



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ИСТОЧНИКИ ТОКА ХИМИЧЕСКИЕ.
ПЕРВИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
И АККУМУЛЯТОРЫ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26812—86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ИСТОЧНИКИ ТОКА ХИМИЧЕСКИЕ.
ПЕРВИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И АККУМУЛЯТОРЫ****Основные размеры**

Chemical sources of electric energy.
Primary and secondary cells.
Basic dimensions

**ГОСТ
26812—86**

ОКП 34 8000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1986 г. № 227 срок действия установлен

с 01.01.87

до 01.01.97

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые первичные элементы и аккумуляторы и устанавливает их основные размеры.

Стандарт не распространяется на свинцовые стационарные, тяговые большой мощности и металлогазовые аккумуляторы.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 589—77 и Публикации МЭК 86—2 в части цилиндрических и дисковых первичных элементов.

2. Основными размерами первичных элементов и аккумуляторов являются:

H — высота, D — диаметр, L — длина, B — ширина.

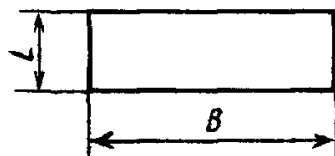
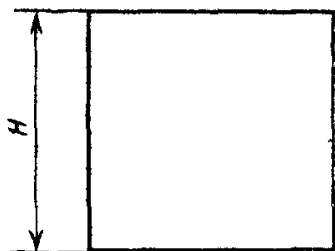
По форме первичные элементы и аккумуляторы должны изготавливаться:

прямоугольными — в форме прямоугольного параллелепипеда; цилиндрическими — в форме цилиндра с высотой больше или равной диаметру;

дисковыми — в форме цилиндра с высотой меньше диаметра.

3. Основные размеры первичных элементов и аккумуляторов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Основные размеры первичных элементов и аккумуляторов даны без выступающих частей (токовыводов).



Черт. 1

Таблица 1

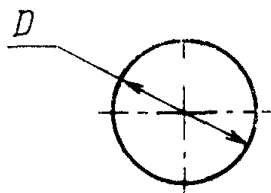
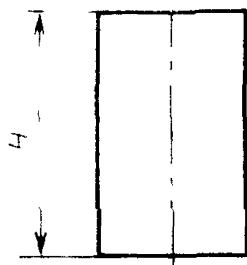
мм

| B | | L | | H | |
|----------|-------------|----------|-------------|----------|-------------|
| Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. |
| 20 | -1,3 | 10 | -0,9 | 30 | -1,3 |
| 20 | | 10 | | 40 | -1,6 |
| 20 | | 10 | | 50 | |
| 20 | | 20 | -1,3 | 30 | -1,3 |
| 20 | | 20 | | 40 | -1,6 |
| 20 | | 20 | | 50 | |
| 40 | -1,6 | 10 | -0,9 | 60 | -1,9 |
| 40 | | 10 | | 80 | |
| 40 | | 10 | | 100 | -2,2 |
| 40 | | 20 | -1,3 | 60 | -1,9 |
| 40 | | 20 | | 80 | |
| 40 | | 20 | | 100 | -2,2 |
| 40 | | 40 | -1,6 | 60 | -1,9 |
| 40 | | 40 | | 80 | |
| 40 | 40 | 100 | | -2,2 | |

Продолжение табл. 1

мм

| B | | L | | H | |
|--------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 60 | -1,9 | 40 | -1,6 | 80 | -1,9 |
| 60 | | 40 | | 100 | |
| 60 | | 40 | | 120 | -2,2 |
| 80 | | 40 | | 120 | |
| 80 | | 40 | | 160 | -2,5 |
| 80 | | 40 | | 200 | -2,9 |
| 120 | -2,2 | 40 | -1,9 | 160 | -2,5 |
| 120 | | 40 | | 200 | |
| 120 | | 40 | | 250 | -2,9 |
| 120 | | 60 | | 200 | |
| 120 | | 60 | | 250 | |
| 120 | | 60 | | 300 | -3,2 |
| 160 | -2,5 | 80 | -2,2 | 220 | -2,9 |
| 160 | | 80 | | 280 | -3,2 |
| 160 | | 80 | | 350 | -3,6 |
| 160 | | 120 | | 280 | -3,2 |
| 160 | | 120 | | 350 | -3,6 |
| 160 | | 120 | | 450 | -4,0 |
| 160 | -2,9 | 160 | -2,5 | 420 | |
| 160 | | 160 | | 520 | -4,4 |
| 160 | | 160 | | 650 | -5,0 |
| 200 | | 160 | | 650 | |
| 200 | | 160 | | 820 | -5,6 |
| 200 | | 200 | | 820 | |

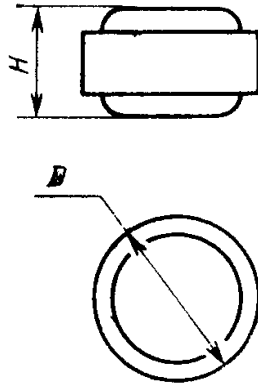


Черт 2

Таблица 2

мм

| <i>D</i> | | <i>H</i> | |
|----------|-------------|----------|-------------|
| Номи. | Пред. откл. | Номи. | Пред. откл. |
| 12,0 | -1,1 | 30,2 | -1,6 |
| 10,5 | | 44,5 | |
| 14,5 | | 32,0 | |
| 17,5 | | 28,5 | |
| 14,5 | | 50,5 | |
| 16,5 | | 50,0 | |
| 21,8 | -1,3 | 37,3 | -1,6 |
| 23,0 | | 42,8 | |
| 21,5 | | 60,0 | |
| 26,2 | | 50,0 | |
| 30,6 | -1,6 | 60,5 | -1,9 |
| 34,2 | | 61,5 | |
| 34,2 | | 91,3 | |
| 43,5 | -2,5 | 91,0 | -2,2 |



Черт. 3

Таблица 3

мм

| <i>D</i> | | <i>H</i> | | |
|----------|-------------|----------|-------------|-------|
| Номина. | Пред. откл. | Номина. | Пред. откл. | |
| 4,7 | -0,18 | 3,5 | -0,48 | |
| 6,8 | -0,22 | 2,15 | -0,4 | |
| 7,9 | | 2,1 | | |
| 7,9 | | 2,6 | | |
| 7,9 | | 3,6 | | |
| 11,6 | -0,27 | 2,1 | -0,4 | |
| 11,6 | | 2,6 | | |
| 11,6 | | 3,6 | | |
| 11,6 | | 4,2 | | |
| 11,6 | | 5,4 | | |
| 16,0 | | 6,2 | | |
| 20,0 | -0,33 | 6,6 | -0,58 | |
| 20,0 | | 2,5 | -0,4 | |
| 23,0 | | 2,5 | | |
| 23,2 | | 6,1 | | |
| 25,2 | | 6,4 | | |
| 25,2 | | 7,7 | | |
| 25,2 | | 9,5 | | -0,58 |

| мм | | | |
|----------|-------------|----------|-------------|
| D | | H | |
| Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. |
| 30,1 | —0,39 | 9,4 | —0,58 |
| 34,6 | | 9,8 | |
| 43,2 | | 8,1 | |
| 50,7 | —0,46 | 7,7 | —0,7 |
| 50,5 | | 10,5 | |
| 50,9 | | 15,4 | |
| 50,3 | | 25,3 | |

Редактор *С. И. Бобарькин*
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
 Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 12.02.86 Подп. к печ. 22.04.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,31 уч.-изд. л.
 Тираж 12000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., 3.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 556