



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВКЛАДЫШИ ПОДШИПНИКОВ
СКОЛЬЖЕНИЯ ТОНКОСТЕННЫЕ
БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 25143—82
(СТ СЭВ 1782—79)**

Издание официальное

**РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам
ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. Я. Кремянский (руководитель темы), И. Л. Соболева

ВНЕСЕН Государственным комитетом ССР по стандартам

Зам. председателя Н. П. Морозов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1982 г.
№ 733**

**ВКЛАДЫШИ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
ТОНКОСТЕННЫЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ**

Основные размеры

Thin wall and bimetal shells of plain bearings.
Main dimensions

**ГОСТ
25143-82
(СТ СЭВ
1782-79)**

ОКП 41 8254

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1982 г. № 733 срок введения установлен

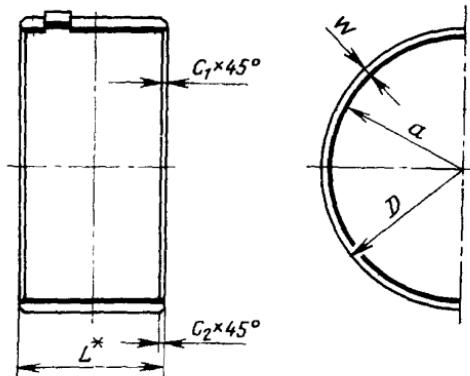
с 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на биметаллические тонкостенные вкладыши коренных и шатунных подшипников поршневых машин.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1782-79 и международному стандарту ИСО 3548-78.

2. Размеры вкладышей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.



* Размер L по рабочим чертежкам.

Черт. 1

Продолжение

ММ

D	w												<i>c</i> ₁	<i>c</i> ₂
	1,5	1,75	2	(2,25)	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
	d													
90			86	85,5	85	84	83							
95			—	90,5	90	89	88							
100			—	95,5	95	94	93							
105	—	—	—	—	100	99	98	—	—	—	—	—	—	0,4
110	—	—	—	—	105	104	103							0,5
115	—	—	—	—	110	109	108							
120	—	—	—	—	115	114	113							
125					119	118	117							
130					124	123	122							
140					134	133	132	—						
150	—	—	—	—	144	143	142							0,5
160	—	—	—	—	154	153	152	150	—	—	—	—	—	1,0
170					—	163	162	160						
180					—	173	172	170						
190					—	183	182	180						
200					—	193	192	190						
210						202	200	198						
220						212	210	208	—	—	—	—	—	
230						222	220	218	—	—	—	—	—	
240	—	—	—	—	—	232	230	228	—	—	—	—	—	0,8
250	—	—	—	—	—	242	240	238	—	—	—	—	—	2,0
260						252	250	248	—	—	—	—	—	
280						—	270	268	264					
300						—	290	288	284					

Продолжение

D	w мм													<i>c</i> ₁	<i>c</i> ₂
	1,5	1,75	2	(2,25)	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12		
	d														
320								310	308	304	—	—	—		
340								330	328	324	—	—	—		
360								—	348	344	340	—	—		
380								—	368	364	360	—	—		
400	—	—	—	—	—	—	—	—	388	384	380	—	—	1,0	2,5
420								—	—	404	400	396			
450								—	434	430	426				
480								—	464	460	456				
500								—	484	480	476				

П р и м е ч а н и е. Размер, указанный в скобках, применять не рекомендуется.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения вкладыша подшипника номинальным диаметром D=60 мм, с толщиной стенки w=2,5 мм и длиной L=25 мм:

Вкладыш подшипника 60/2,5×25 ГОСТ 25143—82

3. Распрямление вкладышей, определяемое как разность между наружным размером вкладыша, измеряемым в плоскости стыка в свободном состоянии, и диаметром отверстия корпуса D (черт. 2) должно быть не менее 0,25 мм.



Черт. 2

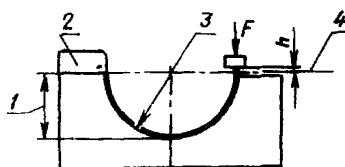
КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША И МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ВЫСТУПАНИЯ ВКЛАДЫША

1. Вкладыши состоят из стальной основы, покрытой одним или несколькими слоями антифрикционных материалов. Между стальной основой и антифрикционным материалом может наноситься промежуточный технологический слой.

