M 2581
	M 214	IM 2171	M 241	M 2501
	M 215	IM 2161	M 242	M 2511
	M 216	IM 2151	M 243	M 2531
	M 220	IM 2282	M 244	M 2571
	M 221	IM 2202	M 245	M 2561
			M 246	M 2581
Машины без лап с подшипниково-кожевыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите или щитах, с цокольным фланцем	M 300	IM 3081	M 333	IM 3331
	M 301	IM 3001	M 340	IM 3481
	M 302	IM 3011	M 341	IM 3401
	M 303	IM 3031	M 342	IM 3411
	M 310	IM 3181	M 343	IM 3431
	M 311	IM 3101	M 350	IM 3581
	M 312	IM 3111	M 351	IM 3501
	M 313	IM 3131	M 352	IM 3511
	M 320	IM 3281	M 353	IM 3551
	M 321	IM 3201	M 360	IM 3681
	M 322	IM 3211	M 361	IM 3601
	M 323	IM 3231	M 362	IM 3611
	M 330	IM 3381	M 363	IM 3631
	M 331	IM 3301	M 372	IM 3811
	M 332	IM 3311		

Продолжение

Группы машин	Условные обозначения			
	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту
Машины без лап с подшипниковых щитами, с фланцем на станине	M 400	IM 4081	M 442	IM 4411
	M 401	IM 4001	M 443	IM 4431
	M 402	IM 4011	M 450	IM 4581
	M 403	IM 4031	M 451	IM 4501
	M 410	IM 4181	M 452	IM 4511
	M 411	IM 4101	M 453	IM 4531
	M 412	IM 4111	M 460	IM 4681
	M 413	IM 4131	M 461	IM 4601
	M 420	IM 1281	M 462	IM 4611
	M 421	IM 4201	M 463	IM 4631
	M 422	IM 4211	M 470	IM 4781
	M 423	IM 1231	M 471	IM 4701
	M 430	IM 4381	M 472	IM 4711
	M 431	IM 4301	M 473	IM 4731
	M 432	IM 4311	M 480	IM 9181
	M 433	IM 4331	M 481	IM 9181
	M 440	IM 4481	M 482	IM 9111
	M 441	IM 4401	M 483	IM 9131
Машины без подшипниковых щитов	M 500	IM 9081	M 542	IM 5110
	M 501	IM 9001	M 543	—
	M 502	IM 9011	M 544	IM 5202
	M 503	IM 9031	M 551	—
	M 510	—	M 552	—
	M 511	—	M 553	IM 5210
	M 512	—	M 554	—
	M 513	—	M 561	IM 5402
	M 531	IM 5002	M 562	—
	M 532	—	M 563	IM 5410
	M 533	IM 5010	M 564	—
	M 534	—	M 573	IM 5710
Машины с подшипниками щитами и стояковыми подшипниками	M 601	IM 6000	M 622	IM 6510
	M 602	IM 6010	M 631	IM 6600
	M 611	IM 6201	M 632	IM 6610
	M 612	IM 6211	M 642	IM 6811
	M 621	IM 6500		
Машины со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)	M 701	IM 7001	M 731	IM 7201
	M 702	IM 7011	M 732	IM 7211
	M 703	IM 7021	M 733	IM 7221
	M 711	IM 7101	M 741	IM 7400
	M 712	IM 7111	M 742	IM 7410
	M 713	IM 7121	M 743	IM 7420
	M 721	IM 7301	M 744	IM 7430
	M 722	IM 7311	M 751	IM 7600
Машины с вертикальным валом, не охватываемые группами от IM 1 до IM 4	M 801	IM 8001	M 814	IM 8231
	M 802	IM 8011	M 822	IM 8411
	M 803	IM 8021	M 823	IM 8421
	M 804	IM 8031	M 824	IM 8421
	M 811	IM 8201	M 831	IM 8041
	M 812	IM 8211	M 841	IM 8140
	M 813	IM 8221		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

**Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин
по коду ИМЭК 34—7—72**

1. Код I распространяется только на машины с подшипниками щитами и одним концом вала.

