



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 2682-86
(СТ СЭВ 5163-85)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Д. Поляков; В. В. Андреев; А. З. Старосельский; Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра В. П. Кедров

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1986 г.
№ 1044

ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

Конструкция и размеры

Drilling chuck Morse cone mandrels
Design and dimensions

ОКП 39 2880

ГОСТ
2682-86

(СТ СЭВ 5163-85)

Взамен
ГОСТ 2682-72

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1985 г. № 1044 срок введения установлен

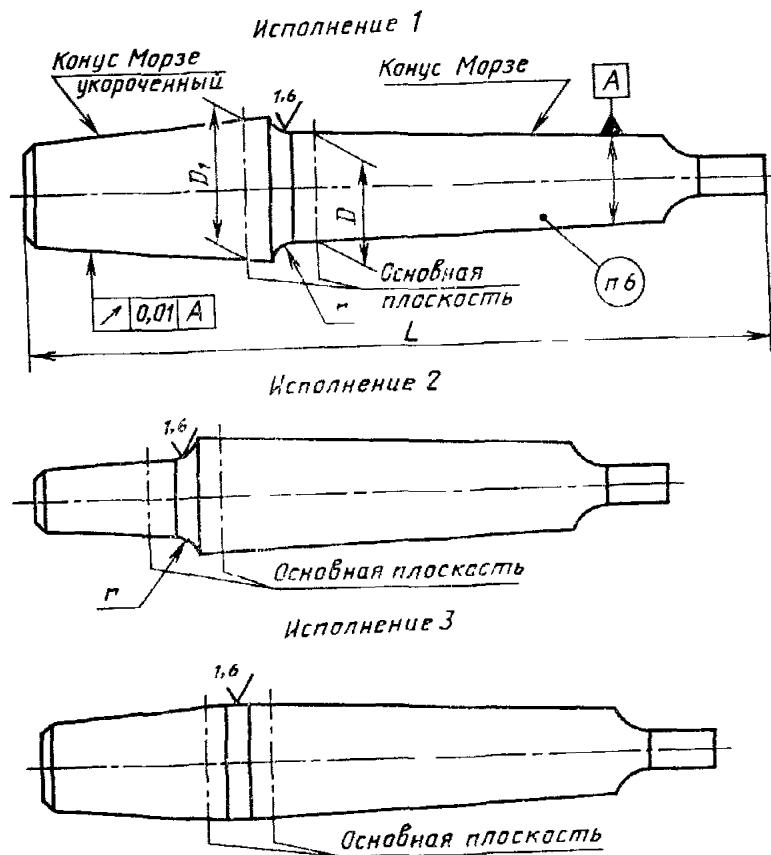
с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом Морзе, предназначенные для крепления сверлильных патронов на станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5163-85.

2 Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяе мость	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	Обозначение укороченно го конуса Морзе	D	D ₁	L, не более	r	Масса, кг, не более
6039-0001		1	0		9,045		80	0,4	0,03
6039-0002		2	1	В 10	12,065	10,094	86	0,6	0,06
6039-0003			2		17,780		105	1,6	0,14
6039-0004		1	0		9,045		84	0,6	0,06
6039-0005		3	1		12,065		90	—	0,07
6039-0006		2	2		17,780	12,065	106	1,6	0,15
6039-0022			3		23,825		124		0,28

Продолжение

Обозначение оправки	Примени- мость	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	Обозначение укороченного конуса Морзе	D	D ₁	L, не более	r	Масса кг, не более
6039-0007		1	1		12,065		99	1,6	0,09
6039-0008			2		17,780		112	0,6	0,16
6039-0009		2	3	B 16	23,825		134		0,32
6039-0010			4		31,267		156	1,6	0,59
6039-0011		1	1		12,065		107		0,11
6039-0012			3		17,780		120	—	0,19
6039-0013			3	B 18	23,825	17,780	140		0,34
6039-0014		2	4		31,267		164		0,64
6039-0015			5		44,399		196	1,6	1,55
6039-0016		1	2		17,780		130		0,26
6039-0017			3	B 22	23,825		149	0,6	0,40
6039-0018		2	4		31,267		176		0,73
6039-0019			5		44,399		206	1,6	1,64
6039-0023		3	3		23,825		157	—	0,44
6039-0020		2	4	B 24	31,267	23,825	186	1,6	0,79
6039-0021			5		44,399		221		1,69

Пример условного обозначения оправки с конусами Морзе 0 и В 10:

Оправка 6039-0001 ГОСТ 2682—86

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC₀.

5. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82, укороченные конусы Морзе — по ГОСТ 9953—82.

6. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб 20.05.86 Подп к печ 29.07.86 05 усл п л 05 усл кр отт 0.19 уч изд л.
Тираж 16 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер б Зак 2271

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelvin	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Реализ	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междуна- родное	русско- е		
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}	
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$	
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$	
Энергия	дюйль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$	
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$	
Количество элек. течества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$	
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$	
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$	
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср	
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	ткварт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$	