



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КЛЮЗЫ ПАЛУБНЫЕ И БОРТОВЫЕ  
ЛИТЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 25056—81  
(СТ СЭВ 1586—79)**

**Издание официальное**

**Цена 5 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**КЛЮЗЫ ПАЛУБНЫЕ И  
БОРТОВЫЕ ЛИТЫЕ****Технические условия**  
Cast deck and hawses.  
Specifications**ГОСТ**  
**25056—81****(СТ СЭВ 1586—79)**

ОКП 64 1221

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 декабря 1981 г. № 5571 срок действия установлен****с 01.07. 1982 г.**  
**до 01.07. 1987 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на палубные и бортовые клюзы для швартовых устройств, применяемые на надводных кораблях, судах и плавучих средствах.

Стандарт не распространяется на клюзы, применяемые на специальных быстроходных катерах и кораблях с динамическими принципами поддержания.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1586—79 в части клюзов палубных и бортовых с креплением сваркой (см. справочное приложение 1).

**1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

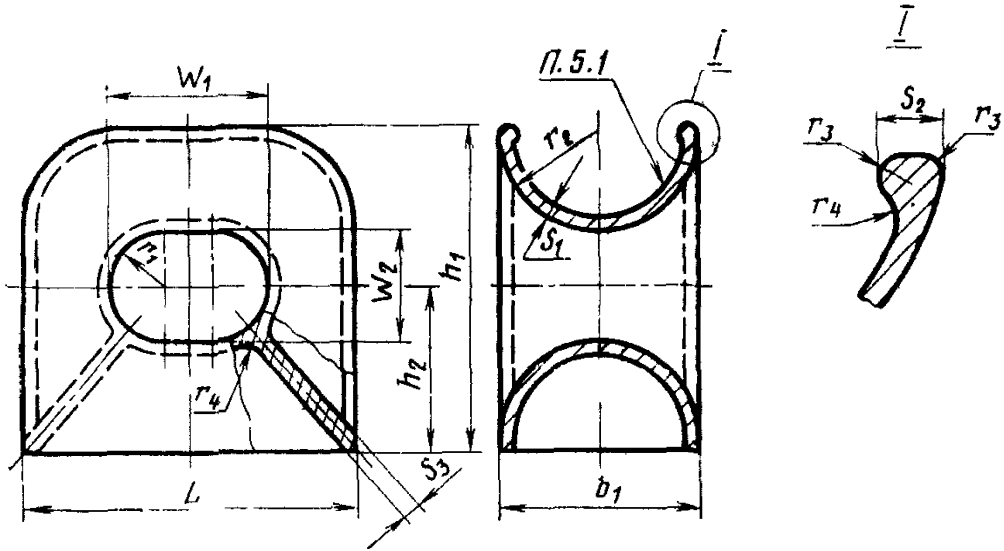
1.1. Устанавливаются пять типов клюзов:

- 1 — палубные;
- 2 — бортовые с креплением сваркой;
- 3 — бортовые с рогами с креплением сваркой;
- 4 — бортовые с креплением заклепками или болтами;
- 5 — бортовые уменьшенные с креплением заклепками или болтами.

Клюзы типа 2 могут применяться в буксирных устройствах.

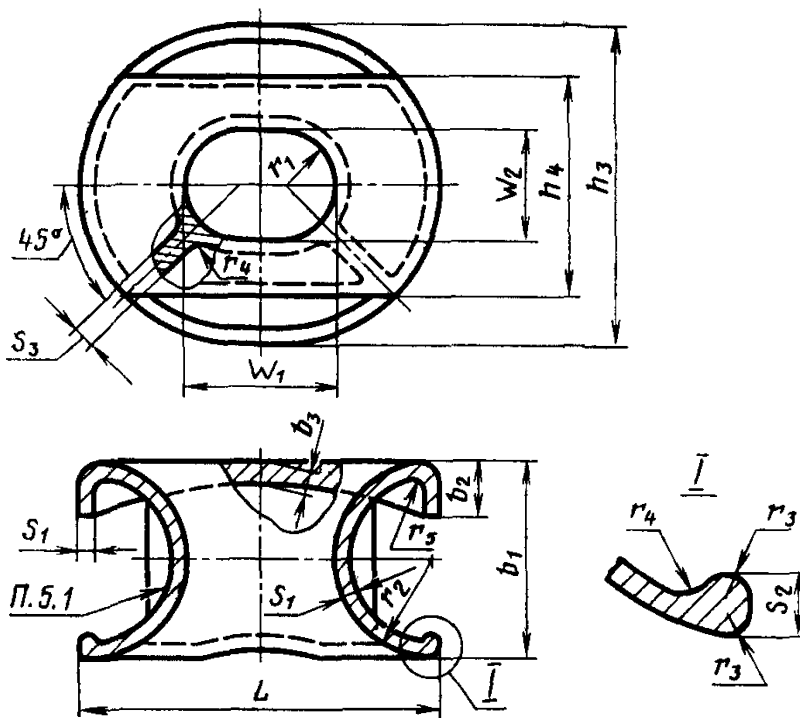
1.2. Конструкция, основные параметры и размеры клюзов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и табл. 1—5.

