



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ
ВОЛНОВЫЕ ЗУБЧАТЫЕ.**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

**ГОСТ 26218—84
(СТ СЭВ 4003—83)**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. А. Чиров (руководитель темы), К. Е. Анзин

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июня 1984 г. № 2014

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ ВОЛНОВЫЕ
ЗУБЧАТЫЕ.

Основные параметры

Reducers and harmonic reduction geared motors.
Main characteristicsГОСТ
26218-84
(СТ СЭВ 4003-83)

ОКП 41 6154

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июня
1984 г. № 2014 срок действия установленс 01.01.85
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на одноступенчатые волновые зубчатые редукторы и мотор-редукторы общемашиностроительного применения с кулачковым генератором.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4003-83.

2. Номинальные внутренние диаметры гибких колес (наружные диаметры гибких подшипников) должны выбираться по ряду Ra 10 ГОСТ 6636-69 в диапазоне от 50 до 320 мм. Действительные диаметры не должны отличаться от номинальных более чем на 4 %.

3. Номинальные крутящие моменты на тихоходных валах для передаточного отношения $i=100$ и для частот вращения быстроходного вала 1500 об/мин должны соответствовать ряду: 35; 50; 100; 200; 400; 800; 1600; 3150 Н·м.

4. Номинальные передаточные отношения для редукторов должны выбираться из рядов:

Ряд 1	80,0	—	100	—	125	—	160	—	200	—	250	—	315
Ряд 2	—	90,0	—	112	—	140	—	180	—	224	—	280	—

Примечание Значения ряда 1 предпочтительные.

Действительные передаточные отношения не должны отличаться от номинальных более чем на 5 %.

5. Номинальные частоты вращения тихоходных валов мотор-редукторов для номинальной частоты вращения вала электродвигателя 1500 об/мин должны соответствовать ряду: 4,5; 5,6; 7,1; 9; 12; 16; 20 об/мин.

6. Высоты осей по ГОСТ 24386—80 должны выбираться в диапазоне от 50 до 250 мм.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 06.07.84 Подп. в печ. 23.08.84 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,10 уч.-изд. л.
Тир 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2077