

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПОЛУЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ****Конструкция**

Thrust semicentres. Design

**ГОСТ  
2576—79****ОКП 39 2844**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1979 г. № 2330 срок введения установлен

с 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные полуцентры, применяемые при обработке деталей на металлорежущих станках, контрольных, разметочных и других работах.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 298—73.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Полуцентры должны изготавливаться двух исполнений:

1 — с закаленным рабочим конусом;

2 — с рабочим конусом из твердого сплава.

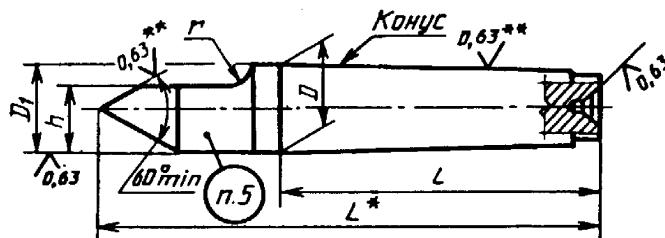
3. Конструкция и размеры упорных полуцентров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1979  
 © ИПК Издательство стандартов, 1996  
 Переиздание с изменениями

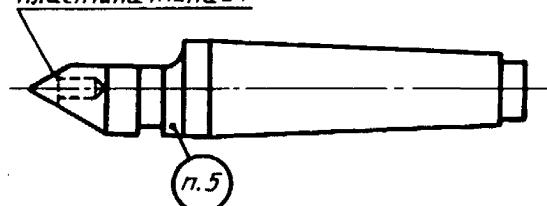
Rz40

## Исполнение 1



## Исполнение 2

### Пластинка типа 34



\* Размер для справок

\*\* Шероховатость рабочего конуса и конуса хвостовика для упорных полуцентров повышенной точности (ПТ) должна быть  $Ra \leq 0,32$  мкм.

С. 3 ГОСТ 2576—79

Размеры, мм

| Обозначение центров | Исполнение | Конус | <i>L</i> | <i>l</i> | <i>D</i> | <i>D<sub>1</sub></i><br>h9 | <i>h</i> | <i>r</i> | Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413 |
|---------------------|------------|-------|----------|----------|----------|----------------------------|----------|----------|--------------------------------------|
| 7032-0071           | 1          | Морзе | 0        | 70       | 50,0     | 9,045                      | 9,2      | 7,8      | 3,0                                  |
| 7032-0072           | 2          |       | 1        | 80       | 53,5     | 12,065                     | 12,2     | 9,5      | 4,0                                  |
| 7032-0073           | 1          |       | 2        | 100      | 64,0     | 17,780                     | 18,0     | 13,5     | 6,0                                  |
| 7032-0074           | 2          |       | 3        | 125      | 81,0     | 23,825                     | 24,1     | 19,0     | —                                    |
| 7032-0075           | 1          |       | 4        | 160      | 102,6    | 31,267                     | 31,6     | 26,0     | 12,0                                 |
| 7032-0076           | 2          |       | 5        | 200      | 129,5    | 44,399                     | 44,7     | 33,0     | 16,0                                 |
| 7032-0077           | 1          |       | 6        | 280      | 182,0    | 63,348                     | 63,8     | 46,0     | 25,0                                 |
| 7032-0078           | 2          |       |          |          |          |                            |          |          | 34190                                |
| 7032-0079           | 1          |       |          |          |          |                            |          |          | —                                    |
| 7032-0080           | 2          |       |          |          |          |                            |          |          | 34150                                |
| 7032-0082           | 1          |       |          |          |          |                            |          |          | —                                    |
| 7032-0083           | 2          |       |          |          |          |                            |          |          | 34170                                |
| 7032-0085           | 1          |       |          |          |          |                            |          |          | —                                    |
| 7032-0086           | 2          |       |          |          |          |                            |          |          | 34130                                |

Пример условного обозначения упорного полуподшипника исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4:

*Полуцентр 7032-0079 Морзе 4 ГОСТ 2576—79*

То же, повышенной точности:

*Полуцентр 7032-0079 Морзе 4 ПТ ГОСТ 2576—79*

Пример условного обозначения упорного полуподшипника исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной из твердого сплава ВК8:

*Полуцентр 7032-0080 Морзе 4 ПТ ВК8 ГОСТ 2576—79*

4. Рабочие конусы полуцентров  $60^\circ$  исполнения 1 с конусом Морзе 6 допускается изготавливать наплавленными прутковым сортмайтом по ГОСТ 21449.

Толщина наплавленного слоя не должна превышать 2,5 мм.

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 13215.

1—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ Л.К. Гирин, В.В. Меньшиков, К.Н. Буре

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.79 № 2330

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2576—67

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 13215—79                           | 5            |
| ГОСТ 21449—75                           | 4            |
| ГОСТ 25413—82                           | 3            |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1996 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., в ноябре 1991 г. (ИУС 6—85, 3—92)