2. Обозначение

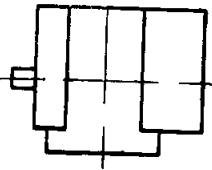
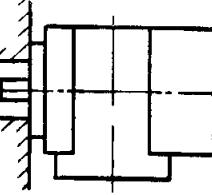
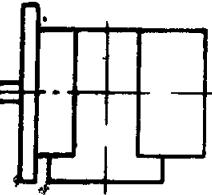
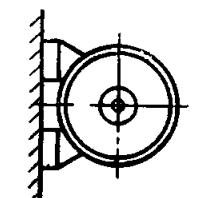
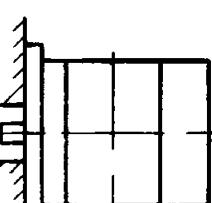
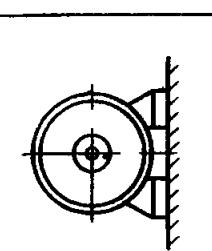
Обозначение включает латинские буквы «IM», за которыми следуют буква и цифры в соответствии с пп 4 и 5 настоящего приложения

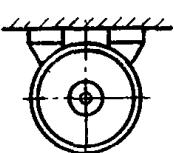
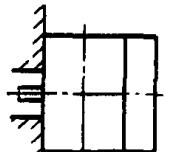
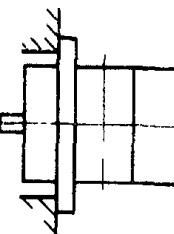
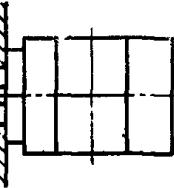
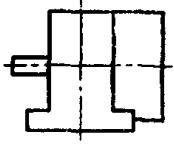
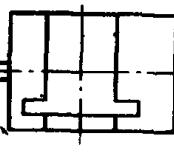
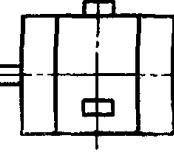
3. Определение

Когда используются слова «вспомогательная конструкция», это означает, что машина устанавливается на массивном щите, на массивном основании, на салазках, на отдельной опоре и т. д.

4. Машины с горизонтальной осью вала

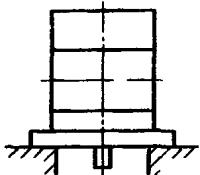
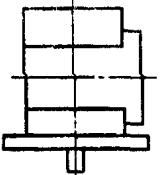
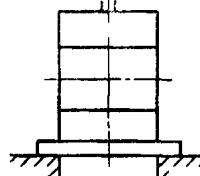
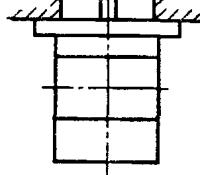
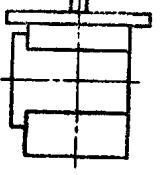
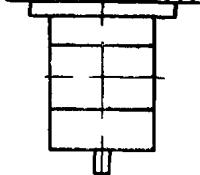
Обозначение этих машин включает заглавную букву «B», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
B3		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	—	Устанавливается на вспомогательной конструкции
B34		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы с дополнительным креплением за фланец
B35		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы с дополнительным креплением за фланец
B6		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 90° в случае подшипников скольжения	Крепление к стене, лапы слева, если смотреть со стороны свободного конца вала
B5		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца
B7		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 90° в случае подшипников скольжения	Крепление к стене, лапы справа, если смотреть со стороны свободного конца вала

