ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26167—84

Издание официальное

Е

20 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

Редактор *Л. И. Нахимова*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 16.09.91 Подп. в печ. 24.10.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,54 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Государственное предприятие «Типография стандартов»,
г. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1420.

УДК 685.31 : 006.354 Группа М12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ

Технические условия

Machine-made foot-wear.
Specifications

ГОСТ 26167—84

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.07.85
до 01.07.95

Настоящий стандарт распространяется на повседневную мужскую и женскую обувь из кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Стандарт устанавливает требования к обуви, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по назначению, виду и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251—83 и образцам-эталонам, утвержденным по ГОСТ 15.007—88.

1.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373—88 и ГОСТ 3927—88.

1.2.1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять обувь одной полноты: мокасины, литьевого, строчечно-литьевого, горячей вулканизации, строчечно-горячей вулканизации, строчечно-клеевого методов крепления.

1.3. Обувь должна изготовляться на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

1.3.1. Высота каблука определяется фасоном колодки по ГОСТ 3927—88.

Издание официальное
★
Е

© Издательство стандартов, 1984
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.4. Высота обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Половозрастная группа обуви	Высота, не менее						Высота задника	
	сапог		сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, туфель	сапог	сапожек, полусапожек, ботинок, полуботинок, туфель
	хромовых	текстильных и комбинированных						
Мужская	410	440	215	180	126	66	57	48
Женская	345	—	210	180	156	61	53	44

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4.1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

1.4.2. Во всех полнотах высота обуви и задников не меняется.

1.4.3. При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4—5 мм меньше указанной в табл. 1.

1.4.4. Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм больше указанной в табл 1.

1.5. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть в миллиметрах:

сапожек — 4;

полусапожек — 3;

ботинок — 2;

полуботинок и туфель — 1.

1.5.1. Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927—88.

2.3. Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251—83.

Не допускается изготовлять зимнюю обувь строчечно-клеевым методом крепления.

2.4. На наружные детали верха обуви должны применяться: кожи по ГОСТ 939—88, ГОСТ 1838—83, сандальная юфть по ГОСТ 485—82, ткани для верха обуви по ГОСТ 19196—80, холстопрошивные обувные полотна для верха обуви по нормативно-технической документации, фетр, войлок, шерстяные и полушерстяные ткани, текстильные материалы по нормативно-технической документации.

2.4.1. На детали верха новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны применяться хромовые кожи гладкие и тисненые с естественной лицевой поверхностью, гладкие со шлифованной лицевой поверхностью, «велюр», «нубук», а также кожи новых видов отделок, отвечающие современному направлению моды по ГОСТ 939—88 и текстильные материалы, отвечающие современному направлению моды, по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. На внутренние детали верха обуви, в том числе новых изделий улучшенного качества с индексом «Н», должны применяться:

для подкладки — кожи по ГОСТ 940—81, ГОСТ 1838—83, ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196—80, холстопрошивные обувные полотна для подкладки обуви по нормативно-технической документации, натуральный мех по ГОСТ 4661—76, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, трикотажное полотно, дублированное пенополиуретаном, искусственные и синтетические кожи, термопластические материалы по нормативно-технической документации;

для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника, подносочника — кожи по ГОСТ 940—81; ГОСТ 939—88, ГОСТ 1838—83, ткани по ГОСТ 19196—80, искусственные и синтетические кожи по нормативно-технической документации;

для вкладной стельки в зимней и весенне-осенней обуви — натуральный мех по ГОСТ 4661—76, холстопрошивные обувные полотна по нормативно-технической документации, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, войлок, картон по ГОСТ 9542—89, кожевенный шпальт и спилок жестких кож — для комбинированных стелек по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5.1. Допускается применять подкладку из искусственных и синтетических кож в следующих видах обуви на подошве из искусственных материалов: в летних туфлях с верхом из хромовых кож, в пяточной части сандалет, в бесподкладочной обуви.

2.5.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.6. На промежуточные детали верха обуви должны применяться:

для межподкладки — бязь, бумазея-корд, миткаль, суровая сар-

жа, тик-саржа по ГОСТ 19196—80, нетканые и термопластические материалы по нормативно-технической документации;

для боковинок, межподблочников и межподкрючечников — бумазея-корд, двунитка, аппретированные спецдиагонали и тик-саржа по ГОСТ 19196—80, текстильные материалы, нетканые материалы по нормативно-технической документации;

для подноска — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 461—78, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81, эластичные и термопластические материалы по нормативно-технической документации;

для задника — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81, картон по ГОСТ 9542—89, эластичные и термопластические материалы, вулканизированная резина по нормативно-технической документации.

2.7. На наружные детали низа обуви должны применяться:

для подошвы — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, резины по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, резиновая смесь, поливинилхлорид, полиуретан, каучук, термопластичный эластомер, дерево, войлок, фетр, нетканый иглопробивной материал по нормативно-технической документации;

для ранта — кожи по ГОСТ 9182—75, ГОСТ 1903—78, искусственные кожи, поливинилхлоридные материалы по нормативно-технической документации;

для каблука — резины по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, резиновые смеси, синтетические материалы, дерево, пластмассы, пробка по нормативно-технической документации;

для накладки — резины с рифленой поверхностью но нормативно-технической документации;

для набойки — резины по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, синтетические материалы, металл по нормативно-технической документации.