Тип 1



$r_3 = S_3$   
 $r_4 = S_1$   
 Черт. 1

Тип 2



$r_3 = S_3$   
 $r_4 = S_1$   
 Черт. 2

Таблица 1

## Размеры, мм

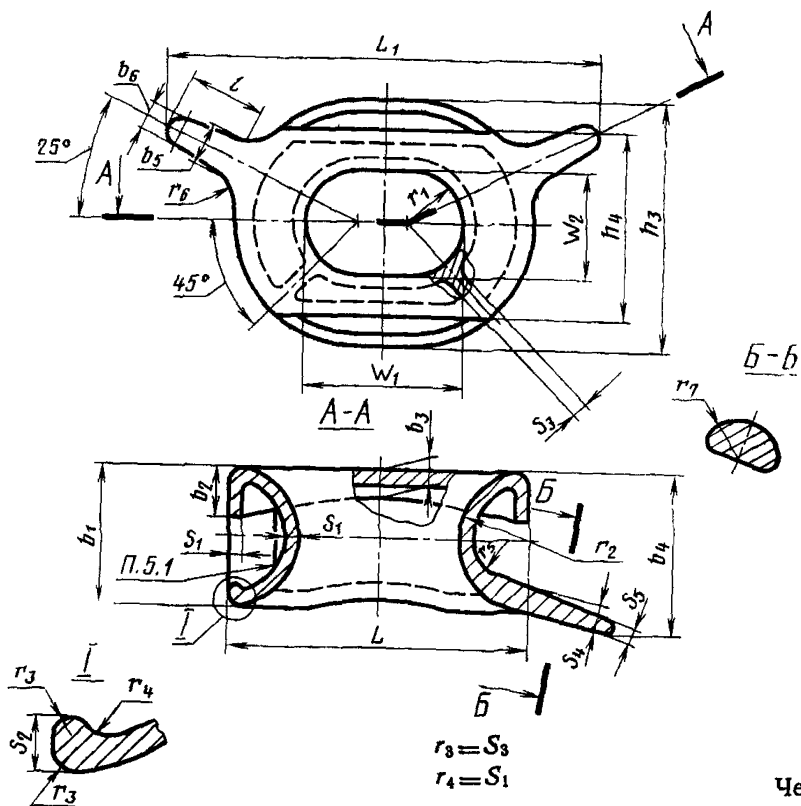
| Типо-размер | $b_1$ | $h_1$ | $h_2$ | $L$  | $r_1$ | $r_2$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | $W_1$ | $W_2$ | Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН (кгс) | Масса, кг, не более |
|-------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|---------------------|
| 3           | 160   | 260   | 135   | 285  | 45,0  | 80    | 10    | 15    | 5     | 125   | 90    | 63 (6420)  | 16                  |
| 4           | 200   | 325   | 168   | 360  | 57,5  | 100   | 12    | 18    | 6     | 160   | 115   | 100 (10200)  | 30                  |
| 5           | 250   | 400   | 205   | 450  | 70,0  | 125   | 14    | 21    | 7     | 200   | 140   | 160 (16300)  | 48                  |
| 6           | 300   | 500   | 260   | 550  | 90,0  | 150   | 16    | 24    | 8     | 250   | 180   | 250 (25500)  | 80                  |
| 7           | 360   | 605   | 312   | 680  | 112,5 | 180   | 18    | 27    | 9     | 320   | 225   | 400 (40800)  | 145                 |
| 8           | 440   | 730   | 375   | 840  | 135,0 | 220   | 20    | 30    | 10    | 400   | 270   | 630 (64200)  | 225                 |
| 9           | 520   | 870   | 450   | 1020 | 160,0 | 260   | 22    | 33    | 11    | 500   | 320   | 1000 (102000)  | 350                 |
| 10          | 620   | 1050  | 540   | 1240 | 200,0 | 310   | 24    | 36    | 12    | 620   | 400   | 1250 (127000)  | 560                 |
| 11          | 720   | 1200  | 610   | 1440 | 230,0 | 360   | 28    | 39    | 13    | 720   | 460   | 1600 (163000)  | 780                 |

Таблица 2

## Размеры, мм

| Типо-размер | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | $h_2$ | $h_4$ | $L$  | $r_1$ | $r_2$ | $r_3$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | $W_1$ | $W_2$ | Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН (кгс) | Масса, кг, не более |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|---------------------|
| 3           | 160   | 65    | 20    | 250   | 175   | 285  | 45,0  | 80    | 12    | 10    | 15    | 5     | 125   | 90    | 63 (6420)  | 16                  |
| 4           | 200   | 70    | 25    | 315   | 225   | 360  | 57,5  | 100   | 12    | 12    | 18    | 6     | 160   | 115   | 100 (10200)  | 30                  |
| 5           | 250   | 75    | 32    | 390   | 275   | 450  | 70,0  | 125   | 16    | 14    | 21    | 7     | 200   | 140   | 160 (16300)  | 48                  |
| 6           | 300   | 80    | 38    | 480   | 340   | 550  | 90,0  | 150   | 16    | 16    | 24    | 8     | 250   | 180   | 250 (25500)  | 80                  |
| 7           | 360   | 90    | 45    | 585   | 415   | 680  | 112,5 | 180   | 20    | 18    | 27    | 9     | 320   | 225   | 400 (40800)  | 145                 |
| 8           | 440   | 110   | 55    | 710   | 500   | 840  | 135,0 | 220   | 20    | 20    | 30    | 10    | 400   | 270   | 630 (64200)  | 225                 |
| 9           | 520   | 130   | 65    | 840   | 595   | 1020 | 160,0 | 260   | 25    | 22    | 33    | 11    | 500   | 320   | 1000 (102000)  | 350                 |
| 10          | 620   | 150   | 75    | 1020  | 720   | 1240 | 200,0 | 310   | 25    | 24    | 36    | 12    | 620   | 400   | 1250 (127000)  | 560                 |