2. Длину вкладыша L указывают в рабочем чертеже. Отношение $L:D$ должно быть от 0,3 до 0,7.

3. Наружный диаметр D вкладыша устанавливают с учетом того, что отверстие корпуса должно быть изготовлено с полем допуска 6-го квалитета, а также с учетом материала и толщины корпуса.

4. Величину выступания h вкладыша с приложением контрольной нагрузки F измеряют в соответствии с чертежом.



1—половина диаметра отверстия корпуса; 2—упор; 3—максимальный диаметр отверстия; 4—базовая плоскость.

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор М. Н. Гринвальд

Сдано в наб. 10.03.82 Подп. в печ. 04.05.82 0,5 п. л. 0,37 уч.-изд. л. Тир. 25000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 860

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г16

Изменение № 1 ГОСТ 25143—82 Вкладыши подшипников скольжения тонкостенные биметаллические. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.12.89 № 3679

Дата введения 01.06.90

Пункт 2. Чертеж 1. Размер D исключить;
таблица. Заменить обозначение: D на «диаметр отверстия корпуса D ».

Приложение. Пункт 2. Исключить слова: «Длину вкладыша L указывают в рабочем чертеже»; заменить обозначение: $L:D$ на $L:d$;

пункт 3. Обозначение D исключить;

после слов «с полем допуска 6-го квалитета» дополнить словами: «по ГОСТ №347—82»;

пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Контроль величины выступания вкладыша S_N следует проводить в контрольном приспособлении под нагрузкой в соответствии с черт. 3 (метод 1) и черт. 4 (метод 2).

Диаметр отверстия контрольного блока должен быть равен максимальному диаметру отверстия под вкладыш. Допускается размер отверстия измерительного приспособления принимать равным номинальному диаметру отверстия корпуса.

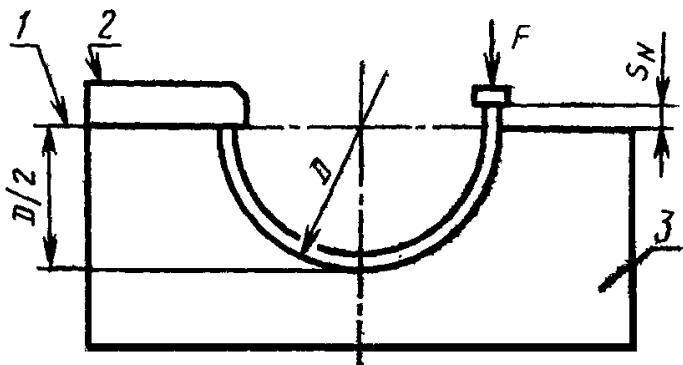
Метод измерения в зависимости от величины наружного диаметра вкладыша рекомендуется выбирать в соответствии с табл. 2.

Т а б л и ц а 2

D мм	Метод измерения
До 160	1
Св. 160 » 340	1 или 2
» 340 » 500	2

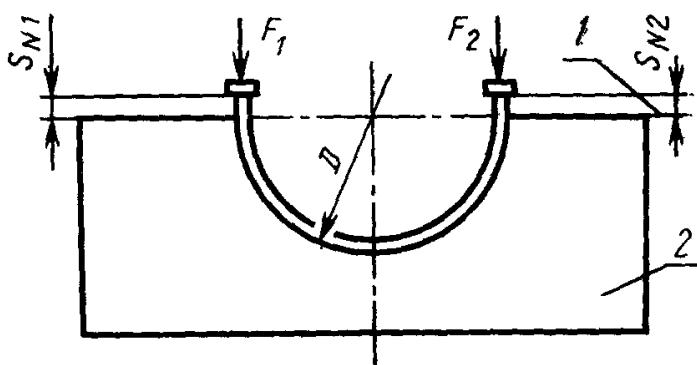
(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25143—82)



1 — базовая плоскость; 2 — жесткий упор; 3 — измерительное приспособление

Черт. 3



1 — базовая плоскость; 2 — измерительное приспособление

Черт. 4

(ИУС № 3 1990 г.)