



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

## РЕЗИНА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ  
ЛАКОВОЙ ПЛЕНКИ НА ПОВЕРХНОСТИ РЕЗИНЫ

ГОСТ 260—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**РЕЗИНА**

**Метод определения эластичности  
лаковой пленки на поверхности резины**

Rubber.

Method for determination of resilience of the lacquer film  
on rubber surface

**ГОСТ****260—75**

ОКСТУ 2509

**Срок действия**с 01.01.76до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на резину и устанавливает метод определения эластичности лаковой пленки на поверхности резины.

Сущность метода заключается в растяжении испытуемого образца и измерении величины относительного удлинения при появлении мелких трещин на поверхности лака.

**1. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ****1.1. Образцы для испытания**

1.1.1. Образцы должны быть в форме полосок, вырубленных из готового изделия или вулканизованных пластинок толщиной  $(1,0 \pm 0,2)$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.1.2. Длина образцов должна быть 120—125 мм, ширина  $(10 \pm 0,5)$  мм.

1.1.3. Длина рабочего участка образца должна быть  $(100 \pm 1)$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.1.4. Образцы для определения эластичности лаковой пленки на готовых изделиях вырубают по направлению каландрования, шприцевания или вальцевания и после вырубки образцов снимают подкладочную ткань на мечкоизернистом шлифовальном круге или методом отслоения.

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1975  
 © Издательство стандартов, 1991  
 Переиздание с изменением

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен.  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР**

## **С. 2 ГОСТ 260—75**

1.1.5. Испытания проводят в помещении при температуре  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  или  $(27 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.1.6. Толщину рабочего участка образцов измеряют не менее чем в трех точках по длине. За результат измерения принимают среднее арифметическое трех измерений.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

1.2. Аппаратура

1.2.1. Испытание проводят на разрывной машине по ГОСТ 7762—74, обеспечивающей закрепление образца по меткам.

1.2.2. Скорость движения активного захвата должна быть  $(200 \pm 10)$  мм/мин.

1.2.3. Толщину образцов измеряют толщиномером по ГОСТ 11358—89 с ценой деления шкалы 0,01 мм и диаметром измерительной площадки 16 мм.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## **2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

2.1. На образцы наносят метки, соответствующие длине рабочего участка, специальным штампом в виде штрихов.

2.2. Образцы закрепляют в захваты разрывной машины строго по меткам.

2.3. С погрешностью не более 1 мм фиксируют длину рабочего участка образца, при которой на образце появляются мелкие трещины, видимые невооруженным глазом.

2.4. Испытывают три образца.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. Число образцов для испытания из готовых изделий:

а) ткань с которых снята шлифованием, не должно быть менее шести;

б) ткань с которых снята методом отслоения, не должно быть менее двадцати пяти.

## **3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

3.1. Показатель эластичности лаковой пленки ( $\varepsilon$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$\varepsilon = \frac{(l_1 - l_0) \cdot 100}{l_0},$$

где  $l_0$  — первоначальная длина рабочего участка образца, мм;

$l_1$  — длина рабочего участка образца в момент появления мелких трещин лаковой пленки, мм.

3.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое показателей трех определений, отличающихся от среднего не

более чем на  $\pm 10\%$ . Если результаты испытаний отклоняются от средней величины более чем на  $\pm 10\%$ , дополнительно испытывают еще три образца. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое шести определений.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3; 3.4. (Исключены, Изм. № 1).

3.5. Результаты испытаний сравнимы для образцов одинаковой толщины, заготовленных одинаковым способом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

- 1) вид образца для испытаний (из обуви или из пластинок);
- 2) толщину;
- 3) способ удаления подкладки образцов;
- 4) результат испытания;
- 5) дату.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. И. Трецалов**, канд. техн. наук; **Л. М. Корнева**, канд. хим. наук (руководитель темы); **Н. В. Захаренко**, канд. хим. наук; **Ж. С. Сузdal'ницкая**, канд. техн. наук; **С. Б. Рывкин**, канд. техн. наук; **Л. М. Демкина**; **Н. И. Орехова**; **Е. Н. Павлова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.01.75 г. № 59

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 260—41**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НД, из который дана ссылка	Почет. пункта
ГОСТ 7762—74	1.2.1
ГОСТ 11358—88	1.2.3

**5. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.89 № 2050**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1989 г. [ИУС 11—89]**

*Редактор Р. С. Федорови*  
*Технический редактор М. М. Герасименко*  
*Корректор Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 07.06.91 Подп. в печ. 10.09.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.  
Тир. 3000 Цена 10 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даляус и Гирено, 39. Зак. 990.