Тип 3



Черт. 3

Размеры, мм

Таблица 3

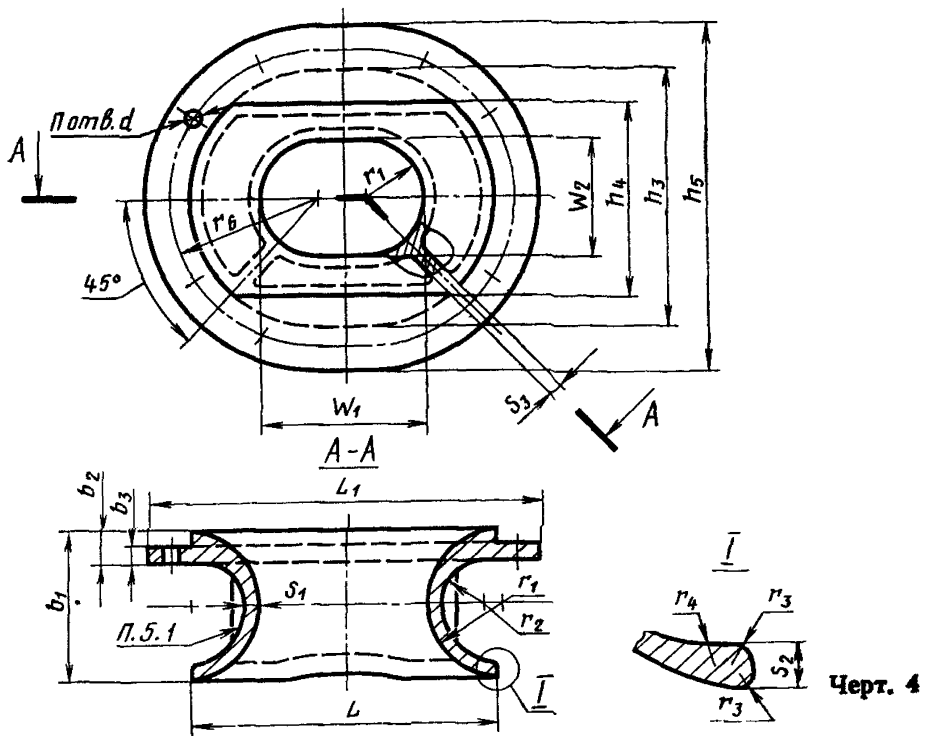
| Типо-размер | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | $b_4$ | $b_5$ | $b_6$ | $b_7$ | $b_8$ | $L$ | $L_1$ | $l$ | $r_1$ | $r_2$ | $r_3$ |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|
| 3           | 160   | 65    | 20    | 175   | 42    | 16    | 250   | 175   | 285 | 400   | 75  | 45,0  | 80    | 40    |
| 4           | 200   | 70    | 25    | 225   | 55    | 25    | 315   | 225   | 360 | 515   | 100 | 57,5  | 100   | 60    |
| 5           | 250   | 75    | 32    | 280   | 70    | 32    | 390   | 275   | 450 | 640   | 125 | 70,0  | 125   | 80    |
| 6           | 300   | 80    | 38    | 335   | 95    | 50    | 480   | 340   | 550 | 815   | 170 | 90,0  | 150   | 100   |

Размеры, мм

Продолжение табл. 3

| Типо-размер | $r_6$ | $r_7$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | $s_4$ | $s_5$ | $W_1$ | $W_2$ | Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН (кгс) | Масса, кг, не более |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|---------------------|
| 3           | 25    | 22    | 10    | 15    | 8     | 20    | 7     | 125   | 90    | 63 (6420)  | 15,5                |
| 4           | 35    | 30    | 12    | 18    | 10    | 25    | 10    | 160   | 115   | 100 (10200)  | 29,5                |
| 5           | 50    | 36    | 14    | 21    | 12    | 35    | 15    | 200   | 140   | 160 (16300)  | 51,5                |
| 6           | 70    | 50    | 16    | 24    | 13    | 45    | 25    | 250   | 180   | 250 (25500)  | 84,0                |

