

ГОСТ 24903—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАСЛА

Издание официальное

БЗ 11—99/270

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Метод определения масла

Powder articles.
Method of determination of oil

ГОСТ
24903—81

МКС 77.160
ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт устанавливает метод определения содержания масла при массовой доле более 0,5 % в пропитанных порошковых изделиях.

Метод основан на растворении масла в пробе с последующей экстракцией и определением разницы массы пробы до и после испытания.

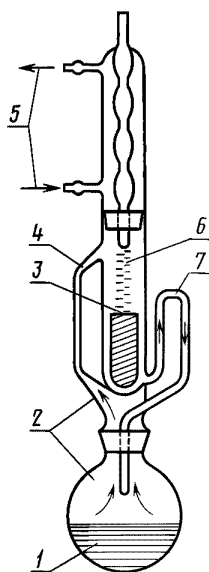
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2292—80.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОТБОР И ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОБЫ

Пробу отбирают методом случайного отбора или методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321.

Масса пробы для испытания должна составлять от 10 до 200 г. При массе изделия менее 10 г пробу образуют из нескольких изделий, общая масса которых должна быть более 10 г. При массе изделия более 200 г его дробят на части. Любую из частей массой от 10 до 200 г берут для испытания.



1 — растворитель; 2 — восходящий пар; 3 — экстракционная гильза с веществом; 4 — паровая труба; 5 — охлаждающая вода; 6 — конденсированный растворитель; 7 — раствор

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

Весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

Аппарат Сокслета объемом не менее 0,25 дм³ (см. чертеж) или другие устройства, обеспечивающие надежную экстракцию масла.

Углерод четыреххлористый по ГОСТ 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробу взвешивают с погрешностью не более 0,001 г. Проводят экстракцию масла из пробы в аппарате Сокслета в течение не менее 3 ч. В качестве растворителя применяют четыреххлористый углерод или другие растворители.

Пробу сушат при температуре на 10—20°С выше температуры кипения растворителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Повторяют попеременно экстракцию и сушку до постоянной массы пробы. Массу считают постоянной, если ее значение после очередной операции экстракции уменьшается не более чем на 0,05 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю масла (C_m) в пробе в процентах вычисляют с округлением до 0,01 % по формуле

$$C_m = \frac{m_1 - m_2}{m_1} 100.$$

Объемную долю масла (C_v) в пробе в процентах вычисляют с округлением до 0,1 % по формуле

$$C_v = \frac{m_1 - m_2}{\rho V} 100.$$

Объемную долю открытых пор, насыщенных маслом, в процентах (C_p) вычисляют с округлением до 0,1 % по формуле

$$C_p = \frac{m_1 - m_2}{\rho V_p} 100,$$

где m_1 — масса пробы до экстракции, г;
 m_2 — масса пробы после экстракции, г;
 ρ — плотность масла, г/см³;
 V — объем пробы, см³;
 V_p — объем открытых пор, см³.

Объем открытых пор (V_p) определяют по ГОСТ 18898.

4.2. При контроле изделий число определений должно быть оговорено в нормативно-технической документации на изделие.

4.3. Среднеарифметическое результатов параллельных определений принимают за окончательный результат.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Академией наук УССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.08.81 № 3768
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 4—84	2
ГОСТ 18321—73	1
ГОСТ 18898—89	4 1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.08.91 № 1394
6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1986 г., августе 1991 г. (ИУС 9—86, 11—91)

Редактор *М И Максимова*
Технический редактор *Л А Гусева*
Корректор *В И Вареницова*
Компьютерная верстка *С В Рябовой*

Изд лиц № 02354 от 14 07 2000 Слано в набор 24 11 2003 Подписано в печать 09 12 2003 Усл печ л 0,47 Уч -изд л 0,25
Тираж 129 экз С 12945 Зак 1043

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер , 14
[http //www standards ru](http://www.standards.ru) e-mail info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер , 6
Плр № 080102