



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н И Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ
ДЛЯ ТОКАРНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ
РАБОТ**

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 2578—70

Издание официальное

Б3 6—91

70 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 25.12.91 Подп. в печ. 31.01.92 Усл. печ. л. 0,625. Усл. кр-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,38.
Тир. 1480 экз.

Фирмена «Знак Почты» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новомосковский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зам. 700

ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНЫХ
И ФРЕЗЕРНЫХ РАБОТ

Конструкция

Drivers for turning and milling.
DesignГОСТ
2578-70Дата введения 01.07.72

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОВОДКОВЫХ ХОМУТИКОВ

1.1. Стандарт устанавливает два исполнения поводковых хомутиков:

- 1 — для поводковых планшайб с пальцем;
- 2 — для поводковых планшайб с прорезями.

1.2. Конструкция и размеры хомутиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Размеры

Обозначение хомутиков		Применяемость	Диаметр зажимаемого изделия <i>d</i>		<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>
исполнение 1	исполнение 2		нам.	наиб.			
7107-0031	—		5	11	28	14	
—	7107-0032						8
7107-0033	—		11	18	36	16	
—	7107-0034						
7107-0035	—		18	25	50	20	10
—	7107-0036						
7107-0037	—		25	36	65	24	12
—	7107-0038						
7107-0039	—		36	50	85		14
—	7107-0040					30	
7107-0041	—		50	65	100		16
—	7107-0042						
7107-0043	—		65	80	120		18
—	7107-0044						
7107-0045	—		80	100	150	35	22
—	7107-0046						
7107-0047	—		100	125	180		25
—	7107-0048						

Пример условного обозначения поводкового

Хомутик 7107-0031

1.3. Маркировать: обозначение хомутика, диаметр зажимаемо

Таблица 1

в мм

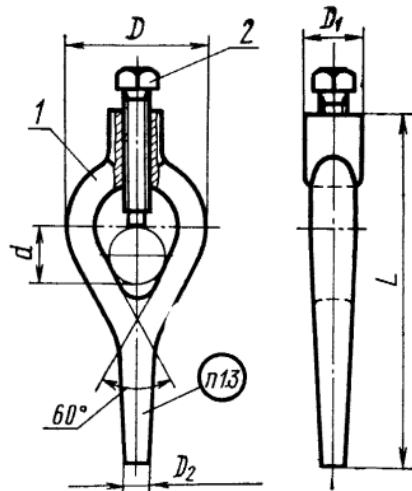
L	L ₁	L ₂	Масса кг, не более	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84	
				Количество			
				1	1		
Обозначения деталей							
95	—	—	0,08	7107-0031/001	—	В M6—6g× ×35.14H	
—	90	70	0,10	—	7107-0032/001		
115	—	—	0,17	7107-0033/001	—	В M8—6g× ×40.14H	
—	100	75	0,22	—	7107-0034/001		
135	—	—	0,32	7107-0035/001	—	В M10—6g× ×50.14H	
—	115	80	0,37	—	7107-0036/001		
155	—	—	0,54	7107-0037/001	—	В M12—6g× ×60.14H	
—	130	85	0,56	—	7107-0038/001		
180	—	—	0,76	7107-0039/001	—	В M16—6g× ×70.14H	
—	145	90	0,93	—	7107-0040/001		
205	—	—	0,98	7107-0041/001	—	В M16—6g× ×75.14H	
—	165	95	1,08	—	7107-0042/001		
230	—	—	1,54	7107-0043/001	—	В M20—6g× ×75.14H	
—	195	100	1,82	—	7107-0044/001		
260	—	—	2,12	7107-0045/001	—	В M20—6g× ×80.14H	
—	240	105	2,62	—	7107-0046/001		
270	—	—	2,70	7107-0047/001	—	В M20—6g× ×90.14H	
—	270	120	3,15	—	7107-0048/001		

хомутика для зажимаемых изделий диаметром от 5 до 11 мм:

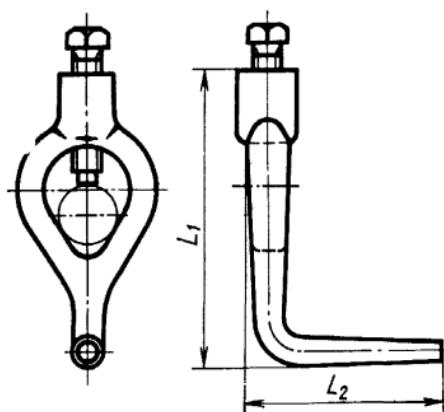
ГОСТ 2578—70

и изделия и товарный знак предприятия-изготовителя.