Тип 4



Размеры, мм

Таблица 4

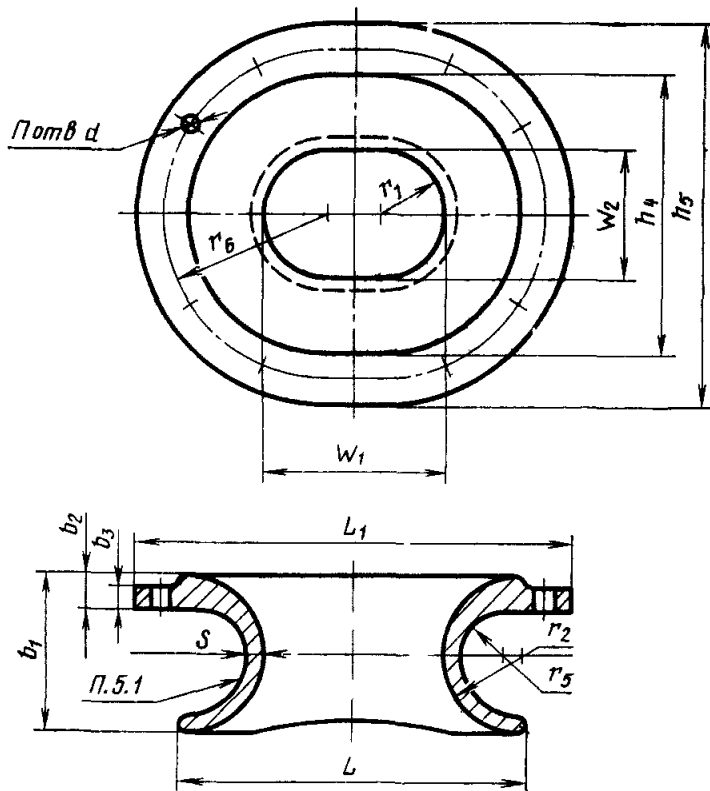
| Типо-размер | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | $h_5$ | $h_4$ | $h_3$ | $L$ | $L_1$ | $r_1$ | $r_2$ | $r_4$ | $r_5$ | $r_6$ |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 5           | 250   | 40    | 22    | 390   | 275   | 470   | 450 | 530   | 70,0  | 125   | 40    | 85    | 215   |
| 6           | 300   | 50    | 25    | 480   | 340   | 580   | 550 | 650   | 90,0  | 150   | 50    | 100   | 265   |
| 7           | 360   | 58    | 30    | 585   | 415   | 685   | 680 | 780   | 112,5 | 180   | 60    | 122   | 318   |

Размеры, мм

Продолжение табл. 4

| Типо-размер | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | $W_1$ | $W_2$ | $n$ | $d$      |             | Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН (кгс) | Масса, кг, не более |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|----------|-------------|--|---------------------|
|             |       |       |       |       |       |     | Номинал. | Пред. откл. |  |                     |
| 5           | 14    | 21    | 11    | 200   | 140   | 12  | 14       |             | 160 (16300)  | 65                  |
| 6           | 16    | 24    | 13    | 250   | 180   | 12  | 18       | $\pm 0,3$   | 250 (25500)  | 82                  |
| 7           | 18    | 27    | 15    | 320   | 225   | 16  | 18       |             | 400 (40800)  | 172                 |

Тип 5



Черт. 5  
Размеры, мм

Таблица 5

| Типо-размер | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | $h_1$ | $h_2$ | $L$ | $L_1$ | $r_1$ | $r_2$ | $r_3$ | $r_4$ | $r_5$ | $s_1$ |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 5           | 110   | 40    | 22    | 240   | 320   | 300 | 380   | 70,0  | 58    | 20    | 140   | 18    |       |
| 6           | 160   | 50    | 25    | 320   | 420   | 390 | 490   | 90,0  | 84    | 30    | 185   | 22    |       |
| 7           | 175   | 58    | 30    | 370   | 470   | 465 | 565   | 112,5 | 96    | 45    | 215   | 25    |       |

Размеры, мм

Продолжение табл. 5

| Типо-размер | $W_1$ | $W_2$ | $n$ | $d$    |             | Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН (кгс) | Масса, кг, не более |
|-------------|-------|-------|-----|--------|-------------|--|---------------------|
|             |       |       |     | Номин. | Пред. откл. |  |                     |
| 5           | 200   | 140   | 12  | 14     |             | 160 (16300)  | 22,0                |
| 6           | 250   | 180   | 12  | 18     |             | 250 (25500)  | 49,0                |
| 7           | 320   | 225   | 16  | 18     | $\pm 0,3$   | 400 (40800)  | 67,0                |

Примечания к табл. 1—5:

1. Клюзы рассчитаны для применения стальных канатов диаметром до 37,5 мм с маркировочной группой по временному сопротивлению разрыву 1570 МПа (160 кгс/мм<sup>2</sup>) и диаметром 45—65 мм—1370 МПа (140 кгс/мм<sup>2</sup>) по ГОСТ 3083—80; для растительных канатов: пеньковых смоленых специальных — по ГОСТ 483—75 и сизальских повышенных — по ГОСТ 1088—71; для капроновых канатов повышенной прочности — по ГОСТ 10293—77.

2. Клюзы типоразмера 7—11 соответствуют требованиям прохождения Панамского канала; при этом типоразмер 7 соответствует одинарному клюзу, а типоразмеры 8—11 — двойному клюзу.

3. Клюзы типа 5 предназначены для установки только на судах внутреннего плавания.

### Примеры условного обозначения

Клюз типа 1, с размером в свету 200×140, для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

*Клюз 1—200×140 ГОСТ 25056—81*

То же, из стали марки ММЛ-2:

*Клюз 1—200×140 М ГОСТ 25056—81*

То же, для эксплуатации с синтетическими канатами:

*Клюз 1—200×140 МС ГОСТ 25056—81*

Клюз типа 1, типоразмера 5, поставляемым в страны — члены СЭВ:

*Клюз 1—5 СТ СЭВ 1586—79*

1.3. Коды ОКП приведены в справочном приложении 2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Клюзы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Клюзы изготавливают в климатическом исполнении ОМ, категории I по ГОСТ 15150—69.

