



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ  
РАБОТ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**ГОСТ 2578—70**

**Издание официальное**

70 коп. БЗ 6—91

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**  
**Москва**

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 25.12.91 Подп. в печ. 31.01.92 Усл. печ. л. 0,625. Усл. кр.-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,38.  
Тир. 1480 экз.

Ордена «Знак Почта» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопроектированный пер., 3  
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зам. 704

**ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНЫХ  
И ФРЕЗЕРНЫХ РАБОТ****Конструкция**Drivers for turning and milling.  
Design**ГОСТ  
2578—70**Дата введения 01.07.72**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОВОДКОВЫХ ХОМУТИКОВ**

1.1. Стандарт устанавливает два исполнения поводковых хомутиков:

- 1 — для поводковых планшайб с пальцем;
- 2 — для поводковых планшайб с прорезями.

1.2. Конструкция и размеры хомутиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

---

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1992  
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## Размеры

Обозначение хомутиков		Применяемость	Диаметр зажимаемого изделия $d$		$D$	$D_1$	$D_2$
исполнение 1	исполнение 2		наим.	наиб.			
7107-0031	—		5	11	28	14	8
—	7107-0032						
7107-0033	—		11	18	36	16	10
—	7107-0034						
7107-0035	—		18	25	50	20	12
—	7107-0036						
7107-0037	—		25	36	65	24	14
—	7107-0038						
7107-0039	—		36	50	85	30	16
—	7107-0040						
7107-0041	—		50	65	100	35	18
—	7107-0042						
7107-0043	—		65	80	120	35	22
—	7107-0044						
7107-0045	—		80	100	150	35	25
—	7107-0046						
7107-0047	—		100	125	180	35	25
—	7107-0048						

Пример условного обозначения поводкового

*Хомутик 7107-0031*

1.3. Маркировать: обозначение хомутика, диаметр зажимаемо

Таблица 1

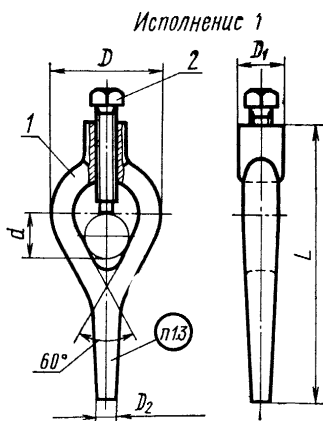
В мм

L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг, не более	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт	
						ГОСТ 1482—84	
				Количество			
				1		1	
Обозначения деталей							
95	—	—	0,08	7107-0031/001	—	В.М6—6г× ×35.14Н	
—	90	70	0,10	—	7107-0032/001		
115	—	—	0,17	7107-0033/001	—	В.М8—6г× ×40.14Н	
—	100	75	0,22	—	7107-0034/001		
135	—	—	0,32	7107-0035/001	—	В.М10—6г× ×50.14Н	
—	115	80	0,37	—	7107-0036/001		
155	—	—	0,54	7107-0037/001	—	В.М12—6г× ×60.14Н	
—	130	85	0,56	—	7107-0038/001		
180	—	—	0,76	7107-0039/001	—	В.М16—6г× ×70.14Н	
—	145	90	0,93	—	7107-0040/001		
205	—	—	0,98	7107-0041/001	—	В.М16—6г× ×75.14Н	
—	165	95	1,08	—	7107-0042/001		
230	—	—	1,54	7107-0043/001	—	В.М20—6г× ×75.14Н	
—	195	100	1,82	—	7107-0044/001		
260	—	—	2,12	7107-0045/001	—	В.М20—6г× ×80.14Н	
—	240	105	2,62	—	7107-0046/001		
270	—	—	2,70	7107-0047/001	—	В.М20—6г× ×90.14Н	
—	270	120	3,15	—	7107-0048/001		

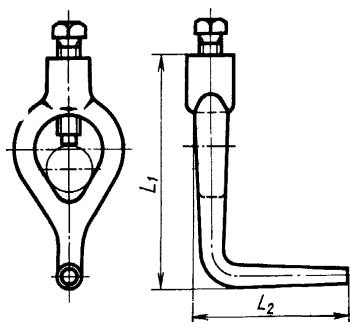
хомутка для зажимаемых изделий диаметром от 5 до 11 мм:

ГОСТ 2578—70

10 изделия и товарный знак предприятия-изготовителя.



