



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ПЛОСКОВЯЗАЛЬНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25041-81
(СТ СЭВ 2807-80)

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

ИСПОЛНИТЕЛИ

**Н. Н. Дубинин, А. Г. Фельдман, Е. С. Масленников, А. В. Пинхасович,
Л. Г. Богодарова**

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Член Коллегии **В. П. Лапшин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 декабря 1981 г. № 5370

МАШИНЫ ПЛОСКОВЯЗАЛЬНЫЕ
Типы, основные параметры и размерыFlatbed knitting machines. Types, main technical data
and dimensions**ГОСТ**
25041-81
(СТ СЭВ
2807-80)

ОКП 51 1422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 декабря 1981 г. № 5370 срок действия установлен**с 01.01 1983 г.**
до 01.01 1988 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на двухфонтурные плосковязальные машины (далее — машины) и устанавливает типы, основные параметры и размеры машин, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2807—80.

2. Машины должны изготовляться четырех типов:

1 — с двумя парами игольниц и односторонним движением каретки;

2 — с одной парой игольниц и возвратно-поступательным движением каретки;

3 — оборотные с двумя парами игольниц и односторонним движением каретки;

4 — оборотные с одной парой игольниц и возвратно-поступательным движением каретки.

3. Исполнения, основные параметры и размеры машин должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

Тип 1

Таблица 1

Исполнение	Характеристика машины	Номинальная ширина машины, мм	Класс машины
1	Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более	1830	5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
2	Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более, оснащенная устройством переноса петель		
3	Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более, оснащенная устройством переноса петель и механизмом отбора		

Тип 2

Таблица 2

Исполнение	Характеристика машины	Номинальная ширина машины, мм	Класс машины
1	Машина с одной петлеобразующей системой	80; 150; 180; 200; 220	5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
2	Машина с одной петлеобразующей системой	360; 400; 500; 600; 700; 800; 940; 1000; 1200	2,5; 3; 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
3	Машина с одной петлеобразующей системой	1400; 1500; 1530; 1600; 1700	3; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
4	Машина с одной петлеобразующей системой	1830; 2050	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18
5	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная устройством переноса петель	1400; 1500; 1530; 1600; 1700	4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14

Продолжение табл. 2

Исполнение	Характеристика машины	Номинальная ширина машины, мм	Класс машины
6	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная устройством переноса петель	1830; 2000; 2050;	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
7	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная устройством переноса петель и толкателем для отбора игл	2060; 2100	6; 7; 8; 10; 12; 14
8	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл	800; 940; 1000; 1200	2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
9	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл	1500; 1530; 1830; 2000; 2050; 2060	4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
10	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл и устройством переноса петель	800; 940; 1000; 1200	4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
11	Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл и устройством переноса петель	1830; 2000; 2050; 2060	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
12	Машина с двумя петлеобразующими системами		4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16
13	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель		
14	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл	1600; 1830; 2000; 2050; 2060	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
15	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл, механизмом прибавки-сбавки игл		

Исполнение	Характеристика машины	Номинальная ширина машины, мм	Класс машины
16	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл		
17	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл, устройством переноса петель		
18	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная двухрусными замками на обеих игольницах	1830; 2000; 2050; 2060	
19	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная двухрусными замками на обеих игольницах, устройством переноса петель		4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14
20	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл на одной игольнице и двухрусными замками на другой игольнице и механизмом отбора		
21	Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл и трехрусными замками на обеих игольницах, с механизмом отбора		

Таблица 3

Тип	Характеристика машины	Номинальная ширина машины, мм	Класс машины
3	Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более, оснащенная устройством переноса петель и механизмом отбора	1700	8; 10; 12
4	Оборотная машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель и механизмом отбора	1700	5; 6; 8; 10; 12

Примечание к табл. 1—3. Класс машин соответствует числу игл на длине 25,4 мм.

Пример условного обозначения плосковязальной машины типа 2, исполнения 6, номинальной шириной 1830 мм, 5-го класса:

Машина 2—6—1830—5 ГОСТ 25041—81

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 04.01.82 Подп. к печ. 26.01.82 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 24