2.3. Клюзы типов 1, 2 и 3 изготавливают из стали марки 20Л или 25Л по ГОСТ 977—75 и стали марки ММЛ-2 по технической документации, утвержденной в установленном порядке; типов 4 и 5 — из чугуна марки СЧ21 — по ГОСТ 1412—79.

2.4. Требования к отливкам клюзов из стали 20Л — по группе II ГОСТ 977—75; из чугуна СЧ21 — по ГОСТ 1412—79; из стали ММЛ-2 — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.5. Допускаемые предельные отклонения размеров и масса отливок из стали — по III классу ГОСТ 2009—55; из чугуна — по III классу ГОСТ 1855—55.

2.6. Параметры шероховатости рабочей поверхности клюзов  $R_z$  для эксплуатации со стальными и растительными канатами не должны быть более 500 мкм, с капроновым — 40 мкм.

2.7. На рабочих поверхностях клюзов все имеющиеся дефекты должны быть исправлены электросваркой с последующей зачисткой.



На нерабочих поверхностях ключов допускается оставлять без исправления отдельные газовые раковины местного характера, земляные и шлаковые включения диаметром до 2 мм, глубиной менее 20% толщины тела отливки. Число дефектов не должно превышать 5 шт. на площади 1 дм<sup>2</sup>.

2.8. Ключы после маркировки должны иметь защитное покрытие по технической документации, утвержденной в установленном порядке. Внешний вид — по VI классу ГОСТ 9.032—74 при условии эксплуатации по группе OM1 ГОСТ 9.104—79.

2.9. Средний срок службы ключов до первого заводского (капитального) ремонта не должен быть менее 10 лет

2.1. Средний срок службы ключов до списания не должен быть менее 25 лет.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия ключов требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Ключы принимают партиями или поштучно. Партия должна состоять из ключов одного типоразмера и не должна быть менее 2 шт.

3.3. На приемо-сдаточные испытания должны быть предъявлены ключы, прошедшие операционный контроль по пп. 2.3—2.9.

3.4. При приемо-сдаточных испытаниях ключы должны подвергаться сплошному контролю на соответствие требованиям по пп. 1.2 (размеры  $r_1$ ,  $r_2$ ,  $W_1$  и  $W_2$ ); 2.8; 2.9 и 5.1 настоящего стандарта.

3.5. При приемке ключов на соответствие остальных размеров требованиям настоящего стандарта проверке должны подвергаться 5% ключов от партии, но не менее 2 шт.

При приемке ключов на соответствие массы требованиям настоящего стандарта проверке подвергается один ключ из партии.

3.6. Если при приемке будут обнаружены ключы, не соответствующие хотя бы одному из требований настоящего стандарта, всю партию возвращают для устранения дефектов; после чего ключы предъявляются на повторную приемку. Для повторной приемки должны быть отобраны ключы в количестве 10% от партии, но не менее 2 шт.

Результаты повторных испытаний считаются окончательными.

3.7. Ключ считается принятым после нанесения клейма приемки и оформления сопроводительной документации.

3.8. Периодическим испытаниям должны подвергаться ключы в количестве 3 шт. не реже одного раза в 3 года в объеме приемо-сдаточных испытаний с проверкой всех размеров и массы.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Контроль конструкции и размеров проводят сличением с чертежами и измерением инструментами, обеспечивающими требуемую в чертежах точность.

4.2. Марки и качество материалов должны подтверждаться документами качества.

4.3. Внешний вид, качество покрытия и маркировку проверяют визуально.

4.4. Шероховатости поверхностей клюзов контролируются по ГОСТ 9378—75.

4.5. Массу клюзов проверяют взвешиванием на весах с погрешностью  $\pm 1\%$ .

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом клюзе должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение клюза;

максимальное расчетное разрывное усилие каната в целом, кН (кгс);

номер клюза по системе предприятия-изготовителя;

клеймо приемки ОТК;

дату изготовления.

5.2. На каждом клюзе, поставляемом в страны — члены СЭВ, маркировка должна содержать:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

тип и типоразмер клюза;

максимальное разрывное усилие каната в целом в кН;

обозначение стандарта СЭВ.

5.3. Маркировку на клюзах следует выполнять литьем или ударным способом. Место маркировки на необработанной поверхности должно быть зачищено. Глубина маркировки не менее 0,3 мм.

5.4. Консервация и упаковка клюзов, их хранение и выбор транспортной тары должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.014—78 для изделий группы I и обеспечивать сохраняемость клюзов в течение трех лет при хранении и транспортировании по группе Ж ГОСТ 9.014—78. Вариант упаковки ВУ1-Т2 по ГОСТ 9.014—78.

5.5. Грузовое место должно быть снабжено этикеткой, выполненной по ГОСТ 2.601—68.

