

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ

Основные и присоединительные размеры

ГОСТ  
24934—81

Vacuum equipment. Fixed screw flanges.  
Basic and allied dimensions

МКС 23.160  
ОКП 62 9747

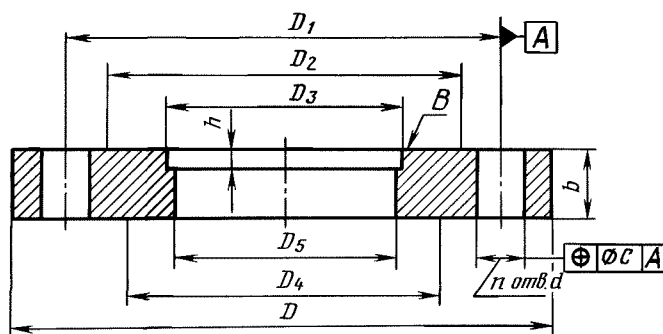
Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные винтовые фланцы, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от  $10^5$  до  $10^{-5}$  Па, и устанавливает основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев с условными проходами от 10 до 1000 мм ряда R5 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



*B* — уплотнительная поверхность

Примечания:

1. Диаметры  $D_3$  и  $D_2$  ограничивают уплотнительную поверхность. Диаметр  $D_3$  на глубине  $h$  служит для установки центрирующего кольца.

2. Диаметр  $D_5$  является рекомендуемым размером, приблизительно соответствующим предпочтительному внутреннему диаметру трубы.

3. Диаметр  $D_4$  определяет максимальный диаметр сварного шва присоединительной трубы.

4. Вместо сквозных отверстий диаметром  $d$  допускается применять резьбовые отверстия.

5. Уплотнительная поверхность  $B$  неподвижного винтового фланца должна быть плоской и не иметь выступов.

Поверхность должна обеспечивать надежное уплотнение соединения.

мм

Условный проход	$D_5$	$D_1$	$h$ , не менее	$D_2$	$D_3$	Пред откл	$D$	$d$ Н13	$C$	Число отверстий $n$	$b$	Пред откл	$D_4$ , не более	
10	10	40	2,5	30	12,2	+0,2	55	6,5	0,6	4	8	+0,5	22	
16	16	45		35	17,2		60	6,6					27	
25	24	55		45	26,2		70						37	
40	41	80		65	41,2		100	9	1,0		12	+0,6	58	
63	70	110		95	70,0		130						88	
100	102	145		130	102,0		165	Н11					8	16
160	153	200	180	153,0	225	11	12		16	172				
250	261	310	290	261,0	335					282				
400	400	480	4,5	450	400,0	510	14		2,0	16	20	24	+0,7	450
630	651	720		690	651,0	750								690
1000	1000	1090		1060	1000,0	1120								1060

Пример условного обозначения неподвижного винтового фланца условного прохода 25 мм:

*Фланец 25 ГОСТ 24934—81*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электронной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.81 № 4100
3. Стандарт соответствует ИСО 1609—1986—03—15 в части условных проходов по ряду R5
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8032—84	1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., июне 1991 г. (ИУС 8—84, 10—91)

Редактор *Р Г Говердовская*  
Технический редактор *Л А Гусева*  
Корректор *М В Бучная*  
Компьютерная верстка *И А Налейкиной*

Изд. лиц № 02354 от 14 07 2000 Сдано в набор 24 11 2003 Подписано в печать 09 12 2003 Усл. печ. л. 0,47 Уч.-изд. л. 0,25  
Тираж 132 экз. С 12944 Зак 1044

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14  
<http://www.standards.ru> e-mail [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102