

Основные нормы взаимозаменяемости**ДОПУСКИ РАЗМЕРОВ Свыше 10000 до 40000 мм**

Basic norms of interchangeability.
Tolerances for sizes above 10000 up to 40000 mm

**ГОСТ
26179—84**

МКС 17.040.10
21.020
ОКСТУ 0074

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 апреля 1984 г. № 1507 дата введения установлена

01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами свыше 10000 до 40000 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3960—83.

2. Основные положения системы допусков, термины, определения и обозначения — по ГОСТ 25346—89.

3. Стандарт устанавливает следующие интервалы номинальных размеров, мм:

Св. 10000 до 12500;
» 12500 » 16000;
» 16000 » 20000;
» 20000 » 25000;
» 25000 » 31500;
» 31500 » 40000.

4. Стандарт устанавливает допуски в 13 квалитетах — с 5-го по 17-й.

Числовые значения допусков приведены в таблице.

Формулы допусков — по ГОСТ 25346—89, разд. 3.

Правила округления допусков приведены в приложении 1. Указания о расположении полей допусков относительно номинального размера приведены в приложении 2.

мм

Интервал номинальных размеров	Допуски квалитетов												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Св. 1000 до 12500	0,3	0,5	0,8	1,2	2,0	3	5	8	12	20	30	50	80
» 12500 » 16000	0,4	0,6	1,0	1,6	2,4	4	6	10	16	24	40	60	100
» 16000 » 20000	0,5	0,8	1,2	2,0	3,0	5	8	12	20	30	50	80	120
» 20000 » 25000	0,6	1,0	1,6	2,4	4,0	6	10	16	24	40	60	100	160
» 25000 » 31500	0,8	1,2	2,0	3,0	5,0	8	12	20	30	50	80	120	200
» 31500 » 40000	1,0	1,6	2,4	4,0	6,0	10	16	24	40	60	100	160	240

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание.

ПРАВИЛА ОКРУГЛЕНИЯ ДОПУСКОВ, ПРИНЯТЫЕ В СТАНДАРТЕ

Числовые значения допусков округлены до чисел ряда 1; 1,2; 1,6; 2; 2,4; 3; 4; 5; 6; 8; 10 с умножением их на 10, 100 для получения допусков св. 10 мм и умножением на 0,1 для получения допусков менее 1 мм. Числа указанного ряда соответствуют ряду предпочтительных чисел R10, кроме чисел 1,2, 3 и 6, относящихся к ряду R'10 и числа 2,4, относящегося к ряду R'40.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОЛЕЙ ДОПУСКОВ ОТНОСИТЕЛЬНО НОМИНАЛЬНОГО РАЗМЕРА

Рекомендуется следующее расположение полей допусков относительно номинального размера:
для размеров валов — односторонние предельные отклонения в минус, например h7, h14, или симметричные, например j_s7, j_s14;

для размеров отверстий — односторонние предельные отклонения в плюс, например H7, H14, или симметричные, например J_s7, J_s14;

для размеров, не относящихся к отверстиям и валам — симметричные предельные отклонения, например $\pm \frac{IT7}{2}$, $\pm \frac{IT14}{2}$.