5.6. Клюзы могут транспортироваться всеми видами транспорта.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие клюзов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации клюзов должен быть равен сроку гарантии на судно.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ СООТВЕТСТВИЯ  
ГОСТ 25056—81 СТ СЭВ 1586—79

| Требования                                  | ГОСТ 25056—81  | СТ СЭВ 1586—79   |
|---|--|--|
| Регламентируется применение клюзов          | Регламентируется применение всех типов клюзов в швартовых устройствах. В буксирных устройствах только клюзы типа 2 | Регламентируется применение клюзов в швартовых и буксирных устройствах |
| Регламентируются типы клюзов                | Регламентируется пять типов клюзов   | Регламентируется два типа клюзов                                       |
| Регламентирование расстояния центра тяжести | Не регламентируется расстояние центра тяжести  | Регламентируется расстояние центра тяжести для 1-го типа               |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

## Коды ОКП

| Тип | Типо-размер | Исполнение клюза      | Код ОКП для канатов     |                |                |
|-----|-------------|-----------------------|-------------------------|----------------|----------------|
|     |             |                       | стальных и растительных | синтетических  |                |
| 1   | 3           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610300          | 64 1221 710307 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620209          | 64 1221 720305 |                |
|     | 4           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610410          | 64 1221 710406 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620308          | 64 1221 720404 |                |
|     | 5           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610509          | 64 1221 710505 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620407          | 64 1221 720503 |                |
|     | 6           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610608          | 64 1221 710604 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620506          | 64 1221 720602 |                |
|     | 7           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610707          | 64 1221 710703 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620605          | 64 1221 720701 |                |
|     | 8           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610806          | 64 1221 710802 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620704          | 64 1221 720800 |                |
|     | 9           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 610905          | 64 1221 710901 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620803          | 64 1221 720910 |                |
|     | 10          | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 611001          | 64 1221 711008 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 620902          | 64 1221 721006 |                |
|     | 11          | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 611001          | 64 1221 711107 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 621009          | 64 1221 721105 |                |
|     | 2           | 3                     | Сталь 20Л-II и 25Л-II   | 64 1221 112910 | 64 1221 212708 |
|     |             |                       | Сталь ММЛ-2             | 64 1221 120801 | 64 1221 220808 |
| 4   |             | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113006          | 64 1221 212807 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 120900          | 64 1221 220907 |                |
| 5   |             | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113105          | 64 1221 212906 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 121007          | 64 1221 221003 |                |

| Тип | Типо-размер | Исполнение клюза      | Код ОКП для канатов     |                |                |
|-----|-------------|-----------------------|-------------------------|----------------|----------------|
|     |             |                       | стальных и растительных | синтетических  |                |
| 2   | 6           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113204          | 64 1221 213002 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 121106          | 64 1221 221102 |                |
|     | 7           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113303          | 64 1221 213101 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 121205          | 64 1221 221201 |                |
|     | 8           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113402          | 64 1221 213201 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 121304          | 64 1221 221300 |                |
|     | 9           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113501          | 64 1221 213310 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 121403          | 64 1221 221410 |                |
|     | 10          | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 113600          | 64 1221 213409 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 121502          | 64 1221 221509 |                |
| 3   | 3           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 315610          | 64 1221 415408 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 320100          | 64 1221 420107 |                |
|     | 4           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 315709          | 64 1221 415507 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 320210          | 64 1221 420206 |                |
|     | 5           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 315808          | 64 1221 415606 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 320309          | 64 1221 420305 |                |
|     | 6           | Сталь 20Л-II и 25Л-II | 64 1221 315907          | 64 1221 415705 |                |
|     |             | Сталь ММЛ-2           | 64 1221 320408          | 64 1221 420404 |                |
|     | 4           | 5                     | Чугун                   | 64 1221 130710 | 64 1221 230706 |
|     |             | 6                     | Чугун                   | 64 1221 130809 | 64 1221 230805 |
| 7   |             | Чугун                 | 64 1221 130908          | 64 1221 230904 |                |
| 5   | 5           | Чугун                 | 64 1221 131103          | 64 1221 231110 |                |
|     | 6           | Чугун                 | 64 1221 131202          | 64 1221 231209 |                |
|     | 7           | Чугун                 | 64 1221 212708          | 64 1221 315610 |                |

**Изменение № 1 ГОСТ 25056—81 Ключы палубные и бортовые литые. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.86 № 4566 срок введения установлен**

**с 01.07.87**

Пункт 1.2. Чертеж 4. Сечение А—А. Заменить обозначения:  $r_1$  на  $r_2$ ,  $r_2$  на  $r_5$ ; под чертежом 4 дополнить равенством:  $r_3=S_3$ ;

чертеж 5. Вид сверху. Заменить обозначение:  $S$  на  $S_1$ .

Пункты 2.3, 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 2.9, 2.10 изложить в новой редакции: «2.9. Срок службы ключов до заводского ремонта — 10 лет.

2.10. Полный срок службы ключов — 25 лет».

Пункт 5.1. Шестой абзац дополнить словами: «и представителя заказчика на предприятии-изготовителе».

Пункты 5.4, 5.6 изложить в новой редакции: «5.4. Консервация и упаковка ключов, их хранение и выбор транспортной тары должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.014—78 для изделий группы V.

Ключы временной противокоррозионной защите не подлежат.