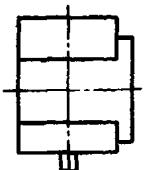
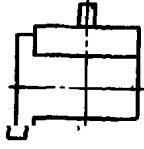
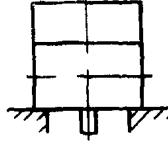
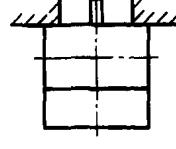
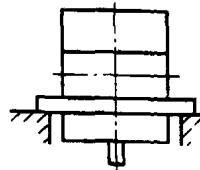
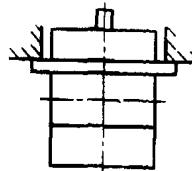
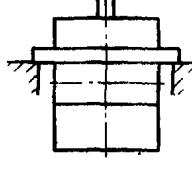
Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
B8		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению В3, но щит повернут на 180° в случае подшипников скольжения	Устанавливается на потолке, лапы сверху, если смотреть со стороны свободного конца вала
B9		1 подшипниковый щит	Без лап	Вал свободный	Идентично исполнениям В5 или В14, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали корпуса со стороны свободного конца вала
B10		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Специальный фланцевый щит со стороны свободного конца вала	Крепится за фланец, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
B14		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца
B15		1 подшипниковый щит	С лапами	Вал свободный	Идентичен исполнению В3, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы и дополнительно крепится за детали корпуса со стороны свободного конца вала
B20		2 подшипниковых щита	Приподнятые лапы	Вал свободный	—	Устанавливается внутри вспомогательной конструкции
B30		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов

5. Машины с вертикальной осью вала

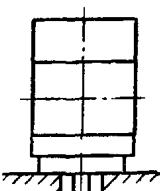
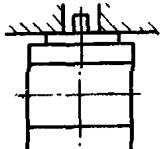
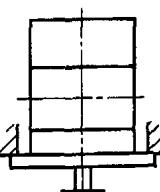
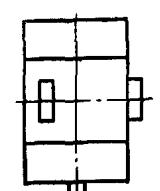
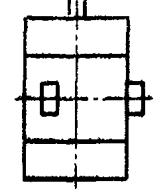
Обозначение этих машин включает заглавную букву «V», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V1		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца концом вала вниз
V15		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен (или недоступен) с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится к стене посредством лап и дополнительно фиксируется фланцем, расположенным снизу
V2		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	Крепится посредством фланца, расположенного внизу
V3		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху
V36		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится к стене или вспомогательной конструкции. Дополнительно фиксируется фланцем, расположенным вверху
V4		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V5		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнению В3	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V6		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	—	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V8		1 подшипниковый щит	Без лап	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнениям VI или V18, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали внизу корпуса со стороны свободного конца вала
V9		1 подшипниковый щит	Без лап	Свободный конец вала вверх	Идентично исполнениям V3 или V19, но без фланцевого щита со стороны свободного конца вала	Крепится за верхнюю часть корпуса со стороны свободного конца вала
V10		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
V14		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен соподветствующей поверхностью со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
V16		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность которого со стороны, противоположной свободному концу вала

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V18		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположена со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного внизу
V19		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположена со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху
V21		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал с присоединительной площадкой, направлен вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположена со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность которого со стороны, противоположной свободному концу вала
V30		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов
V31		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов

6. Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин по настоящему стандарту и коду I стандарта МЭК 34—7—72

Настоящий стандарт	МЭК 34—7—72 Код I	Настоящий стандарт	МЭК 34—7—72 Код I
IM 1001	IM B3	IM 2011	IM V15
IM 1011	IM V5	IM 2031	IM V36
IM 1031	IM V6	IM 2101	IM B34
IM 1051	IM B6	IM 3001	IM B5
IM 1061	IM B7	IM 3011	IM V1
IM 1071	IM B8	IM 3015	IM V21
IM 1101	IM B20	IM 3031	IM V3
IM 1201	IM B15	IM 3211	IM V4
IM 2001	IM B35	IM 3231	IM V2
IM 3601	IM B14	IM 9101	IM B9
IM 3611	IM 18	IM 9111	IM V8
IM 3631	IM 19	IM 9131	IM V9
IM 4001	IM B10	IM 9201	IM B30
IM 4011	IM V10	IM 9211	IM V30
IM 4031	IM V14	IM 9231	IM V31
IM 4131	IM V16		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Петренко, Л. В. Онищенко, С. В. Каплан, В. С. Коннов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.79 № 1511

3. Срок проверки 1995 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 246—76

5. В государственный стандарт введен международный стандарт МЭК 34—7—72

6. Взамен ГОСТ 2479—65

7. Переиздание (октябрь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)

Редактор *В. М. Лысенко*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 02.01.90 Подп. в печ. 19.12.90 3,0 усл. л. л. 3,25 усл. кр.-отт. 2,43 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 50 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 155