*Исполнение 2*



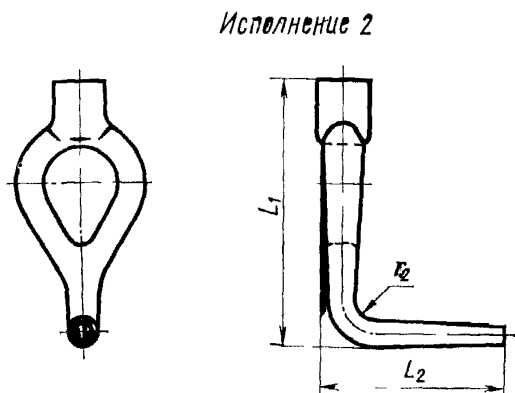
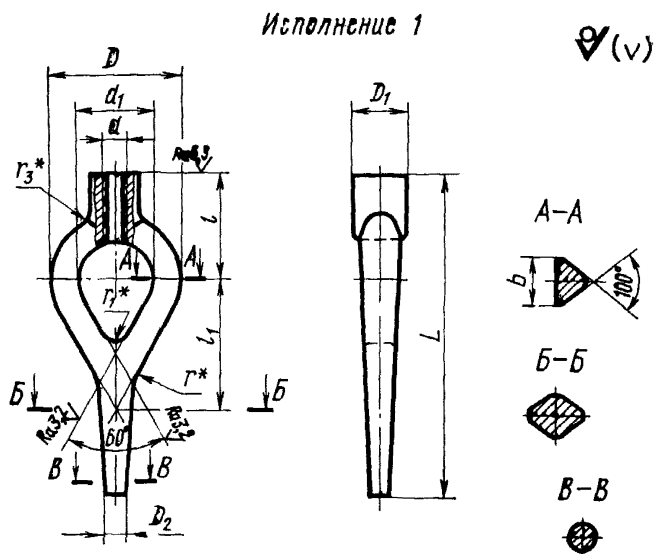
Размеры для справок.

Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размеры для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	t	l <sub>1</sub>	b	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Масса кг не более
исполнения 1	исполнения 2																
7107-0031/001	—	28	14	8	95	—	—	M6	14	24	27	12	20	2	5	5	0,070
—	7107-0032/001				—	90	70										0,098
7107-0033/001	—	36	16		115	—	—	M8	20	30	35	14	30	3	6		0,150
—	7107-0034/001				—	100	75										0,192
7107-0035/001	—	50	20	10	135	—	—	M10	28	40	50	18	5	7	8	0,270	
—	7107-0036/001				—	115	80									0,320	
7107-0037/001	—	65	24	12	155	—	—	M12	38	50	65	22	40	6		8	0,450
—	7107-0038/001				—	130	85										0,500
7107-0039/001	—	85	30	14	180	—	—	M16	56	60	85	25	50	8	8		0,650
—	7107-0040/001				—	145	90										0,770
7107-0041/001	—	100		16	205	—	—		70	70	100	12	10	0,850			
—	7107-0042/001				—	165	95	0,950									
7107-0043/001	—	120	35	18	230	—	—	M20	85	80	120	16		10	1,440		
—	7107-0044/001				—	195	100								1,670		
7107-0045/001	—	150		22	260	—	—		105	90	150	30	60	20	15	1,900	
—	7107-0046/001				—	240	105	2,550									
7107-0047/001	—	180	25	270	—	—	130	100	—	75	25	20	2,950				
—	7107-0048/001			—	270	120							2,950				

Пример условного обозначения корпуса исполнения 1, D=28 мм:

Корпус 7107-0031/001 ГОСТ 2578—70

(Измененная редакция, Изм. № 2).



2.2. Материал — сталь марки 45Л по ГОСТ 977. Допускается замена на сталь марки 35 по ГОСТ 1050.

2.3. Твердость — 32...37 HRC.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 3—5 мм.

2.5. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

2.6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы 6H — по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Предельные отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку — по 8-му классу точности ГОСТ 26645.

2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

**ПРИЛОЖЕНИЕ (Исключено, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; А. С. Куликова; А. И. Платонов; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова; М. В. Щербакова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 декабря 1970 г. № 1742

- 3. Срок проверки** 1998 г., периодичность проверки — 10 лет

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 2578—44

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	2.9
ГОСТ 977—88	2.2
ГОСТ 1050—88	2.2
ГОСТ 1482—84	1.2
ГОСТ 3212—80	2.5
ГОСТ 16093—81	2.6
ГОСТ 24705—81	2.6
ГОСТ 26645—85	2.7

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** январь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1980 г., феврале 1989 г (ИУС 7—80, 5—89)

- 7. ПРОВЕРЕН** в 1980 г. Срок действия ограничения снят Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.02.89 № 285