5.6. Ключы транспортируют железнодорожным, водным или автомобильным транспортом на открытых площадках в соответствии с правилами перевоз-

*(Продолжение см. с. 134)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)*

ки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте соответствующего вида. Клюзы размеров не более  $1020 \times 520 \times 870$  мм (массой не более 550 кг) транспортируют на поддонах типа 4Я по ГОСТ 9570—84. Клюзы размеров более  $1020 \times 520 \times 870$  мм (массой более 550 кг) допускается транспортировать без поддонов.

При транспортировании клюзов железнодорожным транспортом вид отправки (мелкий или повагонный) устанавливает предприятие-изготовитель в зависимости от их количества в отправляемой партии.

Условия транспортирования клюзов в части воздействия климатических факторов — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150—69».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.7—5.9: «5.7. Клюзы хранят на открытых площадках. Условия хранения клюзов в части воздействия климатических факторов — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150—69.

5.8. При отправке продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы клюзы, относящиеся к группе продукции «Машины, оборудование и инструменты» по ГОСТ 15846—79, упаковывают и транспортируют с учетом требований к указанной группе продукции.

5.9. Транспортную маркировку грузовых мест выполняют согласно требованиям ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Место строповки», «Центр тяжести», а также основных, дополнительных и информационных надписей, наносимых несмываемой краской на металлических ярлыках, надежно закрепленных проволокой к транспортной таре или изделию».

Пункт 6.1. Заменить слово: «клюзов» на «качества клюзов».

(ИУС № 4 1987 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 25056—81 Ключи палубные и бортовые литые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4646**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 1.2. Пример условного обозначения. Заменить слова: «То же, из стали марки ММЛ-2:

*Ключ 1—200×140 М ГОСТ 25056—81*

То же, для эксплуатации с синтетическими канатами:

*Ключ 1—200×140 МС ГОСТ 25056—81»*

на «То же, для эксплуатации с синтетическими канатами:

*Ключ 1—200×140 С ГОСТ 25056—81».*

Пункт 2.1. Заменить слова: «рабочим чертежам, утвержденным» на «конструкторской документации, утвержденной».

Пункт 2.3. Исключить слова: «и стали марки ММЛ-2 по технической документации, утвержденной в установленном порядке»;

заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункт 2.4. Исключить слова: «из стали марки ММЛ-2 — по технической документации, утвержденной в установленном порядке»;

заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 2.5, 2.7 изложить в новой редакции: «2.5. Класс точности размеров и массы отливок ключов должен назначаться по ГОСТ 26645—85 в зависимости от их типоразмера.

2.7. На рабочих поверхностях ключов все имеющиеся дефекты должны быть исправлены электросваркой с последующей зачисткой.

*(Продолжение см. с. 146)*



(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)

На нерабочих поверхностях допускается оставлять без исправления отдельные дефекты, размеры, число и расположение которых — по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Пункт 2.8. Заменить слово: «технической» на «конструкторской».

Пункты 2.9, 2.10 изложить в новой редакции: «2.9. Назначенный срок службы ключов до заводского ремонта — 10 лет.

2.10. Назначенный срок службы ключов до списания — 25 лет»

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 5.4 исключить.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Ключы транспортируют в поддонах складной (разборной) конструкции типа 4Я по ГОСТ 9570—84.

Требования к транспортированию ключов в поддонах — по ГОСТ 19848—74.

Допускается транспортировать ключы в контейнерах по ГОСТ 18477—79. Контейнеры следует загружать до полной грузоподъемности. Укладка и раскрепление ключов в контейнере должны исключать механические повреждения и обеспечивать сохранность ключов при их транспортировании».

Пункты 5.8, 5.9 исключить.

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 24 мес со дня ввода в эксплуатацию».

Приложение 2. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

| Тип | Типоразмер | Материал | Код ОКП                             |                           |
|-----|------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|
|     |            |          | для стальных и растительных канатов | для синтетических канатов |
|     |            |          |                                     |                           |

графа «Материал». Исключить слова: «Сталь ММЛ-2» (21 раз) и соответствующие коды ОКП.

(ИУС № 4 1989 г.)

**Изменение № 3 ГОСТ 25056—81 Ключи палубные и бортовые литые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2743**

**Дата введения 01.01.92**

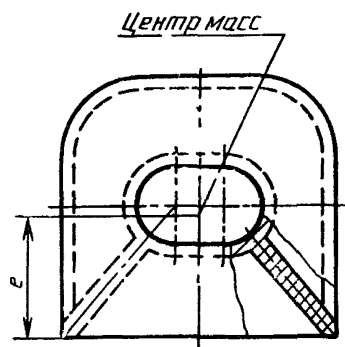
На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: (**СТ СЭВ 1586—79**) на (**СТ СЭВ 1586—89**).