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры для справок.

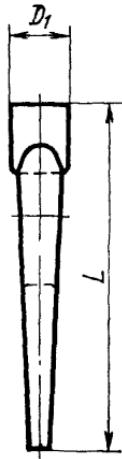
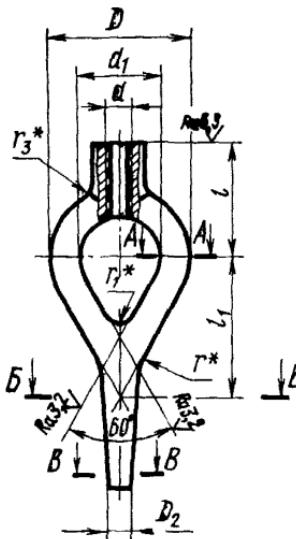
Черт. 1

(Измененная редакция, Иzm. № 2).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь 1)

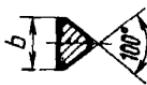
2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



$\forall(v)$

A-A



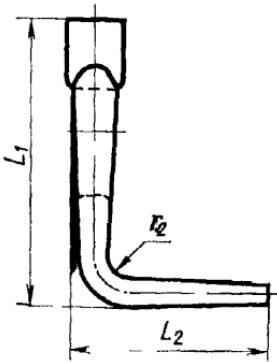
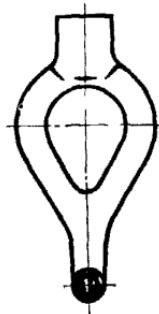
Б-Б



B-B



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов		<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	<i>r₃</i>	Масса кг не более
исполнения 1	исполнения 2																
7107-0031/001	—	28	14	8	95	—	—	M6	14	24	27	12	20	2	5	0,070	
—	7107-0032/001				—	90	70									5	0,098
7107-0033/001	—	36	16	10	115	—	—	M8	20	30	35	14	30	3	6	0,150	
—	7107-0034/001				—	100	75									—	0,192
7107-0035/001	—	50	20	12	135	—	—	M10	28	40	50	18	5	7	—	0,270	
—	7107-0036/001				—	115	80									—	0,320
7107-0037/001	—	65	24	14	155	—	—	M12	38	50	65	22	40	6	—	0,450	
—	7107-0038/001				—	130	85									8	0,500
7107-0039/001	—	85	30	16	180	—	—	M16	56	60	85	25	50	8	8	0,650	
—	7107-0040/001				—	145	90									—	0,770
7107-0041/001	—	100	35	22	205	—	—	M20	70	70	100	10	12	—	0,850		
—	7107-0042/001				—	165	95									—	0,950
7107-0043/001	—	120	35	18	230	—	—	M20	85	80	120	10	16	10	—	1,440	
—	7107-0044/001				—	195	100									—	1,670
7107-0045/001	—	150	35	25	260	—	—	M20	105	90	150	30	60	20	15	—	1,900
—	7107-0046/001				—	240	105									—	2,550
7107-0047/001	—	180	35	25	270	—	—	M20	130	100	—	75	25	20	—	2,950	
—	7107-0048/001				—	270	120									—	—

Пример условного обозначения корпуса исполнения 1, *D*=28 мм:

Корпус 7107-0031/001 ГОСТ 2578-70

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.2. Материал — сталь марки 45Л по ГОСТ 977. Допускается замена на сталь марки 35 по ГОСТ 1050.

2.3. Твердость — 32...37 HRC.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 3—5 мм.

2.5. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

2.6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы 6Н — по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Предельные отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку — по 8-му классу точности ГОСТ 26645.

2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Покрытие — Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

ПРИЛОЖЕНИЕ (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; А. С. Куликова; А. И. Платонов; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова; М. В. Щербакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 декабря 1970 г. № 1742

3. Срок проверки 1998 г., периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2578-44

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306-85	2.9
ГОСТ 977-88	2.2
ГОСТ 1050-88	2.2
ГОСТ 1482-84	1.2
ГОСТ 3212-80	2.5
ГОСТ 16093-81	2.6
ГОСТ 24705-81	2.6
ГОСТ 26645-85	2.7

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ январь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1980 г., феврале 1989 г (ИУС 7-80, 5-89)

7. ПРОВЕРЕН в 1980 г. Срок действия ограничения снят Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.02.89 № 285