2.8. На внутренние детали низа обуви должны применяться:

для основной стельки — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, войлок, драп, сукно, нетканые иглопробивные материалы — для комбинированной стельки по нормативно-технической документации;

для полустельки взамен основной стельки — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89, синтетические материалы и пластмассы по нормативно-технической документации.

2.9. На промежуточные детали низа обуви должны применяться:

для подложки — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78,

ГОСТ 1903—78, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, войлок по нормативно-технической документации;

для платформы — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, картон по ГОСТ 9542—89, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, войлок, пробка, пробковая крошка по нормативно-технической документации;

для укрепления пяточно-геленочного узла обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках — картон по ГОСТ 9542—89, синтетические материалы, пластмассы по нормативно-технической документации;

для геленка — кожи по ГОСТ 461—78, картон по ГОСТ 9542—89, металл, синтетические материалы и пластмассы по нормативно-технической документации;

для полустельки взамен геленка — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 1010—78, картон по ГОСТ 9542—89, картон повышенной жесткости по нормативно-технической документации;

для фликов кожаного каблука — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78;

для жесткого подпяточника — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89;

для мягкого подпяточника — поролон, текстильные материалы, войлок, ватин по нормативно-технической документации;

для простилки — отходы кож, войлока, текстильных материалов, береста, кожмехкартон, картон простилочный по нормативно-технической документации, шпальт резин, резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой.

2.6—2.9. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.9.1. Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.10. Допускается для изготовления обуви применять другие сырье, материалы и полуфабрикаты при условии соблюдения соответствия качества повседневной обуви требованиям настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

2.11. Нормы прочности крепления деталей обуви — по ГОСТ 21463—87.

2.12. Величины деформаций подноска и задника — по ГОСТ 21463—87.

2.13. Нормы гибкости обуви — по ГОСТ 14226—80.

2.14. Нормы массы — по образцам-эталонам.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.15. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.16. Определение сортности — по ГОСТ 179—74 со следующим дополнением:

обувь для экспорта должна соответствовать требованиям, предъявляемым к обуви 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.16.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам и цвету.

Не допускаются отклонения от образцов-эталонов по моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по качеству технологической отделки верха и низа, маркировке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9289—78.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289—78.

4.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 9133—78.

4.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290—76.

4.4. Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135—73.

4.5. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134—78 и ГОСТ 9292—82.

4.6. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136—72.

4.7. Определение гибкости — по ГОСТ 9718—88.

4.8. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом-эталоном.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.10. Определение массы проводят на весах по ГОСТ 23676—79.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81 и ГОСТ 16534—89.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (см. рекомендуемое приложение), транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок носки обуви с кожаной подошвой — 40 дней, из кожи с резиновой накладкой — 45 дней, кожволокна, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида — 60 дней, пористой резины, полиуретана, термопластичного эластомера — 70 дней со дня продажи через розничную сеть или начала сезона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.3. Гарантийный срок носки новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» с кожаной подошвой — 45 дней, из кожи с резиновой накладкой — 55 дней, кожволокна, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида — 70 дней, из пористой резины, полиуретана, термопластичного эластомера — 80 дней со дня продажи через розничную сеть или начала сезона.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия:

правильно подбирать обувь по размеру стопы; стопа в обуви не должна быть сжатой;

нельзя сушить обувь на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления и др.);

чистку обуви из лицевых хромовых кож производить с применением обувного крема, из велюра — специальной резиновой щеткой или специальным препаратом («Велюр», «Замвел»).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В. П. Рохлин, А. В. Тимофеева, З. А. Валуева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.84 № 1433**

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 179—74, за исключением пп. 2.56, 2.57, 2.58 и требований к обуви детской и обуви из ИК**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 179—74	2.16
ГОСТ 461—78	2.6; 2.7; 2.8; 2.9; 2.16
ГОСТ 485—82	2.4
ГОСТ 939—88	2.4; 2.4.1; 2.5
ГОСТ 940—81	2.5
ГОСТ 1010—78	2.6; 2.7; 2.8; 2.9
ГОСТ 1838—83	2.4; 2.5
ГОСТ 1903—78	2.6; 2.7; 2.8; 2.9
ГОСТ 3927—88	1.2; 1.3.1; 2.2
ГОСТ 4661—76	2.5
ГОСТ 7065—81	2.6
ГОСТ 7296—81	5.1
ГОСТ 9133—78	4.2
ГОСТ 9134—78	4.5
ГОСТ 9135—73	4.4
ГОСТ 9136—72	4.6
ГОСТ 9182—75	2.7
ГОСТ 9289—78	3.1; 4.1
ГОСТ 9290—76	4.3
ГОСТ 9292—82	4.5
ГОСТ 9542—89	2.5; 2.6; 2.8; 2.9
ГОСТ 9718—88	4.7
ГОСТ 10124—76	2.7
ГОСТ 11373—88	1.2
ГОСТ 12632—79	2.7
ГОСТ 14226—80	2.13
ГОСТ 16534—89	5.1
ГОСТ 19196—80	2.4; 2.5; 2.6
ГОСТ 21463—87	2.11; 2.12
ГОСТ 23251—83	1.1; 2.3

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 23676—79	4.10

6. Срок действия продлен до 01.07.95 Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 01.03.90 № 332

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1986, августе 1987, марте 1990 (ИУС 9—86, 12—87, 5—90)

ИПК 8107-84