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.2. Чертеж 1. Размер *e* проставить, как указано на чертеже:

*(Продолжение см. с. 96)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)



Таблицы 1, 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 97)

Таблица 1

## Размеры, мм

| Типоразмер | $b_1$ | $e$ | $h_1$ | $h_2$ | $L$  | $r_1$ | $r_2$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | $W_1$ | $W_2$ | Максимальное разрывное усилие канатов в целом, кН | Масса, кг, не более |
|------------|-------|-----|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|---------------------|
| 3          | 160   | 118 | 260   | 135   | 285  | 45,0  | 80    | 10    | 15    | 5     | 125   | 90    | 63  | 20                  |
| 4          | 200   | 150 | 325   | 168   | 360  | 57,5  | 100   | 12    | 18    | 6     | 160   | 115   | 100   | 30                  |
| 5          | 250   | 185 | 400   | 205   | 450  | 70,0  | 125   | 14    | 21    | 7     | 200   | 140   | 160   | 48                  |
| 6          | 300   | 235 | 500   | 260   | 550  | 90,0  | 150   | 16    | 24    | 8     | 250   | 180   | 250   | 85                  |
| 7          | 390   | 305 | 640   | 330   | 725  | 115,0 | 195   | 18    | 27    | 9     | 335   | 230   | 460   | 150                 |
| 8          | 440   | 350 | 730   | 375   | 840  | 135,0 | 220   | 20    | 30    | 10    | 400   | 270   | 640   | 230                 |
| 9          | 520   | 420 | 870   | 450   | 1020 | 160,0 | 260   | 22    | 33    | 11    | 500   | 320   | 1000  | 350                 |
| 10         | 620   | 505 | 1050  | 540   | 1240 | 200,0 | 310   | 24    | 36    | 12    | 620   | 400   | 1250  | 560                 |
| 11         | 720   | 570 | 1200  | 610   | 1440 | 230,0 | 360   | 28    | 39    | 13    | 720   | 460   | 1600  | 780                 |

(Продолжение см. с 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)

Таблица 2

## Размеры, мм

| Типоразмер | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | $h_3$ | $h_4$ | $L$  | $r_1$ | $r_2$ | $r_5$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | $W_1$ | $W_2$ | Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН | Масса, кг, не более |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|---------------------|
| 3          | 160   | 65    | 20    | 250   | 175   | 285  | 45,0  | 80    | 12    | 10    | 15    | 5     | 125   | 90    | 63   | 18                  |
| 4          | 200   | 70    | 25    | 315   | 225   | 360  | 57,5  | 100   | 12    | 12    | 18    | 6     | 160   | 115   | 100  | 26                  |
| 5          | 250   | 75    | 32    | 390   | 275   | 450  | 70,0  | 125   | 16    | 14    | 21    | 7     | 200   | 140   | 160  | 42                  |
| 6          | 300   | 80    | 38    | 480   | 340   | 550  | 90,0  | 150   | 16    | 16    | 24    | 8     | 250   | 180   | 250  | 74                  |
| 7          | 390   | 100   | 49    | 620   | 440   | 725  | 115,0 | 195   | 20    | 18    | 27    | 9     | 335   | 230   | 460  | 130                 |
| 8          | 440   | 110   | 55    | 710   | 500   | 840  | 135,0 | 220   | 20    | 20    | 30    | 10    | 400   | 270   | 640  | 185                 |
| 9          | 520   | 130   | 65    | 840   | 595   | 1020 | 160,0 | 260   | 25    | 22    | 33    | 11    | 500   | 320   | 1000   | 285                 |
| 10         | 620   | 150   | 75    | 1020  | 720   | 1240 | 200,0 | 310   | 25    | 24    | 36    | 12    | 620   | 400   | 1250   | 490                 |
| 11         | 720   | 180   | 90    | 1180  | 835   | 1440 | 230,0 | 360   | 30    | 28    | 39    | 13    | 720   | 460   | 1600   | 775                 |
| 12         | 770   | 195   | 95    | 1345  | 950   | 1590 | 287,5 | 385   | 35    | 32    | 48    | 16    | 820   | 575   | 2000   | 1100                |

(Продолжение см. с. 99)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)

Пункт 2.3 дополнить абзацем: «Клюзы, поставляемые в страны-члены СЭВ, должны изготавливаться из стального литья прочностью не ниже 400 МПа и содержанием углерода не выше 0,23 %».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

Данные о соответствии требований ГОСТ 25056—81 требованиям  
СТ СЭВ 1586—89

| ГОСТ 25056—81 |   | СТ СЭВ 1586—89 |  |
|---------------|---|----------------|--|
| Пункт         | Содержание требований   | Пункт          | Содержание требований  |
| Вводная часть | Требования к клюзам, применяемым на специальных быстроходных катерах и кораблях с динамическими принципами поддержания не регламентируются. | Вводная часть  | Регламентируются требования к клюзам, применяемым на судах и плавучих средствах всех типов и назначений. |
| 1.2           | Регламентируются 3, 4 и 5 типы бортовых клюзов  | —              | —  |
| 2.2           | Регламентируется климатическое исполнение клюзов  | —              | —  |
| 2.9           | Регламентируется назначенный срок службы клюзов до заводского ремонта   | —              | —  |
| 2.10          | Регламентируется назначенный срок службы клюзов до списания   | —              | —  |
| Разд. 3       | Регламентируются правила приемки клюзов   | —              | —  |
| Разд. 4       | Регламентируются методы контроля клюзов   | —              | —  |
| Разд. 5       | Регламентируются требования к упаковке, транспортированию и хранению клюзов   | —              | —  |
| Разд. 6       | Регламентируются гарантии изготовителя клюзов   | —              | —  |

(ИУС № 1 1991 г.)

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 11.01.82 Подп. к печ. 15.03.82 1,0 п. л. 0,77 уч.-изд. л. Тир 6000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 333