



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МАШИНЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ УБОРОЧНЫЕ

ШИРИНА РЕЖУЩИХ АППАРАТОВ

**ГОСТ 25327—82
(СТ СЭВ 3091—81)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Клещкин, канд техн. наук; И. Ф. Шафоростов, канд эконом наук;
А. П. Куница; М. А. Пустыгин; И. А. Булкин; И. П. Колобаева

ВНЕСЕН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Зам министра Г. С. Кириченко

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 июня 1982 г. № 2479

МАШИНЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ УБОРОЧНЫЕ

Ширина режущих аппаратов

Agricultural harvesting machinery
Widths of cutting unitsГОСТ
25327—82

(СТ СЭВ 3091—81)

ОКП 47 9171

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 июня 1982 г. № 2479 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

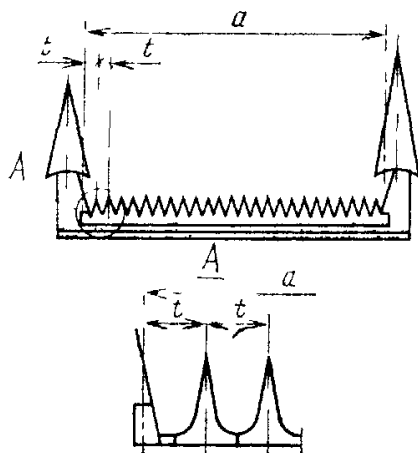
1. Настоящий стандарт распространяется на режущие аппараты вновь разрабатываемых сельскохозяйственных уборочных машин и устанавливает ширину режущих аппаратов, снабженных одинарными и двойными пальцами по ГОСТ 19777—74 с шагом 76,2 мм.

Стандарт не распространяется на машины, агрегатируемые с одноосными и садовыми тракторами.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3091—81.

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении.

2. Номинальная и эффективная ширина режущих аппаратов должна соответствовать указанной на чертеже и в таблице.



a —эффективная ширина режущего аппарата; t —шаг пальцев

Номинальная ширина, см	Число пальцев		Эффективная ширина a , мм, при пальцах	
	одинарных	двойных	одинарных	двойных
105	15	7	1066,8	990,6
120	17	8	1219,2	1143,0
135	19	9	1371,6	1295,4
150	21	10	1524,0	1447,8
165	23	11	1676,4	1600,2
180	25	12	1828,8	1752,8
210*	29	14	2133,6	2057,4
240*	33	16	2438,4	2362,2
270	37	18	2743,2	2667,0
300	41	20	3048,0	2971,8
330	45	22	3352,8	3276,6
360*	49	24	3657,6	3581,4
390	53	26	3962,4	3886,2
425*	57	28	4267,2	4191,0
485	65	32	4876,8	4800,6
500	67	33	5029,2	4953,0
515	69	34	5181,6	5105,4
575*	77	38	5791,2	5715,0
605	81	40	6096,0	6019,8
670*	89	44	6705,6	6629,4
700	93	46	7010,4	6934,2
730	97	48	7315,2	7239,0
760*	101	50	7620,0	7543,8
820	109	54	8229,6	8153,4
850	113	56	8534,4	8458,2
970	129	64	9753,6	9677,4

* Предпочтительная номинальная ширина захвата.

Примечания:

1. Значения эффективной ширины, установленные для режущих аппаратов с двойными пальцами, допускается применять также для режущих аппаратов с одинарными пальцами при соответствующем их числе.

2. Допускается применять режущие аппараты эффективной шириной более 9800 мм

ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В
НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
Эффективная ширина режущего аппарата	<p>Расстояние a в мм между осями крайних пальцев режущего аппарата, равное: с одинарными пальцами $a = (n_1 - 1) \cdot t$, где n_1 — число одинарных пальцев; с двойными пальцами $a = (2n_2 - 1)t$, где n_2 — число двойных пальцев.</p>
Номинальная ширина режущего аппарата	<p>Если функцию крайнего пальца с одной или двух сторон выполняет башмак или боковая стенка делителя, они входят в число пальцев.</p> <p>Округленное среднее арифметическое значения эффективной ширины режущего аппарата до целого числа, кратного 5, в см.</p>

**Изменение № 1 ГОСТ 25327—82 Машины сельскохозяйственные уборочные.
Ширина режущих аппаратов**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.87 № 2487

Дата введения 01.01.89

Пункт 1. Третий абзац исключить.

Пункт 2. Таблица. Примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. Допускается давать округленно номинальную ширину в метрах.

(Продолжение см. с. 186)

2. Значения эффективной ширины, установленные для режущих аппаратов с двойными пальцами, действительны также для режущих аппаратов с оди-
нарными пальцами.

3. Допускается применять режущие аппараты эффективной шириной более 9800 мм».

(ИУС № 10 1987 г.)

Редактор *Е. И. Глазкови*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 01.07.82 Подп. в печ. 13.08.82 0,5 п. л. 0,37 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3279